

試験結果報告書

殿

工事名：

試験の種類：再生粒度調整碎石RM-25

試験年月日：令和8年6月8日

北九州市小倉南区大字呼野1035番地5

株式会社 西村碎石所呼野工場



写

この写しは原本と相違ないことを
証明致します

再生粒度調整砕石 RM-25

(セメントコンクリート再生材)

年 月 日

北九州市小倉南区大字呼野1035-5

株式会社 西村砕石所



認定番号 第 072020305号



認 定 証

住 所 福岡県北九州市小倉南区大字呼野1035番地5
氏 名 株式会社西村砕石所
代表取締役 西村 康隆

福岡県リサイクル製品認定制度実施要綱第7条の規定に基づき、認定を受けた製品であることを証する。

福岡県知事 服部 誠太郎



認 定 年 月 日	令 和 8 年 2 月 2 7 日
認 定 の 有 効 期 限	令 和 1 1 年 2 月 2 8 日
リサイクル製品の品目 (及び細目)	再生資源を含有した路盤材 再生粒度調整砕石(RM-25)
商 品 名	RM-25
寸 法 ・ 規 格	最大粒径25mm
製造等を行 う工場又は 事業場	名 称 株式会社西村砕石所 呼野工場
	所 在 地 福岡県北九州市小倉南区大字小森158番
再 生 資 源 の 種 類 及 び 含 有 率	コンクリート塊70%
認 定 条 件	

803-0181

福岡県北九州市小倉南区
大字呼野1035-5

73578

受付番号 第 73578 号

令和 8年 6月 8日

(株)西村砕石所

様

福岡県知事



418972

材料試験成績書の交付について（通知）

令和 8年 2月 16日付けで依頼された、
修正CBR 外 試験の結果は別紙のとおりです。

申請者ID 1308

試験場所 福岡県糟屋郡篠栗町田中3丁目10番20号
(公財)福岡県建設技術情報センター

修正CBR試験結果一覧表

試験者 柳池 武訓

調査名	品質管理		
施工場所			
産地名	福岡県北九州市小倉南区大字呼野		
依頼者名	(株)西村砕石所		
試料採取位置			
試料の種類	RM-25	(新材 30%:再生Con 70%)	

	試験結果	品質規格	備考
最適含水比 W_{opt} (%)	5.0	—	
最大乾燥密度 $\rho_{d\ max}$ (Mg/m^3)	2.11	—	
修正CBR (締固め度95%) (%)	80.12	80以上	
液性限界(LL) w_L (%)	NP	—	
塑性限界(PL) w_P (%)	NP	—	
塑性指数(PI) I_P	NP	4以下	
2.36mmふるい通過率 (%)	43.4	20~50	
75 μ mふるい通過率 (%)	9.0	2~10	
すりへり減量 (%)	21.3	50以下	

特記事項

品質規格については、舗装設計施工指針・舗装施工便覧(平成18年度版)、舗装再生便覧(令和6年度版)参考

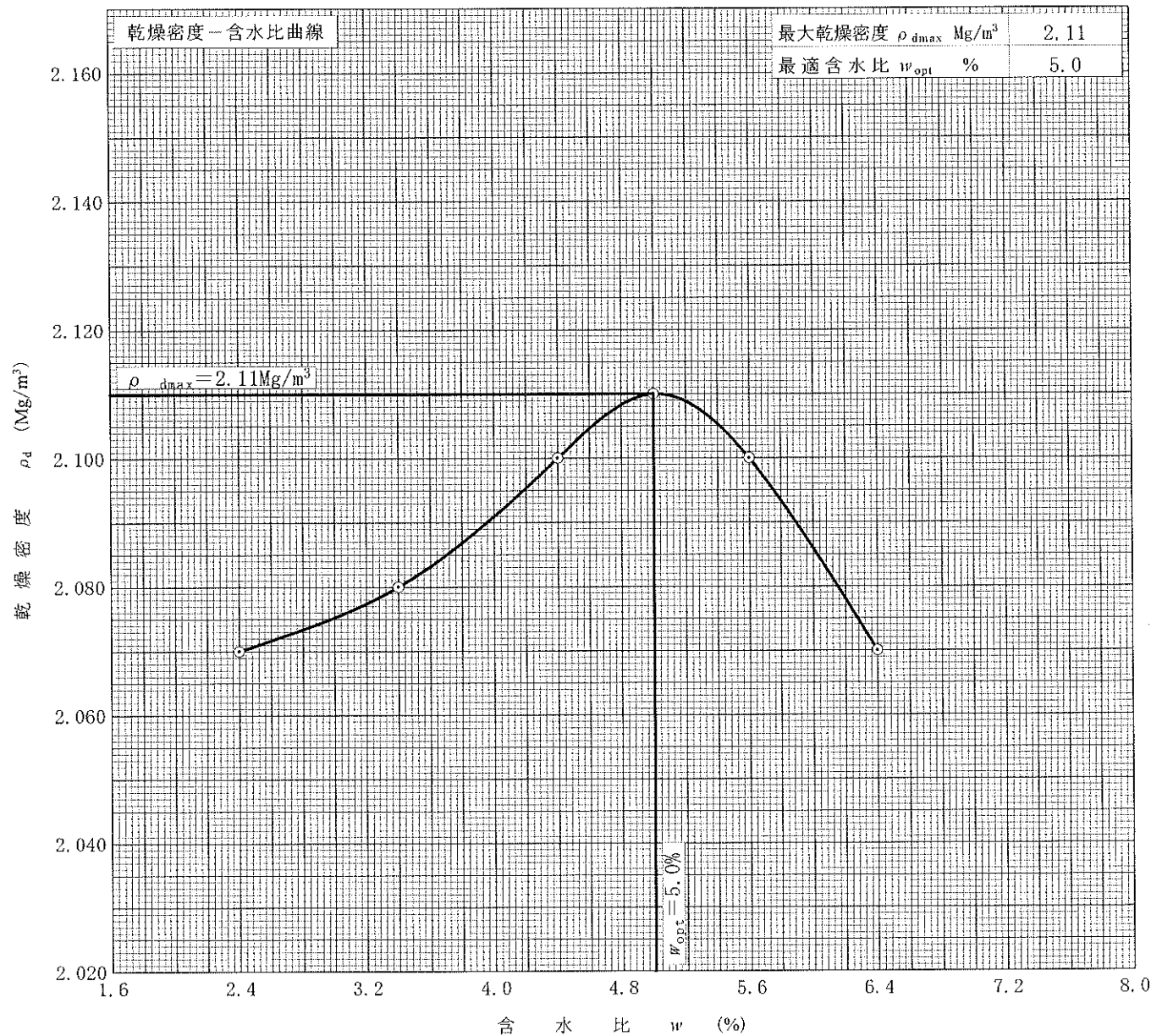
調査件名 73578 (株) 西村砕石所

試験年月日 2026年 5月 20日

試料番号 (深さ) RM-25 (新材 30%:再生Con 70%)

