

試験結果報告書

殿

工事名：

試験の種類：再生クラッシャーラン RC-40(Co50)

試験年月日：令和7年12月18日

北九州市八幡西区大字畑576番地の3

株式会社 西村碎石所 大谷工場





この写しは原本と相違ないことを
証明致します

再生クラッシャー Ⅰ R C - 40 (Co50)

年 月 日

北九州市小倉南区大字呼野1035-5

株式会社 西村碎石所



認定番号 第 172020402 号

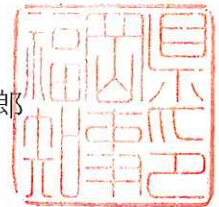


認 定 証

住 所 福岡県北九州市小倉南区大字呼野1035番地5
氏 名 株式会社西村砕石所
代表取締役 西村 康隆

福岡県リサイクル製品認定制度実施要綱第7条の規定に基づき、認定を受けた製品であることを証する。

福岡県知事 服部 誠太郎



認 定 年 月 日	令和 6 年 2 月 2 2 日	
認 定 の 有 効 期 限	令和 9 年 2 月 2 8 日	
リサイクル製品の品目 (及び細目)	再生資源を含有した路盤材 (再生クラッシャーラン(RC-40))	
商 品 名	RC-40 (Co50)	
寸 法 ・ 規 格	最大粒径40mm	
製造等を行 う工場又は 事業場	名 称	株式会社西村砕石所大谷工場
	所 在 地	福岡県北九州市八幡西区大字畑字丸尾551番地
再 生 資 源 の 種 類 及 び 含 有 率	コンクリート塊50%	
認 定 条 件		

807-1124

福岡県北九州市八幡西区
大字畑576番地の3

66787

受付番号 第 66787 号

令和 7 年 12 月 18 日

(株)西村碎石所 大谷工場

様

福 岡 県 知 事



412213

材料試験成績書の交付について（通知）

令和 7 年 9 月 3 日付けで依頼された、

修正CBR 外

試験の結果は別紙のとおりです。

申請者ID 15712

試験場所 福岡県糟屋郡篠栗町田中3丁目10番20号
(公財)福岡県建設技術情報センター

受付番号 66787

修正 C B R 試験結果一覧表

試験者 柳池 武訓

調査名	品質管理		
施工場所			
産地名	福岡県北九州市八幡西区大字畑		
依頼者名	(株)西村碎石所 大谷工場		
試料採取位置			
試料の種類	RC-40(Co50) (新材 50%:再生Con 50%)		

	試験結果	品質規格	備考
最適含水比 W_{opt} (%)	5.5	—	
最大乾燥密度 $\rho_{d\max}$ (Mg/m ³)	1.87	—	
修正CBR (締固め度95%) (%)	71.61	20以上	
液性限界(LL) w_L (%)	NP	—	
塑性限界(PL) w_P (%)	NP	—	
塑性指数(PI) I_P	NP	6以下	
2.36mmふるい通過率 (%)	11.9	5~25	
75 μ mふるい通過率 (%)	—	—	
すりへり減量 (%)	22.6	50以下	

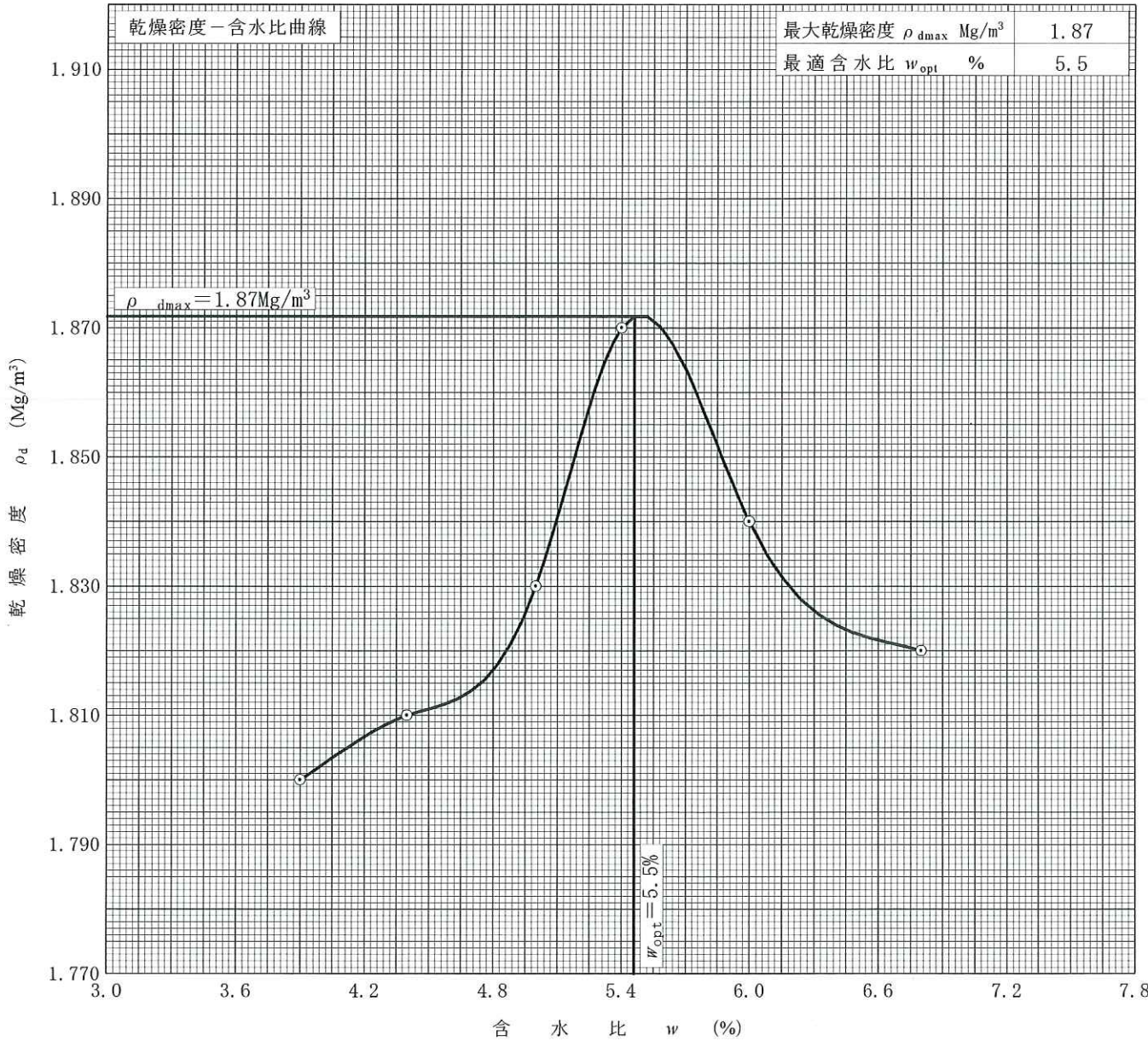
特記事項

品質規格については、舗装設計施工指針・舗装施工便覧(平成18年度版)、舗装再生便覧(令和6年度版)参考

調査件名 66787 (株) 西村砕石所 大谷工場	試験年月日 2025年 12月 3日
---------------------------	--------------------

