

試験結果報告書

殿

工事名：

試験の種類：再生粒度調整碎石 RM-25

試験年月日：令和8年1月20日

北九州市小倉南区大字呼野1035番地5

株式会社 西村碎石所 呼野工場





この写しは原本と相違ないことを
証明致します

再生粒度調整碎石 RM-25

(セメントコンクリート再生材)

年 月 日

北九州市小倉南区大字呼野1035-5

株式会社 西村碎石所



認定番号 第 072020305 号



認 定 証

住 所 福岡県北九州市小倉南区大字呼野1035番地5
氏 名 株式会社西村砕石所
代表取締役 西村 康隆

福岡県リサイクル製品認定制度実施要綱第7条の規定に基づき、認定を受けた製品であることを証する。

福岡県知事 服部 誠太郎



認 定 年 月 日	令 和 5 年 2 月 2 7 日	
認 定 の 有 効 期 限	令 和 8 年 2 月 2 8 日	
リサイクル製品の品目 (及び細目)	再生資源を含有した路盤材 (再生粒度調整砕石(RM-25))	
商 品 名	RM-25	
寸 法 ・ 規 格	最大粒径25mm	
製造等を行 う工場又は 事業場	名 称	株式会社西村砕石所 呼野工場
	所 在 地	福岡県北九州市小倉南区大字小森158番
再 生 資 源 の 種 類 及 び 含 有 率	コンクリート塊70%	
認 定 条 件		

803-0181

福岡県北九州市小倉南区
大字呼野1035-5

67098

受付番号 第 67098 号

令和 8 年 1 月 20 日

(株)西村碎石所

様

福 岡 県 知 事



413725

材料試験成績書の交付について（通知）

令和 7 年 9 月 16 日付けで依頼された、

修正CBR 外

試験の結果は別紙のとおりです。

申請者ID 1308

試験場所 福岡県糟屋郡篠栗町田中3丁目10番20号
(公財)福岡県建設技術情報センター

受付番号 67098

修正 C B R 試験結果一覧表

試験者 柳池 武訓

調査名	品質管理		
施工場所			
産地名	福岡県北九州市小倉南区大字呼野		
依頼者名	(株)西村碎石所		
試料採取位置			
試料の種類	RM-25	(新材 30%:再生Con 70%)	

	試験結果	品質規格	備考
最適含水比 W_{opt} (%)	6.0	—	
最大乾燥密度 $\rho_{d\max}$ (Mg/m^3)	2.17	—	
修正CBR (締固め度95%) (%)	120.98	80以上	
液性限界(LL) w_L (%)	NP	—	
塑性限界(PL) w_P (%)	NP	—	
塑性指数(PI) I_P	NP	4以下	
2.36mmふるい通過率 (%)	39.0	20~50	
75 μ mふるい通過率 (%)	7.9	2~10	
すりへり減量 (%)	21.5	50以下	

