

試験結果報告書

殿

工事名：

試験の種類：再生クラッシャーラン RC-40

試験年月日：令和8年6月8日

北九州市小倉南区大字呼野1035番地5

株式会社 西村砕石所呼野工場



写

この写しは原本と相違ないことを
証明致します

再生クラッシャーラン RC-40

(セメントコンクリート再生骨材)

年 月 日

北九州市小倉南区大字呼野1035-5

株式会社 西村砕石所



認定番号 第 071020415号



認 定 証

住 所 福岡県北九州市小倉南区大字呼野1035番地5
氏 名 株式会社西村砕石所
代表取締役 西村 康隆

福岡県リサイクル製品認定制度実施要綱第7条の規定に基づき、認定を受けた製品であることを証する。

福岡県知事 服部 誠太郎



認 定 年 月 日	令 和 6 年 8 月 2 7 日
認 定 の 有 効 期 限	令 和 9 年 8 月 3 1 日
リサイクル製品の品目 (及び細目)	再生資源を含有した路盤材 (再生クラッシャーラン(RC-40))
商 品 名	再生クラッシャーラン
寸 法 ・ 規 格	最大粒径40mm
製造等を行 う工場又は 事業場	名 称 株式会社西村砕石所 呼野工場
	所 在 地 福岡県北九州市小倉南区大字小森158番
再 生 資 源 の 種 類 及 び 含 有 率	コンクリート塊50% アスファルトコンクリート塊20%
認 定 条 件	

803-0181

福岡県北九州市小倉南区
大字呼野1035-5

73577

受付番号 第 73577 号

令和 8年 6月 8日

(株)西村砕石所

様

福岡県知事



418973

材料試験成績書の交付について（通知）

令和 8年 2月 16日付けで依頼された、
修正CBR 外 試験の結果は別紙のとおりです。

申請者ID 1308

試験場所 福岡県糟屋郡篠栗町田中3丁目10番20号
(公財)福岡県建設技術情報センター

修正CBR試験結果一覧表

試験者 柳池 武訓

調査名	品質管理		
施工場所			
産地名	福岡県北九州市小倉南区大字呼野		
依頼者名	(株)西村砕石所		
試料採取位置			
試料の種類	RC-40	(新材 30%:再生Con 50%:再生As 20%)	

	試験結果	品質規格	備考
最適含水比 W_{opt} (%)	4.8	—	
最大乾燥密度 $\rho_{d\max}$ (Mg/m ³)	2.07	—	
修正CBR (締固め度95%) (%)	80.47	20(30)以上	
液性限界(LL) w_L (%)	NP	—	
塑性限界(PL) w_P (%)	NP	—	
塑性指数(PI) I_P	NP	6以下	
2.36mmふるい通過率 (%)	16.6	5~25	
75 μ mふるい通過率 (%)	—	—	
すりへり減量 (%)	21.2	50以下	

特記事項

品質規格については、舗装設計施工指針・舗装施工便覧(平成18年度版)、舗装再生便覧(令和6年度版)参考
 アスファルトコンクリート再生骨材を含む再生クラッシャーランを用い、上層路盤、基層、表層の合計厚が40cmより小さい場合は、
 修正CBRの規格値は()内の数値を適用する。

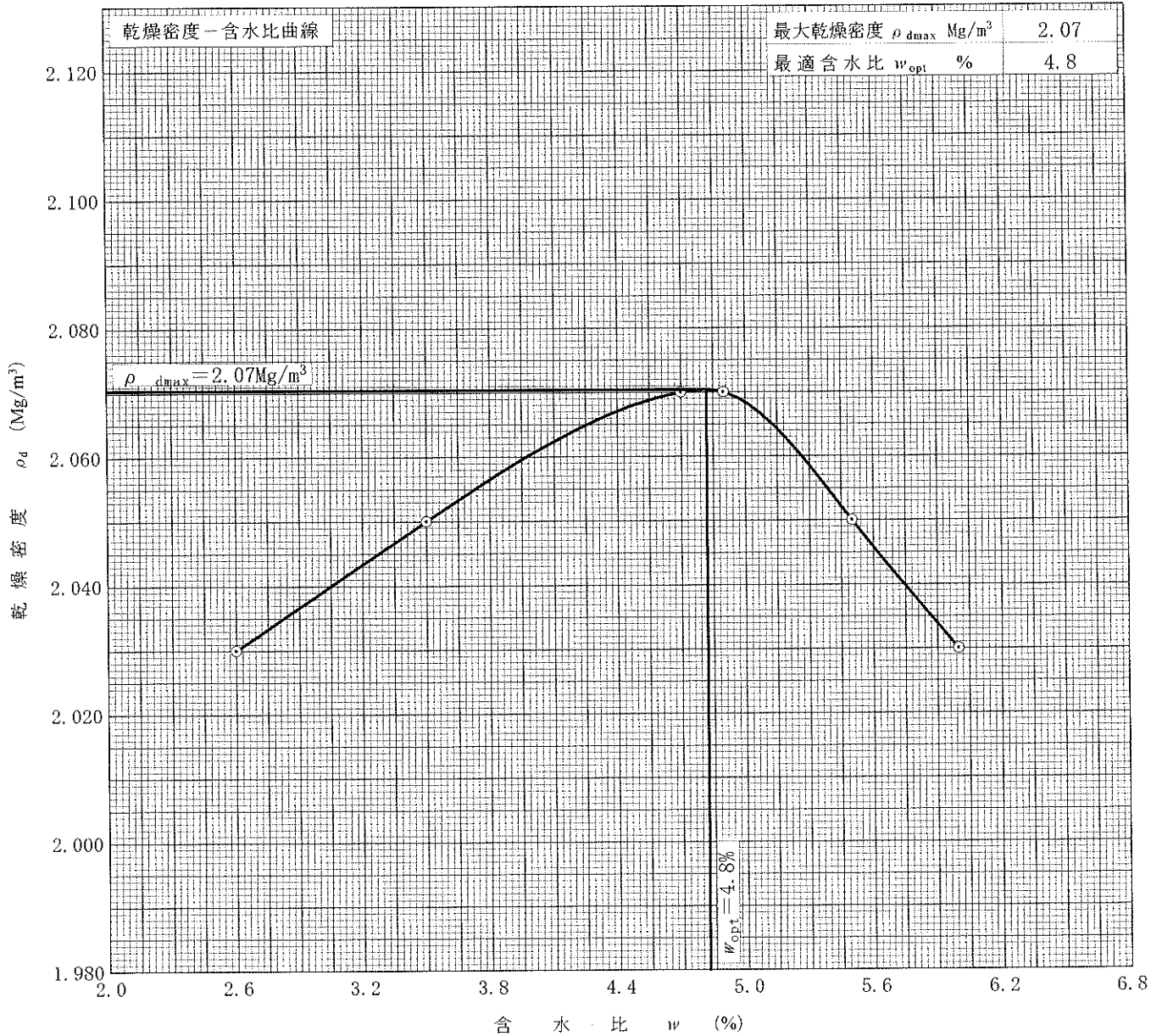
調査件名 73577 (株)西村砕石所

試験年月日 2026年 5月 20日

試料番号 (深さ) RC-40(新材 30%:再生Con 50%:再生As 20%)