試料番号 (深さ) RC-40 (Co50) (新材 50%:再生Con 50%)	試験者 柳池 武訓
---	-----------

試験方法	E-b		土質名称					
試料の準備方法	乾燥法, 湿潤法		ランマー質量 kg	4.5	土粒子の密度 ρ_s Mg/m ³			
試料の使用方法	繰返し法 , 非繰返し法		落下高さ mm	450	試料調製前の最大粒径 mm			
含水比	試料分取後 w_0 %		突固め回数 回/層	92	モールド	内径 mm	150.0	
	乾燥処理後 w_1 %		突固め層数 層	3		高さ ¹⁾ mm	125.0	
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 w %	3.9	4.4	5.0	5.4	6.0	6.8		
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.80	1.81	1.83	1.87	1.84	1.82		



特記事項

1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
ゼロ空気間隙曲線の計算式
$$\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_w / \rho_s + w / 100}$$

調査件名66787（株）西村砕石所 大谷工場

試験年月日2025年 12月 3日

試料番号（深さ）RC-40（Co50）（新材 50%：再生Con 50%）

試験者柳池 武訓

試験方法		E－b	土質名称				
試料の準備方法		乾燥法， 湿潤法	ランマー質量 kg	4.5	モ ル ド	内径 mm	150.0
試料の使用方法		繰返し法 ，非繰返し法	落下高さ mm	450		高さ ¹⁾ mm	125.0
含水比	試料分取後 w_0 %		突固め回数 回/層	92		容量 V mm ³	2209E+3
	乾燥処理後 w_1 %		突固め層数 層	3		質量 m_1 ²⁾ g	3978
測定 No.		1	2	3	4		
(試料+モールド) 質量 m_2 ²⁾ g		8111	8156	8218	8327		
湿潤密度 ρ_t Mg/m ³		1.87	1.89	1.92	1.97		
平均含水比 w %		3.9	4.4	5.0	5.4		
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.80	1.81	1.83	1.87		
含水比	容器 No.	906	956	1066	242		
	m_a g	5291	5340	5443	5504		
	m_b g	5135	5164	5241	5281		
	m_c g	1163	1165	1208	1161		
	w %	3.9	4.4	5.0	5.4		
	容器 No.						
	m_a g						
	m_b g						
	m_c g						
	w %						
測定 No.		5	6	7	8		
(試料+モールド) 質量 m_2 ²⁾ g		8290	8270				
湿潤密度 ρ_t Mg/m ³		1.95	1.94				
平均含水比 w %		6.0	6.8				
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.84	1.82				
含水比	容器 No.	201	863				
	m_a g	5484	5478				
	m_b g	5239	5207				
	m_c g	1180	1197				
	w %	6.0	6.8				
	容器 No.						
	m_a g						
	m_b g						
	m_c g						
	w %						

特記事項

1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。

2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w / 100}$$

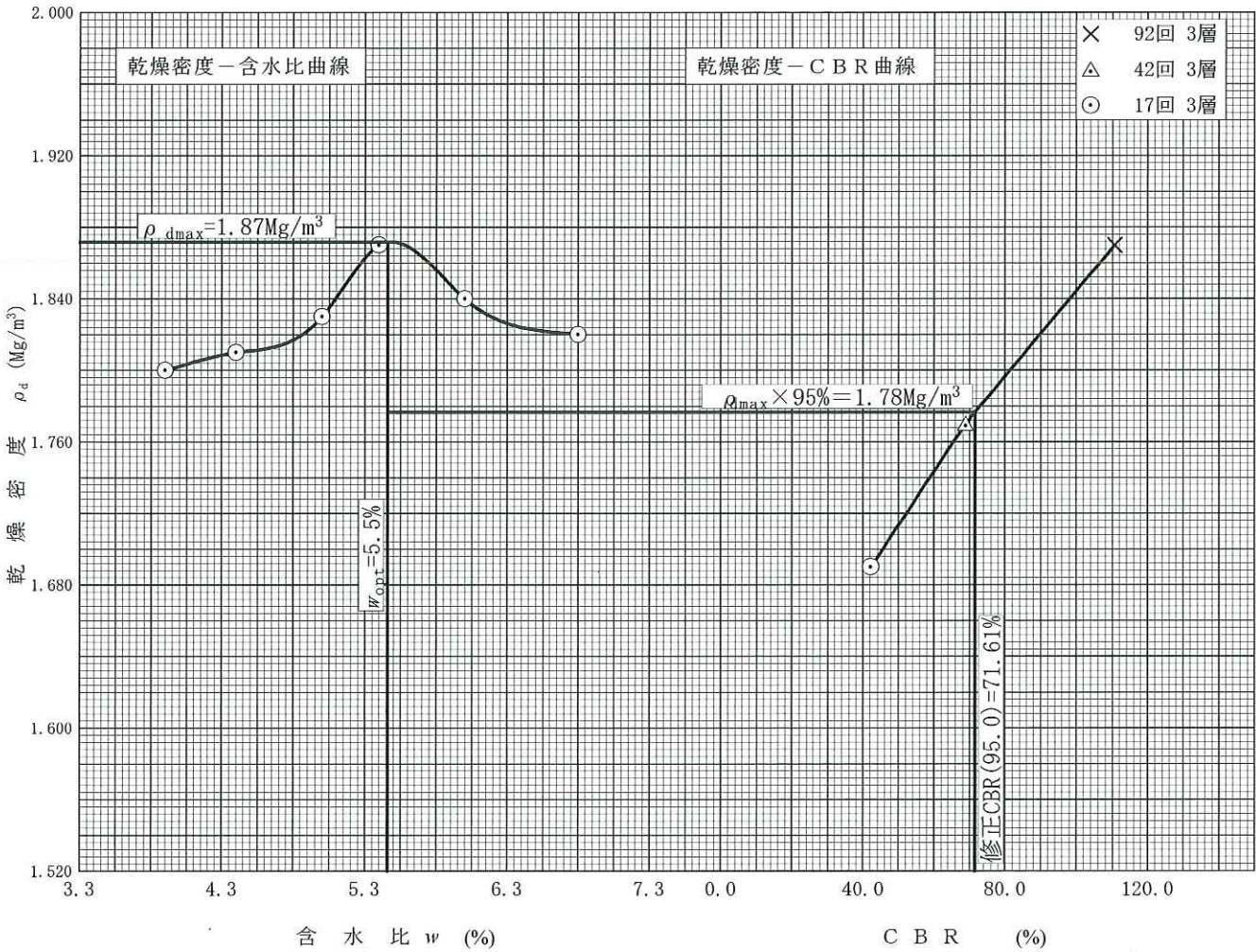
調査件名 66787 (株) 西村砕石所 大谷工場

試験年月日 2025年 12月 12日

試料番号 (深さ) RC-40 (Co50) (新材 50%:再生Con 50%)

試 験 者 柳池 武訓

突 固 め 回 数	回/層	92 (3 層)			42 (3 層)			17 (3 層)		
供 試 体 No.		92-1	92-2	92-3	42-1	42-2	42-3	17-1	17-2	17-3
乾 燥 密 度 ρ_d Mg/m ³		1.88	1.88	1.84	1.77	1.77	1.76	1.69	1.69	1.70
平 均 値 ρ_d Mg/m ³		1.87			1.77			1.69		
貫入量2.5cmにおけるCBR %		102.69	98.88	89.33	44.55	78.51	63.58	36.57	39.10	30.37
平 均 値 %		96.97			62.21			35.35		
貫入量5.0cmにおけるCBR %		113.97	110.65	107.54	56.28	80.40	70.00	40.30	47.34	39.05
平 均 値 %		110.72			68.89			42.23		
ランマー質量 kg	4.5	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³			締 固 め 度 %			95.0		
		最適含水比 w_{opt} %			修 正 C B R %			71.61		
		1.87			5.5					