特記事項

品質規格については、舗装設計施工指針・舗装施工便覧(平成18年度版)、舗装再生便覧(令和6年度版)参考

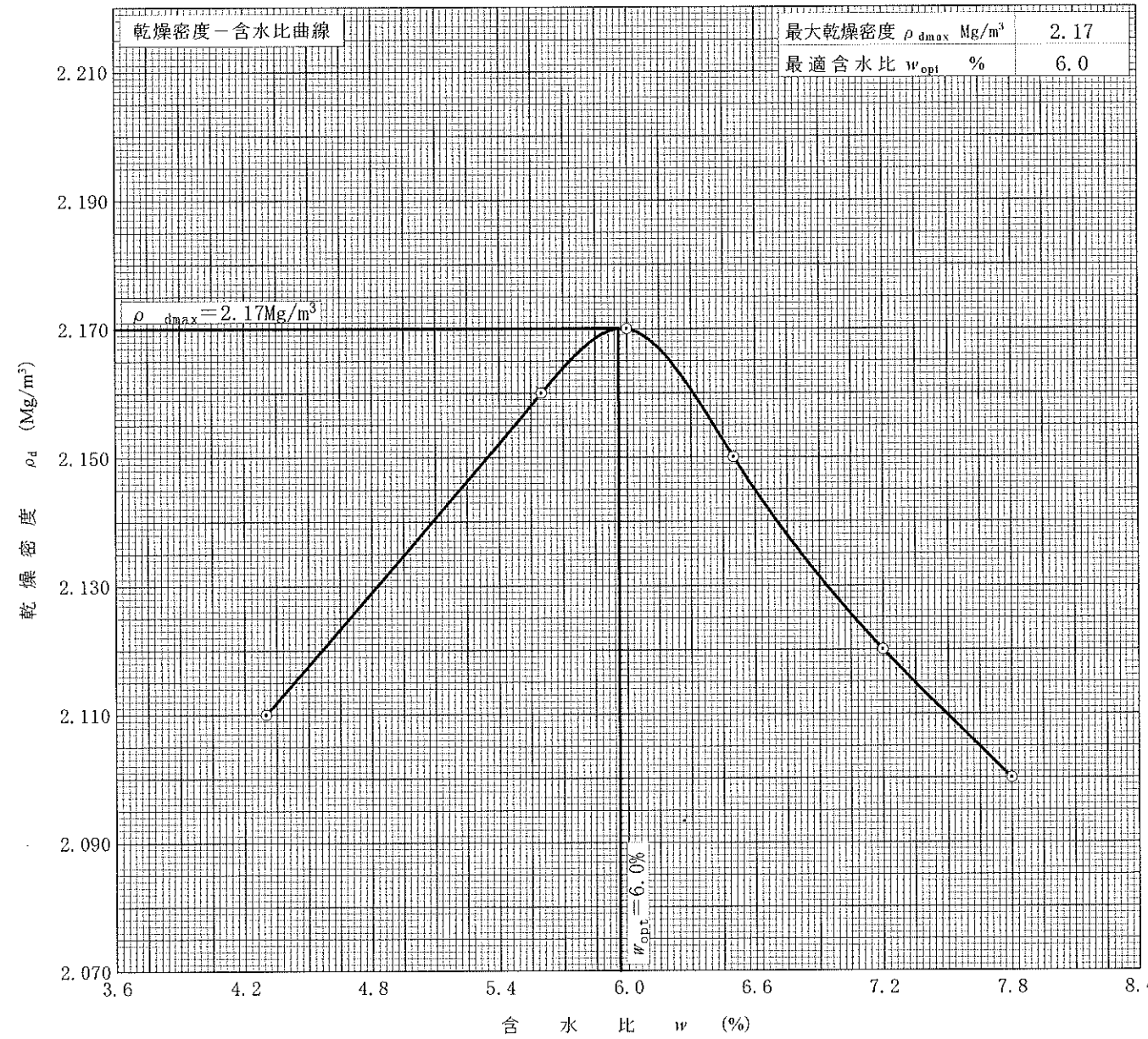
調査件名67098(株)西村砕石所

試験年月日2025年12月17日

試料番号 (深さ)RM-25 (新材 30%:再生Con 70%)

試験者柳池 武訓

試験方法	E-b		土質名称					
試料の準備方法	乾燥法, 湿潤法		ランマー質量	kg	4.5	土粒子の密度 ρ_s Mg/m ³		
試料の使用方法	繰返し法 , 非繰返し法		落下高さ	mm	450	試料調製前の最大粒径 mm		
含水比	試料分取後 w_0 %			突固め回数	回/層	92	モールド	内径 mm
	乾燥処理後 w_1 %			突固め層数	層	3		高さ h mm
測定 No.		1	2	3	4	5	6	7
平均含水比 w %		4.3	5.6	6.0	6.5	7.2	7.8	
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		2.11	2.16	2.17	2.15	2.12	2.10	



特記事項

1) 内径150mmのモールドの場合はスパーサーディスクの高さを差引く。
ゼロ空気間隙曲線の計算式
$$\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_w / \rho_s + w / 100}$$

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験（測定）	受付番号 67098D892
------------------------	-------------------	-------------------

調査件名 67098 (株) 西村砕石所

試験年月日 2025年 12月 17日

試料番号（深さ） RM-25(新材 30%:再生Con 70%)

試験者 柳池 武訓

試験方法		E-b	土質名称				
試料の準備方法		乾燥法, 湿潤法	ランマー質量 kg	4.5	モ ー ル ド	内径 mm	150.0
試料の使用法		繰返し法 , 非繰返し法	落下高さ mm	450		高さ ¹⁾ mm	125.0
含水比	試料分取後 w_0 %		突固め回数 回/層	92		容量 V mm ³	2209E+3
	乾燥処理後 w_1 %		突固め層数 層	3		質量 m_1 ²⁾ g	3978
測定 No.		1	2	3	4		
(試料+モールド) 質量 m_2 ²⁾ g		8829	9011	9057	9044		
湿潤密度 ρ_t Mg/m ³		2.20	2.28	2.30	2.29		
平均含水比 w %		4.3	5.6	6.0	6.5		
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		2.11	2.16	2.17	2.15		
含水比	容器 No.	882	642	942	218		
	m_a g	6060	6226	6238	6249		
	m_b g	5861	5959	5951	5941		
	m_c g	1212	1198	1164	1193		
	w %	4.3	5.6	6.0	6.5		
	容器 No.						
	m_a g						
	m_b g						
	m_c g						
	w %						
測定 No.		5	6	7	8		
(試料+モールド) 質量 m_2 ²⁾ g		8999	8973				
湿潤密度 ρ_t Mg/m ³		2.27	2.26				
平均含水比 w %		7.2	7.8				
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		2.12	2.10				
含水比	容器 No.	953	201				
	m_a g	6175	6158				
	m_b g	5838	5797				
	m_c g	1163	1180				
	w %	7.2	7.8				
	容器 No.						
	m_a g						
	m_b g						
	m_c g						
	w %						