試験者 柳池 武訓

試験方法	E-b		土質名称						
試料の準備方法	乾燥法, 湿潤法		ランマー質量	kg	4.5	土粒子の密度 ρ_s Mg/m ³			
試料の使用法	繰返し法 , 非繰返し法		落下高さ	mm	450	試料調製前の最大粒径 mm			
含水比	試料分取後 w_0 %		突固め回数	回/層	92	モールド	内径	mm	150.0
	乾燥処理後 w_1 %		突固め層数	層	3		高さ ¹⁾	mm	125.0
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8	
平均含水比 w %	2.6	3.5	4.7	4.9	5.5	6.0			
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	2.03	2.05	2.07	2.07	2.05	2.03			



特記事項

1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。

ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_w / \rho_s + w / 100}$$

調査件名 73577 (株)西村砕石所 試験年月日 2026年 5月 20日

試料番号 (深さ) RC-40(新材 30%:再生Con 50%:再生As 20%) 試験者 柳池 武訓

試験方法		E-b		土質名称					
試料の準備方法		乾燥法, 湿潤法		ランマー質量 kg	4.5	モ ー ル ド	内径 mm	150.0	
試料の使用法		繰返し法 , 非繰返し法		落下高さ mm	450		高さ ¹⁾ mm	125.0	
含水比	試料分取後 w_0 %			突固め回数 回/層	92		容量 V mm ³	2209E+3	
	乾燥処理後 w_1 %			突固め層数 層	3		質量 m_1 ²⁾ g	4017	
測定 No.		1		2		3		4	
(試料+モールド) 質量 m_2 ²⁾ g		8604		8705		8814		8820	
湿潤密度 ρ_t Mg/m ³		2.08		2.12		2.17		2.17	
平均含水比 w %		2.6		3.5		4.7		4.9	
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		2.03		2.05		2.07		2.07	
含水比	容器 No.	112		540		180		431	
	m_a g	5787		5851		5991		5975	
	m_b g	5671		5692		5776		5752	
	m_c g	1202		1165		1197		1178	
	w %	2.6		3.5		4.7		4.9	
含水比	容器 No.								
	m_a g								
	m_b g								
	m_c g								
	w %								
測定 No.		5		6		7		8	
(試料+モールド) 質量 m_2 ²⁾ g		8793		8770					
湿潤密度 ρ_t Mg/m ³		2.16		2.15					
平均含水比 w %		5.5		6.0					
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		2.05		2.03					
含水比	容器 No.	1038		1015					
	m_a g	5968		5939					
	m_b g	5718		5672					
	m_c g	1196		1193					
	w %	5.5		6.0					
含水比	容器 No.								
	m_a g								
	m_b g								
	m_c g								
	w %								

特記事項

- 1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$$

修正 C B R 試 験

受付番号
73577D977

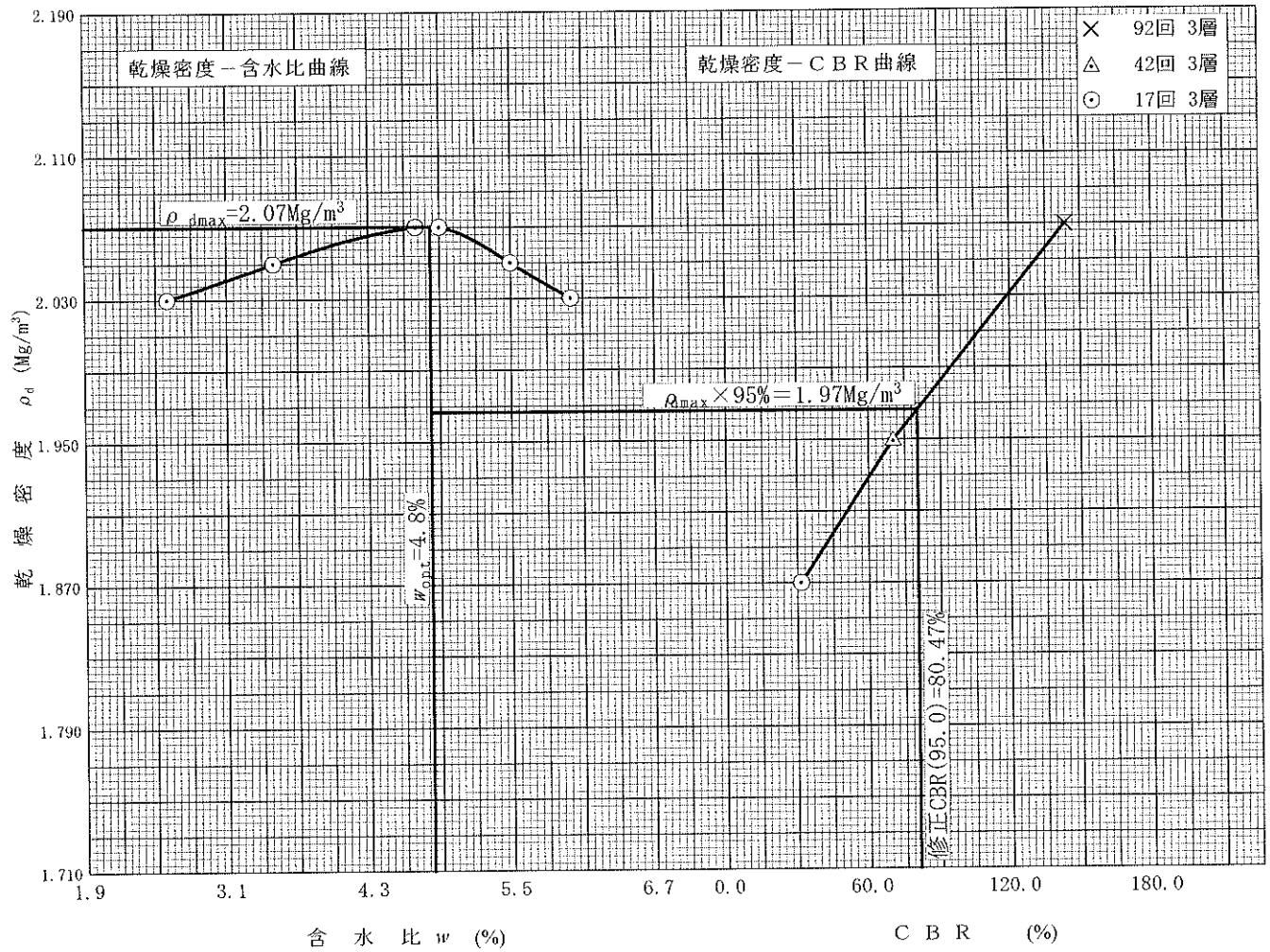
調査件名 73577 (株)西村砕石所

試験年月日 2026年 6月 2日

試料番号(深さ) RC-40(新材 30%:再生Con 50%:再生As 20%)