試験者 柳池 武訓

試験方法		E-b		土質名称						
試料の準備方法		乾燥法, 湿潤法		ランマー質量	kg	4.5	土粒子の密度 ρ_s Mg/m ³			
試料の使用方法		繰返し法 , 非繰返し法		落下高さ	mm	450	試料調製前の最大粒径 mm			
含水比	試料分取後 w_0 %			突固め回数	回/層	92	モールド	内径	mm	150.0
	乾燥処理後 w_1 %			突固め層数	層	3		高さ ¹⁾	mm	125.0
測定 No.		1	2	3	4	5	6	7	8	
平均含水比 w %		2.4	3.4	4.4	5.0	5.6	6.4			
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		2.07	2.08	2.10	2.11	2.10	2.07			



特記事項

1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。

ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$$

調査件名 73578 (株)西村砕石所

試験年月日 2026年 5月 20日

試料番号(深さ) RM-25(新材 30%:再生Con 70%)

試験者 柳池 武訓

試験方法		E-b	土質名称				
試験の準備方法	乾燥法, 湿潤法	ランマー質量 kg	4.5	モ ル ド	内径 mm	150.0	
	試験の使用法 繰返し法 , 非繰返し法	落下高さ mm	450		高さ ¹⁾ mm	125.0	
含水比	試料分取後 w_0 %	突固め回数 回/層	92		容量 V mm ³	2209E+3	
	乾燥処理後 w_1 %	突固め層数 層	3		質量 $m_1^{2)}$ g	3971	
測定 No.	1	2	3	4			
(試料+モル ¹⁾) 質量 $m_2^{2)}$ g	8655	8727	8799	8866			
湿潤密度 ρ_t Mg/m ³	2.12	2.15	2.19	2.22			
平均含水比 w %	2.4	3.4	4.4	5.0			
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	2.07	2.08	2.10	2.11			
含 水 比	容器 No.	1048	687	830	650		
	m_a g	5889	5949	6024	6082		
	m_b g	5778	5792	5821	5849		
	m_c g	1206	1200	1201	1194		
水 比	w %	2.4	3.4	4.4	5.0		
	容器 No.						
	m_a g						
	m_b g						
測 定 No.	5	6	7	8			
	(試料+モル ¹⁾) 質量 $m_2^{2)}$ g	8874	8834				
	湿潤密度 ρ_t Mg/m ³	2.22	2.20				
	平均含水比 w %	5.6	6.4				
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	2.10	2.07					
含 水 比	容器 No.	646	919				
	m_a g	6093	6012				
	m_b g	5833	5719				
	m_c g	1198	1163				
水 比	w %	5.6	6.4				
	容器 No.						
	m_a g						
	m_b g						
測 定 No.	5	6	7	8			
	(試料+モル ¹⁾) 質量 $m_2^{2)}$ g	8874	8834				
湿潤密度 ρ_t Mg/m ³	2.22	2.20					
平均含水比 w %	5.6	6.4					
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	2.10	2.07					
含 水 比	容器 No.	646	919				
	m_a g	6093	6012				
	m_b g	5833	5719				
	m_c g	1198	1163				
水 比	w %	5.6	6.4				
	容器 No.						
	m_a g						
	m_b g						

特記事項

- 1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$$

修正 C B R 試 験

受付番号
73578D981

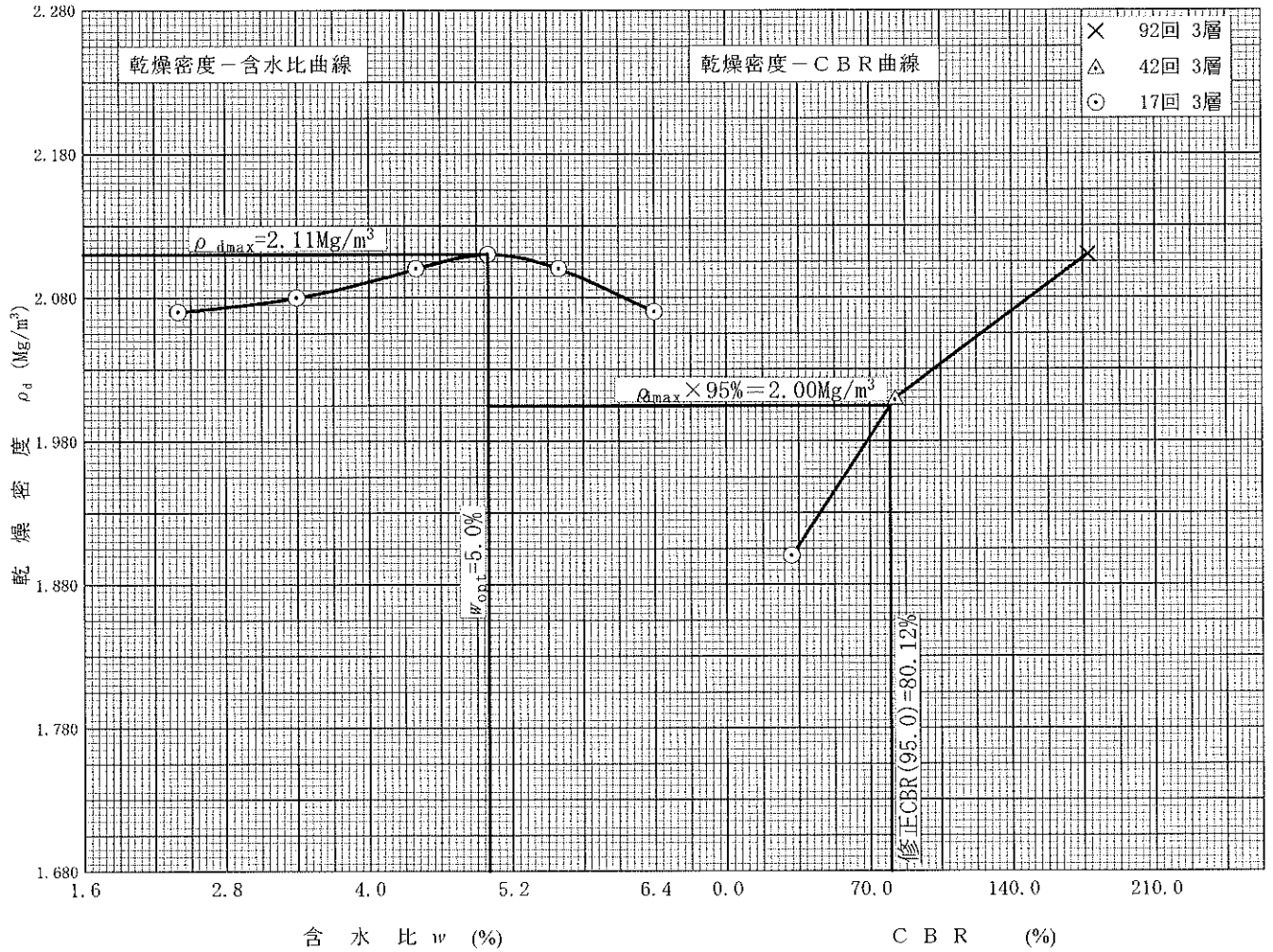
調査件名 73578 (株) 西村砕石所

試験年月日 2026年 6月 2日

試料番号 (深さ) RM-25 (新材 30%:再生Con 70%)

