

試験結果報告書

殿

工事名：

試験の種類：再生クラッシャーラン RC-40(Co35)

試験年月日：令和8年6月26日

北九州市八幡西区大字畑576番地の3

株式会社 西村碎石所 大谷工場





この写しは原本と相違ないことを
証明致します

再生クラッシャーン R C - 40 (Co35)

年 月 日

北九州市小倉南区大字呼野1035-5

株式会社 西村碎石所



認定番号 第 172020401 号



認 定 証

住 所 福岡県北九州市小倉南区大字呼野1035番地5
氏 名 株式会社西村砕石所
代表取締役 西村 康隆

福岡県リサイクル製品認定制度実施要綱第7条の規定に基づき、認定を受けた製品であることを証する。

福岡県知事 服部 誠太郎



認 定 年 月 日	令和 6 年 2 月 2 2 日	
認 定 の 有 効 期 限	令和 9 年 2 月 2 8 日	
リサイクル製品の品目 (及び細目)	再生資源を含有した路盤材 (再生クラッシャーラン(RC-40))	
商 品 名	RC-40 (Co35)	
寸 法 ・ 規 格	最大粒径40mm	
製造等を行 う工場又は 事業場	名 称	株式会社西村砕石所大谷工場
	所 在 地	福岡県北九州市八幡西区大字畑字丸尾551番地
再 生 資 源 の 種 類 及 び 含 有 率	コンクリート塊35% アスファルトコンクリート塊5% 陶磁器くず(レンガくず)10%	
認 定 条 件		

807-1124

74488

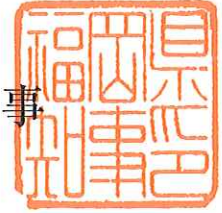
福岡県北九州市八幡西区
大字畑576番地の3

受付番号 第 74488 号

令和 8 年 6 月 26 日

(株)西村砕石所 大谷工場 様

福 岡 県 知 事



419469

材料試験成績書の交付について（通知）

令和 8 年 3 月 4 日付けで依頼された、

修正CBR 外

試験の結果は別紙のとおりです。

申請者ID 15712

試験場所 福岡県糟屋郡篠栗町田中3丁目10番20号
(公財)福岡県建設技術情報センター

受付番号 74488

修正 C B R 試 験 結 果 一 覧 表

試 験 者 柳 池 武 訓

調 査 名	品質管理		
施 工 場 所			
産 地 名	福岡県北九州市八幡西区大字 畑		
依 頼 者 名	(株)西村碎石所 大谷工場		
試料採取位置			
試料の種類	RC-40(Co35) (新材 50%:再生Con 35%:再生As 5%:陶磁器くず 10%)		

	試 験 結 果	品 質 規 格	備 考
最適含水比 Wopt (%)	6.8	—	
最大乾燥密度 ρ d max (Mg/m ³)	1.94	—	
修正CBR (締固め度95%) (%)	109.28	20(30)以上	
液性限界(LL) w _L (%)	NP	—	
塑性限界(PL) w _P (%)	NP	—	
塑性指数(PI) I _P	NP	6以下	
2.36mmふるい通過率 (%)	19.5	5~25	
75μmふるい通過率 (%)	—	—	
すりへり減量 (%)	20.3	50以下	

特記事項

品質規格については、舗装設計施工指針・舗装施工便覧(平成18年度版)、舗装再生便覧(令和6年度版)参考
アスファルトコンクリート再生骨材を含む再生クラッシャーランを用い、上層路盤、基層、表層の合計厚が40cmより小さい場合は、
修正CBRの規格値は()内の数値を適用する。

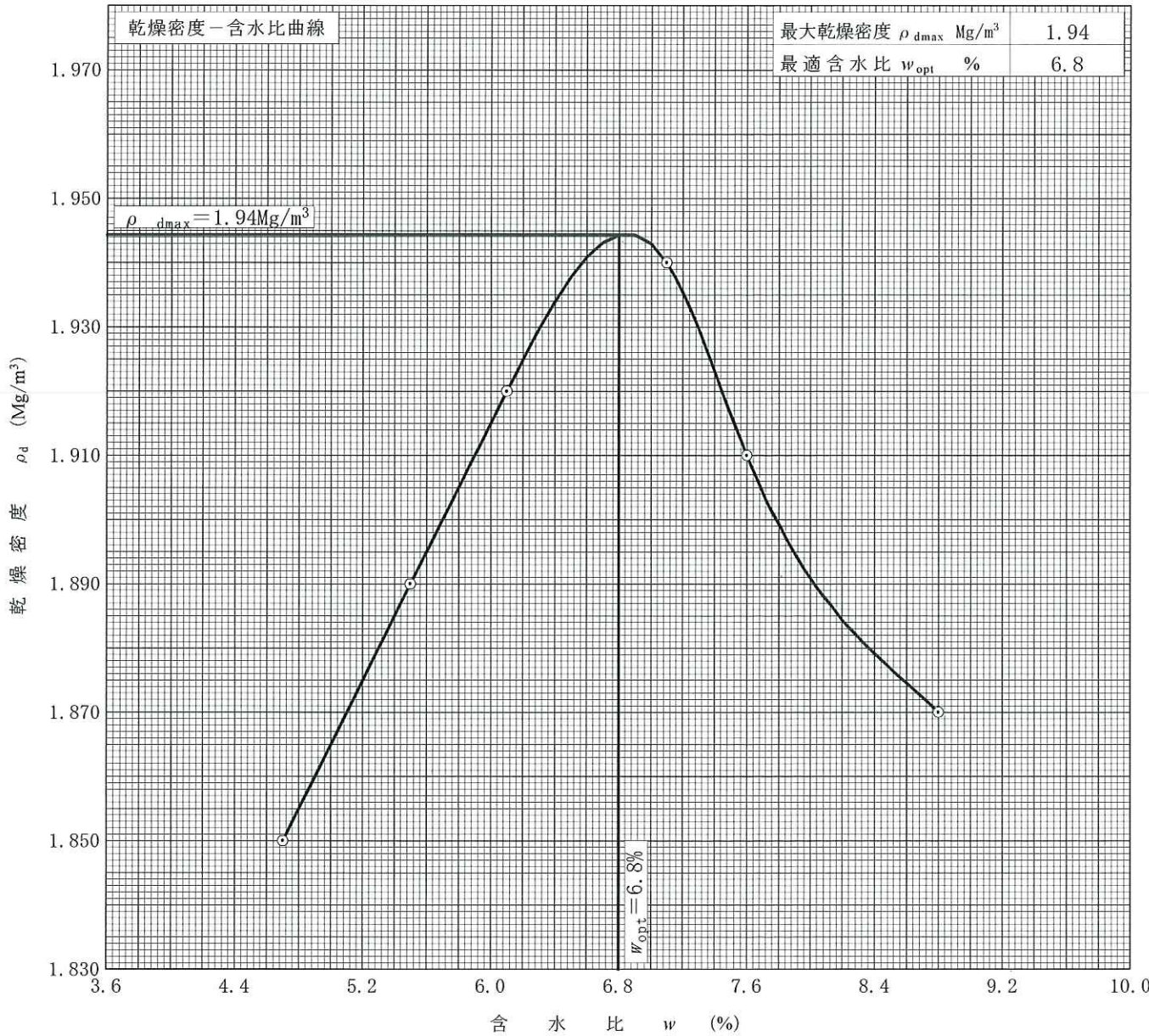
調査件名74488(株)西村砕石所大谷工場

試験年月日2026年6月9日

試料番号 (深さ)RC-40 (Co35) (新材 50%:再生Con 35%:再生As 5%:
陶磁器くず 10%)