試 験 者 柳池 武訓

突 固 め 回 数	回/層	92 (3 層)			42 (3 層)			17 (3 層)		
供 試 体 No.		92-1	92-2	92-3	42-1	42-2	42-3	17-1	17-2	17-3
乾 燥 密 度 ρ_d Mg/m ³		2.05	2.08	2.08	1.95	1.94	1.95	1.86	1.88	1.87
平 均 値 ρ_d Mg/m ³		2.07			1.95			1.87		
貫入量2.5mmにおけるCBR %		133.06	145.30	142.61	73.66	57.24	66.49	23.81	31.19	28.21
平 均 値 %		140.32			65.80			27.74		
貫入量5.0mmにおけるCBR %		133.67	148.49	148.74	76.88	62.71	71.61	27.14	37.24	30.20
平 均 値 %		143.63			70.40			31.52		
ランマー質量 kg	4.5	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³			2.07			締 固 め 度 %		
		最適含水比 w_{opt} %			4.8			修 正 C B R %		
								95.0		
								80.47		



特記事項

調査件名 73577 (株) 西村砕石所

試験年月日 2026年 6月 2日

試料番号 (深さ) RC-40(新材 30%:再生Con 50%:再生As 20%)

試験者 柳池 武訓

試験方法		締固めた土, 乱さない土	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RC-40		
突固め方法		E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 w_n %			
試料準備	準備方法	非圧縮法, 空気乾燥法	突固め回数 回/層	92	最適含水比 w_{opt} %	4.8		
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	2.07		
	試料調製後含水比 w_0 %		モールド 内径 mm	150	荷重板質量 kg	5.0		
			高さ ¹⁾ mm	125	モールド容量 V mm ³	2209E+3		
供試体 No.			92-1		92-2		92-3	
含水比	容器 No.		817		817		817	
	m_a	g	5362.0		5362.0		5362.0	
	m_b	g	5178.0		5178.0		5178.0	
	m_c	g	1207.0		1207.0		1207.0	
	w_1	%	4.6		4.6		4.6	
平均値 w_1		%	4.6		4.6		4.6	
密度	(試料+モールド)質量 m_2 ²⁾ g		8739		8822		8818	
	モールド質量 m_1 ²⁾ g		4008		4007		4007	
	湿潤密度 ρ_t Mg/m ³		2.14		2.18		2.18	
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		2.05		2.08		2.08	
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		0	0.00	1	0.01	1	0.01
(試料+モールド)質量 m_3 ²⁾ g		8887		8997		8984		
膨張比 r_c %		0.00		0.01		0.01		
湿潤密度 ρ'_t Mg/m ³		2.21		2.26		2.25		
乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³		2.05		2.08		2.08		
平均含水比 w' %		7.8		8.7		8.2		

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_c = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho'_t = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_c/100)}$$

$$\rho'_d = \frac{\rho_d}{1 + r_c/100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho'_t}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$$

調査件名 73577 (株)西村砕石所

試験年月日 2026年 6月 2日

試料番号 (深さ) RC-40(新材 30%:再生Con 50%:再生As 20%)

試験者 柳池 武訓

試験条件			水浸 , 非水浸		貫入速さ mm/min			1		荷重板質量 kg			5.0				
養生条件			日空气中		荷重計 No.			5		貫入ピストンの断面積 mm ²			1.96E+3				
			4 日水浸		容量 kN			50		校正係数 $\frac{MN/m^2/目盛}{kN/目盛}$			1				
供試体 No.			92-1			供試体 No.			92-2			供試体 No.			92-3		
貫入量 mm			荷重強さ, 荷重			貫入量 mm			荷重強さ, 荷重			貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		
読み		平均	荷重計 $\frac{MN}{m^2}$		読み		荷重計 $\frac{MN}{m^2}$		読み		平均		荷重計 $\frac{MN}{m^2}$				
1	2		の読み	kN	1	2	の読み	kN	1	2	の読み	kN					
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
0.5	0.51	0.51	1.825	1.83	0.5	0.46	0.48	1.446	1.45	0.5	0.48	0.49	0.217	0.22			
1.0	0.97	0.99	5.435	5.43	1.0	0.91	0.96	6.406	6.41	1.0	0.95	0.98	0.830	0.83			
1.5	1.48	1.49	9.455	9.46	1.5	1.37	1.44	10.779	10.78	1.5	1.48	1.49	4.333	4.33			
2.0	1.98	1.99	13.281	13.28	2.0	1.82	1.91	14.196	14.20	2.0	1.95	1.98	9.297	9.30			
2.5	2.52	2.51	16.156	16.16	2.5	2.29	2.40	17.030	17.03	2.5	2.44	2.47	13.175	13.18			
3.0	3.02	3.01	18.797	18.80	3.0	2.77	2.89	19.555	19.56	3.0	2.93	2.97	16.269	16.27			
4.0	4.04	4.02	22.281	22.28	4.0	3.70	3.85	23.902	23.90	4.0	3.90	3.95	20.937	20.94			
5.0	5.09	5.05	25.692	25.69	5.0	4.71	4.86	27.677	27.68	5.0	4.88	4.94	25.153	25.15			
7.5	7.66	7.58	33.317	33.32	7.5	7.21	7.36	35.722	35.72	7.5	7.37	7.44	33.985	33.98			
10.0	10.20	10.10	39.978	39.98	10.0	9.69	9.85	42.440	42.44	10.0	9.84	9.92	40.928	40.93			
12.5					12.5					12.5							
貫入試験後の含水分比	容器 No.	3096			貫入試験後の含水分比	容器 No.	3018			貫入試験後の含水分比	容器 No.	3010					
	m_a g	6387.0				m_a g	6495.0				m_a g	6340.0					
	m_b g	6066.0				m_b g	6135.0				m_b g	5979.0					
	m_c g	1577.0				m_c g	1569.0				m_c g	1412.0					
	w_2 %	7.2				w_2 %	7.9				w_2 %	7.9					
平均値 w_2 %	7.2			平均値 w_2 %	7.9			平均値 w_2 %	7.9								