特記事項

J I S A 1 2 1 1 J G S 0 7 2 1	C B R 試 験 （ 初 期 状 態 , 吸 水 膨 張 試 験 ）	受付番号 66787D895
----------------------------------	-------------------------------------	-------------------

調査件名 66787 (株) 西村砕石所 大谷工場 試験年月日 2025年 12月 12日

試料番号 (深さ) RC-40 (Co50) (新材 50%:再生Con 50%) 試 験 者 柳池 武訓

試 験 方 法		締固めた土, 土質名称		ランマー質量 kg		4.5		土 質 名 称		RC-40 (Co50)						
突 固 め 方 法		E - b		落 下 高 さ mm		450		自然含水比 w_n %								
試 料 準 備	準 備 方 法		非乾燥法, 空気乾燥法		突 固 め 回 数 回/層		92		最適含水比 w_{opt} %		5.5					
	空気乾燥前含水比 %				突 固 め 層 数 層		3		最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³		1.87					
	試料調製後含水比 w_0 %				モ ー ル ド	内 径 mm		150		荷重板質量 kg		5.0				
				高 さ ¹⁾ mm		125		モールド容量 V mm ³		2209E+3						
供 試 体 No.				92-1				92-2				92-3				
含 水 比	容 器 No.				548				548				548			
	m_a g				5293.0				5293.0				5293.0			
	m_b g				5073.0				5073.0				5073.0			
	m_c g				1160.0				1160.0				1160.0			
	w_1 %				5.6				5.6				5.6			
	平 均 値 w_1 %				5.6				5.6				5.6			
密 度	(試料+モールド)質量 $m_2^{2)}$ g				8402				8406				8292			
	モ ー ル ド 質 量 $m_1^{2)}$ g				4011				4011				4012			
	湿 潤 密 度 ρ_t Mg/m ³				1.99				1.99				1.94			
	乾 燥 密 度 ρ_d Mg/m ³				1.88				1.88				1.84			
吸 水 膨 張 試 験	水 浸 時 間 h		時 刻		変位計の読み		膨 張 量 mm		変位計の読み		膨 張 量 mm		変位計の読み		膨 張 量 mm	
	0				0		0.00		0		0.00		0		0.00	
	1															
	2															
	4															
	8															
	24															
	48															
	72															
	96				2		0.02		2		0.02		2		0.02	
	(試料+モールド)質量 $m_3^{2)}$ g				8658				8662				8545			
	膨 張 比 r_e %				0.02				0.02				0.02			
	湿 潤 密 度 ρ_t' Mg/m ³				2.10				2.11				2.05			
	乾 燥 密 度 ρ_d' Mg/m ³				1.88				1.88				1.84			
	平 均 含 水 比 w' %				11.7				12.2				11.4			

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_t' = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_e / 100)}$$

$$\rho_d' = \frac{\rho_d}{1 + r_e / 100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho_t'}{\rho_d'} - 1 \right) \times 100$$

J I S A 1 2 1 1 J G S 0 7 2 1	C B R 試 験 (貫 入 試 験)	受付番号 66787D895
----------------------------------	-----------------------	-------------------

調査件名 66787 (株) 西村砕石所 大谷工場 試験年月日 2025年 12月 12日

試料番号 (深さ) RC-40 (Co50) (新材 50%:再生Con 50%) 試 験 者 柳池 武訓

試 験 条 件			水浸 , 非水浸		貫 入 速 さ mm/min			1		荷 重 板 質 量 kg		5.0		
養 生 条 件			日空气中		荷 重 計 No.			5		貫入ピストンの断面積 mm ²		1.96E+3		
			4 日水浸		容 量 kN			50		較 正 係 数 MN/m²/目盛 kN/目盛		1		
供 試 体 No.			92-1		供 試 体 No.			92-2		供 試 体 No.		92-3		
貫 入 量 mm			荷重強さ, 荷重		貫 入 量 mm			荷重強さ, 荷重		貫 入 量 mm		荷重強さ, 荷重		
読 み		平 均	荷重計 の読み	MN/m² kN	読 み		平 均	荷重計 の読み	MN/m² kN	読 み		平 均	荷重計 の読み	MN/m² kN
1	2				1	2				1	2			
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0.5	0.44	0.47	1.125	1.12	0.5	0.55	0.53	1.188	1.19	0.5	0.53	0.52	0.272	0.27
1.0	0.93	0.97	4.132	4.13	1.0	1.07	1.04	4.368	4.37	1.0	1.10	1.05	2.380	2.38
1.5	1.42	1.46	7.036	7.04	1.5	1.59	1.55	7.335	7.34	1.5	1.62	1.56	5.114	5.11
2.0	1.93	1.97	9.632	9.63	2.0	2.08	2.04	9.705	9.70	2.0	2.11	2.06	7.350	7.35
2.5	2.43	2.47	12.111	12.11	2.5	2.62	2.56	12.035	12.03	2.5	2.61	2.56	9.605	9.61
3.0	2.92	2.96	14.443	14.44	3.0	3.14	3.07	14.241	14.24	3.0	3.12	3.06	11.686	11.69
4.0	3.92	3.96	17.691	17.69	4.0	4.09	4.05	17.764	17.76	4.0	4.08	4.04	15.937	15.94
5.0	4.92	4.96	21.305	21.31	5.0	5.08	5.04	21.146	21.15	5.0	5.08	5.04	18.733	18.73
7.5	7.45	7.48	30.159	30.16	7.5	7.59	7.55	28.463	28.46	7.5	7.49	7.50	27.709	27.71
10.0	9.92	9.96	39.223	39.22	10.0	10.10	10.05	35.173	35.17	10.0	9.98	9.99	33.656	33.66
12.5					12.5					12.5				
貫入試験後の 含水比	容器 No.	559			貫入試験後の 含水比	容器 No.	1090			貫入試験後の 含水比	容器 No.	183		
	m _a g	5722.0				m _a g	5754.0				m _a g	5644.0		
	m _b g	5310.0				m _b g	5349.0				m _b g	5219.0		
	m _c g	1160.0				m _c g	1196.0				m _c g	1206.0		
	w ₂ %	9.9				w ₂ %	9.8				w ₂ %	10.6		
	平均値 w ₂ %	9.9				平均値 w ₂ %	9.8				平均値 w ₂ %	10.6		

特記事項

[1MN/m² ≒ 10.2 kgf/cm²]
[1kN ≒ 102 kgf]

調査件名66787(株)西村砕石所大谷工場

試験年月日2025年12月12日

試料番号(深さ)RC-40 (Co50) (新材 50%:再生Con 50%)

試験者柳池 武訓

試験方法	締固めた土, 乱れなし	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RC-40 (Co50)
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%
試料の準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数	回/層	92	自然含水比 w_n	%
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt}	%
養生条件	日空气中	モールド	内径	mm	最大乾燥密度 ρ_{dmax}	Mg/m ³
	4日水浸		高さ ¹⁾	mm		