試験者柳池 武訓

試験方法	E-b		土質名称					
試料の準備方法	乾燥法, 湿潤法		ランマー質量 kg		4.5	土粒子の密度 ρ_s Mg/m ³		
試料の使用 方法	繰返し法 , 非繰返し法		落下高さ mm		450	試料調製前の最大粒径 mm		
含水比	試料分取後 w_0 %		突固め回数 回/層		92	モールド	内径 mm	150.0
	乾燥処理後 w_1 %		突固め層数 層		3		高さ ¹⁾ mm	125.0
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 w %	4.7	5.5	6.1	7.1	7.6	8.8		
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.85	1.89	1.92	1.94	1.91	1.87		



特記事項

1) 内径150mmのモールドの場合はスベ
ーサーディスクの高さを差引く。
ゼロ空気間隙曲線の計算式
$$\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$$

調査件名 74488 (株)西村砕石所 大谷工場 試験年月日 2026年 6月 9日

試料番号 (深さ) RC-40 (Co35) (新材 50%:再生Con 35%:再生As 5%:
陶磁器くず 10%) 試験者 柳池 武訓

試験方法		E - b	土質名称				
試料の準備方法		乾燥法, 湿潤法	ランマー質量 kg	4.5	モ ル ド	内径 mm	150.0
試料の使用法		繰返し法 , 非繰返し法	落下高さ mm	450		高さ ¹⁾ mm	125.0
含水比	試料分取後 w_0 %		突固め回数 回/層	92		容量 V mm ³	2209E+3
	乾燥処理後 w_1 %		突固め層数 層	3		質量 m_1 ²⁾ g	3970
測定 No.		1	2	3	4		
(試料+モールド) 質量 m_2 ²⁾ g		8260	8357	8475	8559		
湿潤密度 ρ_t Mg/m ³		1.94	1.99	2.04	2.08		
平均含水比 w %		4.7	5.5	6.1	7.1		
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.85	1.89	1.92	1.94		
含水比	容器 No.	687	338	907	189		
	m_a g	5486	5546	5660	5773		
	m_b g	5294	5319	5401	5469		
	m_c g	1200	1163	1163	1195		
	w %	4.7	5.5	6.1	7.1		
	容器 No.						
比	m_a g						
	m_b g						
	m_c g						
	w %						
	容器 No.						
	m_a g						
含	m_b g						
	m_c g						
	w %						
	容器 No.						
	m_a g						
	m_b g						
水	m_c g						
	w %						
	容器 No.						
	m_a g						
	m_b g						
	m_c g						
測定 No.		5	6	7	8		
(試料+モールド) 質量 m_2 ²⁾ g		8520	8453				
湿潤密度 ρ_t Mg/m ³		2.06	2.03				
平均含水比 w %		7.6	8.8				
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.91	1.87				
含	容器 No.	835	974				
	m_a g	5737	5601				
	m_b g	5416	5238				
	m_c g	1202	1127				
	w %	7.6	8.8				
	容器 No.						
水	m_a g						
	m_b g						
	m_c g						
	w %						
	容器 No.						
	m_a g						
比	m_b g						
	m_c g						
	w %						
	容器 No.						
	m_a g						
	m_b g						

特記事項

- 1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w / 100}$$

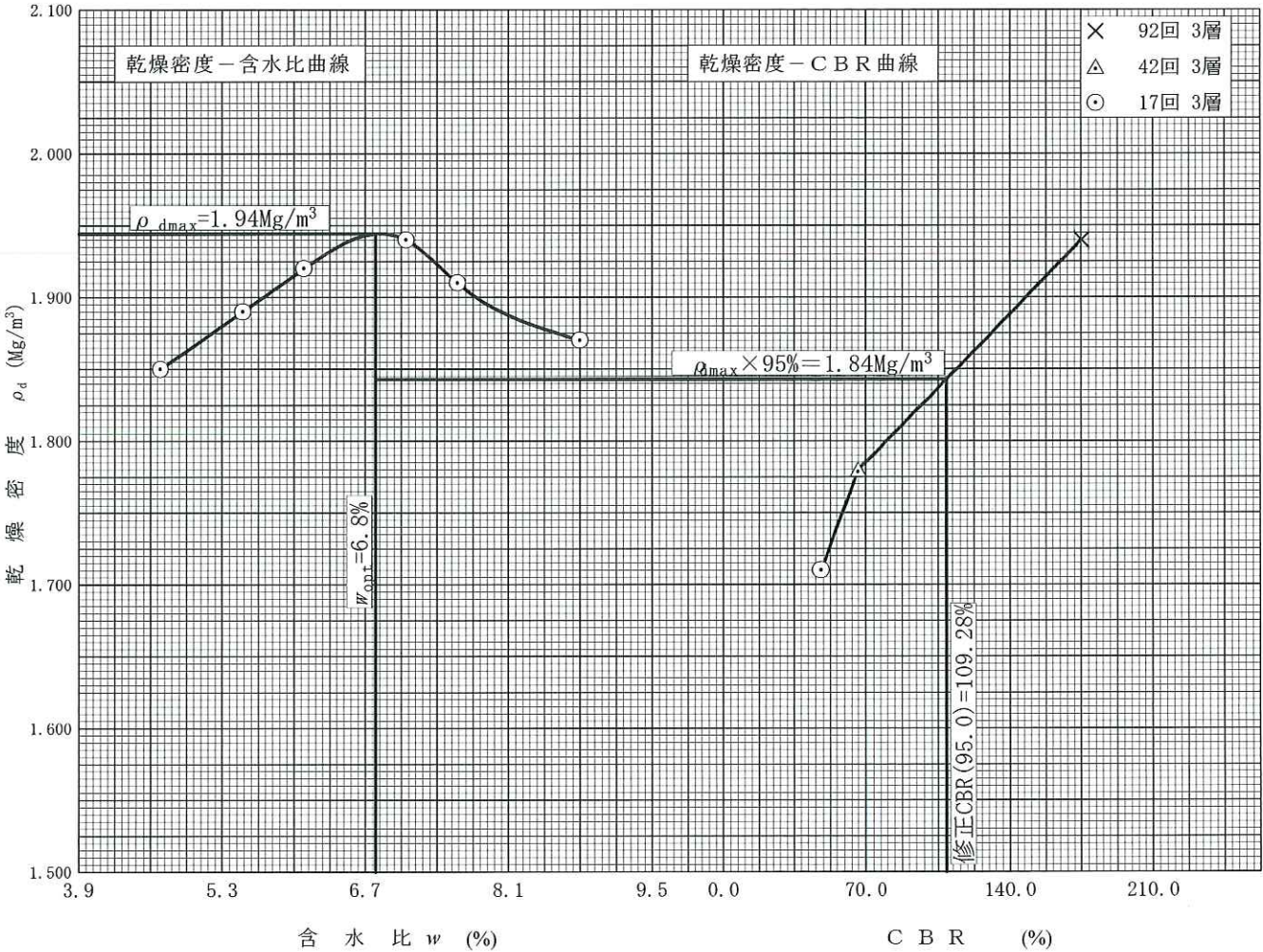
調査件名74488(株)西村砕石所大谷工場

試験年月日2026年6月19日

試料番号(深さ)RC-40 (Co35) (新材 50%:再生Con 35%:再生As 5
%:陶磁器くず 10%)

