

試験結果報告書

殿

工事名：

試験の種類：再生粒度調整碎石RM-25

試験年月日：令和7年2月17日

北九州市小倉南区蒲生5丁目5番21号

株式会社 西村碎石所 蒲生工場



写

この写しは原本と相違ないことを
証明致します

再生粒度調整砕石 RM-25
(セメントコンクリート再生材)

年 月 日

北九州市小倉南区大字呼野1035-5

株式会社 西村砕石所



認定番号 第 171020301号



RE-CYCLE
福岡県認定リサイクル製品

認 定 証

住 所 福岡県北九州市小倉南区大字呼野1035番地5
氏 名 株式会社西村砕石所
代表取締役 西村 康隆

福岡県リサイクル製品認定制度実施要綱第7条の規定に基づき、認定を受けた製品であることを証する。

福岡県知事 服部 誠太郎



認 定 年 月 日	令 和 5 年 8 月 3 1 日	
認 定 の 有 効 期 限	令 和 8 年 8 月 3 1 日	
リサイクル製品の品目 (及び細目)	再生資源を含有した路盤材 (再生粒度調整砕石(RM-25))	
商 品 名	RM-25	
寸 法 ・ 規 格	最大粒径25mm	
製造等を行 う工場又は 事業場	名 称	株式会社西村砕石所蒲生工場
	所 在 地	福岡県北九州市小倉南区大字南方688番1、688番3及び697番
再 生 資 源 の 種 類 及 び 含 有 率	コンクリート塊70%	
認 定 条 件		

803-0181

福岡県北九州市小倉南区
大字呼野1035-5

55645

受付番号 第 55645 号

令和 7年 2月 17日

(株)西村碎石所

様

福岡県知事



401183

材料試験成績書の交付について（通知）

令和 6年 11月 22日付けで依頼された、
修正CBR 外 試験の結果は別紙のとおりです。

申請者ID 1308

試験場所 福岡県糟屋郡篠栗町田中3丁目10番20号
(公財)福岡県建設技術情報センター

受付番号 55645

修正CBR試験結果一覧表

試験者 柳池 武訓

調査名	品質管理		
施工場所			
産地名	福岡県北九州市小倉南区蒲生5丁目5-21		
依頼者名	(株)西村砕石所		
試料採取位置			
試料の種類	RM-25	(新材 30%:再生Con 70%)	

	試験結果	品質規格	備考
最適含水比 W_{opt} (%)	10.0	—	
最大乾燥密度 $\rho_{d\ max}$ (Mg/m^3)	1.89	—	
修正CBR (締固め度95%) (%)	96.69	80以上	
液性限界(LL) w_L (%)	NP	—	
塑性限界(PL) w_P (%)	NP	—	
塑性指数(PI) I_P	NP	4以下	
2.36mmふるい通過率 (%)	28.6	20~50	
75 μm ふるい通過率 (%)	3.7	2~10	
すりへり減量 (%)	26.0	50以下	

特記事項
 品質規格については、舗装設計施工指針・舗装施工便覧(平成18年度版)、舗装再生便覧(令和6年度版)参考

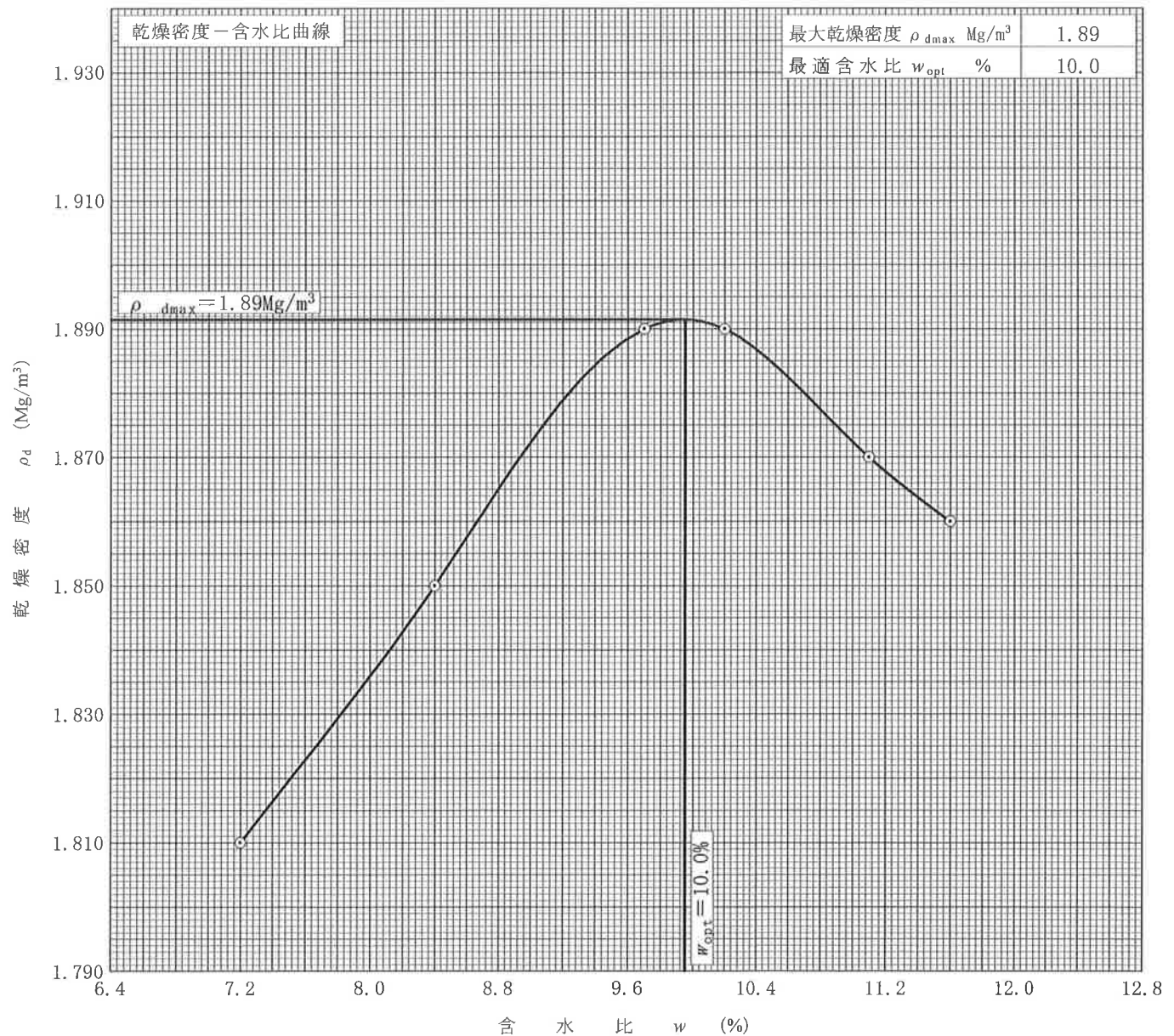
調査件名 55645 (株) 西村砕石所

試験年月日 2025年 1月 29日

試料番号 (深さ) RM-25(新材 30%:再生Con 70%)