特記事項

調査件名 73577 (株)西村砕石所

試験年月日 2026年 6月 2日

試料番号(深さ) RC-40(新材 30%:再生Con 50%:再生As 20%)

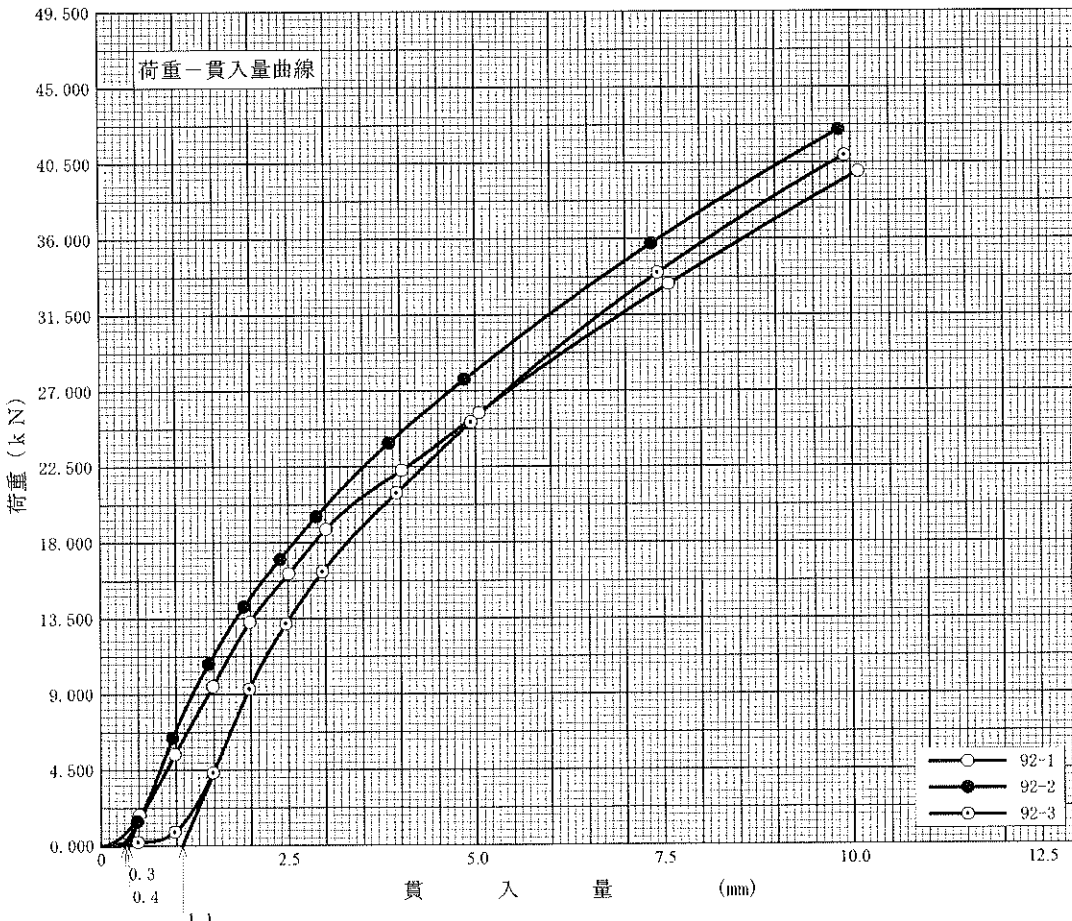
試験者 柳池 武訓

試験方法	締固めた土, 土に石	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RC-40
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%
試料の準備方法	非乾燥法 , 空気乾燥法	突固め回数	回/層	92	自然含水比 w_n	%
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt}	%
養生条件	日空气中 4 日水浸	モールド	内径	mm	最大乾燥密度 ρ_{dmax}	Mg/m ³
			高さ ¹⁾	mm		
				150		2.07
				125		

供試体 No.		92-1	92-2	92-3	
吸水膨張試験	前	含水比 w_1 %	4.6	4.6	4.6
		乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	2.05	2.08	2.08
	後	膨張比 r_e %	0.00	0.01	0.01
		平均含水比 w' %	7.8	8.7	8.2
		乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³	2.05	2.08	2.08
貫入試験	試験後の含水比 w_2 %	7.2	7.9	7.9	
	貫入量2.5mmにおけるCBR %	133.06	145.30	142.61	
	貫入量5.0mmにおけるCBR %	133.67	148.49	148.74	
	CBR %	133.67	148.49	148.74	

平均 C B R %
143.63

特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。



[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
供試体 No.92-1	17.83	26.60
供試体 No.92-2	19.47	29.55
供試体 No.92-3	19.11	29.60
標準荷重 MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

調査件名 73577 (株)西村砕石所 試験年月日 2026年 6月 2日

試料番号(深さ) RC-40(新材 30%:再生Con 50%:再生As 20%) 試験者 柳池 武訓

試験方法	締固め土, 圧入法	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RC-40			
突固め方法	E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 w_n %				
試験準備	非圧入法, 空気乾燥法	突固め回数 回/層	42	最適含水比 w_{opt} %	4.8			
		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	2.07			
		内径 mm	150	荷重板質量 kg	5.0			
空気乾燥前含水比 %		モールド高さ ¹⁾ mm	125	モールド容量 V mm ³	2209E+3			
試験調製後含水比 w_0 %								
供試体 No.		42-1		42-2		42-3		
容器 No.		955		955		955		
含水比	m_a g	5315.0		5315.0		5315.0		
	m_b g	5128.0		5128.0		5128.0		
	m_c g	1162.0		1162.0		1162.0		
	w_1 %	4.7		4.7		4.7		
平均値 w_1 %		4.7		4.7		4.7		
密度	(試料+モールド)質量 m_2 ²⁾ g	8519		8504		8524		
	モールド質量 m_1 ²⁾ g	4009		4010		4010		
	湿潤密度 ρ_t Mg/m ³	2.04		2.03		2.04		
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.95		1.94		1.95		
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		0	0.00	1	0.01	0	0.00
(試料+モールド)質量 m_3 ²⁾ g		8676		8652		8699		
膨張比 r_c %		0.00		0.01		0.00		
湿潤密度 ρ_t' Mg/m ³		2.11		2.10		2.12		
乾燥密度 ρ_d' Mg/m ³		1.95		1.94		1.95		
平均含水比 w' %		8.2		8.2		8.7		

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_c = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_t' = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_c/100)}$$

$$\rho_d' = \frac{\rho_d}{1 + r_c/100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho_t'}{\rho_d'} - 1 \right) \times 100$$