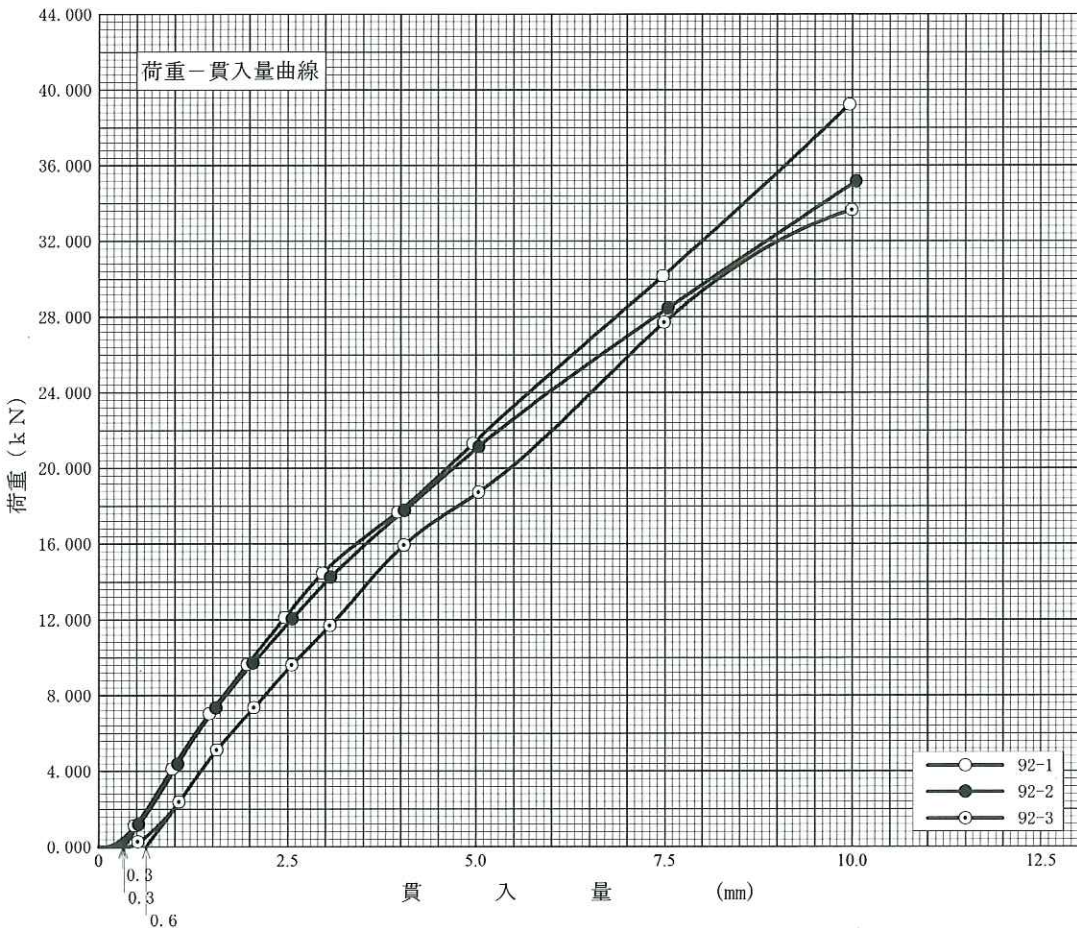
供 試 体 No.					92-1	92-2	92-3
吸 水 膨 張 試 験	前	含 水 比	w_1	%	5.6	5.6	5.6
		乾 燥 密 度	ρ_d	Mg/m ³	1.88	1.88	1.84
	後	膨 張 比	r_e	%	0.02	0.02	0.02
		平均含水比	w'	%	11.7	12.2	11.4
		乾 燥 密 度	ρ'_d	Mg/m ³	1.88	1.88	1.84
貫 入 試 験	試 験 後 の 含 水 比		w_2	%	9.9	9.8	10.6
	貫入量2.5mmにおけるC B R		%	102.69	98.88	89.33	
	貫入量5.0mmにおけるC B R		%	113.97	110.65	107.54	
	C B R		%	113.97	110.65	107.54	

平均 C B R	%
110.72	

特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m²≒10.2kgf/cm²]
[1kN≒102kgf]

貫入量 mm		2.5	5.0
制荷重 標準荷重	供試体 No.92-1	13.76	22.68
	供試体 No.92-2	13.25	22.02
	供試体 No.92-3	11.97	21.40
	標準荷重強さ MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN		13.4	19.9



J I S A 1 2 1 1 J G S 0 7 2 1	C B R 試 験 （ 初 期 状 態 , 吸 水 膨 張 試 験 ）	受付番号 66787D895
----------------------------------	-------------------------------------	-------------------

調査件名 66787 (株) 西村砕石所 大谷工場

試験年月日 2025年 12月 12日

試料番号 (深さ) RC-40 (Co50) (新材 50%:再生Con 50%)

試 験 者 柳池 武訓

試 験 方 法		縮固めた土, 非圧縮土		ランマー質量		kg	4.5	土 質 名 称		RC-40 (Co50)				
突 固 め 方 法		E - b		落 下 高 さ		mm	450	自然含水比 w_n		%				
試 料 準 備	準 備 方 法		非乾燥法, 空気乾燥法		突 固 め 回 数		回/層	42	最適含水比 w_{opt}		%	5.5		
	空気乾燥前含水比 %				突 固 め 層 数		層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax}		Mg/m ³	1.87		
	試料調製後含水比 w_0 %				モ ー ル ド	内 径	mm	150	荷重板質量		kg	5.0		
				高 さ ¹⁾		mm	125	モールド容量 V		mm ³	2209E+3			
供 試 体 No.				42-1			42-2			42-3				
含 水 比	容 器 No.		607				607				607			
	m_a g		5328.0				5328.0				5328.0			
	m_b g		5109.0				5109.0				5109.0			
	m_c g		1193.0				1193.0				1193.0			
	w_1 %		5.6				5.6				5.6			
	平 均 値 w_1 %		5.6				5.6				5.6			
密 度	(試料+モールド)質量 $m_2^{2)}$ g		8116				8105				8098			
	モ ー ル ド 質 量 $m_1^{2)}$ g		3983				3983				3983			
	湿 潤 密 度 ρ_t Mg/m ³		1.87				1.87				1.86			
	乾 燥 密 度 ρ_d Mg/m ³		1.77				1.77				1.76			
吸 水 膨 張 試 験	水 浸 時 間 h	時 刻	変位計の読み		膨 張 量 mm		変位計の読み		膨 張 量 mm		変位計の読み		膨 張 量 mm	
	0		0		0.00		0		0.00		0		0.00	
	1													
	2													
	4													
	8													
	24													
	48													
	72													
	96		2		0.02		1		0.01		1		0.01	
試 験	(試料+モールド)質量 $m_3^{2)}$ g		8368				8325				8312			
	膨 張 比 r_e %		0.02				0.01				0.01			
	湿 潤 密 度 ρ_t' Mg/m ³		1.98				1.97				1.96			
	乾 燥 密 度 ρ_d' Mg/m ³		1.77				1.77				1.76			
	平 均 含 水 比 w' %		11.9				11.3				11.4			