試験者 柳池 武訓

試験方法		E-b		土質名称					
試料の準備方法		乾燥法, 湿潤法		ランマー質量 kg	4.5	土粒子の密度 ρ_s Mg/m ³			
試料の使用方法		繰返し法 , 非繰返し法		落下高さ mm	450	試料調製前の最大粒径 mm			
含水比	試料分取後 w_0 %			突固め回数 回/層	92	モールド	内径 mm	150.0	
	乾燥処理後 w_1 %			突固め層数 層	3		高さ ¹⁾ mm	125.0	
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8	
平均含水比 w %	7.2	8.4	9.7	10.2	11.1	11.6			
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.81	1.85	1.89	1.89	1.87	1.86			



特記事項

 1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
 ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$\rho_{dsal} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$$

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験 (測定)	受付番号 55645D731
------------------------	--------------------	-------------------

調査件名 55645 (株)西村砕石所 試験年月日 2025年 1月 29日

試料番号 (深さ) RM-25 (新材 30%:再生Con 70%) 試験者 柳池 武訓

試験方法		E-b	土質名称				
試料の準備方法		乾燥法, 湿潤法	ランマー質量 kg	4.5	モ ↓ ル ド	内径 mm	150.0
試料の使用方法		繰返し法 , 非繰返し法	落下高さ mm	450		高さ ¹⁾ mm	125.0
含水比	試料分取後 w_0 %		突固め回数 回/層	92		容量 V mm ³	2209E+3
	乾燥処理後 w_1 %		突固め層数 層	3		質量 m_1 ²⁾ g	3991
測定 No.		1	2	3	4		
(試料+モールド) 質量 m_2 ²⁾ g		8278	8418	8572	8581		
湿潤密度 ρ_t Mg/m ³		1.94	2.00	2.07	2.08		
平均含水比 w %		7.2	8.4	9.7	10.2		
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.81	1.85	1.89	1.89		
含水比	容器 No.	493	814	165	1047		
	m_a g	5444	5624	5771	5779		
	m_b g	5157	5280	5367	5354		
	m_c g	1161	1200	1195	1197		
	w %	7.2	8.4	9.7	10.2		
比	容器 No.						
	m_a g						
	m_b g						
	m_c g						
	w %						
測定 No.		5	6	7	8		
(試料+モールド) 質量 m_2 ²⁾ g		8591	8594				
湿潤密度 ρ_t Mg/m ³		2.08	2.08				
平均含水比 w %		11.1	11.6				
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.87	1.86				
含水比	容器 No.	1055	1099				
	m_a g	5782	5793				
	m_b g	5323	5316				
	m_c g	1195	1202				
	w %	11.1	11.6				
比	容器 No.						
	m_a g						
	m_b g						
	m_c g						
	w %						

特記事項

- 1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$$

修正 C B R 試 験

受付番号
55645D732

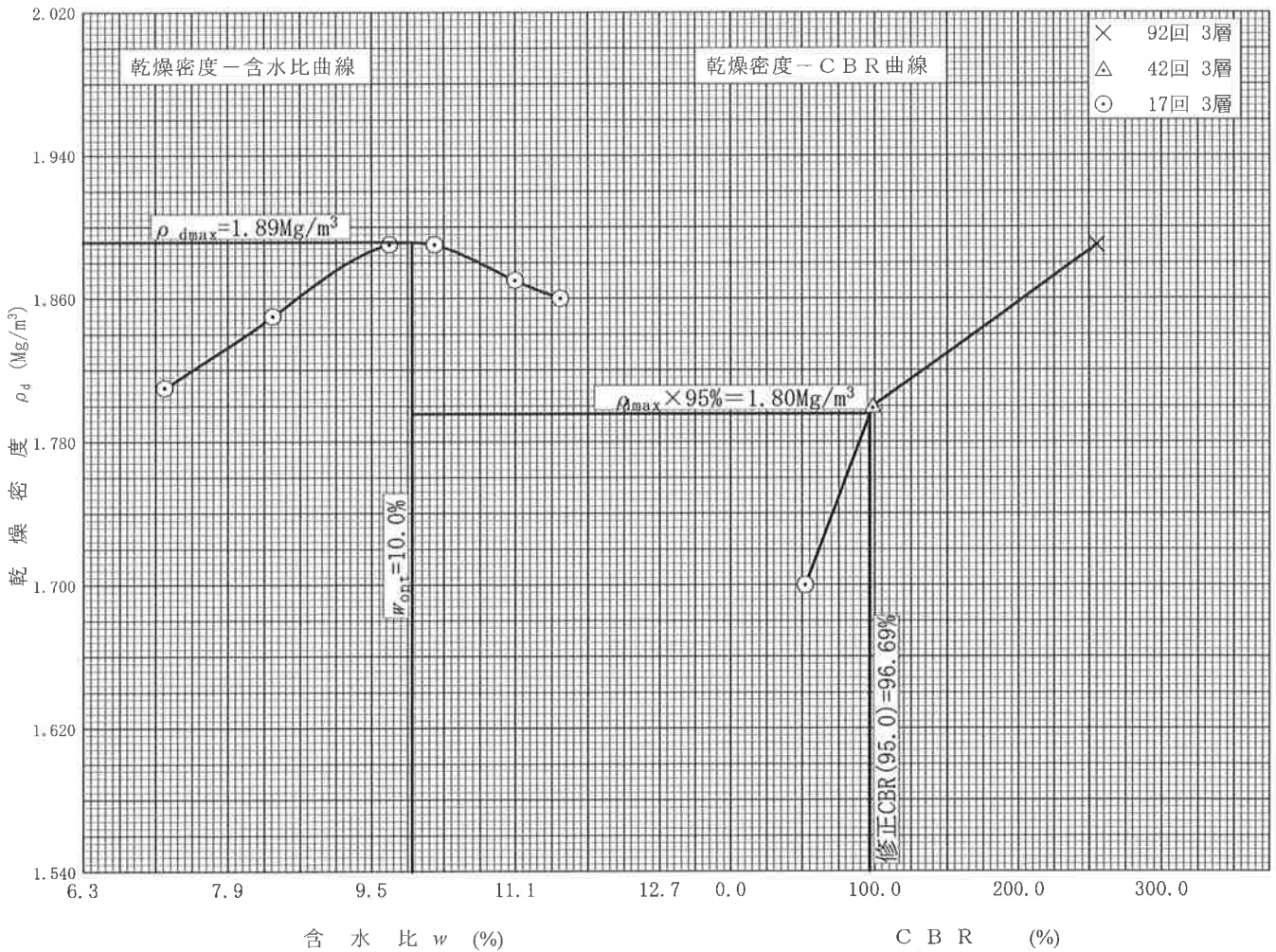
調査件名 55645 (株) 西村砕石所

試験年月日 2025年 2月 7日

試料番号 (深さ) RM-25 (新材 30%:再生Con 70%)