試験者柳池 武訓

突固め回数	回/層	92 (3層)			42 (3層)			17 (3層)		
供試体 No.		92-1	92-2	92-3	42-1	42-2	42-3	17-1	17-2	17-3
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.96	1.89	1.98	1.74	1.82	1.79	1.72	1.73	1.69
平均値 ρ_d Mg/m ³		1.94			1.78			1.71		
貫入量2.5mmにおけるCBR %		170.75	117.46	188.88	67.54	51.79	52.61	39.70	51.04	29.18
平均値 %		159.03			57.31			39.98		
貫入量5.0mmにおけるCBR %		185.78	134.77	204.72	76.38	57.39	65.83	50.25	57.84	36.38
平均値 %		175.09			66.53			48.16		
ランマー質量 kg	4.5	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³			締固め度 %			95.0		
		最適含水比 w_{opt} %			修正CBR %			109.28		



特記事項

J I S A 1 2 1 1 J G S 0 7 2 1	C B R 試 験 （初期状態，吸水膨張試験）	受付番号 74488D980
----------------------------------	-------------------------	-------------------

調査件名 74488 (株) 西村砕石所 大谷工場 試験年月日 2026年 6月 19日

試料番号 (深さ) RC-40 (Co35) (新材 50%:再生Con 35%:再生As 5 %:陶磁器くず 10%) 試験者 柳池 武訓

試験方法		締固めた土，孔さなし		ランマー質量 kg		4.5		土質名称		RC-40 (Co35)							
突固め方法		E－b		落下高さ mm		450		自然含水比 w_n %									
試験準備	準備方法		非乾燥法，空気乾燥法		突固め回数 回/層		92		最適含水比 w_{opt} %		6.8						
	空気乾燥前含水比 %				突固め層数 層		3		最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³		1.94						
	試験調製後含水比 w_0 %				モールド	内径 mm		150		荷重板質量 kg		5.0					
				高さ ¹⁾ mm		125		モールド容量 V mm ³		2209E+3							
供試体 No.				92-1				92-2				92-3					
含水比	容器 No.			892				892				892					
	m_a g			5423.0				5423.0				5423.0					
	m_b g			5157.0				5157.0				5157.0					
	m_c g			1196.0				1196.0				1196.0					
	w_1 %			6.7				6.7				6.7					
平均値 w_1 %				6.7				6.7				6.7					
密度	(試料＋モールド)質量 $m_2^{2)}$ g			8643				8488				8669					
	モールド質量 $m_1^{2)}$ g			4019				4018				4017					
	湿潤密度 ρ_t Mg/m ³			2.09				2.02				2.11					
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³			1.96				1.89				1.98					
吸水膨張試験	水浸時間 h		時刻		変位計の読み		膨張量 mm		変位計の読み		膨張量 mm		変位計の読み		膨張量 mm		
	0				0		0.00		0		0.00		0		0.00		
	1																
	2																
	4																
	8																
	24																
	48																
	72																
	96				2		0.02		2		0.02		1		0.01		
	(試料＋モールド)質量 $m_3^{2)}$ g			8784				8613				8784					
	膨張比 r_e %			0.02				0.02				0.01					
	湿潤密度 ρ_t' Mg/m ³			2.16				2.08				2.16					
乾燥密度 ρ_d' Mg/m ³			1.96				1.89				1.98						
平均含水比 w' %			10.2				10.1				9.1						

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_i' = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$

$$\rho_d' = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho_i'}{\rho_d'} - 1 \right) \times 100$$

J I S A 1 2 1 1 J G S 0 7 2 1	C B R 試 験 (貫 入 試 験)	受付番号 74488D980
----------------------------------	-----------------------	-------------------

調査件名 74488 (株)西村碎石所 大谷工場

試験年月日 2026年 6月 19日

試料番号 (深さ) RC-40 (Co35) (新材 50%:再生Con 35%:再生As 5
%:陶磁器くず 10%)

試 験 者 柳池 武訓

試 験 条 件			水浸 , 非水浸		貫入速さ mm/min			1		荷重板質量 kg		5.0		
養 生 条 件			日空气中		荷重計 No.			6		貫入ピストンの断面積 mm ²		1.96E+3		
			4 日水浸		容 量 kN			100		校正係数 MN/m²/目盛 kN/目盛		1		
供 試 体 No.			92-1		供 試 体 No.			92-2		供 試 体 No.		92-3		
貫 入 量 mm			荷重強さ, 荷重		貫 入 量 mm			荷重強さ, 荷重		貫 入 量 mm		荷重強さ, 荷重		
読 み		平 均	荷重計 の読み	MN/m² kN	読 み		平 均	荷重計 の読み	MN/m² kN	読 み		平 均	荷重計 の読み	MN/m² kN
1	2				1	2				1	2			
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0.5	0.42	0.46	0.740	0.74	0.5	0.77	0.64	2.413	2.41	0.5	1.64	1.07	8.301	8.30
1.0	0.95	0.98	5.224	5.22	1.0	1.55	1.28	7.342	7.34	1.0	2.22	1.61	14.939	14.94
1.5	1.46	1.48	10.300	10.30	1.5	2.11	1.81	10.707	10.71	1.5	2.72	2.11	19.058	19.06
2.0	1.92	1.96	15.061	15.06	2.0	2.62	2.31	13.251	13.25	2.0	3.26	2.63	23.188	23.19
2.5	2.43	2.47	19.362	19.36	2.5	3.11	2.81	15.528	15.53	2.5	3.74	3.12	26.715	26.72
3.0	2.94	2.97	22.967	22.97	3.0	3.61	3.31	17.723	17.72	3.0	4.28	3.64	30.213	30.21
4.0	4.08	4.04	29.413	29.41	4.0	4.59	4.30	22.149	22.15	4.0	5.31	4.66	36.894	36.89
5.0	5.02	5.01	34.561	34.56	5.0	5.61	5.31	26.660	26.66	5.0	6.34	5.67	41.961	41.96
7.5	7.60	7.55	47.605	47.60	7.5	8.10	7.80	34.106	34.11	7.5	8.88	8.19	53.693	53.69
10.0	10.08	10.04	59.737	59.74	10.0	10.70	10.35	41.221	41.22	10.0	11.44	10.72	62.967	62.97
12.5					12.5					12.5				
貫入試験後の 含水比	容器 No.	3091			貫入試験後の 含水比	容器 No.	3113			貫入試験後の 含水比	容器 No.	3022		
	m _a g	6046.0				m _a g	5891.0				m _a g	6098.0		
	m _b g	5677.0				m _b g	5530.0				m _b g	5748.0		
	m _c g	1331.0				m _c g	1350.0				m _c g	1387.0		
	w ₂ %	8.5				w ₂ %	8.6				w ₂ %	8.0		
	平均値 w ₂ %	8.5				平均値 w ₂ %	8.6				平均値 w ₂ %	8.0		

特記事項

[1MN/m² ≒ 10.2 kgf/cm²]
[1kN ≒ 102 kgf]