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_t' = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$

$$\rho_d' = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho_t'}{\rho_d'} - 1 \right) \times 100$$

J I S A 1 2 1 1 J G S 0 7 2 1	C B R 試 験 (貫 入 試 験)	受付番号 66787D895
----------------------------------	-----------------------	-------------------

調査件名 66787 (株) 西村砕石所 大谷工場 試験年月日 2025年 12月 12日

試料番号 (深さ) RC-40 (Co50) (新材 50%:再生Con 50%) 試 験 者 柳池 武訓

試 験 条 件			水浸 , 非水浸		貫 入 速 さ mm/min			1		荷 重 板 質 量 kg			5.0	
養 生 条 件			日空气中		荷 重 計 No.			5		貫入ピストンの断面積 mm ²			1.96E+3	
			4 日水浸		容 量 kN			50		較 正 係 数 MN/mm²/目盛 kN/目盛			1	
供 試 体 No.			42-1		供 試 体 No.			42-2		供 試 体 No.			42-3	
貫 入 量 mm			荷重強さ, 荷重		貫 入 量 mm			荷重強さ, 荷重		貫 入 量 mm			荷重強さ, 荷重	
読 み		平 均	荷重計	MN/m²	読 み		平 均	荷重計	MN/m²	読 み		平 均	荷重計	MN/m²
1	2		の読み	kN	1	2		の読み	kN	1	2		の読み	kN
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0.5	0.51	0.51	0.192	0.19	0.5	0.52	0.51	0.148	0.15	0.5	0.47	0.49	0.197	0.20
1.0	1.00	1.00	0.377	0.38	1.0	1.10	1.05	1.758	1.76	1.0	1.12	1.06	1.740	1.74
1.5	1.48	1.49	1.102	1.10	1.5	1.58	1.54	3.819	3.82	1.5	1.57	1.54	3.827	3.83
2.0	1.99	2.00	2.354	2.35	2.0	2.09	2.05	6.100	6.10	2.0	1.98	1.99	4.937	4.94
2.5	2.51	2.51	3.559	3.56	2.5	2.60	2.55	8.217	8.22	2.5	2.47	2.49	6.630	6.63
3.0	2.98	2.99	4.696	4.70	3.0	3.10	3.05	10.079	10.08	3.0	2.99	3.00	8.082	8.08
4.0	3.95	3.98	6.922	6.92	4.0	4.13	4.07	12.139	12.14	4.0	4.03	4.02	9.897	9.90
5.0	4.94	4.97	9.223	9.22	5.0	5.16	5.08	15.062	15.06	5.0	5.06	5.03	12.254	12.25
7.5	7.46	7.48	13.771	13.77	7.5	7.65	7.58	19.488	19.49	7.5	7.63	7.57	17.872	17.87
10.0	10.02	10.01	18.659	18.66	10.0	10.14	10.07	24.492	24.49	10.0	10.18	10.09	22.522	22.52
12.5					12.5					12.5				
貫入試験後の含水比	容器 No.	431		貫入試験後の含水比	容器 No.	1065		貫入試験後の含水比	容器 No.	1064				
	<i>m</i> _a g	5478.0			<i>m</i> _a g	5473.0			<i>m</i> _a g	5417.0				
	<i>m</i> _b g	5097.0			<i>m</i> _b g	5095.0			<i>m</i> _b g	5059.0				
	<i>m</i> _c g	1178.0			<i>m</i> _c g	1202.0			<i>m</i> _c g	1200.0				
	<i>w</i> ₂ %	9.7			<i>w</i> ₂ %	9.7			<i>w</i> ₂ %	9.3				
	平均値 <i>w</i> ₂ %		9.7		平均値 <i>w</i> ₂ %		9.7		平均値 <i>w</i> ₂ %		9.3			

特記事項

[1MN/m² ≒ 10.2 kgf/cm²]
[1kN ≒ 102 kgf]

調査件名66787(株)西村砕石所大谷工場

試験年月日2025年12月12日

試料番号(深さ)RC-40 (Co50) (新材 50%:再生Con 50%)

試 験 者 柳池 武訓

試 験 方 法	締固めた土、土にない土	ランマー質量	kg	4.5	土 質 名 称	RC-40 (Co50)
突 固 め 方 法	E - b	落 下 高 さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%
試料の準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突 固 め 回 数	回/層	42	自然含水比 w_n	%
試 験 条 件	水 浸, 非水浸	突 固 め 層 数	層	3	最適含水比 w_{opt}	%
養 生 条 件	日空气中	モールド	内 径	mm	最大乾燥密度 ρ_{dmax}	Mg/m ³
	4 日 水 浸		高 さ ¹⁾	mm		

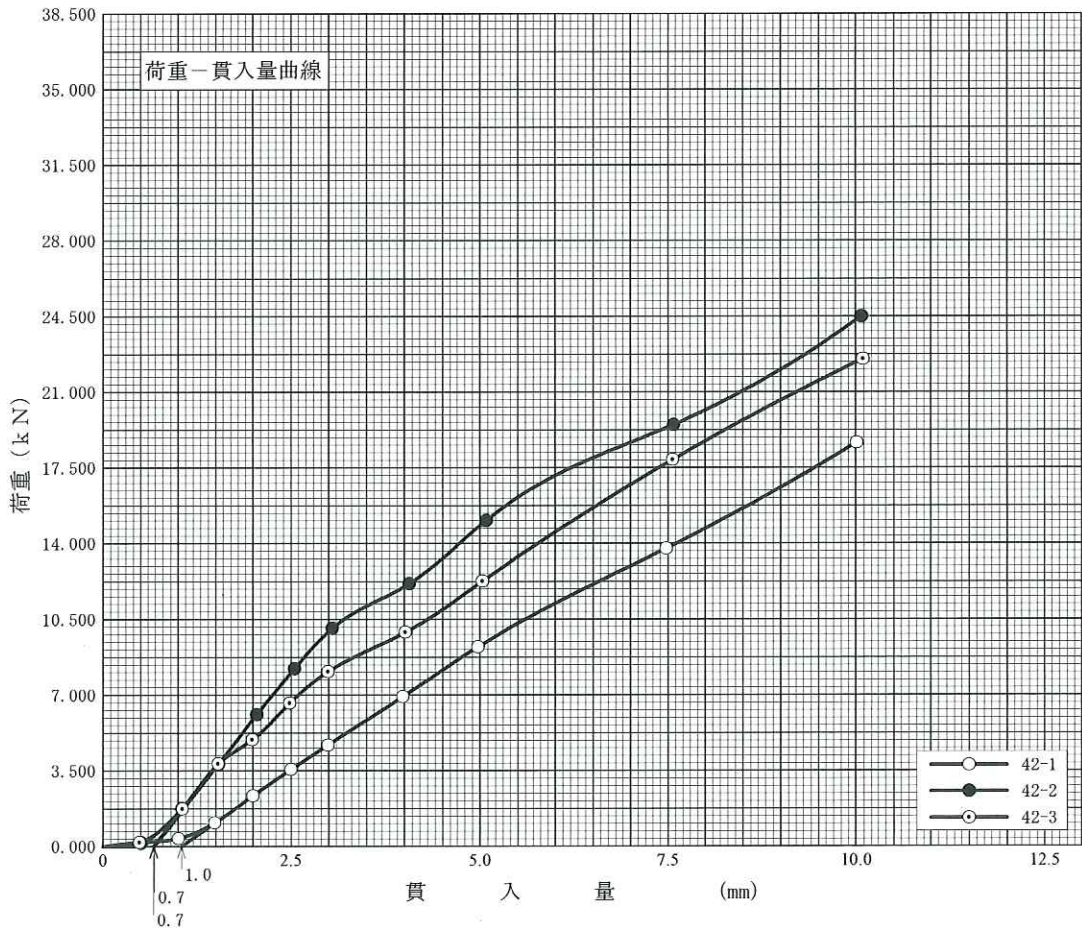
供 試 体 No.		42-1	42-2	42-3
吸 水 膨 張 試 験	前	含 水 比 w_1 %	5.6	5.6
		乾 燥 密 度 ρ_d Mg/m ³	1.77	1.76
	後	膨 張 比 r_e %	0.02	0.01
		平均含水比 w' %	11.9	11.4
		乾 燥 密 度 ρ'_d Mg/m ³	1.77	1.76
貫 入 試 験	試験後の含水比 w_2 %		9.7	9.3
	貫入量2.5mmにおけるCBR %		44.55	78.51
	貫入量5.0mmにおけるCBR %		56.28	80.40
	C B R %		56.28	80.40