試 験 者 柳池 武訓

突 固 め 回 数	回/層	92 (3 層)			42 (3 層)			17 (3 層)		
供 試 体 No.		92-1	92-2	92-3	42-1	42-2	42-3	17-1	17-2	17-3
乾 燥 密 度 ρ_d Mg/m ³		1.89	1.90	1.89	1.80	1.80	1.81	1.70	1.71	1.70
平 均 値 ρ_d Mg/m ³		1.89			1.80			1.70		
貫入量2.5mmにおけるCBR %		221.94	233.88	220.75	87.31	78.66	98.73	41.49	52.84	46.49
平 均 値 %		225.52			88.23			46.94		
貫入量5.0mmにおけるCBR %		241.36	269.85	255.53	99.60	86.33	110.45	48.29	57.79	50.50
平 均 値 %		255.58			98.79			52.19		
ランマー質量 kg	4.5	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³			1.89			締 固 め 度 %		
					10.0			修正 C B R %		
								95.0		
								96.69		



特記事項

J I S A 1 2 1 1 J G S 0 7 2 1	C B R 試 験 (初 期 状 態 , 吸 水 膨 張 試 験)	受 付 番 号 55645D732
----------------------------------	-------------------------------------	----------------------

調査件名 55645 (株)西村砕石所

試験年月日 2025年 2月 7日

試料番号 (深さ) RM-25(新材 30%:再生Con 70%)

試験者 柳池 武訓

試験方法	締固め土, 手さねい主	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RM-25			
突固め方法	E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 w_n %				
試料準備	準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数 回/層	92	最適含水比 w_{opt} %	10.0		
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	1.89		
	試料調製後含水比 w_0 %		モールド	内径 mm 高さ ¹⁾ mm	150 125	荷重板質量 kg モールド容量 V mm ³	5.0 2209E+3	
供 試 体 No.		92-1		92-2		92-3		
含 水 比	容 器 No.	983		983		983		
	m_a g	5390.0		5390.0		5390.0		
	m_b g	4996.0		4996.0		4996.0		
	m_c g	1204.0		1204.0		1204.0		
	w_l %	10.4		10.4		10.4		
平 均 値 w_l %		10.4		10.4		10.4		
密 度	(試料+モールド)質量 $m_2^{2)}$ g	8623		8630		8613		
	モールド質量 $m_1^{2)}$ g	3999		3996		3996		
	湿潤密度 ρ_t Mg/m ³	2.09		2.10		2.09		
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.89		1.90		1.89		
吸 水 膨 張 試 験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		2	0.02	2	0.02	2	0.02
(試料+モールド)質量 $m_3^{2)}$ g	8720		8722		8719			
膨 張 比 r_e %	0.02		0.02		0.02			
湿潤密度 ρ'_t Mg/m ³	2.14		2.14		2.14			
乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³	1.89		1.90		1.89			
平均含水比 w' %	13.2		12.6		13.2			

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho'_t = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$

$$\rho'_d = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho'_t}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$$

J I S A 1 2 1 1 J G S 0 7 2 1	C B R 試 験 (貫 入 試 験)	受付番号 55645D732
----------------------------------	-----------------------	-------------------

調査件名 55645 (株)西村砕石所 試験年月日 2025年 2月 7日

試料番号 (深さ) RM-25 (新材 30%:再生Con 70%) 試験者 柳池 武訓

試験条件			水浸, 非水浸		貫入速度 mm/min			1		荷重板質量 kg		5.0		
養生条件			日空气中		荷重計 No.			6		貫入ピストンの断面積 mm ²		1.96E+3		
			4 日水浸		容量 kN			100		校正係数 MN/m²/目盛 kN/目盛		1		
供試体 No.			92-1		供試体 No.			92-2		供試体 No.		92-3		
貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm		荷重強さ, 荷重		
読み		平均	荷重計 MN/m²		読み		平均	荷重計 MN/m²		読み		平均	荷重計 MN/m²	
1	2		の読み kN		1	2		の読み kN		1	2		の読み kN	
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0.5	0.43	0.47	1.294	1.29	0.5	0.49	0.50	1.022	1.02	0.5	0.51	0.51	0.925	0.92
1.0	0.86	0.93	6.159	6.16	1.0	0.96	0.98	5.275	5.27	1.0	0.96	0.98	5.409	5.41
1.5	1.37	1.44	12.712	12.71	1.5	1.44	1.47	11.635	11.63	1.5	1.43	1.47	11.560	11.56
2.0	1.89	1.95	19.060	19.06	2.0	1.93	1.97	18.051	18.05	2.0	1.93	1.97	17.547	17.55
2.5	2.43	2.47	24.817	24.82	2.5	2.43	2.47	24.101	24.10	2.5	2.43	2.47	23.341	23.34
3.0	2.91	2.96	29.395	29.39	3.0	2.92	2.96	29.823	29.82	3.0	2.92	2.96	28.591	28.59
4.0	3.94	3.97	37.788	37.79	4.0	3.89	3.95	40.042	40.04	4.0	3.95	3.98	38.466	38.47
5.0	4.95	4.98	44.812	44.81	5.0	4.89	4.95	48.792	48.79	5.0	4.97	4.99	46.779	46.78
7.5	7.44	7.47	58.551	58.55	7.5	7.44	7.47	66.610	66.61	7.5	7.47	7.49	61.276	61.28
10.0	9.99	10.00	69.283	69.28	10.0	10.02	10.01	80.233	80.23	10.0	9.95	9.98	73.129	73.13
12.5					12.5					12.5				
貫入試験後の含水比	容器 No.	3137			貫入試験後の含水比	容器 No.	3129			貫入試験後の含水比	容器 No.	3089		
	m _a g	6271.0				m _a g	6026.0				m _a g	6258.0		
	m _b g	5742.0				m _b g	5515.0				m _b g	5721.0		
	m _c g	1596.0				m _c g	1354.0				m _c g	1592.0		
	w ₂ %	12.8				w ₂ %	12.3				w ₂ %	13.0		
	平均値 w ₂ %	12.8				平均値 w ₂ %	12.3				平均値 w ₂ %	13.0		