特記事項

- 1) 内径150mmのモールドの場合はスぺーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$$

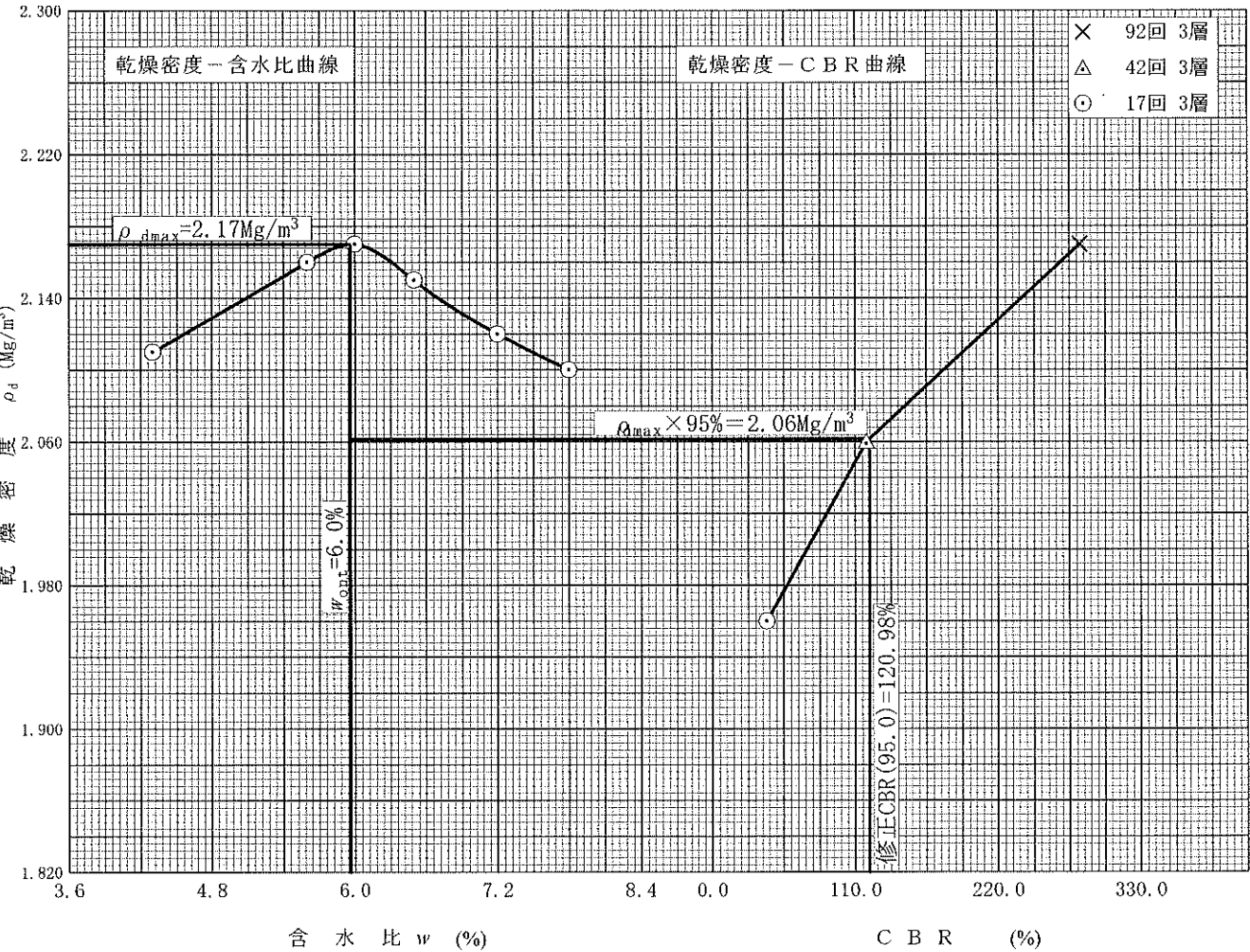
調査件名67098(株)西村碎石所

試験年月日2026年1月13日

試験料番号(深さ)RM-25(新材 30%:再生Con 70%)

試験者柳池 武訓

突固め回数	回/層	92(3層)			42(3層)			17(3層)		
供試体No.		92-1	92-2	92-3	42-1	42-2	42-3	17-1	17-2	17-3
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		2.17	2.17	2.16	2.05	2.05	2.07	1.96	1.96	1.96
平均値 ρ_d Mg/m ³		2.17			2.06			1.96		
貫入量2.5mmにおけるCBR %		253.81	251.64	266.79	98.13	120.97	109.93	40.00	39.33	39.48
平均値 %		257.41			109.68			39.60		
貫入量5.0mmにおけるCBR %		279.25	281.41	288.39	105.88	132.66	117.69	42.61	42.06	41.81
平均値 %		283.02			118.74			42.16		
ランマー質量 kg	4.5	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³			2.17			締固め度 %		
		最適含水比 w_{opt} %			6.0			修正 C B R %		
								95.0		
								120.98		



特記事項

調査件名 67098 （株）西村碎石所

試験年月日 2026年 1月 13日

試料番号（深さ） RM-25(新材 30%:再生Con 70%)

試 験 者 柳池 武訓

試 験 方 法		締固めた土，圧縮しない土		ランマー質量		kg	4.5	土 質 名 称		RM-25					
突 固 め 方 法		E - b		落 下 高 さ		mm	450	自然含水比 w_n %							
試料準備	準備方法		非圧縮法，空気乾燥法		突 固 め 回 数		回/層	92	最適含水比 w_{opt} %		6.0				
	空気乾燥前含水比 %				突 固 め 層 数		層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³		2.17				
	試験調製後含水比 w_0 %				モールド	内 径	mm	150	荷重板質量		kg	5.0			
						高 さ ¹⁾	mm	125	モールド容量 V		mm ³	2209E+3			
供 試 体 No.				92-1				92-2				92-3			
含 水 比	容 器 No.			1071				1071				1071			
	m_a g			5399.0				5399.0				5399.0			
	m_b g			5169.0				5169.0				5169.0			
	m_c g			1202.0				1202.0				1202.0			
	w_1 %			5.8				5.8				5.8			
平 均 値 w_1 %				5.8				5.8				5.8			
密 度	(試料+モールド)質量 m_2 ²⁾ g			9069				9083				9076			
	モールド質量 m_1 ²⁾ g			3999				4006				4011			
	湿 潤 密 度 ρ_t Mg/m ³			2.30				2.30				2.29			
	乾 燥 密 度 ρ_d Mg/m ³			2.17				2.17				2.16			
吸 水 膨 張 試 験	水 浸 時 間 h	時 刻		変位計の読み		膨 張 量 mm		変位計の読み		膨 張 量 mm		変位計の読み		膨 張 量 mm	
	0			0		0.00		0		0.00		0		0.00	
	1														
	2														
	4														
	8														
	24														
	48														
	72														
	96			2		0.02		4		0.04		4		0.04	
	(試料+モールド)質量 m_3 ²⁾ g			9164				9163				9165			
	膨 張 比 r_e %			0.02				0.03				0.03			
湿 潤 密 度 ρ_t' Mg/m ³			2.34				2.33				2.33				
乾 燥 密 度 ρ_d' Mg/m ³			2.17				2.17				2.16				
平 均 含 水 比 w' %			7.8				7.4				7.9				

特記事項

- 1) スーパーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_t^1 = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_e / 100)}$$

$$\rho_d^1 = \frac{\rho_d}{1 + r_e / 100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho_t^1}{\rho_d^1} - 1 \right) \times 100$$

J I S A 1 2 1 1	C B R 試 験 (貫 入 試 験)	受付番号 67098D893
J G S 0 7 2 1		

調査件名 67098 (株) 西村砕石所

試験年月日 2026年 1月 13日

試料番号 (深さ) RM-25 (新材 30%:再生Con 70%)