試 験 者 柳池 武訓

突 固 め 回 数	回/層	92 (3 層)			42 (3 層)			17 (3 層)		
供 試 体 No.		92-1	92-2	92-3	42-1	42-2	42-3	17-1	17-2	17-3
乾 燥 密 度 ρ_d Mg/m ³		2.11	2.11	2.10	2.01	2.00	2.01	1.89	1.94	1.86
平 均 値 ρ_d Mg/m ³		2.11			2.01			1.90		
貫入量2.5mmにおけるCBR %		150.52	184.03	174.93	80.37	69.55	75.22	26.94	28.58	30.45
平 均 値 %		169.83			75.05			28.66		
貫入量5.0mmにおけるCBR %		160.05	185.38	186.98	84.17	79.35	84.52	29.05	31.76	33.82
平 均 値 %		177.47			82.68			31.54		
ハンマー質量 kg	4.5	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³			2.11	締 固 め 度 %			95.0	
		最適含水比 w_{opt} %			5.0	修 正 C B R %			80.12	



特記事項

J I S A 1 2 1 1
J G S 0 7 2 1

C B R 試 験 (初 期 状 態 , 吸 水 膨 張 試 験)

受 付 番 号
73578D981

調 査 件 名 73578 (株) 西 村 砕 石 所

試 験 年 月 日 2026年 6月 2日

試 料 番 号 (深 さ) R M - 2 5 (新 材 30% : 再 生 C o n 70%)

試 験 者 柳 池 武 訓

試 験 方 法	締 固 め た 土 , 乱 石 混 合 土		ラン マー 質 量	kg	4.5	土 質 名 称	R M - 2 5		
突 固 め 方 法	E - b		落 下 高 さ	mm	450	自 然 含 水 比 w_n	%		
試 料 準 備	準 備 方 法	非 常 換 法 , 空 気 乾 燥 法	突 固 め 回 数	回 / 層	92	最 適 含 水 比 w_{opt}	%		
	空 気 乾 燥 前 含 水 比 %		突 固 め 層 数	層	3	最 大 乾 燥 密 度 ρ_{dmax}	Mg / m ³		
	試 料 調 製 後 含 水 比 w_0 %		モ ー ル ド 内 径	mm	150	荷 重 板 質 量	kg		
			モ ー ル ド 高 さ ¹⁾	mm	125	モ ー ル ド 容 量 V	mm ³		
供 試 体 No.			92-1		92-2		92-3		
含 水 比	容 器 No.		491		491		491		
	m_a	g	5375.0		5375.0		5375.0		
	m_b	g	5172.0		5172.0		5172.0		
	m_c	g	1195.0		1195.0		1195.0		
	w_1	%	5.1		5.1		5.1		
	平 均 値 w_1	%	5.1		5.1		5.1		
密 度	(試 料 + モ ー ル ド) 質 量 m_2 ²⁾		g		8909		8906		
	モ ー ル ド 質 量 m_1 ²⁾		g		4015		4011		
	湿 潤 密 度 ρ_t		Mg / m ³		2.22		2.22		
	乾 燥 密 度 ρ_d		Mg / m ³		2.11		2.11		
吸 水 膨 張 試 験	水 浸 時 間	h	時 刻	変 位 計 の 読 み	膨 張 量	mm	変 位 計 の 読 み	膨 張 量	
	0			0	0.00		0	0.00	
	1								
	2								
	4								
	8								
	24								
	48								
	72								
96			2	0.02		5	0.05	3	0.03
	(試 料 + モ ー ル ド) 質 量 m_3 ²⁾		g		9062		9051		
	膨 張 比 r_e		%		0.02		0.04		
	湿 潤 密 度 ρ_t'		Mg / m ³		2.28		2.28		
	乾 燥 密 度 ρ_d'		Mg / m ³		2.11		2.11		
	平 均 含 水 比 w'		%		8.1		8.1		
							8.6		

特 記 事 項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供 試 体 の 膨 張 量 (mm)}}{\text{供 試 体 の 最 初 の 高 さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_t' = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$

$$\rho_d' = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho_t'}{\rho_d'} - 1 \right) \times 100$$

調査件名 73578 (株)西村砕石所 試験年月日 2026年 6月 2日

試料番号 (深さ) RM-25(新材 30%:再生Con 70%) 試験者 柳池 武訓

試験条件			水浸, 非水浸		貫入速度 mm/min			1		荷重板質量 kg			5.0	
養生条件			日空気中		荷重計 No.			6		貫入時の断面積 mm ²			1.96E+3	
			4 日水浸		容量 kN			100		校正係数 $\frac{\text{MN/m}^2/\text{日盛}}{\text{kN/日盛}}$			1	
供試体 No.			92-1		供試体 No.			92-2		供試体 No.			92-3	
貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重	
読み			荷重計 MN/m ²		読み			荷重計 MN/m ²		読み			荷重計 MN/m ²	
平均			の読み kN		平均			の読み kN		平均			の読み kN	
1	2	平均	1	2	平均	1	2	平均	1	2	平均	1	2	平均
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0.5	0.49	0.50	1.335	1.33	0.5	0.55	0.53	1.693	1.69	0.5	0.55	0.53	0.706	0.71
1.0	0.95	0.98	5.919	5.92	1.0	1.09	1.05	7.252	7.25	1.0	0.96	0.98	4.191	4.19
1.5	1.40	1.45	10.502	10.50	1.5	1.58	1.54	13.115	13.12	1.5	1.47	1.49	9.989	9.99
2.0	1.85	1.93	14.120	14.12	2.0	2.07	2.04	18.030	18.03	2.0	1.98	1.99	14.810	14.81
2.5	2.32	2.41	17.423	17.42	2.5	2.56	2.53	21.921	21.92	2.5	2.49	2.50	18.894	18.89
3.0	2.80	2.90	20.365	20.37	3.0	3.06	3.03	25.321	25.32	3.0	3.01	3.01	22.596	22.60
4.0	3.75	3.88	25.336	25.34	4.0	4.03	4.02	30.759	30.76	4.0	4.03	4.02	29.011	29.01
5.0	4.72	4.86	29.848	29.85	5.0	5.01	5.01	35.252	35.25	5.0	5.05	5.03	34.236	34.24
7.5	7.27	7.39	39.456	39.46	7.5	7.49	7.50	44.752	44.75	7.5	7.61	7.56	44.833	44.83
10.0	9.81	9.91	48.107	48.11	10.0	10.03	10.02	52.923	52.92	10.0	10.22	10.11	53.618	53.62
12.5					12.5					12.5				
貫入試験後の含水比	容器 No.	3019		貫入試験後の含水比	容器 No.	3086		貫入試験後の含水比	容器 No.	3017				
	m_a g	6583.0			m_a g	6584.0			m_a g	6598.0				
	m_b g	6223.0			m_b g	6233.0			m_b g	6239.0				
	m_c g	1601.0			m_c g	1611.0			m_c g	1619.0				
	w_2 %	7.8			w_2 %	7.6			w_2 %	7.8				
平均値 w_2 %			7.8	平均値 w_2 %			7.6	平均値 w_2 %			7.8			