特記事項

[1MN/m² ≒ 10.2 kgf/cm²]
[1kN ≒ 102 kgf]

調査件名 55645 (株)西村砕石所 試験年月日 2025年 2月 7日

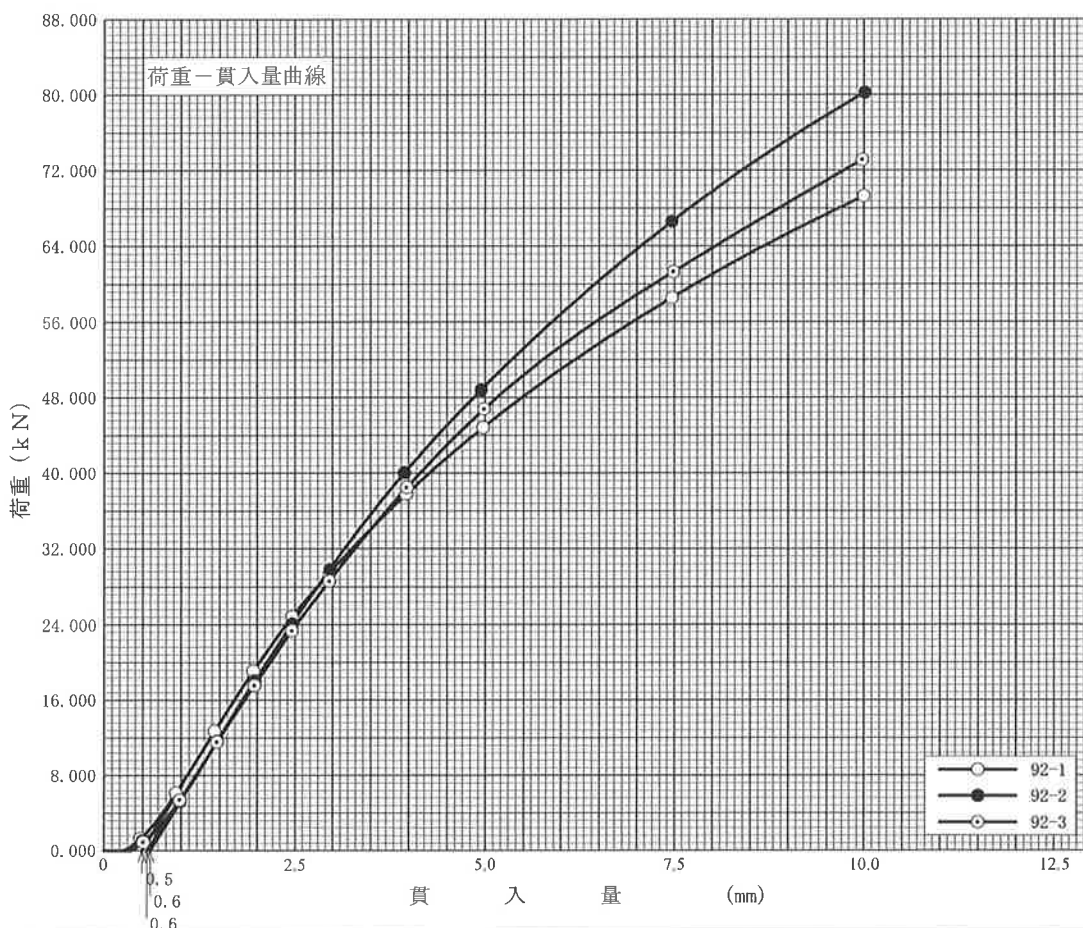
試料番号(深さ) RM-25(新材 30%:再生Con 70%) 試験者 柳池 武訓

試験方法	締めめ土, 土	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RM-25	
突固め方法	E-b	落下高さ mm	450	空気乾燥前含水比 %		
試料の準備方法	非乾燥法 , 空気乾燥法	突固め回数 回/層	92	自然含水比 w_n %		
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数 層	3	最適含水比 w_{opt} %	10.0	
養生条件	日空气中	モールド	内径 mm	150	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	1.89
	4日水浸		高さ ¹⁾ mm	125		

供試体 No.		92-1	92-2	92-3	
吸水膨張試験	前	含水比 w_1 %	10.4	10.4	10.4
		乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.89	1.90	1.89
	後	膨張比 r_e %	0.02	0.02	0.02
		平均含水比 w' %	13.2	12.6	13.2
		乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³	1.89	1.90	1.89
貫入試験	試験後の含水比 w_2 %	12.8	12.3	13.0	
	貫入量2.5mmにおけるCBR %	221.94	233.88	220.75	
	貫入量5.0mmにおけるCBR %	241.36	269.85	255.53	
	CBR %	241.36	269.85	255.53	

平均 C B R %
255.58

特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。



[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
供試体 No.92-1	29.74	48.03
供試体 No.92-2	31.34	53.70
供試体 No.92-3	29.58	50.85
標準荷重強さ MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

J I S A 1 2 1 1 J G S 0 7 2 1	C B R 試 験 (初 期 状 態 , 吸 水 膨 張 試 験)	受付番号 55645D732
----------------------------------	-------------------------------------	-------------------

調査件名 55645 (株)西村砕石所 試験年月日 2025年 2月 7日

試料番号 (深さ) RM-25 (新材 30%:再生Con 70%) 試験者 柳池 武訓

試験方法	締固めた土, 乱さない	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RM-25			
突固め方法	E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 w_n %				
試料準備	準備方法	非乾燥法, 空気の乾燥	突固め回数 回/層	42	最適含水比 w_{opt} %	10.0		
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	1.89		
	試料調製後含水比 w_0 %		モールド	内径 mm	150	荷重板質量 kg	5.0	
			高さ ¹⁾ mm	125	モールド容量 V mm ³	2209E+3		
供試体 No.		42-1		42-2		42-3		
含水比	容器 No.	831		831		831		
	m_a g	5389.0		5389.0		5389.0		
	m_b g	4991.0		4991.0		4991.0		
	m_c g	1205.0		1205.0		1205.0		
	w_1 %	10.5		10.5		10.5		
平均値 w_1 %		10.5		10.5		10.5		
密度	(試料+モールド)質量 m_2 ²⁾ g	8406		8401		8421		
	モールド質量 m_1 ²⁾ g	4011		4007		4007		
	湿潤密度 ρ_i Mg/m ³	1.99		1.99		2.00		
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.80		1.80		1.81		
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		2	0.02	4	0.04	1	0.01
試験	(試料+モールド)質量 m_3 ²⁾ g	8554		8585		8572		
	膨張比 r_e %	0.02		0.03		0.01		
	湿潤密度 ρ'_i Mg/m ³	2.06		2.07		2.07		
	乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³	1.80		1.80		1.81		
	平均含水比 w' %	14.4		15.0		14.4		