試 験 者 柳池 武訓

試 験 条 件			水 浸 , 井水浸		貫 入 速 さ mm/min			1		荷 重 板 質 量 kg			5.0	
養 生 条 件			日空气中		荷 重 計 No.			6		貫入ピストンの断面積 mm ²			1.96E+3	
			4 日水浸		容 量 kN			100		較 正 係 数 MN/m²/目盛 kN/目盛			1	
供 試 体 No.			92-1		供 試 体 No.			92-2		供 試 体 No.			92-3	
貫 入 量 mm			荷重強さ, 荷重		貫 入 量 mm			荷重強さ, 荷重		貫 入 量 mm			荷重強さ, 荷重	
読 み		平 均	荷重計 MN/m²		読 み		平 均	荷重計 MN/m²		読 み		平 均	荷重計 MN/m²	
1	2		の読み kN		1	2		の読み kN		1	2		の読み kN	
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0.5	0.63	0.57	1.013	1.01	0.5	0.44	0.47	1.225	1.23	0.5	0.54	0.52	1.440	1.44
1.0	1.49	1.25	6.617	6.62	1.0	0.96	0.98	6.579	6.58	1.0	1.01	1.01	7.652	7.65
1.5	2.31	1.91	15.632	15.63	1.5	1.54	1.52	14.442	14.44	1.5	1.54	1.52	15.945	15.94
2.0	2.93	2.47	23.541	23.54	2.0	2.12	2.06	21.992	21.99	2.0	2.01	2.01	22.747	22.75
2.5	3.52	3.01	30.145	30.15	2.5	2.70	2.60	28.773	28.77	2.5	2.55	2.53	29.809	29.81
3.0	4.07	3.54	35.862	35.86	3.0	3.20	3.10	34.491	34.49	3.0	3.09	3.05	35.866	35.87
4.0	5.19	4.60	45.475	45.47	4.0	4.25	4.13	44.728	44.73	4.0	4.08	4.04	45.956	45.96
5.0	6.20	5.60	53.684	53.68	5.0	5.30	5.15	53.157	53.16	5.0	5.07	5.04	53.748	53.75
7.5	8.76	8.13	68.715	68.71	7.5	7.91	7.71	68.611	68.61	7.5	7.60	7.55	69.739	69.74
10.0	11.28	10.64	81.108	81.11	10.0	10.53	10.27	81.778	81.78	10.0	10.13	10.07	83.690	83.69
12.5					12.5					12.5				
貫入試験後の含水比	容器 No.	3023		貫入試験後の含水比	容器 No.	3022		貫入試験後の含水比	容器 No.	3086				
	<i>m</i> _a g	6687.0			<i>m</i> _a g	6499.0			<i>m</i> _a g	6716.0				
	<i>m</i> _b g	6341.0			<i>m</i> _b g	6156.0			<i>m</i> _b g	6373.0				
	<i>m</i> _c g	1588.0			<i>m</i> _c g	1387.0			<i>m</i> _c g	1611.0				
	<i>w</i> ₂ %	7.3			<i>w</i> ₂ %	7.2			<i>w</i> ₂ %	7.2				
	平均値 <i>w</i> ₂ %		7.3			平均値 <i>w</i> ₂ %		7.2			平均値 <i>w</i> ₂ %		7.2	

特記事項

[1MN/m² ≒ 10.2 kgf/cm²]
[1kN ≒ 102 kgf]

J I S A 1 2 1 1 J G S 0 7 2 1	C B R 試 験 (貫 入 試 験)	受付番号 67098D893
----------------------------------	-----------------------	-------------------

調査件名 67098 (株) 西村砕石所

試験年月日 2026年 1月 13日

試料番号 (深さ) RM-25 (新材 30%:再生Con 70%)

試 験 者 柳池 武訓

試 験 条 件			水浸 , 井水浸		貫入速さ mm/min			1		荷重板質量 kg			5.0	
養 生 条 件			日空气中		荷 重 計 No.			5		貫入ピストンの断面積 mm ²			1.96E+3	
			4 日水浸		容 量 kN			50		較 正 係 数 MN/m²/目盛 kN/目盛			1	
供 試 体 No.			42-1		供 試 体 No.			42-2		供 試 体 No.			42-3	
貫 入 量 mm			荷重強さ, 荷重		貫 入 量 mm			荷重強さ, 荷重		貫 入 量 mm			荷重強さ, 荷重	
読 み		平 均	荷重計 の読み	MN/m² kN	読 み		平 均	荷重計 の読み	MN/m² kN	読 み		平 均	荷重計 の読み	MN/m² kN
1	2				1	2				1	2			
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0.5	0.40	0.45	0.356	0.36	0.5	0.47	0.49	0.990	0.99	0.5	0.51	0.51	0.189	0.19
1.0	1.05	1.03	2.535	2.54	1.0	0.89	0.95	3.961	3.96	1.0	1.05	1.03	2.134	2.13
1.5	1.55	1.53	5.481	5.48	1.5	1.30	1.40	7.193	7.19	1.5	1.55	1.53	5.410	5.41
2.0	2.04	2.02	8.244	8.24	2.0	1.75	1.88	10.422	10.42	2.0	2.03	2.02	8.601	8.60
2.5	2.55	2.53	10.764	10.76	2.5	2.20	2.35	13.271	13.27	2.5	2.53	2.52	11.391	11.39
3.0	3.03	3.02	12.811	12.81	3.0	2.65	2.83	15.802	15.80	3.0	3.00	3.00	13.817	13.82
4.0	4.00	4.00	16.317	16.32	4.0	3.59	3.80	20.304	20.30	4.0	4.00	4.00	17.864	17.86
5.0	5.00	5.00	19.339	19.34	5.0	4.55	4.78	24.193	24.19	5.0	5.02	5.01	21.363	21.36
7.5	7.44	7.47	25.782	25.78	7.5	7.02	7.26	32.210	32.21	7.5	7.53	7.52	28.426	28.43
10.0	9.98	9.99	31.753	31.75	10.0	9.51	9.76	38.737	38.74	10.0	10.10	10.05	34.173	34.17
12.5					12.5					12.5				
貫入試験後の 含水比	容器 No.	3008			貫入試験後の 含水比	容器 No.	3028			貫入試験後の 含水比	容器 No.	3113		
	m _a g	6472.0				m _a g	6227.0				m _a g	6298.0		
	m _b g	6089.0				m _b g	5850.0				m _b g	5904.0		
	m _c g	1603.0				m _c g	1340.0				m _c g	1350.0		
	w ₂ %	8.5				w ₂ %	8.4				w ₂ %	8.7		
	平均値 w ₂ %	8.5				平均値 w ₂ %	8.4				平均値 w ₂ %	8.7		