特記事項

[1MN/m² ≒ 10.2 kgf/cm²]
[1kN ≒ 102 kgf]

調査件名 73578 (株)西村砕石所

試験年月日 2026年 6月 2日

試料番号(深さ) RM-25(新材 30%・再生Con 70%)

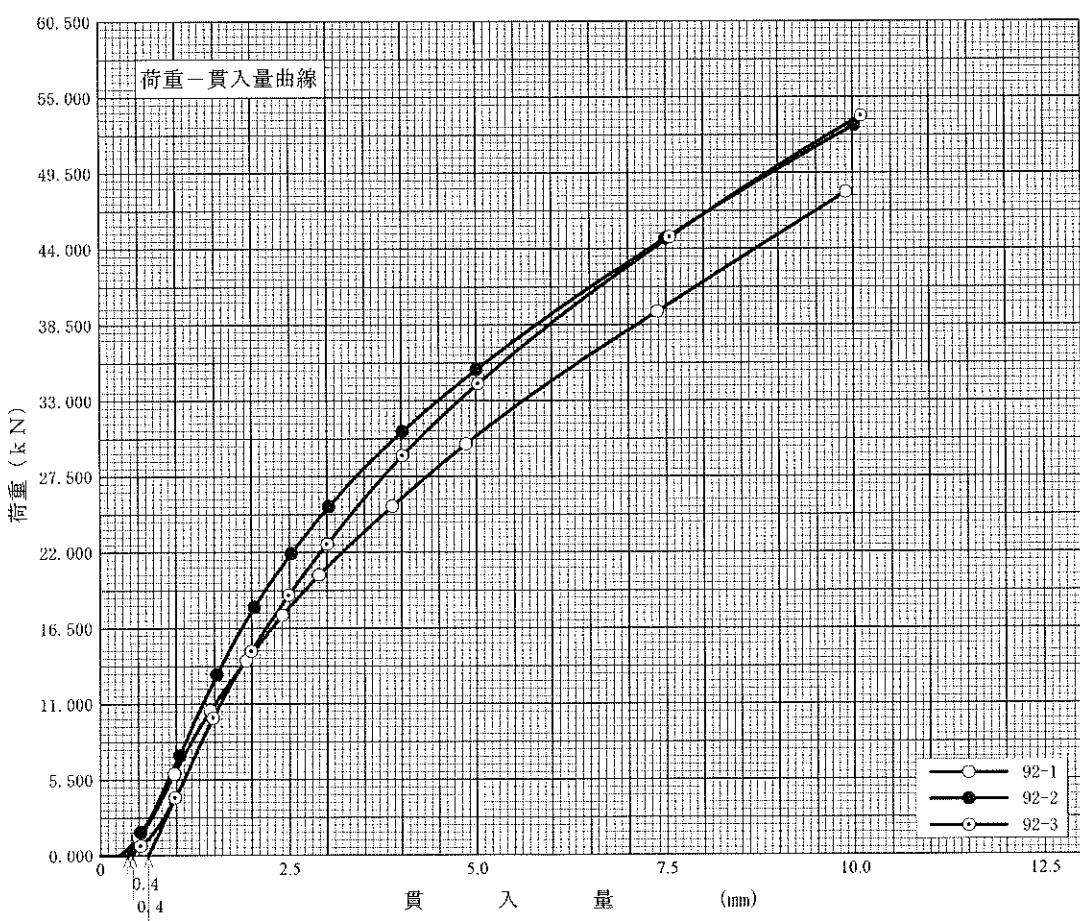
試験者 柳池 武訓

試験方法	締固めた土, 乱石を含む	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RM-25		
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%		
試料の準備方法	非乾燥法 , 空気乾燥法	突固め回数	回/層	92	自然含水比 w_n	%		
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt}	%	5.0	
養生条件	日空气中	モールド	内径	mm	150	最大乾燥密度 ρ_{dmax}	Mg/m ³	2.11
	4 日水浸		高さ ¹⁾	mm	125			

供試体 No.		92-1	92-2	92-3
吸水膨張試験	前			
	含水比 w_1	5.1	5.1	5.1
	乾燥密度 ρ_d	2.11	2.11	2.10
	膨張比 r_e	0.02	0.04	0.02
後	平均含水比 w'	8.1	8.1	8.6
	乾燥密度 ρ_d	2.11	2.11	2.10
貫入試験	試験後の含水比 w_2	7.8	7.6	7.8
	貫入量2.5mmにおけるCBR	150.52	184.03	174.93
	貫入量5.0mmにおけるCBR	160.05	185.38	186.98
	CBR	160.05	185.38	186.98

平均 C B R	%
177.47	

特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。



[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
供試体 No.92-1	20.17	31.85
供試体 No.92-2	24.66	36.89
供試体 No.92-3	23.44	37.21
標準荷重係数 MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

調査件名 73578 (株)西村砕石所 試験年月日 2026年 6月 2日

試料番号 (深さ) RM-25(新材 30%:再生Con 70%) 試験者 柳池 武訓

試験方法		締め土, 非乾燥法	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RM-25		
突固め方法		E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 w_n %			
試料準備	準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数 回/層	42	最適含水比 w_{opt} %	5.0		
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	2.11		
試料準備	試験調製後含水比 w_0 %		モールド 内径 mm	150	荷重板質量 kg	5.0		
			モールド 高さ ¹⁾ mm	125	モールド容量 V mm ³	2209E+3		
供試体 No.			42-1		42-2		42-3	
含 水 比	容器 No.		156		156		156	
	m_a	g	5356.0		5356.0		5356.0	
	m_b	g	5152.0		5152.0		5152.0	
	m_c	g	1175.0		1175.0		1175.0	
	w_1	%	5.1		5.1		5.1	
平均値 w_1 %			5.1		5.1		5.1	
密 度	(試料+モールド)質量 m_2 ²⁾ g		8662		8659		8667	
	モールド質量 m_1 ²⁾ g		4011		4013		4016	
	湿潤密度 ρ_t Mg/m ³		2.11		2.10		2.11	
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		2.01		2.00		2.01	
吸 水 膨 張 試 験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
96		2	0.02	2	0.02	2	0.02	
試 験	(試料+モールド)質量 m_3 ²⁾ g		8872		8860		8871	
	膨張比 r_c %		0.02		0.02		0.02	
	湿潤密度 ρ_t^i Mg/m ³		2.20		2.19		2.20	
	乾燥密度 ρ_d^i Mg/m ³		2.01		2.00		2.01	
	平均含水比 w^i %		9.5		9.5		9.5	

特記事項 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_c = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_t^i = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_c/100)}$$

$$\rho_d^i = \frac{\rho_d}{1 + r_c/100}$$

$$w^i = \left(\frac{\rho_t^i}{\rho_d^i} - 1 \right) \times 100$$

J I S A 1 2 1 1
J G S 0 7 2 1

C B R 試 験 (貫 入 試 験)