調査件名 74488 (株)西村碎石所 大谷工場 試験年月日 2026年 6月 19日

試料番号 (深さ) RC-40 (Co35) (新材 50%:再生Con 35%:再生As 5
%:陶磁器くず 10%) 試 験 者 柳池 武訓

試 験 方 法	締め固め土, 非水浸	ランマー質量	kg	4.5	土 質 名 称	RC-40 (Co35)
突 固 め 方 法	E - b	落 下 高 さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%
試料の準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突 固 め 回 数	回/層	92	自然含水比 w_n	%
試 験 条 件	水 浸, 非水浸	突 固 め 層 数	層	3	最適含水比 w_{opt}	%
養 生 条 件	日 空 気 中	モールド	内 径	mm	最大乾燥密度 ρ_{dmax}	Mg/m ³
	4 日 水 浸		高 さ ¹⁾	mm		

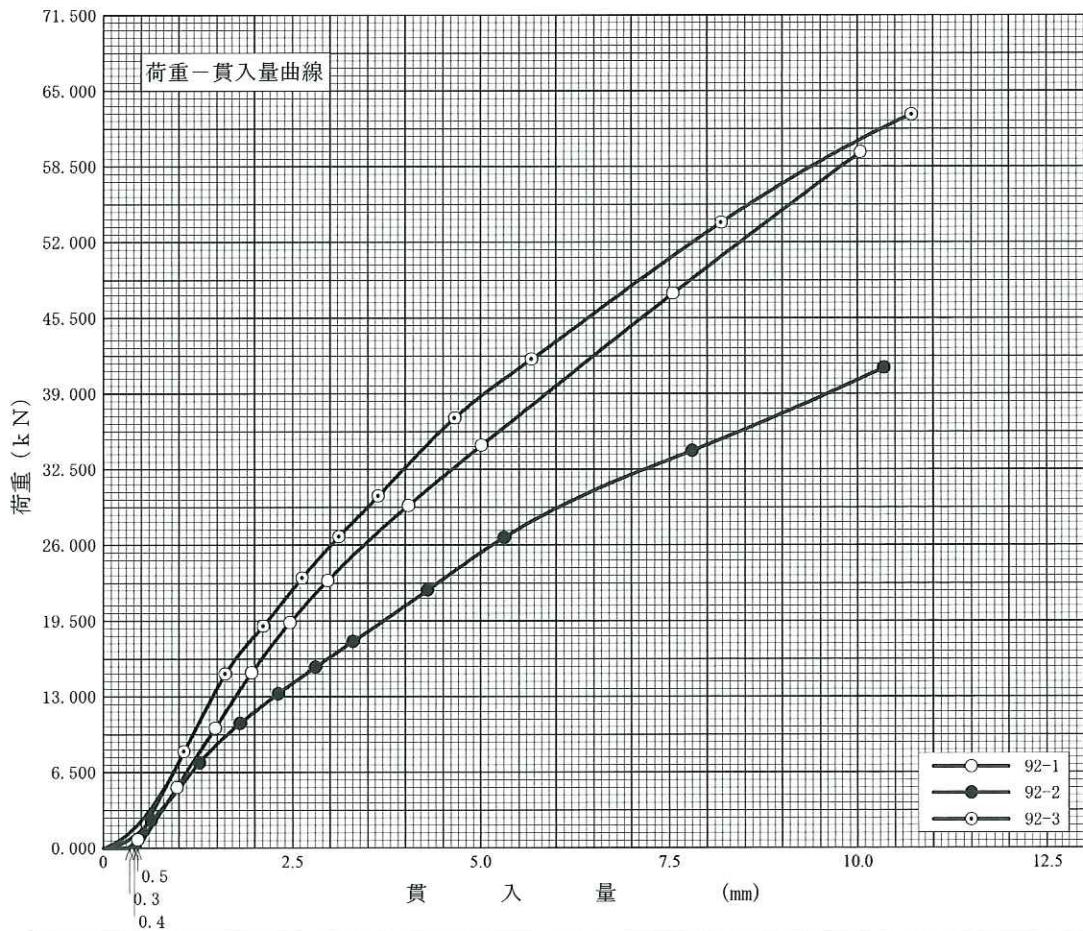
供 試 体 No.			92-1	92-2	92-3
吸 水 膨 張 試 験	前	含 水 比 w_1	%	6.7	6.7
		乾 燥 密 度 ρ_d	Mg/m ³	1.89	1.98
	後	膨 張 比 r_e	%	0.02	0.01
		平均含水比 w'	%	10.2	9.1
		乾 燥 密 度 ρ'_d	Mg/m ³	1.89	1.98
貫 入 試 験	試験後の含水比 w_2		%	8.5	8.6
	貫入量2.5mmにおけるCBR		%	170.75	117.46
	貫入量5.0mmにおけるCBR		%	185.78	134.77
	C B R		%	185.78	134.77

平均 C B R	%
175.09	

特 記 事 項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
制 荷 重		
供試体 No.92-1	22.88	36.97
供試体 No.92-2	15.74	26.82
供試体 No.92-3	25.31	40.74
標準荷重 ²⁾ MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9



J I S A 1 2 1 1 J G S 0 7 2 1	C B R 試 験 （ 初 期 状 態 , 吸 水 膨 張 試 験 ）	受付番号 74488D980
----------------------------------	-------------------------------------	-------------------

調査件名 74488 (株) 西村碎石所 大谷工場

試験年月日 2026年 6月 19日

試料番号 (深さ) RC-40 (Co35) (新材 50%:再生Con 35%:再生As 5
%:陶磁器くず 10%)

試 験 者 柳池 武訓

試 験 方 法		締固めた土、非粘性土		ランマー質量 kg		4.5		土 質 名 称		RC-40 (Co35)						
突 固 め 方 法		E - b		落 下 高 さ mm		450		自然含水比 w_n %								
試 料 準 備	準備方法		非粘性土、空気乾燥法		突 固 め 回 数 回/層		42		最適含水比 w_{opt} %		6.8					
	空気乾燥前含水比 %				突 固 め 層 数 層		3		最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³		1.94					
	試験調製後含水比 w_0 %				モールド	内 径 mm		150		荷重板質量 kg		5.0				
				高 さ ¹⁾ mm		125		モールド容量 V mm ³		2209E+3						
供 試 体 No.				42-1				42-2				42-3				
含 水 比	容 器 No.				671				671				671			
	m_a g				5431.0				5431.0				5431.0			
	m_b g				5162.0				5162.0				5162.0			
	m_c g				1204.0				1204.0				1204.0			
	w_1 %				6.8				6.8				6.8			
	平 均 値 w_1 %				6.8				6.8				6.8			
密 度	(試料+モールド)質量 $m_2^{2)}$ g				8098				8280				8201			
	モールド質量 $m_1^{2)}$ g				3983				3984				3985			
	湿 潤 密 度 ρ_t Mg/m ³				1.86				1.94				1.91			
	乾 燥 密 度 ρ_d Mg/m ³				1.74				1.82				1.79			
吸 水 膨 張 試 験	水 浸 時 間 h	時 刻	変位計の読み		膨 張 量 mm		変位計の読み		膨 張 量 mm		変位計の読み		膨 張 量 mm			
	0		0		0.00		0		0.00		0		0.00			
	1															
	2															
	4															
	8															
	24															
	48															
	72															
	96		1		0.01		1		0.01		0		0.00			
	(試料+モールド)質量 $m_3^{2)}$ g				8221				8406				8340			
	膨 張 比 r_e %				0.01				0.01				0.00			
	湿 潤 密 度 ρ_t' Mg/m ³				1.92				2.00				1.97			
	乾 燥 密 度 ρ_d' Mg/m ³				1.74				1.82				1.79			
	平 均 含 水 比 w' %				10.3				9.9				10.1			