特記事項

[1MN/m² ≒ 10.2 kgf/cm²]
[1kN ≒ 102 kgf]

調査件名67098(株)西村砕石所

試験年月日2026年1月13日

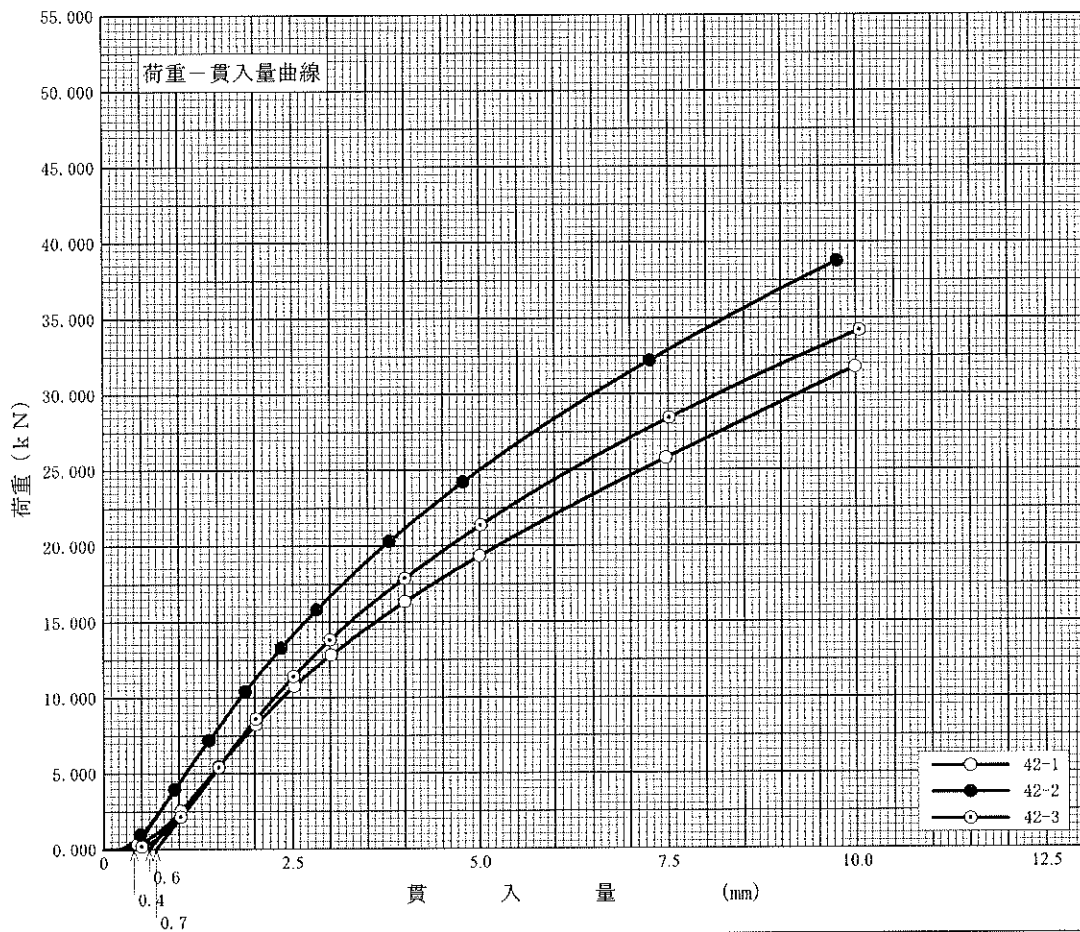
試料番号(深さ)RM-25(新材 30%:再生Con 70%)

試験者柳池 武訓

試験方法	締固めた土,乱さない	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RM-25
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%
試料の準備方法	非乾燥法 , 空気乾燥法	突固め回数	回/層	42	自然含水比 w_n	%
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt}	%
養生条件	日空中	モールド	内径 mm	150	最大乾燥密度 ρ_{dmax}	Mg/m ³
	4 日水浸		高さ ¹⁾ mm	125		2.17

供試体 No.			42-1	42-2	42-3
吸水膨張試験	前	含水比 w_1	5.8	5.8	5.8
		乾燥密度 ρ_d	2.05	2.05	2.07
	後	膨張比 r_e	0.02	0.02	0.03
		平均含水比 w'	8.8	9.3	9.2
		乾燥密度 ρ'_d	2.05	2.05	2.07
貫入試験	試験後の含水比 w_2		8.5	8.4	8.7
	貫入量2.5mmにおけるCBR		98.13	120.97	109.93
	貫入量5.0mmにおけるCBR		105.88	132.66	117.69
	CBR		105.88	132.66	117.69

平均 C B R	%
118.74	



特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m ² ≒10.2kgf/cm ²] [1kN≒102kgf]		
貫入量 mm	2.5	5.0
荷重 貫入 量	供試体 No.42-1	13.15
	供試体 No.42-2	16.21
	供試体 No.42-3	14.73
標準荷重		
MN/m ²		
標準荷重		
kN		
6.9		
10.3		
13.4		
19.9		

J I S A 1 2 1 1	C B R 試 験 （ 初 期 状 態 , 吸 水 膨 張 試 験 ）	受付番号 67098D893
J G S 0 7 2 1		

調査件名 67098 (株) 西村砕石所

試験年月日 2026年 1月 13日

試料番号 (深さ) RM-25 (新材 30%:再生Con 70%)