受付番号
73578D981

調査件名 73578 (株)西村砕石所

試験年月日 2026年 6月 2日

試料番号 (深さ) RM-25(新材 30%:再生Con 70%)

試験者 柳池 武訓

試験条件			水浸, 非水浸		貫入速度 mm/min			1		荷重板質量 kg			5.0	
養生条件			日空气中		荷重計 No.			5		貫入時の断面積 mm ²			1.96E+3	
			4 日水浸		容量 kN			50		校正係数 MN/m²/目盛 kN/目盛			1	
供試体 No.			42-1		供試体 No.			42-2		供試体 No.			42-3	
貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重	
読み			荷重計 MN/m² の読み kN		読み			荷重計 MN/m² の読み kN		読み			荷重計 MN/m² の読み kN	
1	2	平均	1	2	平均	1	2	平均	1	2	平均	1	2	平均
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0.5	0.48	0.49	1.344	1.34	0.56	0.5	0.61	0.56	1.381	1.38	0.50	0.50	0.50	0.091
1.0	1.04	1.02	4.329	4.33	1.01	1.0	1.01	1.01	3.485	3.48	1.01	1.01	1.01	0.370
1.5	1.58	1.54	6.763	6.76	1.50	1.5	1.50	1.50	5.487	5.49	1.48	1.49	1.49	1.122
2.0	2.12	2.06	8.605	8.60	2.01	2.0	2.02	2.01	7.100	7.10	1.94	1.97	1.97	2.620
2.5	2.62	2.56	10.192	10.19	2.51	2.5	2.51	2.51	8.577	8.58	2.42	2.46	2.46	4.607
3.0	3.14	3.07	11.574	11.57	3.01	3.0	3.02	3.01	10.034	10.03	2.93	2.97	2.97	6.773
4.0	4.16	4.08	14.145	14.15	4.01	4.0	4.02	4.01	12.836	12.84	3.95	3.98	3.98	10.309
5.0	5.18	5.09	16.380	16.38	5.02	5.0	5.04	5.02	15.283	15.28	4.94	4.97	4.97	13.021
7.5	7.69	7.60	21.191	21.19	7.56	7.5	7.62	7.56	20.946	20.95	7.42	7.46	7.46	19.340
10.0	10.21	10.11	25.410	25.41	10.06	10.0	10.12	10.06	26.098	26.10	9.93	9.97	9.97	24.681
12.5					12.5						12.5			
貫入試験後の含水比	容器 No.	3005		貫入試験後の含水比	容器 No.	3091		貫入試験後の含水比	容器 No.	3026				
	m _a g	6376.0			m _a g	6106.0			m _a g	6403.0				
	m _b g	5986.0			m _b g	5719.0			m _b g	6014.0				
	m _c g	1614.0			m _c g	1331.0			m _c g	1635.0				
	w ₂ %	8.9			w ₂ %	8.8			w ₂ %	8.9				
平均値 w ₂ %	8.9		平均値 w ₂ %	8.8		平均値 w ₂ %	8.9							

特記事項

[1MN/m² ≒ 10.2 kgf/cm²]
[1kN ≒ 102 kgf]

調査件名 73578 (株)西村砕石所

試験年月日 2026年 6月 2日

試料番号(深さ) RM-25(新材 30%:再生Con 70%)

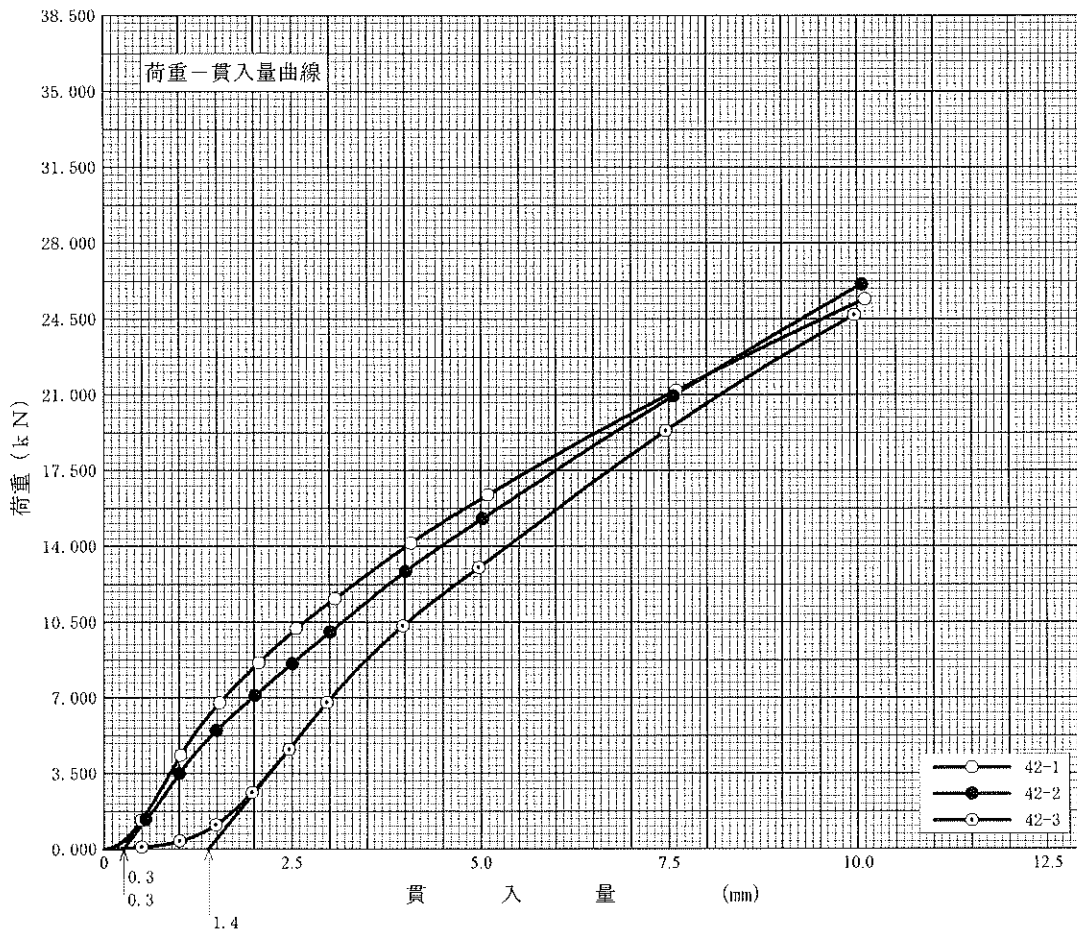
試験者 柳池 武訓

試験方法	締めかた土, 非水浸	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RM-25		
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%		
試料の準備方法	非乾燥法 , 空気乾燥法	突固め回数	回/層	42	自然含水比 w_n	%		
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt}	%	5.0	
養生条件	日空气中	モールド	内径	mm	150	最大乾燥密度 ρ_{dmax}	Mg/m ³	2.11
	4 日水浸		高さ ¹⁾	mm	125			