平均 C B R %
68.89

特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm		2.5	5.0
制 荷 重	供試体 No.42-1	5.97	11.20
	供試体 No.42-2	10.52	16.00
	供試体 No.42-3	8.52	13.93
	標準荷重強さ MN/m ²	6.9	10.3
標準 荷 重 kN		13.4	19.9



J I S A 1 2 1 1 J G S 0 7 2 1	C B R 試 験 （ 初 期 状 態 , 吸 水 膨 張 試 験 ）	受付番号 66787D895
----------------------------------	-------------------------------------	-------------------

調査件名 66787 (株) 西村砕石所 大谷工場

試験年月日 2025年 12月 12日

試料番号 (深さ) RC-40 (Co50) (新材 50%:再生Con 50%)

試 験 者 柳池 武訓

試 験 方 法		締固めた土, 土を成形		ランマー質量 kg		4.5		土 質 名 称		RC-40 (Co50)			
突 固 め 方 法		E - b		落 下 高 さ mm		450		自然含水比 w_n %					
試 料 準 備	準 備 方 法		非乾燥法, 空気乾燥法		突 固 め 回 数 回/層		17		最適含水比 w_{opt} %		5.5		
	空気乾燥前含水比 %				突 固 め 層 数 層		3		最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³		1.87		
	試料調製後含水比 w_0 %				モ ー ル ド	内 径 mm		150		荷重板質量 kg		5.0	
						高 さ ¹⁾ mm		125		モールド容量 V mm ³		2209E+3	
供 試 体 No.				17-1		17-2		17-3					
含 水 比	容 器 No.		160		160		160		160				
	m_a g		5339.0		5339.0		5339.0		5339.0				
	m_b g		5120.0		5120.0		5120.0		5120.0				
	m_c g		1205.0		1205.0		1205.0		1205.0				
	w_1 %		5.6		5.6		5.6		5.6				
平 均 値 w_1 %				5.6		5.6		5.6					
密 度	(試料+モールド)質量 $m_2^{2)}$ g		7919		7899		7955						
	モ ー ル ド 質 量 $m_1^{2)}$ g		3977		3977		3978						
	湿 潤 密 度 ρ_t Mg/m ³		1.78		1.78		1.80						
	乾 燥 密 度 ρ_d Mg/m ³		1.69		1.69		1.70						
吸 水 膨 張 試 験	水 浸 時 間 h	時 刻	変位計の読み	膨 張 量 mm	変位計の読み	膨 張 量 mm	変位計の読み	膨 張 量 mm					
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00					
	1												
	2												
	4												
	8												
	24												
	48												
	72												
	96		1	0.01	2	0.02	1	0.01					
試 験	(試料+モールド)質量 $m_3^{2)}$ g		8122		8121		8173						
	膨 張 比 r_e %		0.01		0.02		0.01						
	湿 潤 密 度 ρ_t^1 Mg/m ³		1.88		1.88		1.90						
	乾 燥 密 度 ρ_d^1 Mg/m ³		1.69		1.69		1.70						
	平 均 含 水 比 w^1 %		11.2		11.2		11.8						

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_t^1 = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$

$$\rho_d^1 = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$$

$$w^1 = \left(\frac{\rho_t^1}{\rho_d^1} - 1 \right) \times 100$$

J I S A 1 2 1 1 J G S 0 7 2 1	C B R 試 験 (貫 入 試 験)	受付番号 66787D895
----------------------------------	-----------------------	-------------------

調査件名 66787 (株) 西村砕石所 大谷工場

試験年月日 2025年 12月 12日

試料番号 (深さ) RC-40 (Co50) (新材 50%:再生Con 50%)

試 験 者 柳池 武訓

試 験 条 件			水浸 , 非水浸		貫入速さ mm/min			1		荷重板質量 kg			5.0	
養 生 条 件			日空气中		荷重計 No.			4		貫入ピストンの断面積 mm ²			1.96E+3	
			4 日水浸		容 量 kN			20		校正係数 MN/m²/日盛 kN/日盛			1	
供 試 体 No.			17-1		供 試 体 No.			17-2		供 試 体 No.			17-3	
貫 入 量 mm			荷重強さ, 荷重		貫 入 量 mm			荷重強さ, 荷重		貫 入 量 mm			荷重強さ, 荷重	
読 み		平 均	荷重計 の読み	MN/m² kN	読 み		平 均	荷重計 の読み	MN/m² kN	読 み		平 均	荷重計 の読み	MN/m² kN
1	2				1	2				1	2			
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0.5	0.48	0.49	0.012	0.01	0.5	0.48	0.49	0.029	0.03	0.5	0.46	0.48	0.043	0.04
1.0	1.01	1.01	0.111	0.11	1.0	0.94	0.97	0.330	0.33	1.0	1.03	1.02	0.137	0.14
1.5	1.57	1.54	0.411	0.41	1.5	1.52	1.51	1.233	1.23	1.5	1.52	1.51	0.408	0.41
2.0	2.09	2.05	0.950	0.95	2.0	2.01	2.01	2.469	2.47	2.0	2.02	2.01	0.787	0.79
2.5	2.62	2.56	1.960	1.96	2.5	2.54	2.52	3.246	3.25	2.5	2.58	2.54	1.348	1.35
3.0	3.10	3.05	3.152	3.15	3.0	3.05	3.03	4.126	4.13	3.0	3.07	3.04	1.963	1.96
4.0	4.13	4.07	4.670	4.67	4.0	4.03	4.02	6.096	6.10	4.0	4.05	4.03	3.250	3.25
5.0	5.14	5.07	5.856	5.86	5.0	5.02	5.01	7.853	7.85	5.0	5.08	5.04	4.824	4.82
7.5	7.66	7.58	8.965	8.97	7.5	7.52	7.51	11.312	11.31	7.5	7.57	7.54	8.563	8.56
10.0	10.21	10.11	11.975	11.97	10.0	10.02	10.01	14.539	14.54	10.0	10.03	10.02	12.108	12.11
12.5					12.5					12.5				
貫入試験後の 含水比	容器 No.	1049			貫入試験後の 含水比	容器 No.	641			貫入試験後の 含水比	容器 No.	647		
	m _a g	5273.0				m _a g	5232.0				m _a g	5303.0		
	m _b g	4922.0				m _b g	4894.0				m _b g	4915.0		
	m _c g	1207.0				m _c g	1178.0				m _c g	1197.0		
	w ₂ %	9.4				w ₂ %	9.1				w ₂ %	10.4		
	平均値 w ₂ %	9.4				平均値 w ₂ %	9.1				平均値 w ₂ %	10.4		