調査件名 73577 (株) 西村砕石所

試験年月日 2026年 6月 2日

試料番号 (深さ) RC-40(新材 30%:再生Con 50%:再生As 20%)

試験者 柳池 武訓

試験条件			水浸, 非水浸		貫入速度 mm/min			1		荷重板質量 kg			5.0	
養生条件			日空气中		荷重計 No.			5		貫入ピストンの断面積 mm ²			1.96E+3	
			4 日水浸		容量 kN			50		校正係数 MN/m²/目盛 kN/目盛			1	
供試体 No.			42-1		供試体 No.			42-2		供試体 No.			42-3	
貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重	
読み			荷重計 MN/m ²		読み			荷重計 MN/m ²		読み			荷重計 MN/m ²	
平均			の読み kN		平均			の読み kN		平均			の読み kN	
1	2	平均	1	2	1	2	平均	1	2	1	2	平均	1	2
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0.5	0.57	0.54	1.184	1.18	0.5	0.45	0.48	0.883	0.88	0.5	0.49	0.50	0.686	0.69
1.0	1.10	1.05	3.980	3.98	1.0	0.92	0.96	2.736	2.74	1.0	1.01	1.01	2.776	2.78
1.5	1.62	1.56	6.065	6.06	1.5	1.41	1.46	4.462	4.46	1.5	1.50	1.50	4.844	4.84
2.0	2.13	2.07	7.791	7.79	2.0	1.91	1.96	5.757	5.76	2.0	1.97	1.99	6.651	6.65
2.5	2.65	2.58	9.277	9.28	2.5	2.41	2.46	6.947	6.95	2.5	2.44	2.47	8.001	8.00
3.0	3.16	3.08	10.473	10.47	3.0	2.88	2.94	8.057	8.06	3.0	2.95	2.98	9.191	9.19
4.0	4.18	4.09	13.024	13.02	4.0	3.89	3.95	10.195	10.19	4.0	3.98	3.99	11.441	11.44
5.0	5.20	5.10	14.941	14.94	5.0	4.89	4.95	12.123	12.12	5.0	4.97	4.99	13.511	13.51
7.5	7.73	7.62	19.344	19.34	7.5	7.41	7.46	16.278	16.28	7.5	7.49	7.50	16.910	16.91
10.0	10.24	10.12	23.126	23.13	10.0	9.82	9.91	19.463	19.46	10.0	10.05	10.03	19.775	19.78
12.5					12.5					12.5				
貫入試験後の含水比	容器 No.	3027		貫入試験後の含水比	容器 No.	3113		貫入試験後の含水比	容器 No.	3028				
	m _a g	5915.0			m _a g	5939.0			m _a g	5950.0				
	m _b g	5587.0			m _b g	5618.0			m _b g	5609.0				
	m _c g	1302.0			m _c g	1350.0			m _c g	1340.0				
	w ₂ %	7.7			w ₂ %	7.5			w ₂ %	8.0				
平均値 w ₂ %	7.7		平均値 w ₂ %	7.5		平均値 w ₂ %	8.0							

特記事項

調査件名 73577 (株)西村砕石所

試験年月日 2026年 6月 2日

試料番号(深さ) RC-40(新材 30%:再生Con 50%:再生As 20%)

試験者 柳池 武訓

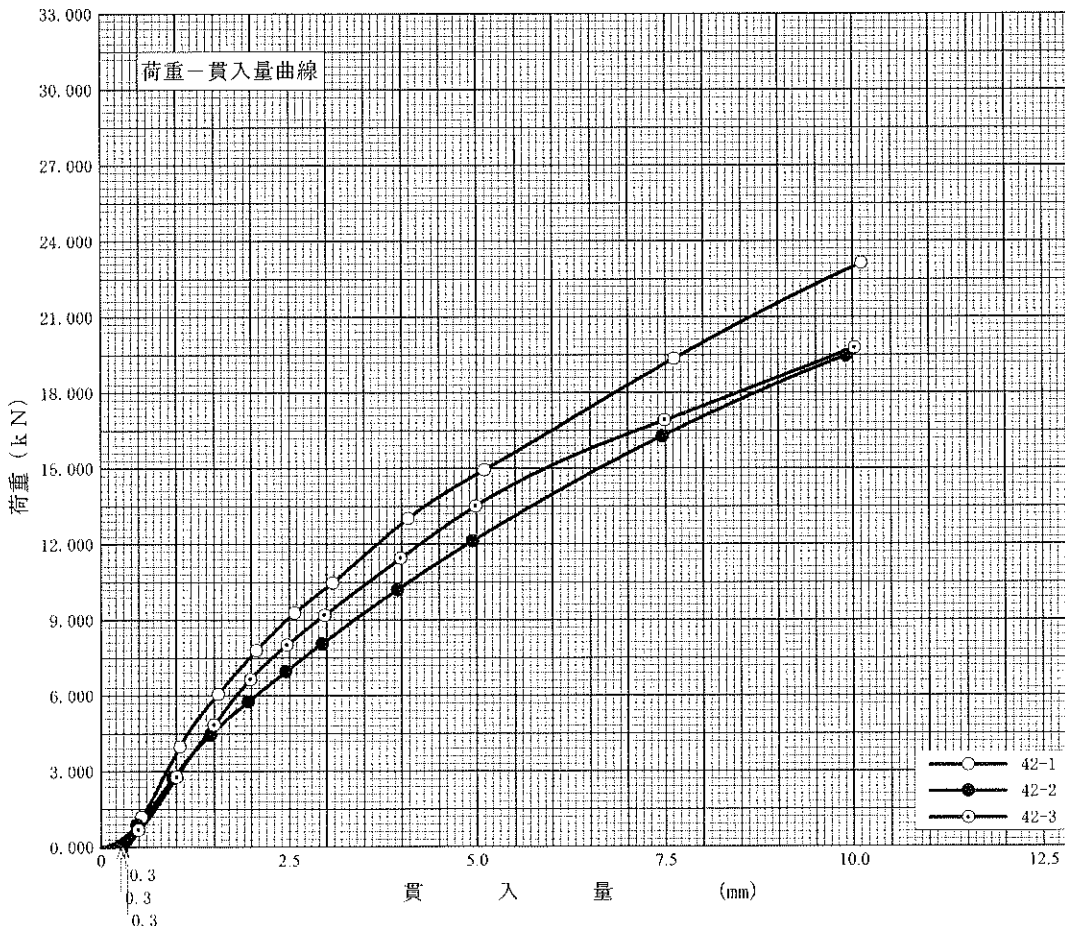
試験方法	締固め土, 乱さない土	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RC-40		
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%		
試料の準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数	回/層	42	自然含水比 w_n	%		
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt}	%	4.8	
養生条件	日空气中 4 日水浸	モールド	内径	mm	150	最大乾燥密度 ρ_{dmax}	Mg/m ³	2.07
			高さ ¹⁾	mm	125			