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho'_i = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$

$$\rho'_d = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho'_i}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$$

調査件名 55645 (株)西村砕石所 試験年月日 2025年 2月 7日

試料番号 (深さ) RM-25 (新材 30%:再生Con 70%) 試験者 柳池 武訓

試験条件			水浸, 非水浸		貫入速度 mm/min			1		荷重板質量 kg		5.0		
養生条件			日空气中		荷重計 No.			5		貫入ピストンの断面積 mm ²		1.96E+3		
			4 日水浸		容量 kN			50		校正係数 MN/m²/目盛 kN/目盛		1		
供試体 No.			42-1		供試体 No.			42-2		供試体 No.		42-3		
貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm		荷重強さ, 荷重		
読み		平均	荷重計 MN/m ²		読み		平均	荷重計 MN/m ²		読み		平均	荷重計 MN/m ²	
1	2		の読み	kN	1	2		の読み	kN	1	2		の読み	kN
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0.5	0.52	0.51	0.825	0.82	0.5	0.56	0.53	1.101	1.10	0.5	0.52	0.51	0.314	0.31
1.0	1.02	1.01	3.353	3.35	1.0	1.04	1.02	3.268	3.27	1.0	1.06	1.03	1.964	1.96
1.5	1.53	1.52	5.984	5.98	1.5	1.51	1.51	5.665	5.67	1.5	1.55	1.53	4.632	4.63
2.0	1.99	2.00	8.178	8.18	2.0	2.00	2.00	7.679	7.68	2.0	2.06	2.03	7.462	7.46
2.5	2.53	2.52	10.335	10.33	2.5	2.51	2.51	9.506	9.51	2.5	2.57	2.54	10.078	10.08
3.0	3.01	3.01	12.191	12.19	3.0	3.01	3.01	10.981	10.98	3.0	3.09	3.05	12.540	12.54
4.0	4.01	4.01	15.716	15.72	4.0	3.98	3.99	13.773	13.77	4.0	4.08	4.04	16.616	16.62
5.0	5.06	5.03	18.865	18.87	5.0	5.00	5.00	16.405	16.40	5.0	5.06	5.03	20.110	20.11
7.5	7.58	7.54	25.075	25.07	7.5	7.53	7.52	21.590	21.59	7.5	7.60	7.55	27.393	27.39
10.0	10.11	10.06	30.722	30.72	10.0	10.07	10.04	26.013	26.01	10.0	10.12	10.06	33.666	33.67
12.5					12.5					12.5				
貫入試験後の含水比	容器 No.	3150		貫入試験後の含水比	容器 No.	3138		貫入試験後の含水比	容器 No.	3141				
	m _a g	5885.0			m _a g	5876.0			m _a g	6098.0				
	m _b g	5329.0			m _b g	5321.0			m _b g	5549.0				
	m _c g	1402.0			m _c g	1370.0			m _c g	1596.0				
	w ₂ %	14.2			w ₂ %	14.0			w ₂ %	13.9				
	平均値 w ₂ %	14.2			平均値 w ₂ %	14.0			平均値 w ₂ %	13.9				

特記事項

調査件名 55645 (株)西村砕石所 試験年月日 2025年 2月 7日

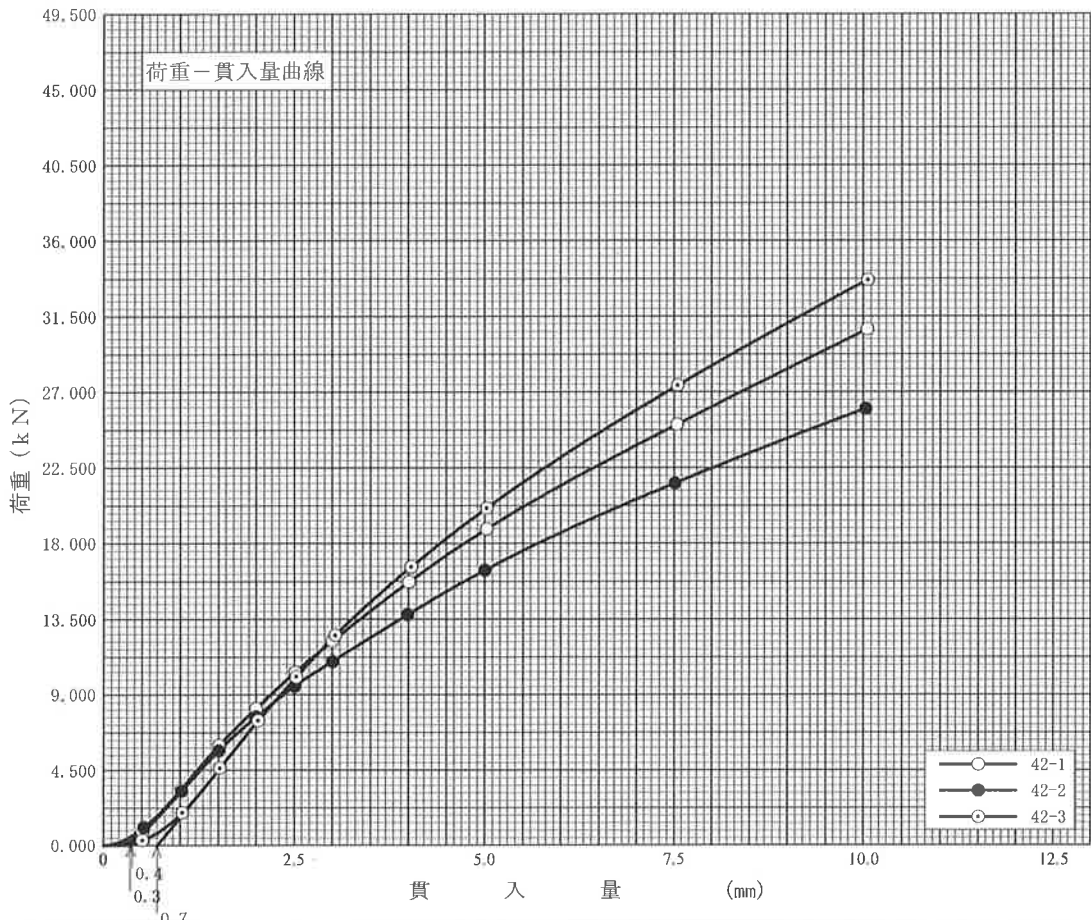
試料番号 (深さ) RM-25(新材 30%:再生Con 70%) 試 験 者 柳池 武訓