特記事項

[1MN/m² ≒ 10.2 kgf/cm²]
[1kN ≒ 102 kgf]

調査件名 66787 (株) 西村砕石所 大谷工場 試験年月日 2025年 12月 12日

試料番号 (深さ) RC-40 (Co50) (新材 50%:再生Con 50%) 試 験 者 柳池 武訓

試 験 方 法	締固めた土, 非水浸	ランマー質量	kg	4.5	土 質 名 称	RC-40 (Co50)
突 固 め 方 法	E - b	落 下 高 さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%
試料の準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突 固 め 回 数	回/層	17	自然含水比 w_n	%
試 験 条 件	水 浸, 非水浸	突 固 め 層 数	層	3	最適含水比 w_{opt}	%
養 生 条 件	日 空 気 中	モールド	内 径	mm	最大乾燥密度 ρ_{dmax}	Mg/m ³
	4 日 水 浸		高 さ h	mm		

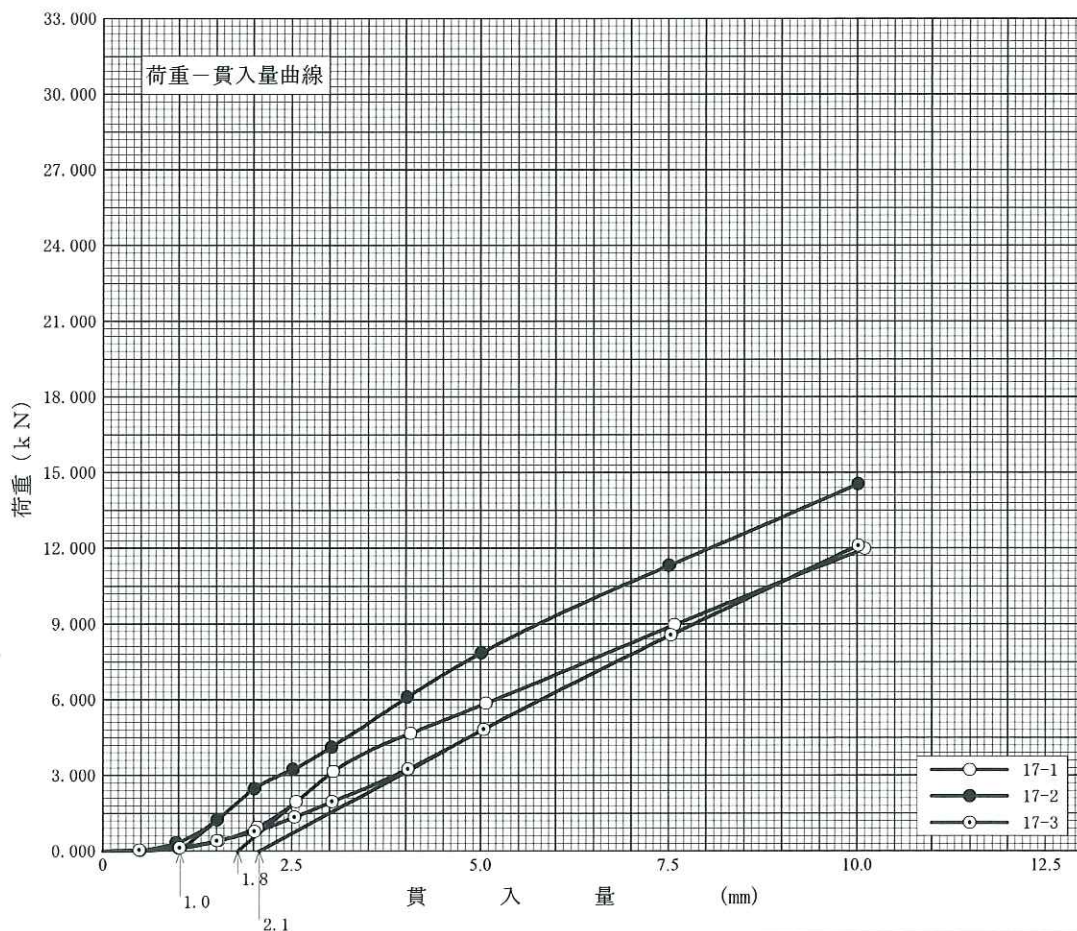
供 試 体 No.				17-1	17-2	17-3
吸 水 膨 張 試 験	前	含 水 比 w_1 %		5. 6	5. 6	5. 6
		乾 燥 密 度 ρ_d Mg/m ³		1. 69	1. 69	1. 70
	後	膨 張 比 r_e %		0. 01	0. 02	0. 01
		平均含水比 w' %		11. 2	11. 2	11. 8
		乾 燥 密 度 ρ'_d Mg/m ³		1. 69	1. 69	1. 70
貫 入 試 験	試 験 後 の 含 水 比 w_2 %			9. 4	9. 1	10. 4
	貫 入 量 2. 5mm に お け る C B R %			36. 57	39. 10	30. 37
	貫 入 量 5. 0mm に お け る C B R %			40. 30	47. 34	39. 05
	C B R %			40. 30	47. 34	39. 05

平均 C B R %
42.23

特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1 kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0	
荷 重 別 貫 入 量	供試体 No.17-1	4.90	8.02
	供試体 No.17-2	5.24	9.42
	供試体 No.17-3	4.07	7.77
標準貫入強度 MN/m ²	6.9	10.3	
標準 荷 重 kN	13.4	19.9	



JIS A 1205
JGS 0141

土の液性限界・塑性限界試験

受付番号 66787D892

試験年月日 2025/12/9

試験者 柳池 武訓

調査名 : 品質管理

施工場所 :

産地名 : 福岡県北九州市八幡西区大字畑

依頼者名 : (株)西村砕石所 大谷工場

試料採取位置 :

試料の種類 : RC-40(Co50)

(新材 50%:再生Con 50%)