供試体 No.		42-1	42-2	42-3
吸水膨張試験	前			
	含水比 w_1	4.7	4.7	4.7
	乾燥密度 ρ_d	1.95	1.94	1.95
	膨張比 r_e	0.00	0.01	0.00
	後			
平均含水比 w'	8.2	8.2	8.7	
乾燥密度 ρ'_d	1.95	1.94	1.95	
貫入試験	試験後の含水比 w_2	7.7	7.5	8.0
	貫入量2.5mmにおけるCBR	73.66	57.24	66.49
	貫入量5.0mmにおけるCBR	76.88	62.71	71.61
	CBR	76.88	62.71	71.61

平均 C B R %
70.40

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。



[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
供試体 No.42-1	9.87	15.30
供試体 No.42-2	7.67	12.48
供試体 No.42-3	8.91	14.25
標準荷重	6.9	10.3
MN/m ²		
標準荷重 kN	13.4	19.9

調査件名 73577 (株)西村砕石所

試験年月日 2026年 6月 2日

試料番号 (深さ) RC-40(新材 30%:再生Con 50%:再生As 20%)

試験者 柳池 武訓

試験方法	締固めた土, 試料	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RC-40			
突固め方法	E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 w_n %				
試験準備	準備方法	突固め回数 回/層	17	最適含水比 w_{opt} %	4.8			
	空気乾燥前含水比 %	突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	2.07			
試験準備	試験精製後含水比 w_0 %	モールド 内径 mm	150	荷重板質量 kg	5.0			
		モールド 高さ ¹⁾ mm	125	モールド容量 V mm ³	2209E+3			
供試体 No.		17-1	17-2	17-3				
含水比	容器 No.	825	825	825				
	m_a g	5355.0	5355.0	5355.0				
	m_b g	5167.0	5167.0	5167.0				
	m_c g	1200.0	1200.0	1200.0				
	w_1 %	4.7	4.7	4.7				
平均値 w_1 %		4.7	4.7	4.7				
密度	(試料+モールド)質量 m_2 ²⁾ g	8300	8344	8333				
	モールド質量 m_1 ²⁾ g	3994	3999	3999				
	湿潤密度 ρ_t Mg/m ³	1.95	1.97	1.96				
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.86	1.88	1.87				
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		1	0.01	1	0.01	1	0.01
試験	(試料+モールド)質量 m_3 ²⁾ g	8548	8568	8553				
	膨張比 r_c %	0.01	0.01	0.01				
	湿潤密度 ρ_t^1 Mg/m ³	2.06	2.07	2.06				
	乾燥密度 ρ_d^1 Mg/m ³	1.86	1.88	1.87				
	平均含水比 w^1 %	10.8	10.1	10.2				

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_c = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_t^1 = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_c/100)}$$

$$\rho_d^1 = \frac{\rho_d}{1 + r_c/100}$$

$$w^1 = \left(\frac{\rho_t^1}{\rho_d^1} - 1 \right) \times 100$$

JIS A 1211
JGS 0721

C B R 試験 (貫入試験)

受付番号
73577D977

調査件名 73577 (株)西村砕石所

試験年月日 2026年 6月 2日

試料番号 (深さ) RC-40 (新材 30%:再生Con 50%:再生As 20%)

試験者 柳池 武訓

試験条件			水浸, 非水浸		貫入速度 mm/min			1		荷重板質量 kg			5.0	
養生条件			日空气中		荷重計 No.			4		貫入ピストンの断面積 mm ²			1.96E+3	
			4 日水浸		容量 kN			20		校正係数 $\frac{\text{MN/m}^2}{\text{kN/目盛}}$			1	
供試体 No.			17-1		供試体 No.			17-2		供試体 No.			17-3	
貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重	
読み			荷重計		読み			荷重計		読み			荷重計	
平均			$\frac{\text{MN}}{\text{m}^2}$		平均			$\frac{\text{MN}}{\text{m}^2}$		平均			$\frac{\text{MN}}{\text{m}^2}$	
1	2	平均	の読み	kN	1	2	平均	の読み	kN	1	2	平均	の読み	kN
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0.5	0.43	0.47	0.426	0.43	0.5	0.51	0.51	0.096	0.10	0.5	0.50	0.50	0.515	0.52
1.0	0.94	0.97	1.172	1.17	1.0	1.01	1.01	0.504	0.50	1.0	1.04	1.02	1.685	1.68
1.5	1.47	1.49	1.875	1.87	1.5	1.52	1.51	1.155	1.16	1.5	1.56	1.53	2.469	2.47
2.0	1.98	1.99	2.472	2.47	2.0	2.02	2.01	1.924	1.92	2.0	2.05	2.03	3.088	3.09
2.5	2.51	2.51	3.040	3.04	2.5	2.52	2.51	2.713	2.71	2.5	2.55	2.53	3.546	3.55
3.0	3.00	3.00	3.411	3.41	3.0	3.02	3.01	3.555	3.56	3.0	3.04	3.02	4.019	4.02
4.0	4.02	4.01	4.360	4.36	4.0	4.03	4.02	5.005	5.01	4.0	4.05	4.03	5.086	5.09
5.0	5.04	5.02	5.278	5.28	5.0	5.03	5.02	6.140	6.14	5.0	5.05	5.03	5.858	5.86
7.5	7.57	7.54	7.043	7.04	7.5	7.54	7.52	9.268	9.27	7.5	7.57	7.54	7.915	7.91
10.0	10.04	10.02	8.336	8.34	10.0	10.05	10.03	12.031	12.03	10.0	10.09	10.05	10.128	10.13
12.5					12.5					12.5				
貫入試験後の含水分	容器 No.	3057		貫入試験後の含水分	容器 No.	3072		貫入試験後の含水分	容器 No.	3016				
	m _a g	6070.0			m _a g	6134.0			m _a g	6116.0				
	m _b g	5686.0			m _b g	5735.0			m _b g	5736.0				
	m _c g	1628.0			m _c g	1620.0			m _c g	1650.0				
	w ₂ %	9.5			w ₂ %	9.7			w ₂ %	9.3				
平均値 w ₂ %	9.5		平均値 w ₂ %	9.7		平均値 w ₂ %	9.3							

特記事項

[1MN/m² ≒ 10.2 kgf/cm²]
[1kN ≒ 102 kgf]

調査件名 73577 (株)西村砕石所

試験年月日 2026年 6月 2日

試料番号(深さ) RC-40(新材 30%:再生Con 50%:再生As 20%)