試験方法	締め土, 土質改良	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RM-25		
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%		
試料の準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数	回/層	42	自然含水比 w_n	%		
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt}	%	10.0	
養生条件	日空气中 4日水浸	モールド	内径	mm	150	最大乾燥密度 ρ_{dmax}	Mg/m ³	1.89
			高さ ¹⁾	mm	125			

供試体 No.		42-1	42-2	42-3	
吸水膨張試験	前	含水比 w_1 %	10.5	10.5	10.5
		乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.80	1.80	1.81
	後	膨張比 r_e %	0.02	0.03	0.01
		平均含水比 w' %	14.4	15.0	14.4
		乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³	1.80	1.80	1.81
貫入試験	試験後の含水比 w_2 %	14.2	14.0	13.9	
	貫入量2.5mmにおけるCBR %	87.31	78.66	98.73	
	貫入量5.0mmにおけるCBR %	99.60	86.33	110.45	
	CBR %	99.60	86.33	110.45	

平均 C B R %
98.79

特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。



[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
供試体 No.42-1	11.70	19.82
供試体 No.42-2	10.54	17.18
供試体 No.42-3	13.23	21.98
標準荷重強さ MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

J I S A 1 2 1 1 J G S 0 7 2 1	C B R 試 験 (初 期 状 態 , 吸 水 膨 張 試 験)	受 付 番 号 55645D732
----------------------------------	-------------------------------------	----------------------

調査件名 55645 (株)西村砕石所 試験年月日 2025年 2月 7日

試料番号 (深さ) RM-25(新材 30%:再生Con 70%) 試験者 柳池 武訓

試験方法	締固めた土、非粘性土	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RM-25			
突固め方法	E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 w_n %				
試料準備	準備方法	非粘性土、空気乾燥法	突固め回数 回/層	17	最適含水比 w_{opt} %	10.0		
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	1.89		
	試料調製後含水比 w_0 %		モールド	内径 mm	150	荷重板質量 kg	5.0	
			高さ ¹⁾ mm	125	モールド容量 V mm ³	2209E+3		
供試体 No.		17-1		17-2		17-3		
含 水 比	容器 No.	1100		1100		1100		
	m_a g	5403.0		5403.0		5403.0		
	m_b g	5005.0		5005.0		5005.0		
	m_c g	1209.0		1209.0		1209.0		
	w_l %	10.5		10.5		10.5		
平均値 w_l %		10.5		10.5		10.5		
密 度	(試料+モールド)質量 m_2 ²⁾ g	8140		8141		8141		
	モールド質量 m_1 ²⁾ g	3977		3977		3978		
	湿潤密度 ρ_t Mg/m ³	1.88		1.89		1.88		
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.70		1.71		1.70		
吸 水 膨 張 試 験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		4	0.04	1	0.01	2	0.02
試 験	(試料+モールド)質量 m_3 ²⁾ g	8376		8367		8376		
	膨張比 r_e %	0.03		0.01		0.02		
	湿潤密度 ρ_t^i Mg/m ³	1.99		1.99		1.99		
	乾燥密度 ρ_d^i Mg/m ³	1.70		1.71		1.70		
	平均含水比 w' %	17.1		16.4		17.1		

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_t^i = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$

$$\rho_d^i = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho_t^i}{\rho_d^i} - 1 \right) \times 100$$

調査件名 55645 (株)西村砕石所 試験年月日 2025年 2月 7日

試料番号 (深さ) RM-25 (新材 30%:再生Con 70%) 試験者 柳池 武訓

試験条件			水浸, 非水浸		貫入速度 mm/min			1		荷重板質量 kg			5.0	
養生条件			日空气中		荷重計 No.			4		貫入ピストンの断面積 mm ²			1.96E+3	
			4 日水浸		容量 kN			20		校正係数 MN/m²/目盛 kN/目盛			1	
供試体 No.			17-1		供試体 No.			17-2		供試体 No.			17-3	
貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重	
読み		平均	荷重計 MN/m²		読み		平均	荷重計 MN/m²		読み		平均	荷重計 MN/m²	
1	2		の読み	kN	1	2		の読み	kN	1	2		の読み	kN
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0.5	0.47	0.49	0.200	0.20	0.5	0.50	0.50	0.494	0.49	0.5	0.51	0.51	0.335	0.33
1.0	1.02	1.01	1.328	1.33	1.0	1.10	1.05	2.248	2.25	1.0	1.09	1.05	1.697	1.70
1.5	1.50	1.50	2.597	2.60	1.5	1.59	1.55	3.861	3.86	1.5	1.61	1.56	3.188	3.19
2.0	1.97	1.99	3.725	3.73	2.0	2.08	2.04	5.204	5.20	2.0	2.11	2.06	4.390	4.39
2.5	2.44	2.47	4.655	4.65	2.5	2.56	2.53	6.349	6.35	2.5	2.63	2.57	5.395	5.39
3.0	2.93	2.97	5.491	5.49	3.0	3.06	3.03	7.422	7.42	3.0	3.14	3.07	6.409	6.41
4.0	3.94	3.97	7.217	7.22	4.0	4.07	4.04	9.302	9.30	4.0	4.12	4.06	8.134	8.13
5.0	4.90	4.95	8.758	8.76	5.0	5.05	5.03	10.943	10.94	5.0	5.15	5.08	9.488	9.49
7.5	7.36	7.43	12.034	12.03	7.5	7.53	7.52	15.007	15.01	7.5	7.68	7.59	12.930	12.93
10.0	9.84	9.92	15.154	15.15	10.0	9.99	10.00	18.651	18.65	10.0	10.21	10.11	16.078	16.08
12.5					12.5					12.5				
貫入試験後の含水比	容器 No.	3025		貫入試験後の含水比	容器 No.	3022		貫入試験後の含水比	容器 No.	3153				
	m _a g	5900.0			m _a g	5702.0			m _a g	5899.0				
	m _b g	5334.0			m _b g	5121.0			m _b g	5326.0				
	m _c g	1610.0			m _c g	1375.0			m _c g	1595.0				
	w ₂ %	15.2			w ₂ %	15.5			w ₂ %	15.4				
	平均値 w ₂ %	15.2			平均値 w ₂ %	15.5			平均値 w ₂ %	15.4				