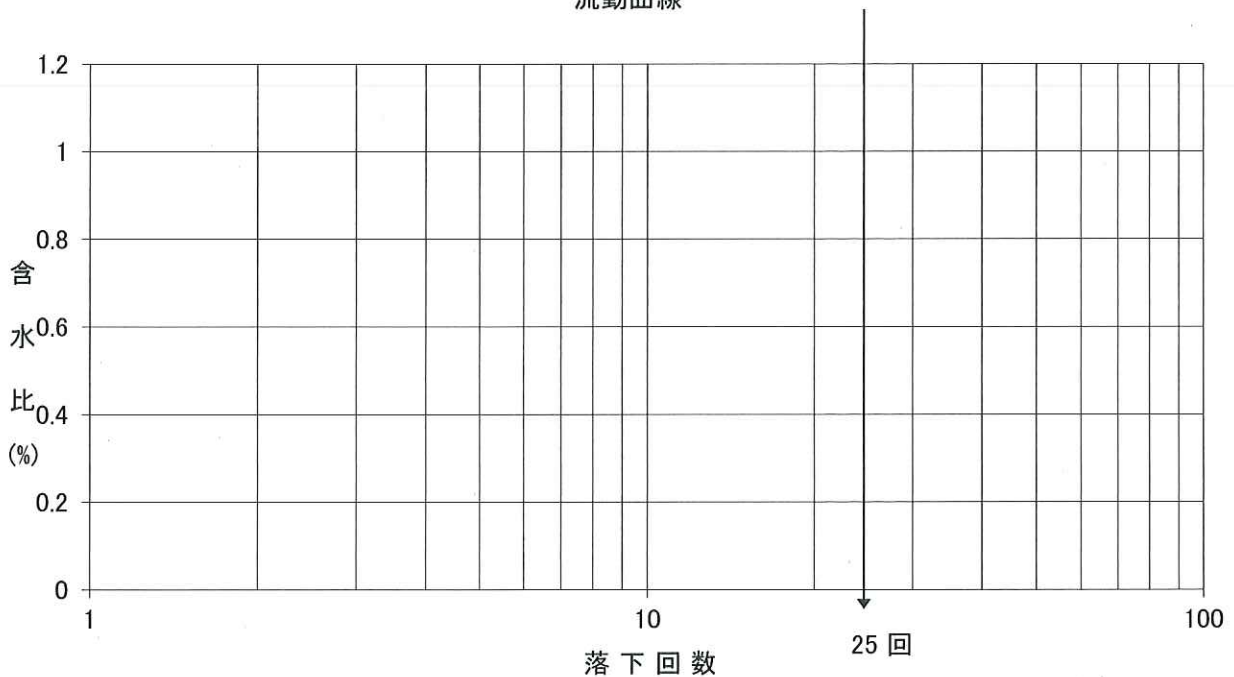
(1) 液性限界試験

落下回数	9 回	落下回数	7 回	落下回数	4 回
No.	80	No.	81	No.	84
ma (g)	32.53	ma (g)	31.95	ma (g)	32.37
mb (g)	29.84	mb (g)	29.35	mb (g)	29.62
mc (g)	21.81	mc (g)	21.76	mc (g)	21.83
w (%)	33.5	w (%)	34.3	w (%)	35.3
落下回数		落下回数		落下回数	
No.		No.		No.	
ma (g)		ma (g)		ma (g)	
mb (g)		mb (g)		mb (g)	
mc (g)		mc (g)		mc (g)	
w (%)		w (%)		w (%)	

(2) 塑性限界試験

No.		No.		No.	
ma (g)		ma (g)		ma (g)	
mb (g)		mb (g)		mb (g)	
mc (g)		mc (g)		mc (g)	
w (%)		w (%)		w (%)	

流動曲線



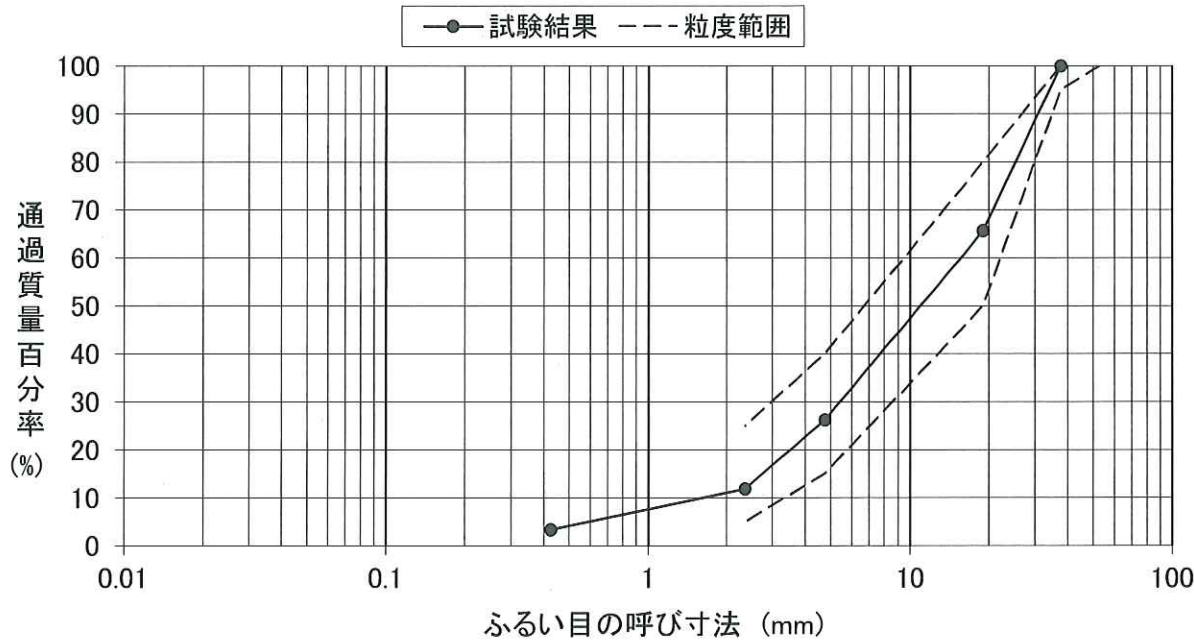
液性限界 w_L (%)	塑性限界 w_P (%)	塑性指数 I_P
NP	NP	NP

調査名 : 品質管理
施工場所 :
産地名 : 福岡県北九州市八幡西区大字畑
依頼者名 : (株)西村砕石所 大谷工場
試料採取位置 :
試料の種類 : RC-40(Co50) (新材50%:再生Con50%)
試料総質量 : 8326.0 (g)

粒度範囲 (mm): 40~0

ふるい目の呼び寸法 (mm)	累加残留試料質量 (g)	加積残留率 (%)	通過質量百分率 (%)	粒度範囲 (通過質量百分率)
53				100
37.5	0.0	0.0	100.0	95 ~ 100
31.5	-	-	-	
26.5	-	-	-	
19	2859.0	34.3	65.7	50 ~ 80
13.2	-	-	-	
9.5	-	-	-	
4.75	6138.0	73.7	26.3	15 ~ 40
2.36	7337.0	88.1	11.9	5 ~ 25
1.18	-	-	-	
0.6	-	-	-	
0.425	8041.0	96.6	3.4	
0.3	-	-	-	
0.15	-	-	-	
0.075	-	-	-	
計	8326.0	100.0		

粒径加積曲線図



調査名 : 品質管理

施工場所 :

産地名 : 福岡県北九州市八幡西区大字畑

依頼者名 : (株)西村碎石所 大谷工場

試料の種類 : RC-40(Co50) (新材 50%:再生Con 50%)

粒度範囲(mm): 40~0

骨材の種類 再生材

粒度区分 S-13(13~5mm)

すりへり試験結果

(1) 試験前の試料質量 (g)		5,000
(3) 試験後1.7mmふるいに残った試料の質量 (g)		3,868
(4) すりへり損失質量 (g)	(1) - (3)	1,132
(5) すりへり減量 (%)	$(4) / (1) \times 100$	22.6

考察

50%以下

粒度区分はJIS A 5001による。