特記事項

- 1) スーパーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_t' = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$

$$\rho_d' = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho_t'}{\rho_d'} - 1 \right) \times 100$$

調査件名74488(株)西村砕石所大谷工場

試験年月日2026年6月19日

試料番号 (深さ)RC-40 (Co35) (新材 50%:再生Con 35%:再生As 5 %:陶磁器くず 10%)

試験者柳池 武訓

試験条件			水浸 , 井水浸		貫入速さ mm/min			1		荷重板質量 kg		5.0		
養生条件			日空气中		荷重計 No.			5		貫入ピストンの断面積 mm ²		1.96E+3		
			4 日水浸		容量 kN			50		校正係数 MN/m²/日盛 kN/日盛		1		
供試体 No.			42-1		供試体 No.			42-2		供試体 No.		42-3		
貫入量 mm			荷重強さ , 荷重		貫入量 mm			荷重強さ , 荷重		貫入量 mm		荷重強さ , 荷重		
読み		平均	荷重計	MN/m²	読み		平均	荷重計	MN/m²	読み		平均	荷重計	MN/m²
1	2		の読み	kN	1	2		の読み	kN	1	2		の読み	kN
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0.5	0.94	0.72	1.563	1.56	0.5	1.00	0.75	1.528	1.53	0.5	1.14	0.82	2.308	2.31
1.0	1.85	1.43	4.256	4.26	1.0	1.80	1.40	3.503	3.50	1.0	1.84	1.42	4.516	4.52
1.5	2.42	1.96	6.135	6.14	1.5	2.29	1.90	4.837	4.84	1.5	2.39	1.95	5.922	5.92
2.0	2.99	2.50	7.950	7.95	2.0	2.84	2.42	6.127	6.13	2.0	2.87	2.44	6.548	6.55
2.5	3.49	3.00	9.412	9.41	2.5	3.31	2.91	7.205	7.20	2.5	3.38	2.94	7.833	7.83
3.0	3.99	3.50	10.877	10.88	3.0	3.81	3.41	8.249	8.25	3.0	3.87	3.44	8.883	8.88
4.0	5.02	4.51	13.205	13.21	4.0	4.79	4.40	9.833	9.83	4.0	4.89	4.45	11.424	11.42
5.0	6.11	5.56	15.591	15.59	5.0	5.84	5.42	11.635	11.64	5.0	5.83	5.42	13.581	13.58
7.5	8.68	8.09	19.985	19.99	7.5	8.29	7.90	14.976	14.98	7.5	8.34	7.92	18.636	18.64
10.0	11.37	10.69	23.734	23.73	10.0	10.82	10.41	18.874	18.87	10.0	10.87	10.44	22.771	22.77
12.5					12.5					12.5				
貫入試験後の含水土比	容器 No.	3020			貫入試験後の含水土比	容器 No.	3006			貫入試験後の含水土比	容器 No.	3029		
	m _a g	5539.0				m _a g	5932.0				m _a g	5603.0		
	m _b g	5204.0				m _b g	5572.0				m _b g	5242.0		
	m _c g	1365.0				m _c g	1576.0				m _c g	1307.0		
	w ₂ %	8.7				w ₂ %	9.0				w ₂ %	9.2		
	平均値 w ₂ %	8.7				平均値 w ₂ %	9.0				平均値 w ₂ %	9.2		

特記事項

調査件名74488(株)西村碎石所大谷工場

試験年月日2026年6月19日

試料番号(深さ)RC-40 (Co35) (新材 50%:再生Con 35%:再生As 5 %:陶磁器くず 10%)

試験者柳池 武訓

試験方法	締固めた土、石を含む土	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RC-40 (Co35)
突固め方法	E - b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%
試料の準備方法	非乾燥法、空気乾燥法	突固め回数	回/層	42	自然含水比 w_n	%
試験条件	水浸、非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt}	%
養生条件	日空气中	モールド	内径 mm	150	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	1.94
	4 日水浸		高さ ¹⁾ mm	125		

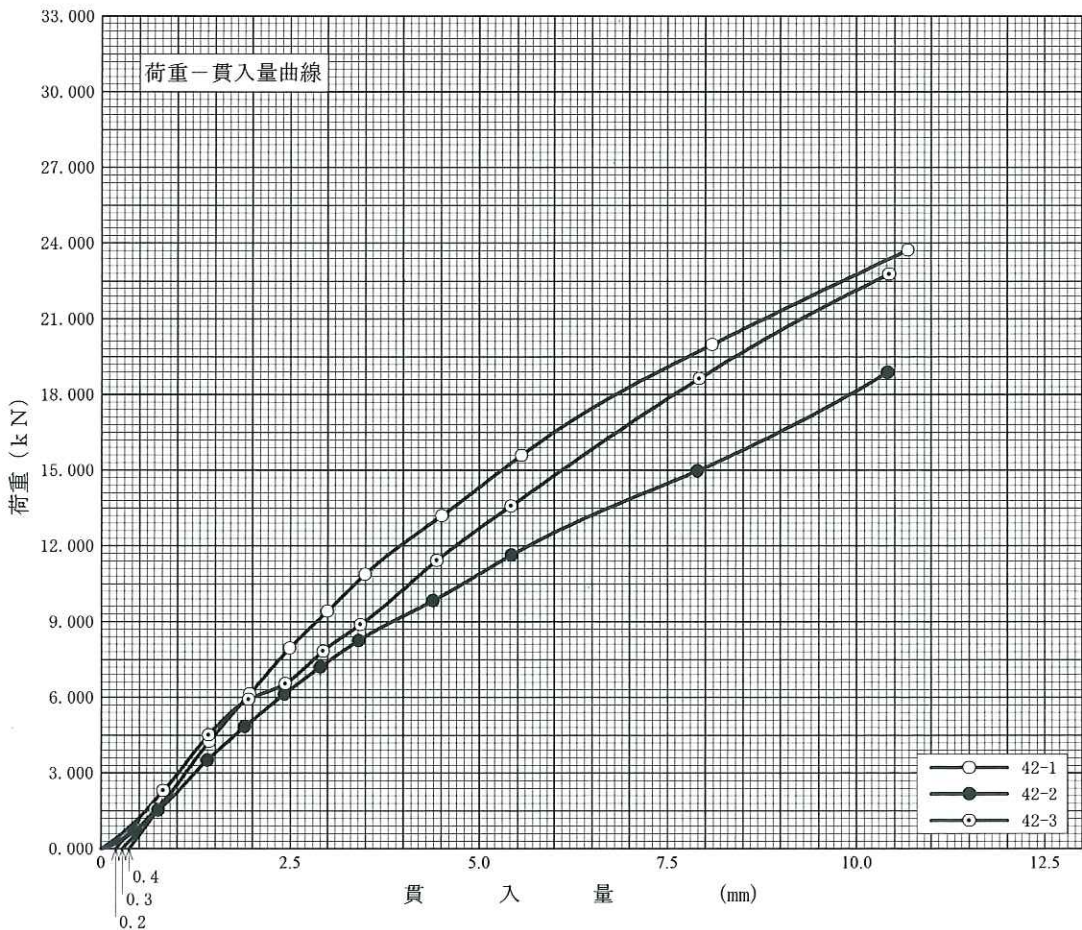
供試体 No.			42-1	42-2	42-3
吸水膨張試験	前	含水比 w_1 %	6.8	6.8	6.8
		乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.74	1.82	1.79
	後	膨張比 r_e %	0.01	0.01	0.00
		平均含水比 w' %	10.3	9.9	10.1
		乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³	1.74	1.82	1.79
貫入試験	試験後の含水比 w_2 %		8.7	9.0	9.2
	貫入量2.5mmにおけるCBR %		67.54	51.79	52.61
	貫入量5.0mmにおけるCBR %		76.38	57.39	65.83
	C B R %		76.38	57.39	65.83