供試体 No.		42-1	42-2	42-3	
吸水膨張試験	前	含水比 w_1 %	5.1	5.1	5.1
		乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	2.01	2.00	2.01
		膨張比 r_e %	0.02	0.02	0.02
	後	平均含水比 w' %	9.5	9.5	9.5
		乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³	2.01	2.00	2.01
貫入試験	試験後の含水比 w_2 %	8.9	8.8	8.9	
	貫入量2.5mmにおけるCBR %	80.37	69.55	75.22	
	貫入量5.0mmにおけるCBR %	84.17	79.35	84.52	
	CBR %	84.17	79.35	84.52	

平均 C B R %	82.68
------------	-------

特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。



[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
前荷		
供試体 No.42-1	10.77	16.75
供試体 No.42-2	9.32	15.79
供試体 No.42-3	10.08	16.82
標準荷重	6.9	10.3
MN/m ²		
標準荷重	13.4	19.9
kN		

J I S A 1 2 1 1
J G S 0 7 2 1

C B R 試 験 (初 期 状 態 , 吸 水 膨 張 試 験)

受 付 番 号
73578D981

調 査 件 名 73578 (株) 西 村 砕 石 所

試 験 年 月 日 2026年 6月 2日

試 料 番 号 (深 さ) R M - 2 5 (新 材 3 0 % : 再 生 C o n 7 0 %)

試 験 者 柳 池 武 訓

試 験 方 法	締 固 め 土 法	ラン マー 質 量	kg	4.5	土 質 名 称	R M - 2 5		
突 固 め 方 法	E - b	落 下 高 さ	mm	450	自 然 含 水 比 w_n	%		
試 料 準 備	準 備 方 法	非 乾 燥 法 , 空 気 乾 燥 法	突 固 め 回 数	回 / 層	17	最 適 含 水 比 w_{opt}	%	
	空 気 乾 燥 前 含 水 比 %		突 固 め 層 数	層	3	最 大 乾 燥 密 度 ρ_{dmax}	Mg / m ³	
試 料 準 備	試 料 調 製 後 含 水 比 w_0 %		モ ー ル ド 内 径	mm	150	荷 重 板 質 量	kg	
			モ ー ル ド 高 さ ¹⁾	mm	125	モ ー ル ド 容 量 V	mm ³	
供 試 体 No.		17-1		17-2		17-3		
含 水 比	容 器 No.	280		280		280		
	m_a	g	5354.0	5354.0	5354.0	5354.0		
	m_b	g	5151.0	5151.0	5151.0	5151.0		
	m_c	g	1175.0	1175.0	1175.0	1175.0		
	w_1	%	5.1	5.1	5.1	5.1		
平 均 値 w_1		5.1		5.1		5.1		
密 度	(試 料 + モ ー ル ド) 質 量 m_2 ²⁾	g	8411	8505	8341			
	モ ー ル ド 質 量 m_1 ²⁾	g	4005	4004	4001			
	湿 潤 密 度 ρ_t	Mg / m ³	1.99	2.04	1.96			
	乾 燥 密 度 ρ_d	Mg / m ³	1.89	1.94	1.86			
吸 水 膨 張 試 験	水 浸 時 間 h	時 刻	変 位 計 の 読 み	膨 張 量 mm	変 位 計 の 読 み	膨 張 量 mm	変 位 計 の 読 み	膨 張 量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		1	0.01	1	0.01	0	0.00
試 験	(試 料 + モ ー ル ド) 質 量 m_3 ²⁾	g	8670	8768	8595			
	膨 張 比 r_e	%	0.01	0.01	0.00			
	湿 潤 密 度 ρ_t'	Mg / m ³	2.11	2.16	2.08			
	乾 燥 密 度 ρ_d'	Mg / m ³	1.89	1.94	1.86			
	平 均 含 水 比 w'	%	11.6	11.3	11.8			

特 記 事 項

- スパーサーディスクの高さを差引く。
- モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供 試 体 の 膨 張 量 (mm)}}{\text{供 試 体 の 最 初 の 高 さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_t' = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$

$$\rho_d' = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho_t'}{\rho_d'} - 1 \right) \times 100$$

J I S A 1 2 1 1
J G S 0 7 2 1

C B R 試 験 (貫 入 試 験)

受付番号
73578D981

調査件名 73578 (株) 西村砕石所

試験年月日 2026年 6月 2日

試料番号 (深さ) RM-25(新材 30%:再生Con 70%)

試験者 柳池 武訓

試験条件			水浸, 非水浸		貫入速度 mm/min			1		荷重板質量 kg			5.0			
養生条件			日空气中		荷重計 No.			4		貫入ピストンの断面積 mm ²			1.96E+3			
			4 日水浸		容量 kN			20		校正係数 $\frac{\text{MN/m}^2/\text{目盛}}{\text{kN/目盛}}$			1			
供試体 No.			17-1			供試体 No.			17-2			供試体 No.			17-3	
貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重			
読み		平均	荷重計 $\frac{\text{MN}}{\text{m}^2}$		読み		平均		荷重計 $\frac{\text{MN}}{\text{m}^2}$		読み		平均		荷重計 $\frac{\text{MN}}{\text{m}^2}$	
1	2		の読み	kN	1	2	の読み	kN	1	2	の読み	kN				
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0.5	0.50	0.50	0.421	0.42	0.5	0.47	0.49	0.226	0.23	0.5	0.47	0.49	0.352	0.35		
1.0	1.00	1.00	1.360	1.36	1.0	0.95	0.98	0.838	0.84	1.0	1.00	1.00	1.304	1.30		
1.5	1.50	1.50	2.199	2.20	1.5	1.47	1.49	1.809	1.81	1.5	1.49	1.50	2.277	2.28		
2.0	1.95	1.98	2.810	2.81	2.0	1.98	1.99	2.596	2.60	2.0	1.99	2.00	3.031	3.03		
2.5	2.43	2.47	3.306	3.31	2.5	2.50	2.50	3.251	3.25	2.5	2.48	2.49	3.671	3.67		
3.0	2.92	2.96	3.778	3.78	3.0	3.00	3.00	3.772	3.77	3.0	2.99	3.00	4.299	4.30		
4.0	3.88	3.94	4.640	4.64	4.0	4.03	4.02	4.799	4.80	4.0	3.99	4.00	5.433	5.43		
5.0	4.89	4.95	5.483	5.48	5.0	5.07	5.04	5.776	5.78	5.0	4.98	4.99	6.475	6.47		
7.5	7.38	7.44	7.595	7.59	7.5	7.64	7.57	8.200	8.20	7.5	7.49	7.50	8.693	8.69		
10.0	9.94	9.97	9.798	9.80	10.0	10.18	10.09	10.545	10.54	10.0	10.01	10.01	10.961	10.96		
12.5					12.5					12.5						
貫入試験後の含水比	容器 No.	3066		貫入試験後の含水比	容器 No.	3030		貫入試験後の含水比	容器 No.	3108						
	m_a g	6180.0			m_a g	5847.0			m_a g	5886.0						
	m_b g	5747.0			m_b g	5407.0			m_b g	5472.0						
	m_c g	1627.0			m_c g	1188.0			m_c g	1373.0						
	w_2 %	10.5			w_2 %	10.4			w_2 %	10.1						
平均値 w_2 %		10.5		平均値 w_2 %		10.4		平均値 w_2 %		10.1						