試 験 者 柳池 武訓

試 験 方 法		綿固めた土, 乱さない主	ランマー質量	kg	4.5	土 質 名 称	RM-25	
突 固 め 方 法		E - b	落 下 高 さ	mm	450	自然含水比 w_n %		
試 料 準 備	準 備 方 法	井筒法, 空気乾燥法	突 固 め 回 数	回/層	17	最適含水比 w_{opt} %	6.0	
	空気乾燥前含水比 %		突 固 め 層 数	層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	2.17	
	試験調整後含水比 w_0 %		モールド	内 径 mm	150	荷重板質量	kg	5.0
				高 さ ¹⁾ mm	125	モールド容量 V mm ³	2209E+3	
供 試 体 No.			17-1		17-2		17-3	
含 水 比	容 器 No.		216		216		216	
	m_a g		5392.0		5392.0		5392.0	
	m_b g		5163.0		5163.0		5163.0	
	m_c g		1195.0		1195.0		1195.0	
	w_1 %		5.8		5.8		5.8	
密 度	平 均 値 w_1 %		5.8		5.8		5.8	
	(試料+モールド)質量 $m_2^{2)}$ g		8554		8554		8554	
	モールド質量 $m_1^{2)}$ g		3989		3989		3989	
	湿 潤 密 度 ρ_t Mg/m ³		2.07		2.07		2.07	
	乾 燥 密 度 ρ_d Mg/m ³		1.96		1.96		1.96	
吸 水 膨 張 試 験	水 浸 時 間 h	時 刻	変位計の読み	膨 張 量 mm	変位計の読み	膨 張 量 mm	変位計の読み	膨 張 量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		4	0.04	2	0.02	3	0.03
	(試料+モールド)質量 $m_3^{2)}$ g		8762		8762		8739	
	膨 張 比 r_e %		0.03		0.02		0.02	
	湿 潤 密 度 ρ_t^1 Mg/m ³		2.16		2.16		2.15	
	乾 燥 密 度 ρ_d^1 Mg/m ³		1.96		1.96		1.96	
	平 均 含 水 比 w^1 %		10.2		10.2		9.7	

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_t^1 = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_e / 100)}$$

$$\rho_d^1 = \frac{\rho_d}{1 + r_e / 100}$$

$$w^1 = \left(\frac{\rho_t^1}{\rho_d^1} - 1 \right) \times 100$$

調査件名 67098 (株) 西村砕石所

試験年月日 2026年 1月 13日

試料番号 (深さ) RM-25 (新材 30%:再生Con 70%)

試 験 者 柳池 武訓

試 験 条 件			水浸 , 非水浸		貫入速さ mm/min			1		荷重板質量 kg		5.0		
養 生 条 件			日空气中		荷重計 No.			4		貫入位置の断面積 mm ²		1.96E+3		
			4 日水浸		容 量 kN			20		校正係数 MN/m²/目盛 kN/目盛		1		
供 試 体 No.			17-1		供 試 体 No.			17-2		供 試 体 No.		17-3		
貫 入 量 mm			荷重強さ, 荷重		貫 入 量 mm			荷重強さ, 荷重		貫 入 量 mm		荷重強さ, 荷重		
読 み		平 均	荷重計 MN/m²		読 み		平 均	荷重計 MN/m²		読 み		平 均	荷重計 MN/m²	
1	2		の読み	kN	1	2		の読み	kN	1	2		の読み	kN
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0.5	0.38	0.44	0.529	0.53	0.5	0.58	0.54	0.577	0.58	0.5	0.53	0.52	0.806	0.81
1.0	0.98	0.99	1.876	1.88	1.0	1.26	1.13	1.988	1.99	1.0	1.01	1.01	2.163	2.16
1.5	1.42	1.46	3.014	3.01	1.5	1.79	1.65	3.215	3.21	1.5	1.50	1.50	3.283	3.28
2.0	1.91	1.96	4.029	4.03	2.0	2.29	2.15	4.146	4.15	2.0	1.95	1.98	4.175	4.18
2.5	2.35	2.43	4.829	4.83	2.5	2.81	2.66	4.965	4.97	2.5	2.43	2.47	4.898	4.90
3.0	2.86	2.93	5.583	5.58	3.0	3.31	3.16	5.708	5.71	3.0	2.94	2.97	5.658	5.66
4.0	3.84	3.92	6.922	6.92	4.0	4.33	4.17	7.061	7.06	4.0	3.91	3.96	6.915	6.92
5.0	4.79	4.90	8.055	8.06	5.0	5.34	5.17	8.162	8.16	5.0	4.93	4.97	8.034	8.03
7.5	7.26	7.38	10.496	10.50	7.5	7.94	7.72	10.664	10.66	7.5	7.36	7.43	10.749	10.75
10.0	9.72	9.86	12.715	12.72	10.0	10.46	10.23	12.910	12.91	10.0	9.88	9.94	13.125	13.12
12.5					12.5					12.5				
貫入試験後の含水比	容器 No.	3025			貫入試験後の含水比	容器 No.	3066			貫入試験後の含水比	容器 No.	3108		
	m _a g	6307.0				m _a g	6326.0				m _a g	6059.0		
	m _b g	5881.0				m _b g	5909.0				m _b g	5653.0		
	m _c g	1596.0				m _c g	1627.0				m _c g	1373.0		
	w ₂ %	9.9				w ₂ %	9.7				w ₂ %	9.5		
	平均値 w ₂ %	9.9				平均値 w ₂ %	9.7				平均値 w ₂ %	9.5		