試験者 柳池 武訓

試験方法	締め固め土, 非締め固め土	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RC-40
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%
試料の準備方法	非乾燥法 , 空気乾燥法	突固め回数	回/層	17	自然含水比 w_n	%
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt}	%
養生条件	日空气中 4 日水浸	モールド	内径 mm	150	最大乾燥密度 ρ_{dmax}	Mg/m ³
			高さ ¹⁾ mm	125		2.07

供試体 No.		17-1	17-2	17-3	
吸水膨張試験	前	含水比 w_1 %	4.7	4.7	4.7
		乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.86	1.88	1.87
		膨張比 r_e %	0.01	0.01	0.01
	後	平均含水比 w' %	10.8	10.1	10.2
		乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³	1.86	1.88	1.87
貫入試験	試験後の含水比 w_2 %	9.5	9.7	9.3	
	貫入量2.5mmにおけるCBR %	23.81	31.19	28.21	
	貫入量5.0mmにおけるCBR %	27.14	37.24	30.20	
	CBR %	27.14	37.24	30.20	

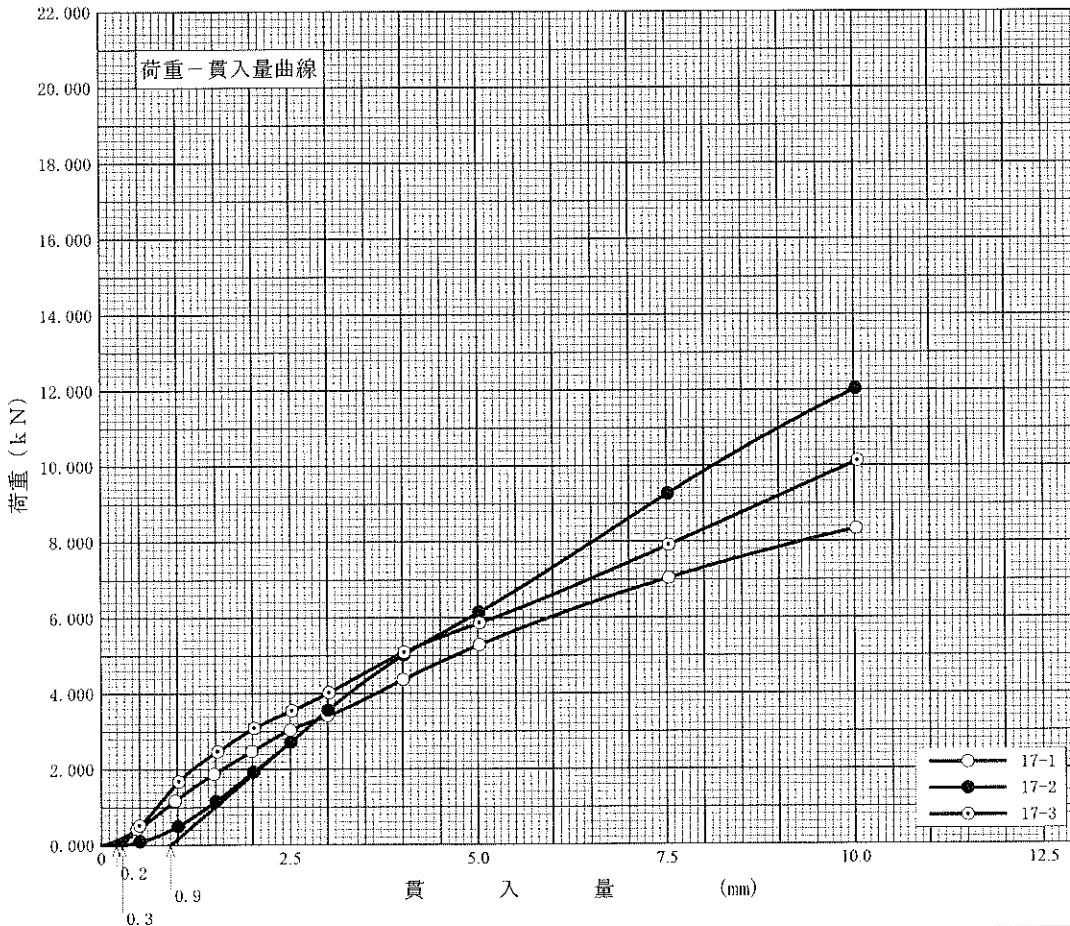
平均 C B R %
31.52

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
供試体 No.17-1	3.19	5.40
供試体 No.17-2	4.18	7.41
供試体 No.17-3	3.78	6.01
標準荷重値 MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9



JIS A 1205 土の液性限界・塑性限界試験

JGS 0141

試験年月日 2026/5/18

試験者 柳池 武訓

調査名 : 品質管理

施工場所 :

産地名 : 福岡県北九州市小倉南区大字呼野

依頼者名 : (株)西村砕石所

試料採取位置 :

試料の種類 : RC-40

(新材 30%:再生Con 50%:再生As 20%)