特記事項

[1MN/m² ≒ 10.2 kgf/cm²]
[1kN ≒ 102 kgf]

調査件名 73578 (株)西村砕石所

試験年月日 2026年 6月 2日

試料番号(深さ) RM-25(新材 30%・再生Con 70%)

試験者 柳池 武訓

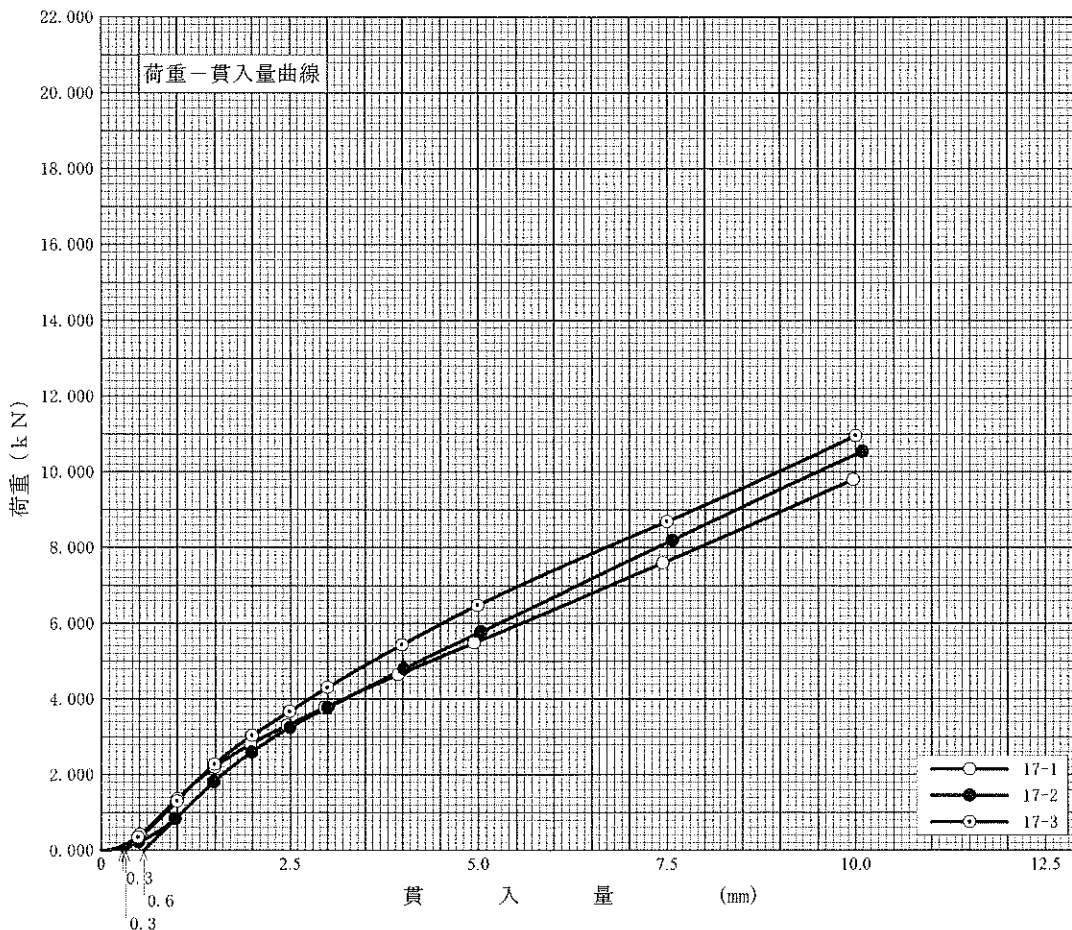
試験方法	締固めた土, 乱さない土	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RM-25	
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%	
試料の準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数	回/層	17	自然含水比 w_n	%	
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt}	%	
養生条件	日空气中 4 日水浸	モールド	内径	mm	150	最大乾燥密度 ρ_{dmax}	Mg/m ³
			高さ ¹⁾	mm	125		

供試体 No.		17-1	17-2	17-3	
吸水膨張試験	前	含水比 w_1 %	5.1	5.1	5.1
		乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.89	1.94	1.86
	後	膨張比 r_c %	0.01	0.01	0.00
		平均含水比 w' %	11.6	11.3	11.8
		乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³	1.89	1.94	1.86
貫入試験	試験後の含水比 w_2 %	10.5	10.4	10.1	
	貫入量2.5mmにおけるCBR %	26.94	28.58	30.45	
	貫入量5.0mmにおけるCBR %	29.05	31.76	33.82	
	CBR %	29.05	31.76	33.82	

平均 C B R %	31.54
------------	-------

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。



[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
前荷		
供試体 No.17-1	3.61	5.78
供試体 No.17-2	3.83	6.32
供試体 No.17-3	4.08	6.73
標準荷重強さ MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

JIS A 1205
JGS 0141

土の液性限界・塑性限界試験

受付番号 73578D978

調査名 : 品質管理
 施工場所 :
 産地名 : 福岡県北九州市小倉南区大字呼野
 依頼者名 : (株)西村砕石所
 試料採取位置 :
 試料の種類 : RM-25 (新材 30%:再生Con 70%)