特記事項

調査件名67098(株)西村砕石所

試験年月日2026年1月13日

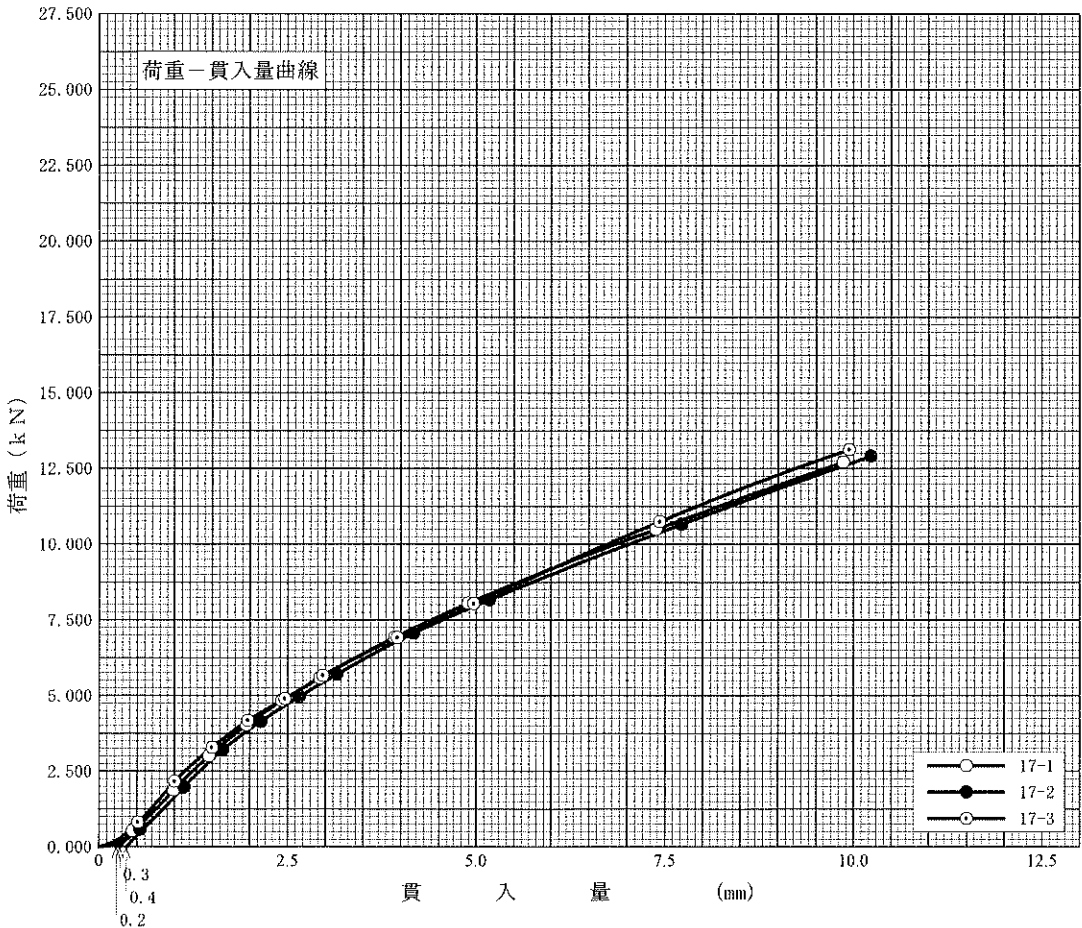
試料番号(深さ)RM-25(新材 30%:再生Con 70%)

試験者柳池 武訓

試験方法	締固めた土, 土はな	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RM-25
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%
試料の準備方法	非乾燥法 , 空気乾燥法	突固め回数	回/層	17	自然含水比 w_n	%
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt}	%
養生条件	日空气中	モールド	内径	mm	最大乾燥密度 ρ_{dmax}	Mg/m ³
	4日水浸		高さ ¹⁾	mm		
				150		2.17
				125		

供試体 No.			17-1	17-2	17-3
吸水膨張試験	前	含水比 w_1	%	5.8	5.8
		乾燥密度 ρ_d	Mg/m ³	1.96	1.96
	後	膨張比 r_e	%	0.03	0.02
		平均含水比 w'	%	10.2	10.2
		乾燥密度 ρ'_d	Mg/m ³	1.96	1.96
貫入試験	試験後の含水比 w_2		%	9.9	9.7
	貫入量2.5mmにおけるCBR		%	40.00	39.33
	貫入量5.0mmにおけるCBR		%	42.61	42.06
	CBR		%	42.61	42.06

平均 C B R	%
42.16	



特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0	
制荷 制重	供試体 No.17-1	5.36	8.48
	供試体 No.17-2	5.27	8.37
	供試体 No.17-3	5.29	8.32
標準荷重強さ MN/m ²	6.9	10.3	
標準荷重 kN	13.4	19.9	

JIS A 1205
JGS 0141

土の液性限界・塑性限界試験

受付番号 67098D890

試験年月日 2026/1/7
試験者 柳池 武訓

調査名 : 品質管理

施工場所 :

産地名 : 福岡県北九州市小倉南区大字呼野

依頼者名 : (株)西村砕石所

試料採取位置 :

試料の種類 : RM-25

(新材 30%:再生Con 70%)