特記事項

調査件名 55645 (株)西村砕石所 試験年月日 2025年 2月 7日

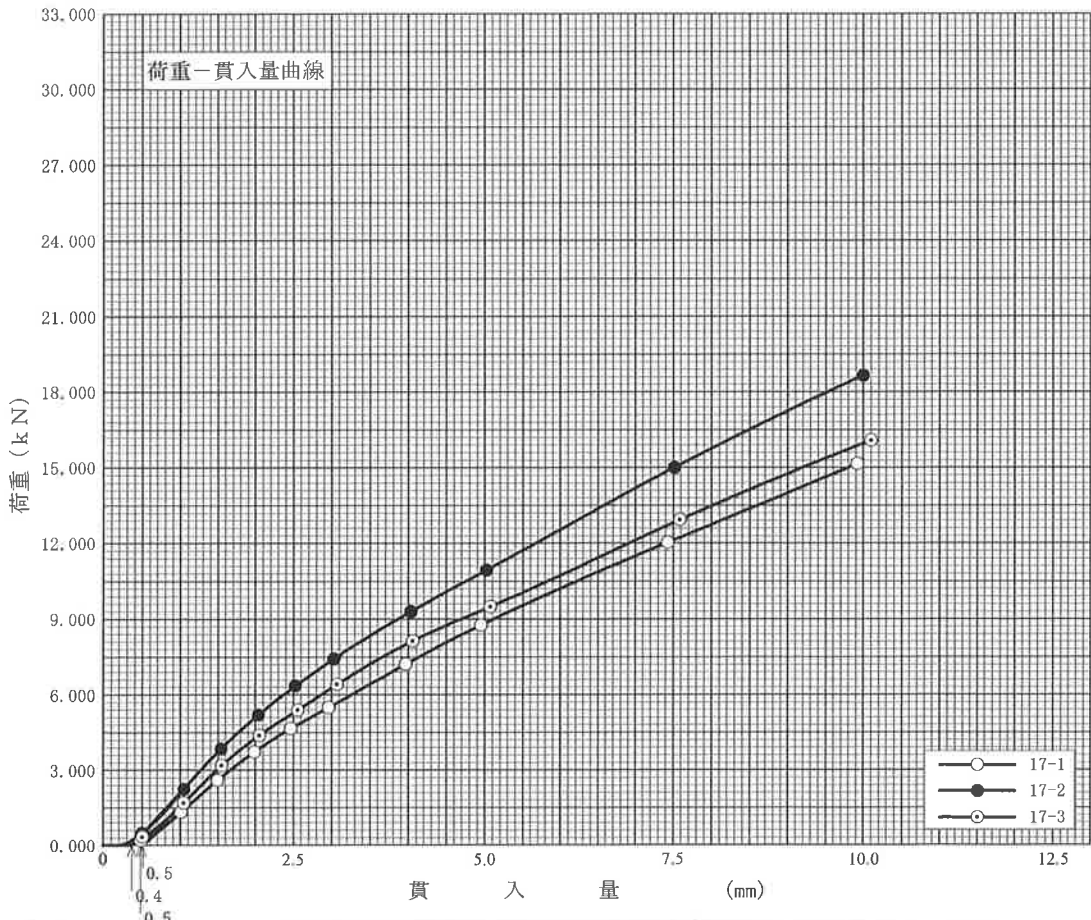
試料番号 (深さ) RM-25 (新材 30%:再生Con 70%) 試験者 柳池 武訓

試験方法	締め付け土、圧入土	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RM-25
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%
試料の準備方法	非乾燥法、空気乾燥法	突固め回数	回/層	17	自然含水比 w_n	%
試験条件	水浸、非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt}	10.0
養生条件	日空气中	モールド	内径	mm	最大乾燥密度 ρ_{dmax}	Mg/m ³
	4日水浸		高さ ¹⁾	mm		

供試体 No.		17-1	17-2	17-3
吸水膨張試験	前			
	含水比 w_1	10.5	10.5	10.5
	乾燥密度 ρ_d	1.70	1.71	1.70
	後			
	膨張比 r_e	0.03	0.01	0.02
貫入試験	平均含水比 w'	17.1	16.4	17.1
	乾燥密度 ρ'_d	1.70	1.71	1.70
	試験後の含水比 w_2	15.2	15.5	15.4
	貫入量2.5mmにおけるCBR %	41.49	52.84	46.49
	貫入量5.0mmにおけるCBR %	48.29	57.79	50.50
C B R %		48.29	57.79	50.50

平均 C B R %
52.19

特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。



[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
供試体 No.17-1	5.56	9.61
供試体 No.17-2	7.08	11.50
供試体 No.17-3	6.23	10.05
標準荷重強さ MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

調査名 : 品質管理
 施工場所 :
 産地名 : 福岡県北九州市小倉南区蒲生5丁目5-21
 依頼者名 : (株)西村砕石所
 試料採取位置 :
 試料の種類 : RM-25 (新材 30%:再生Con 70%)