試験年月日 2026/5/15
 試験者 柳池 武訓

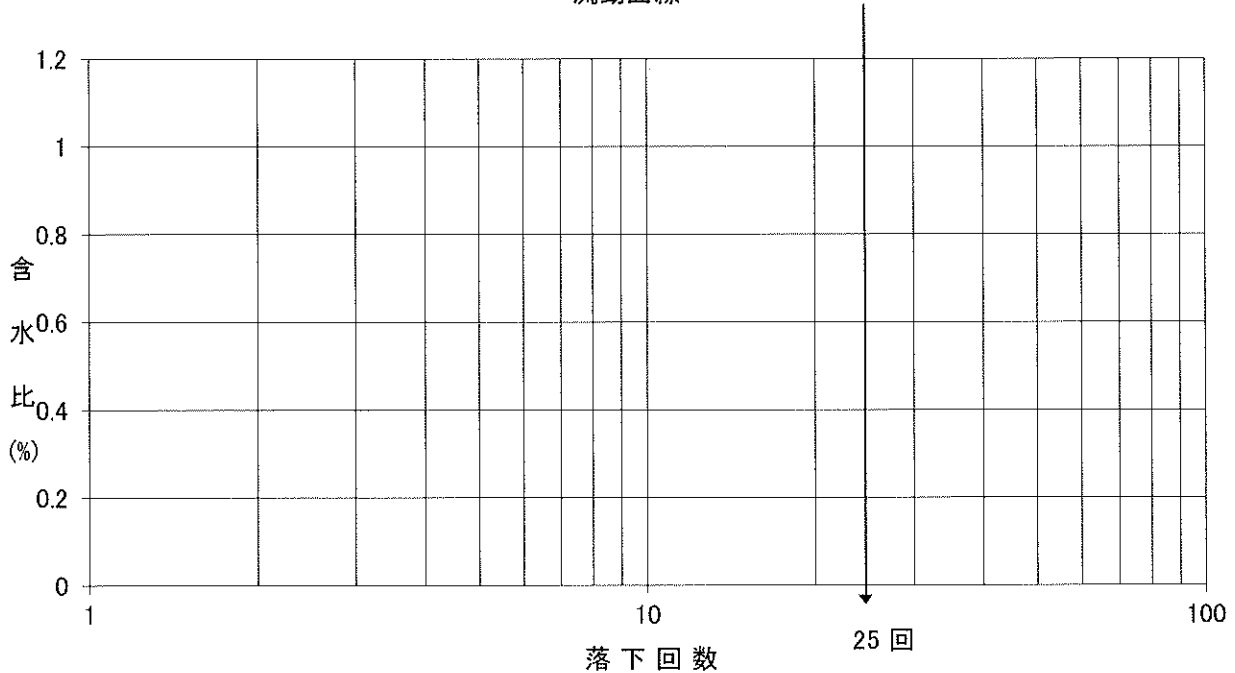
(1) 液性限界試験

落下回数	8回	落下回数	5回	落下回数	3回
No.	60	No.	66	No.	64
ma (g)	32.18	ma (g)	32.18	ma (g)	32.24
mb (g)	30.42	mb (g)	30.29	mb (g)	30.28
mc (g)	21.95	mc (g)	21.55	mc (g)	21.68
w (%)	20.8	w (%)	21.6	w (%)	22.8
落下回数		落下回数		落下回数	
No.		No.		No.	
ma (g)		ma (g)		ma (g)	
mb (g)		mb (g)		mb (g)	
mc (g)		mc (g)		mc (g)	
w (%)		w (%)		w (%)	

(2) 塑性限界試験

No.		No.		No.	
ma (g)		ma (g)		ma (g)	
mb (g)		mb (g)		mb (g)	
mc (g)		mc (g)		mc (g)	
w (%)		w (%)		w (%)	

流動曲線



液性限界 w_L (%)	塑性限界 w_P (%)	塑性指数 I_P
NP	NP	NP

舗装調査・試験法便覧 粗骨材のふるい分け試験

試験年月日 2026/5/18

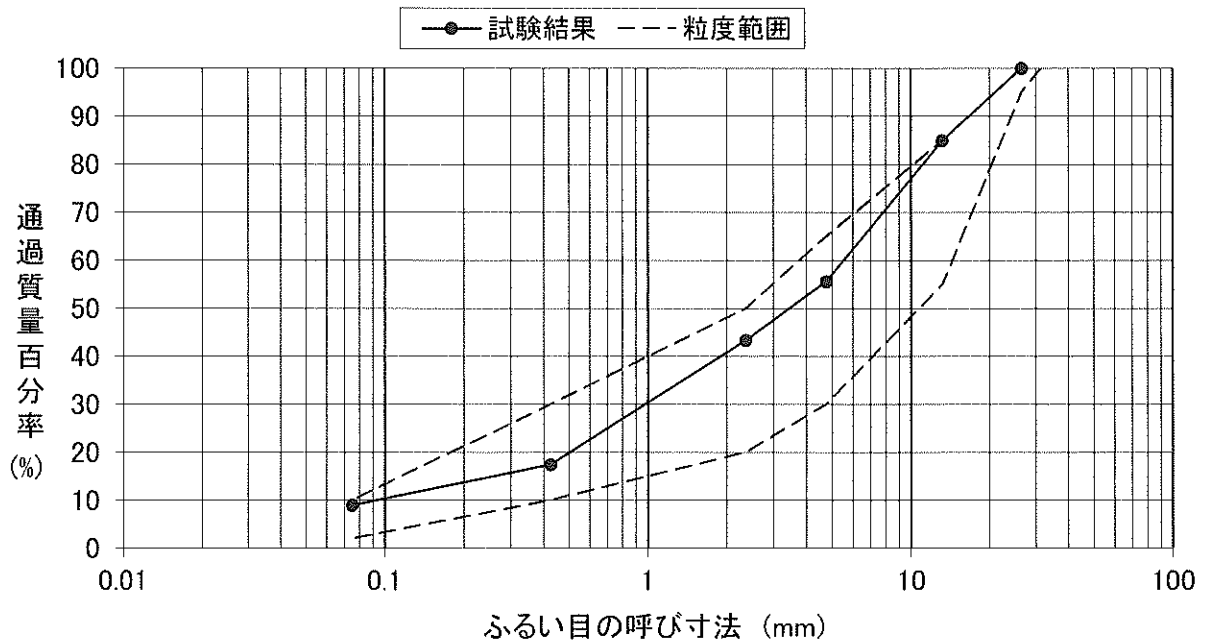
試験者 柳池 武訓

調査名 : 品質管理
 施工場所 :
 産地名 : 福岡県北九州市小倉南区大字呼野
 依頼者名 : (株)西村砕石所
 試料採取位置 :
 試料の種類 : RM-25 (新材30%:再生Con70%)
 試料総質量 : 5465.0 (g)

粒度範囲 (mm): 25~0

ふるい目の呼び寸法 (mm)	累加残留試料質量 (g)	加積残留率 (%)	通過質量百分率 (%)	粒度範囲 (通過質量百分率)
53				
37.5				
31.5				100
26.5	0.0	0.0	100.0	95 ~ 100
19	-	-	-	
13.2	819.8	15.0	85.0	55 ~ 85
9.5	-	-	-	
4.75	2429.0	44.4	55.6	30 ~ 65
2.36	3094.0	56.6	43.4	20 ~ 50
1.18	-	-	-	
0.6	-	-	-	
0.425	4508.0	82.5	17.5	10 ~ 30
0.3	-	-	-	
0.15	-	-	-	
0.075	4975.0	91.0	9.0	2 ~ 10
計	5465.0	100.0		

粒径加積曲線図



受付番号 73578E205

舗装調査・試験法便覧

ロサンゼルス試験機による粗骨材のすりへり試験

試験年月日 2026/5/19

試験者 柳池 武訓

調査名 : 品質管理

施工場所 :

産地名 : 福岡県北九州市小倉南区大字呼野

依頼者名 : (株)西村砕石所

試料の種類 : RM-25 (新材 30%:再生Con 70%)

粒度範囲(mm): 25~0

骨材の種類 再生材 粒度区分 S-13(13~5mm)

すりへり試験結果			
(1) 試験前の試料質量	(g)		5,000
(3) 試験後1.7mmふるいに残った試料の質量	(g)		3,936
(4) すりへり損失質量	(g)	(1) - (3)	1,064
(5) すりへり減量	(%)	(4) / (1) × 100	21.3
考察			
50%以下			
粒度区分はJIS A 5001による。			