平均 C B R %
66.53

特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm		2.5	5.0
荷重 標準荷重	供試体 No.42-1	9.05	15.20
	供試体 No.42-2	6.94	11.42
	供試体 No.42-3	7.05	13.10
	標準貫入抵抗 ²⁾ MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN		13.4	19.9



J I S A 1 2 1 1 J G S 0 7 2 1	C B R 試 験 （ 初 期 状 態 , 吸 水 膨 張 試 験 ）	受付番号 74488D980
----------------------------------	-------------------------------------	-------------------

調査件名 74488 (株) 西村砕石所 大谷工場 試験年月日 2026年 6月 19日

試料番号 (深さ) RC-40 (Co35) (新材 50%:再生Con 35%:再生As 5 %:陶磁器くず 10%) 試験者 柳池 武訓

試験方法		締固めた土, 土に砂を主		ランマー質量 kg		4.5		土質名称		RC-40 (Co35)		
突固め方法		E-b		落下高さ mm		450		自然含水比 w_n %				
試料準備	準備方法	非圧入法, 空気乾燥法		突固め回数 回/層		17		最適含水比 w_{opt} %		6.8		
	空気乾燥前含水比 %			突固め層数 層		3		最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³		1.94		
	試料調製後含水比 w_0 %			モールド	内径 mm		150		荷重板質量 kg		5.0	
					高さ ¹⁾ mm		125		モールド容量 V mm ³		2209E+3	
供試体 No.				17-1		17-2			17-3			
含水比	容器 No.		417		417		417		417			
	m_a g		5395.0		5395.0		5395.0		5395.0			
	m_b g		5126.0		5126.0		5126.0		5126.0			
	m_c g		1166.0		1166.0		1166.0		1166.0			
	w_1 %		6.8		6.8		6.8		6.8			
	平均値 w_1 %		6.8		6.8		6.8		6.8			
密度	(試料+モールド)質量 $m_2^{2)}$ g		8052		8095		8004					
	モールド質量 $m_1^{2)}$ g		3998		3998		3998					
	湿潤密度 ρ_t Mg/m ³		1.84		1.85		1.81					
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.72		1.73		1.69					
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm				
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00				
	1											
	2											
	4											
	8											
	24											
	48											
	72											
	96		1	0.01	1	0.01	0	0.00				
	(試料+モールド)質量 $m_3^{2)}$ g		8172		8222		8128					
	膨張比 r_e %		0.01		0.01		0.00					
	湿潤密度 ρ_t' Mg/m ³		1.89		1.91		1.87					
	乾燥密度 ρ_d' Mg/m ³		1.72		1.73		1.69					
	平均含水比 w' %		9.9		10.4		10.7					

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_t' = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_e / 100)}$$

$$\rho_d' = \frac{\rho_d}{1 + r_e / 100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho_t'}{\rho_d'} - 1 \right) \times 100$$

J I S A 1 2 1 1 J G S 0 7 2 1	C B R 試 験 (貫 入 試 験)	受付番号 74488D980
----------------------------------	-----------------------	-------------------

調査件名 74488 (株) 西村砕石所 大谷工場

試験年月日 2026年 6月 19日

試料番号 (深さ) RC-40 (Co35) (新材 50%:再生Con 35%:再生As 5
%:陶磁器くず 10%)

試 験 者 柳池 武訓

試 験 条 件			水 浸 , 非水浸		貫 入 速 さ mm/min			1		荷 重 板 質 量 kg			5. 0	
養 生 条 件			日空气中		荷 重 計 No.			4		貫入ピストンの断面積 mm ²			1. 96E+3	
			4 日水浸		容 量 kN			20		較 正 係 数 MN/m²/日盛 kN/日盛			1	
供 試 体 No.			17-1		供 試 体 No.			17-2		供 試 体 No.			17-3	
貫 入 量 mm			荷重強さ, 荷重		貫 入 量 mm			荷重強さ, 荷重		貫 入 量 mm			荷重強さ, 荷重	
読 み		平 均	荷重計 MN/m²		読 み		平 均	荷重計 MN/m²		読 み		平 均	荷重計 MN/m²	
1	2		の読み kN		1	2		の読み kN		1	2		の読み kN	
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0. 5	0. 52	0. 51	0. 096	0. 10	0. 5	0. 73	0. 62	1. 028	1. 03	0. 5	0. 54	0. 52	0. 298	0. 30
1. 0	1. 32	1. 16	1. 178	1. 18	1. 0	1. 52	1. 26	3. 004	3. 00	1. 0	1. 23	1. 12	1. 230	1. 23
1. 5	1. 95	1. 73	2. 470	2. 47	1. 5	2. 03	1. 77	4. 371	4. 37	1. 5	1. 82	1. 66	2. 108	2. 11
2. 0	2. 52	2. 26	3. 545	3. 55	2. 0	2. 50	2. 25	5. 559	5. 56	2. 0	2. 20	2. 10	2. 792	2. 79
2. 5	3. 03	2. 77	4. 544	4. 54	2. 5	3. 03	2. 77	6. 728	6. 73	2. 5	2. 69	2. 60	3. 534	3. 53
3. 0	3. 56	3. 28	5. 555	5. 56	3. 0	3. 57	3. 29	7. 828	7. 83	3. 0	3. 23	3. 12	4. 230	4. 23
4. 0	4. 60	4. 30	7. 596	7. 60	4. 0	4. 54	4. 27	9. 653	9. 65	4. 0	4. 26	4. 13	5. 583	5. 58
5. 0	5. 64	5. 32	9. 368	9. 37	5. 0	5. 53	5. 27	11. 417	11. 42	5. 0	5. 20	5. 10	6. 907	6. 91
7. 5	8. 18	7. 84	13. 384	13. 38	7. 5	8. 00	7. 75	15. 032	15. 03	7. 5	7. 74	7. 62	10. 107	10. 11
10. 0	10. 71	10. 36	17. 200	17. 20	10. 0	10. 49	10. 25	18. 802	18. 80	10. 0	10. 23	10. 12	13. 559	13. 56
12. 5					12. 5					12. 5				
貫 入 試 験 後 の 含 水 比	容器 No.	3021		貫 入 試 験 後 の 含 水 比	容器 No.	3075		貫 入 試 験 後 の 含 水 比	容器 No.	3073		貫 入 試 験 後 の 含 水 比		
	<i>m</i> _a g	5498. 0			<i>m</i> _a g	5746. 0			<i>m</i> _a g	5693. 0				
	<i>m</i> _b g	5146. 0			<i>m</i> _b g	5361. 0			<i>m</i> _b g	5335. 0				
	<i>m</i> _c g	1380. 0			<i>m</i> _c g	1583. 0			<i>m</i> _c g	1622. 0				
	<i>w</i> ₂ %	9. 3			<i>w</i> ₂ %	10. 2			<i>w</i> ₂ %	9. 6				
	平 均 値 <i>w</i> ₂ %		9. 3		平 均 値 <i>w</i> ₂ %		10. 2		平 均 値 <i>w</i> ₂ %		9. 6			