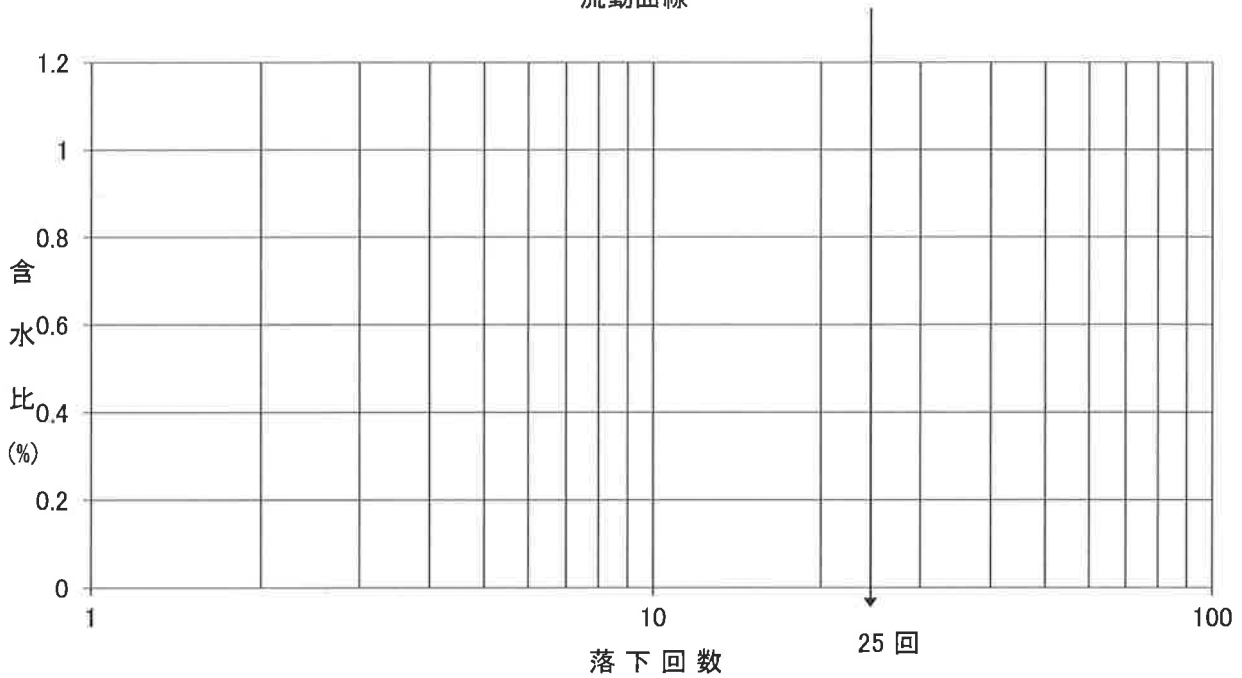
(1) 液性限界試験

落下回数	8回	落下回数	5回	落下回数	3回
No.	31	No.	32	No.	34
ma (g)	35.67	ma (g)	35.57	ma (g)	36.22
mb (g)	32.90	mb (g)	32.76	mb (g)	33.18
mc (g)	25.64	mc (g)	25.52	mc (g)	25.45
w (%)	38.2	w (%)	38.8	w (%)	39.3
落下回数		落下回数		落下回数	
No.		No.		No.	
ma (g)		ma (g)		ma (g)	
mb (g)		mb (g)		mb (g)	
mc (g)		mc (g)		mc (g)	
w (%)		w (%)		w (%)	

(2) 塑性限界試験

No.		No.		No.	
ma (g)		ma (g)		ma (g)	
mb (g)		mb (g)		mb (g)	
mc (g)		mc (g)		mc (g)	
w (%)		w (%)		w (%)	

流動曲線



液性限界 w_L (%)	塑性限界 w_p (%)	塑性指数 I_p
NP	NP	NP

舗装調査・試験法便覧 粗骨材のふるい分け試験

試験年月日 2025/1/27

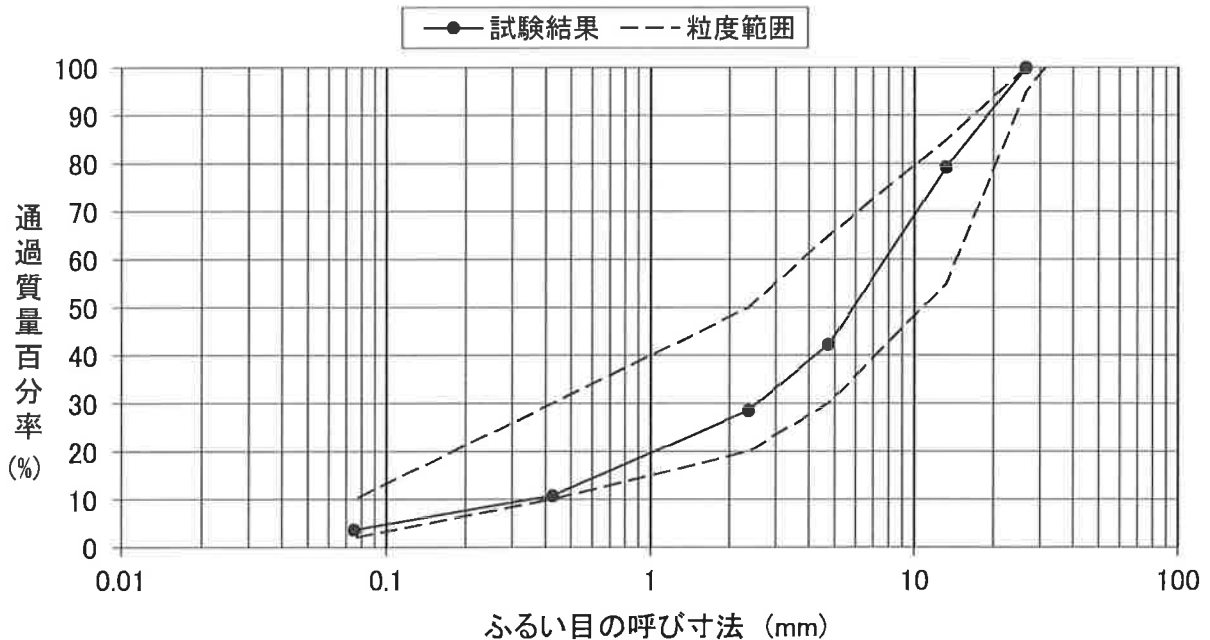
試験者 柳池 武訓

調査名 : 品質管理
 施工場所 :
 産地名 : 福岡県北九州市小倉南区蒲生5丁目5-21
 依頼者名 : (株)西村砕石所
 試料採取位置 :
 試料の種類 : RM-25 (新材30%:再生Con70%)
 試料総質量 : 6208.0 (g)

粒度範囲 (mm): 25~0

ふるい目の呼び寸法 (mm)	累加残留試料質量 (g)	加積残留率 (%)	通過質量百分率 (%)	粒度範囲 (通過質量百分率)
53				
37.5				
31.5				100
26.5	0.0	0.0	100.0	95 ~ 100
19	-	-	-	
13.2	1288.0	20.7	79.3	55 ~ 85
9.5	-	-	-	
4.75	3580.0	57.7	42.3	30 ~ 65
2.36	4430.0	71.4	28.6	20 ~ 50
1.18	-	-	-	
0.6	-	-	-	
0.425	5540.0	89.2	10.8	10 ~ 30
0.3	-	-	-	
0.15	-	-	-	
0.075	5978.0	96.3	3.7	2 ~ 10
計	6208.0	100.0		

粒径加積曲線図



受付番号 55645E293

舗装調査・試験法便覧

ロサンゼルス試験機による粗骨材のすりへり試験

試験年月日 2025/1/24

試験者 柳池 武訓

調査名 : 品質管理

施工場所 :

産地名 : 福岡県北九州市小倉南区蒲生5丁目5-21

依頼者名 : (株)西村砕石所

試料の種類 : RM-25 (新材 30%:再生Con 70%)

粒度範囲(mm): 25~0

骨材の種類 再生材 粒度区分 S-13(13~5mm)

すりへり試験結果

(1) 試験前の試料質量 (g)		5,000
(3) 試験後1.7mmふるいに残った試料の質量 (g)		3,700
(4) すりへり損失質量 (g)	(1) - (3)	1,300
(5) すりへり減量 (%)	(4) / (1) × 100	26.0

考察

50%以下

粒度区分はJIS A 5001による。