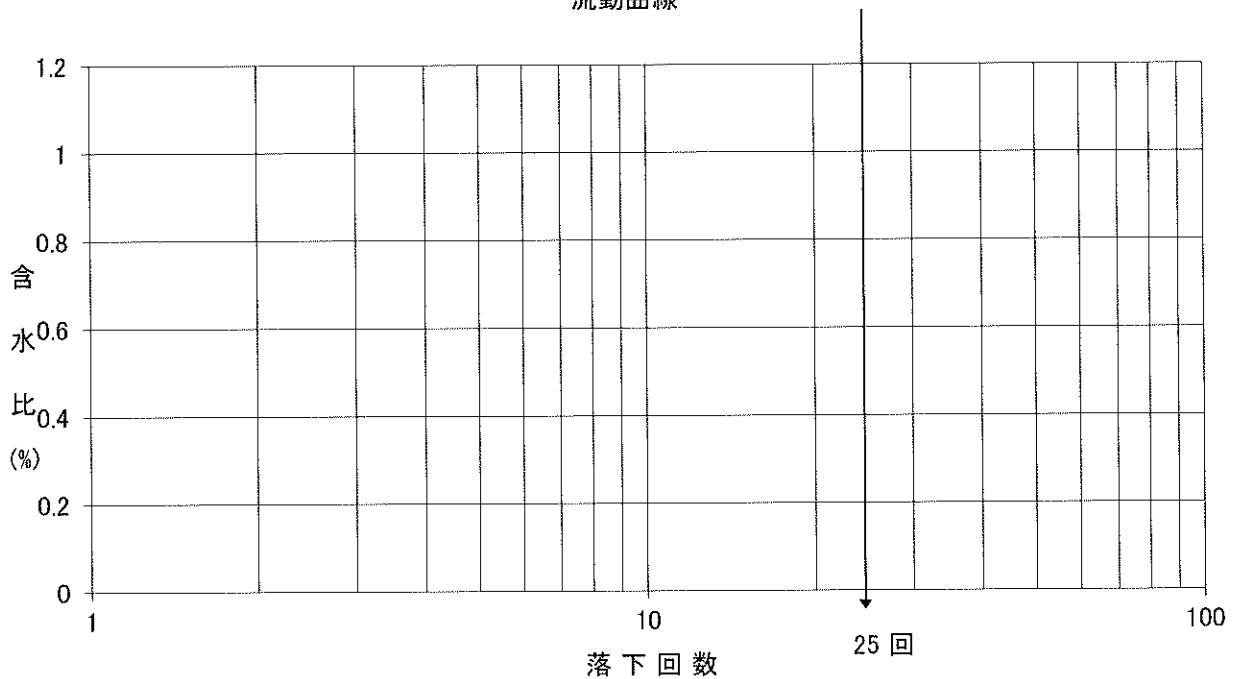
(1) 液性限界試験

落下回数	8回	落下回数	5回	落下回数	3回
No.	21	No.	24	No.	29
ma (g)	32.09	ma (g)	30.46	ma (g)	31.25
mb (g)	29.65	mb (g)	28.00	mb (g)	28.81
mc (g)	21.58	mc (g)	20.13	mc (g)	21.17
w (%)	30.2	w (%)	31.3	w (%)	31.9
落下回数		落下回数		落下回数	
No.		No.		No.	
ma (g)		ma (g)		ma (g)	
mb (g)		mb (g)		mb (g)	
mc (g)		mc (g)		mc (g)	
w (%)		w (%)		w (%)	

(2) 塑性限界試験

No.		No.		No.	
ma (g)		ma (g)		ma (g)	
mb (g)		mb (g)		mb (g)	
mc (g)		mc (g)		mc (g)	
w (%)		w (%)		w (%)	

流動曲線



液性限界 w_L (%)	塑性限界 w_P (%)	塑性指数 I_P
NP	NP	NP

舗装調査・試験法便覧 粗骨材のふるい分け試験

試験年月日 2026/5/18

試験者 柳池 武訓

調査名 : 品質管理

施工場所 :

産地名 : 福岡県北九州市小倉南区大字呼野

依頼者名 : (株)西村砕石所

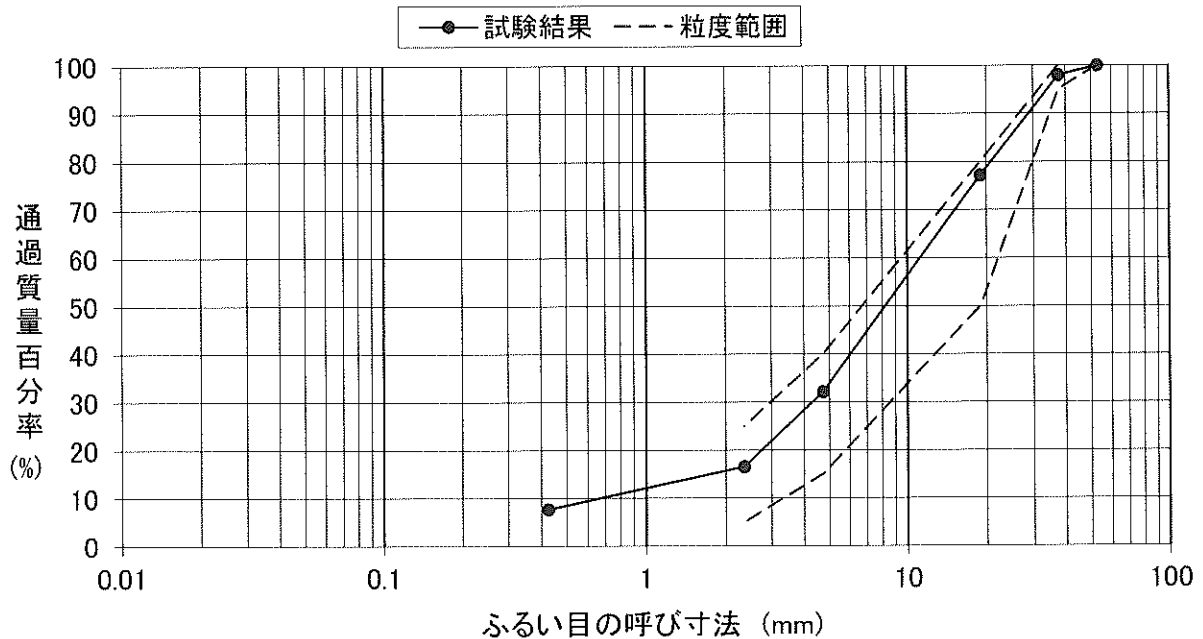
試料採取位置 : 粒度範囲 (mm): 40~0

試料の種類 : RC-40 (新材30%:再生Con50%:再生As20%)

試料総質量 : 8444.0 (g)

ふるい目の呼び寸法 (mm)	累加残留試料質量 (g)	加積残留率 (%)	通過質量百分率 (%)	粒度範囲 (通過質量百分率)
53	0.0	0.0	100	100
37.5	164.9	2.0	98.0	95 ~ 100
31.5	-	-	-	
26.5	-	-	-	
19	1928.0	22.8	77.2	50 ~ 80
13.2	-	-	-	
9.5	-	-	-	
4.75	5726.0	67.8	32.2	15 ~ 40
2.36	7040.0	83.4	16.6	5 ~ 25
1.18	-	-	-	
0.6	-	-	-	
0.425	7797.0	92.3	7.7	
0.3	-	-	-	
0.15	-	-	-	
0.075	-	-	-	
計	8444.0	100.0		

粒径加積曲線図



受付番号 73577E203

舗装調査・試験法便覧

ロサンゼルス試験機による粗骨材のすりへり試験

試験年月日 2026/5/19

試験者 柳池 武訓

調査名 : 品質管理

施工場所 :

産地名 : 福岡県北九州市小倉南区大字呼野

依頼者名 : (株)西村砕石所

試料の種類 : RC-40 (新材 30%:再生Con 50%:再生As 20%)

粒度範囲(mm): 40~0

骨材の種類 再生材 粒度区分 S-13(13~5mm)

すりへり試験結果

(1) 試験前の試料質量 (g)		5,000
(3) 試験後1.7mmふるいに残った試料の質量 (g)		3,940
(4) すりへり損失質量 (g)	(1) - (3)	1,060
(5) すりへり減量 (%)	(4) / (1) × 100	21.2

考察

50%以下

粒度区分はJIS A 5001による。