特記事項

[1MN/m² ≒ 10.2 kgf/cm²]
[1kN ≒ 102 kgf]

調査件名74488(株)西村砕石所大谷工場

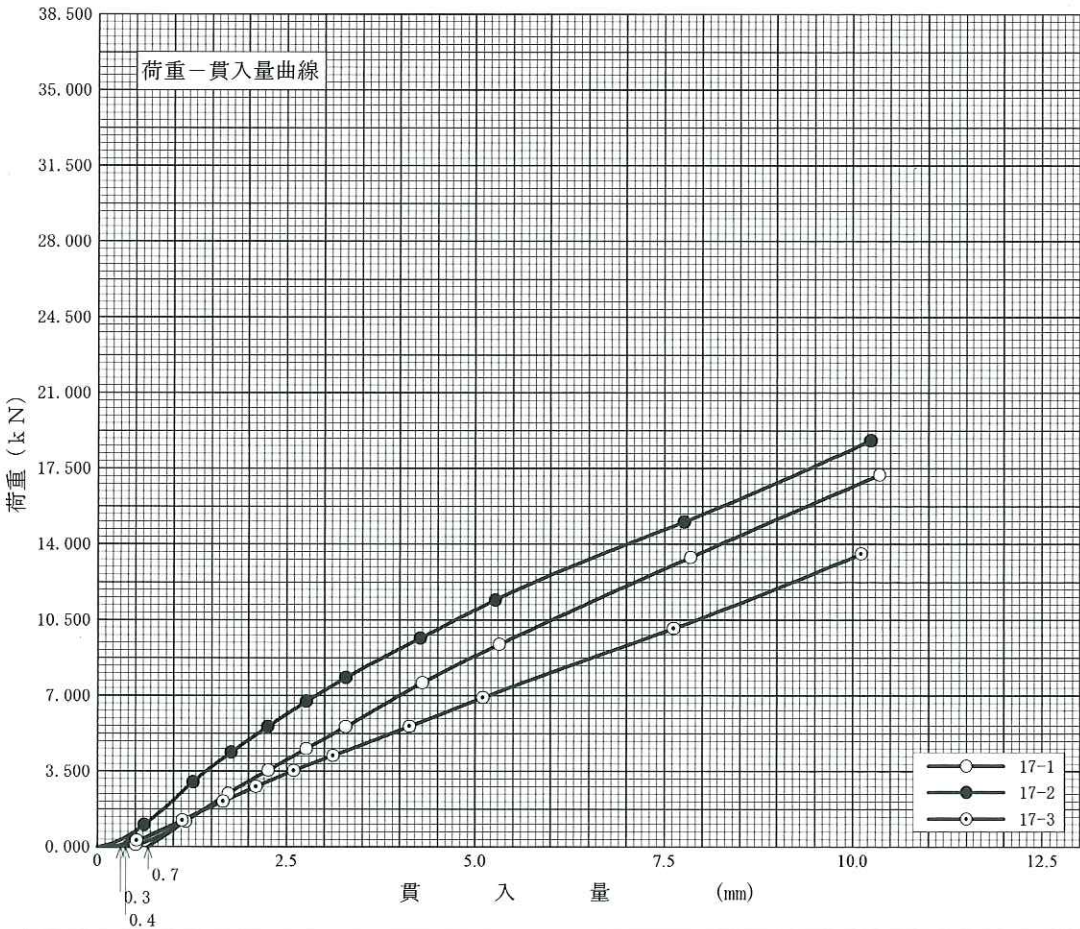
試験年月日2026年6月19日

試料番号(深さ)RC-40 (Co35) (新材 50%:再生Con 35%:再生As 5 %:陶磁器くず 10%)

試験者柳池 武訓

試験方法	締固めた土、 粘土質土	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RC-40 (Co35)
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%
試料の準備方法	非乾燥法 , 空気乾燥法	突固め回数	回/層	17	自然含水比 w_n	%
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt}	%
養生条件	日空气中	モールド	内径 mm	150	最大乾燥密度 ρ_{dmax}	Mg/m ³
	4 日水浸		高さ ¹⁾ mm	125		1.94
供試体 No.		17-1		17-2		17-3
吸水膨張試験	前	含水比 w_1	%	6.8	6.8	6.8
		乾燥密度 ρ_d	Mg/m ³	1.72	1.73	1.69
	後	膨張比 r_e	%	0.01	0.01	0.00
		平均含水比 w'	%	9.9	10.4	10.7
		乾燥密度 ρ'_d	Mg/m ³	1.72	1.73	1.69
貫入試験	試験後の含水比 w_2		%	9.3	10.2	9.6
	貫入量2.5mmにおけるCBR		%	39.70	51.04	29.18
	貫入量5.0mmにおけるCBR		%	50.25	57.84	36.38
	CBR		%	50.25	57.84	36.38

平均 C B R	%
48.16	



特記事項		
1) スペーサーディスクの高さを差引く。		
[1MN/m ² ≒10.2kgf/cm ²] [1kN≒102kgf]		
貫入量 mm	2.5	5.0
荷重		
供試体 No.17-1	5.32	10.00
供試体 No.17-2	6.84	11.51
供試体 No.17-3	3.91	7.24
標準荷重強さ		
MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重		
kN	13.4	19.9

調査名：品質管理

試験年月日 2026/6/2

施工場所：

試験者 柳池 武訓

産地名：福岡県北九州市八幡西区大字 畑

依頼者名：(株)西村砕石所 大谷工場

試料採取位置：

試料の種類：RC-40 (Co35) (新材 50%:再生Con 35%:再生As 5%:陶磁器くず 10%)

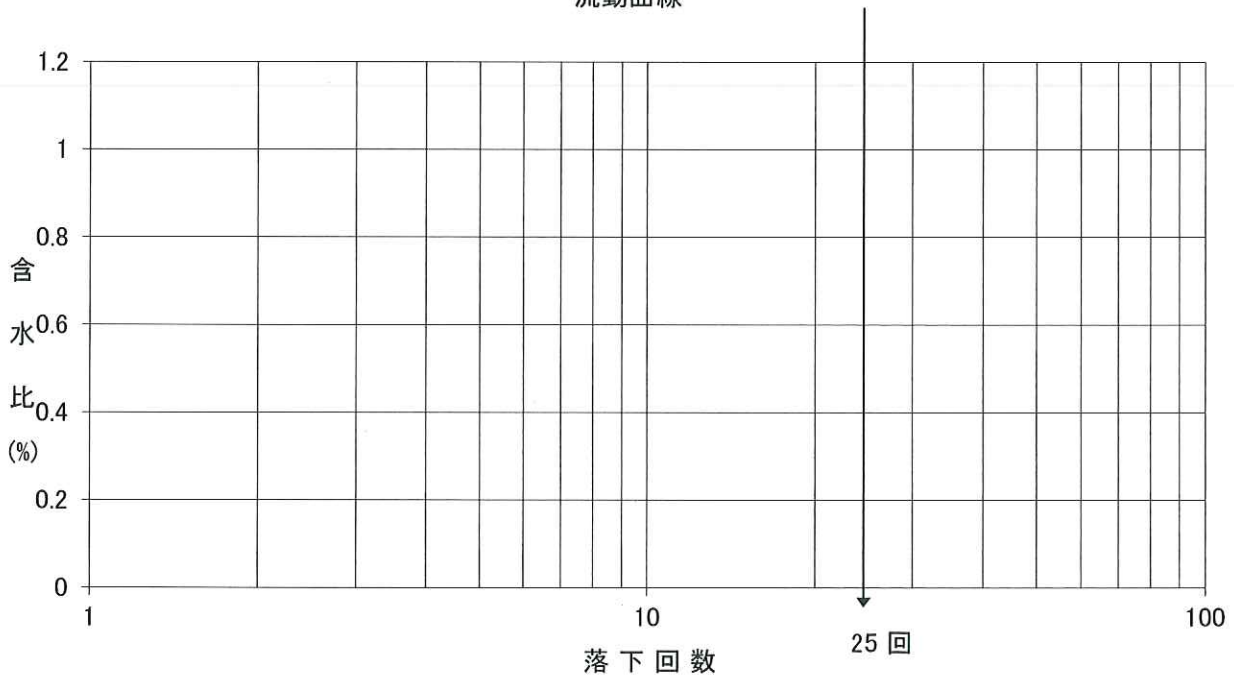
(1) 液性限界試験

落下回数	9 回	落下回数	7 回	落下回数	4 回
No.	80	No.	84	No.	85
ma (g)	32.21	ma (g)	32.18	ma (g)	32.12
mb (g)	29.56	mb (g)	29.49	mb (g)	29.40
mc (g)	21.81	mc (g)	21.83	mc (g)	21.80
w (%)	34.2	w (%)	35.1	w (%)	35.8
落下回数		落下回数		落下回数	
No.		No.		No.	
ma (g)		ma (g)		ma (g)	
mb (g)		mb (g)		mb (g)	
mc (g)		mc (g)		mc (g)	
w (%)		w (%)		w (%)	

(2) 塑性限界試験

No.		No.		No.	
ma (g)		ma (g)		ma (g)	
mb (g)		mb (g)		mb (g)	
mc (g)		mc (g)		mc (g)	
w (%)		w (%)		w (%)	

流動曲線



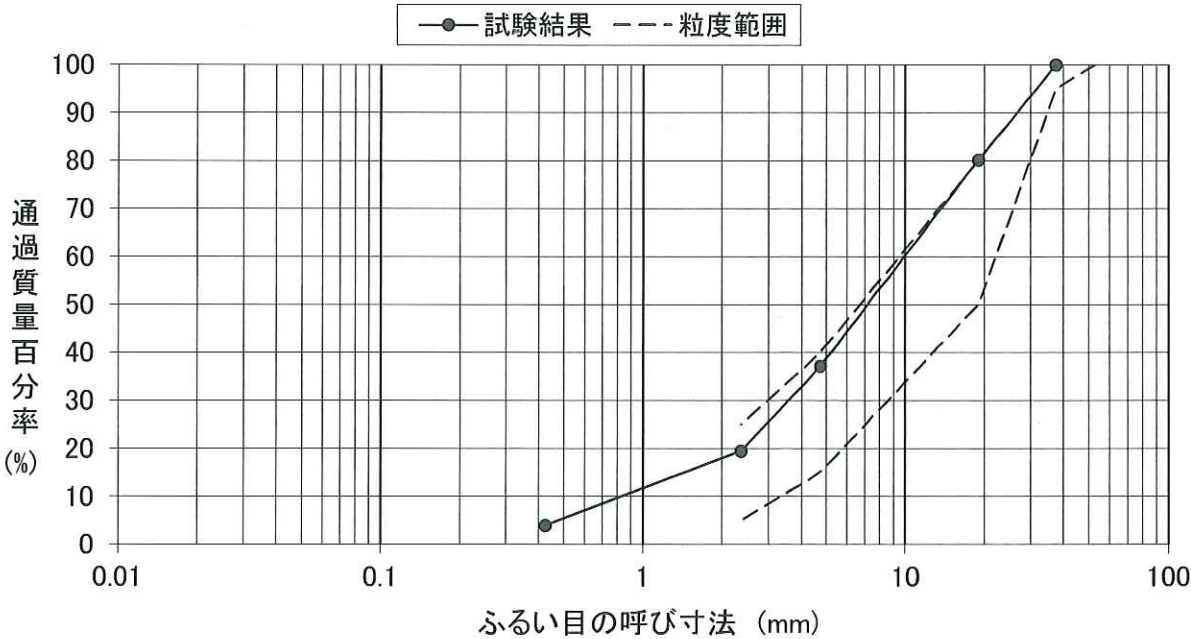
液性限界 w_L (%)	塑性限界 w_P (%)	塑性指数 I_P
NP	NP	NP

調査名 : 品質管理
施工場所 :
産地名 : 福岡県北九州市八幡西区大字 畑
依頼者名 : (株)西村砕石所 大谷工場
試料採取位置 :
試料の種類 : RC-40 (Co35) (新材 50%:再生Con 35%:再生As 5%:陶磁器くず 10%)
試料総質量 : 8427.0 (g)

粒度範囲 (mm): 40~0

ふるい目の呼び寸法 (mm)	累加残留試料質量 (g)	加積残留率 (%)	通過質量百分率 (%)	粒度範囲 (通過質量百分率)
53				
37.5	0.0	0.0	100.0	95 ~100
31.5	-	-	-	
26.5	-	-	-	
19	1669.0	19.8	80.2	50 ~80
13.2	-	-	-	
9.5	-	-	-	
4.75	5293.0	62.8	37.2	15 ~40
2.36	6787.0	80.5	19.5	5 ~25
1.18	-	-	-	
0.6	-	-	-	
0.425	8093.0	96.0	4.0	
0.3	-	-	-	
0.15	-	-	-	
0.075	-	-	-	
計	8427.0	100.0		

粒径加積曲線図



調査名：品質管理

施工場所：

産地名：福岡県北九州市八幡西区大字 畑

依頼者名：(株)西村砕石所 大谷工場

試料の種類：RC-40 (Co35)

(新材 50%:再生Con 35%:再生As 5%:陶磁器くず 10%)

粒度範囲(mm): 40~0

骨材の種類 再生材

粒度区分 S-13(13~5mm)

すりへり試験結果

(1) 試験前の試料質量	(g)		5,000
(3) 試験後1.7mmふるいに残った試料の質量	(g)		3,986
(4) すりへり損失質量	(g)	(1) - (3)	1,014
(5) すりへり減量	(%)	$(4) / (1) \times 100$	20.3

考察

50%以下

粒度区分はJIS A 5001による。