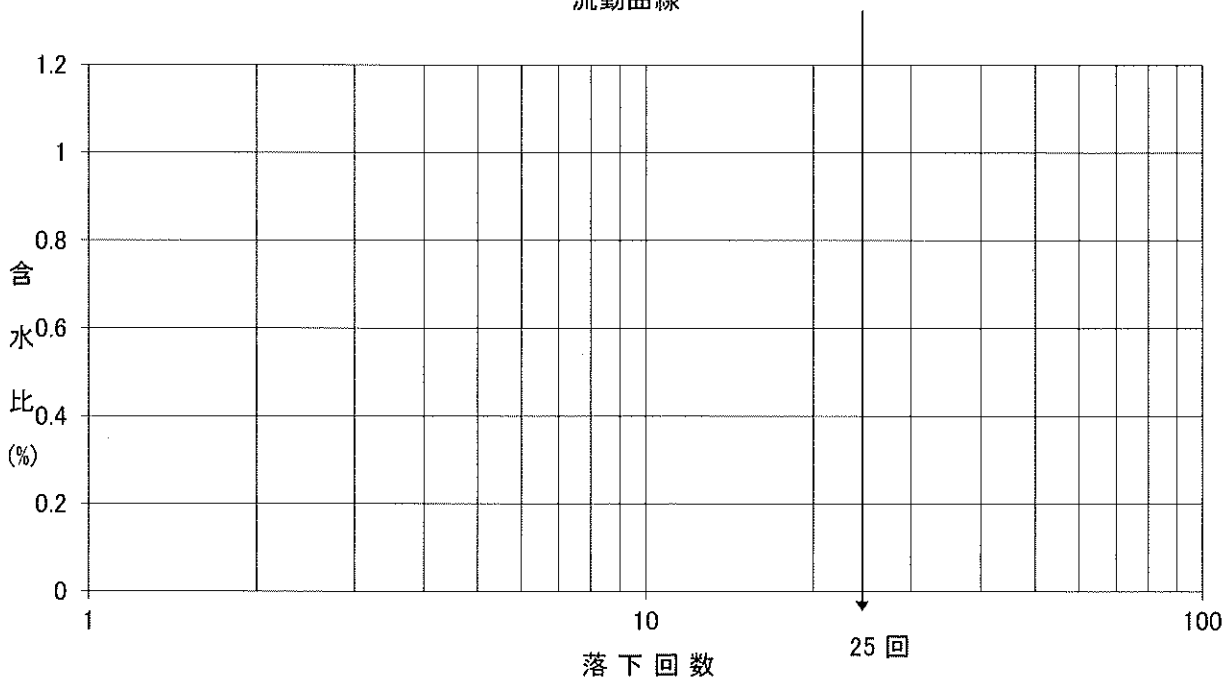
(1) 液性限界試験

落下回数	8回	落下回数	6回	落下回数	4回
No.	80	No.	84	No.	85
ma (g)	32.58	ma (g)	32.27	ma (g)	32.34
mb (g)	30.50	mb (g)	30.19	mb (g)	30.18
mc (g)	21.81	mc (g)	21.83	mc (g)	21.81
w (%)	23.9	w (%)	24.9	w (%)	25.8
落下回数		落下回数		落下回数	
No.		No.		No.	
ma (g)		ma (g)		ma (g)	
mb (g)		mb (g)		mb (g)	
mc (g)		mc (g)		mc (g)	
w (%)		w (%)		w (%)	

(2) 塑性限界試験

No.		No.		No.	
ma (g)		ma (g)		ma (g)	
mb (g)		mb (g)		mb (g)	
mc (g)		mc (g)		mc (g)	
w (%)		w (%)		w (%)	

流動曲線



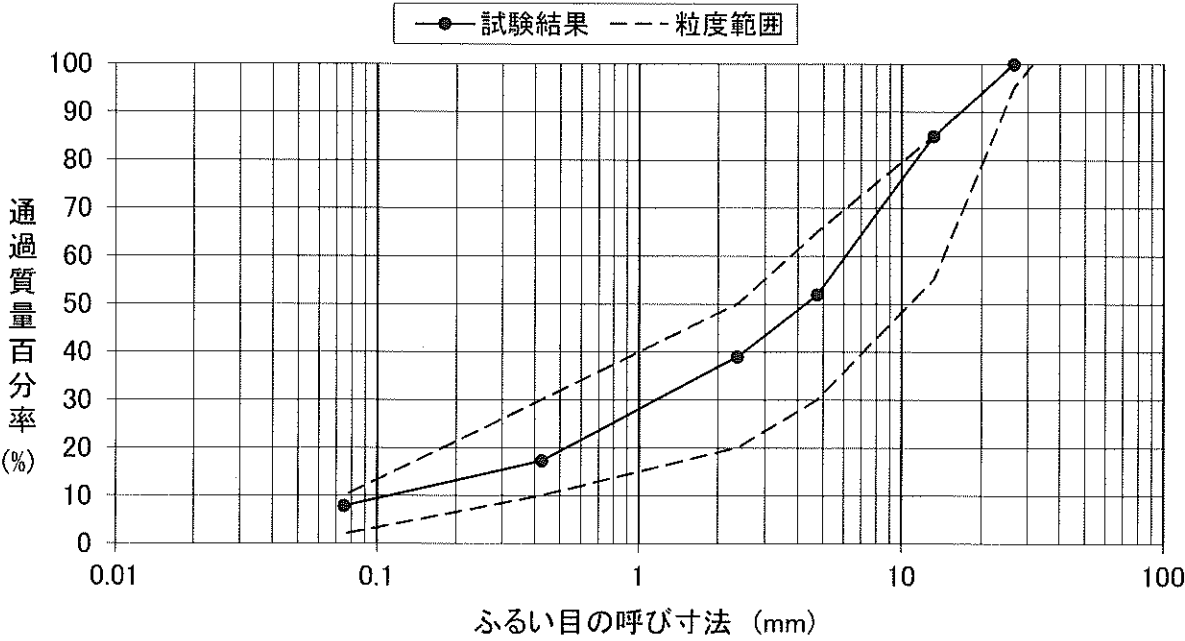
液性限界 w_L (%)	塑性限界 w_P (%)	塑性指数 I_P
NP	NP	NP

調査名 : 品質管理
施工場所 :
産地名 : 福岡県北九州市小倉南区大字呼野
依頼者名 : (株)西村砕石所
試料採取位置 :
試料の種類 : RM-25 (新材30%:再生Con70%)
試料総質量 : 5451.0 (g)

粒度範囲 (mm): 25~0

ふるい目の呼び寸法 (mm)	累加残留試料質量 (g)	加積残留率 (%)	通過質量百分率 (%)	粒度範囲 (通過質量百分率)
53	—	—	—	
37.5	—	—	—	
31.5	—	—	—	100
26.5	0.0	0.0	100.0	95 ~ 100
19	—	—	—	
13.2	818.0	15.0	85.0	55 ~ 85
9.5	—	—	—	
4.75	2614.0	48.0	52.0	30 ~ 65
2.36	3324.0	61.0	39.0	20 ~ 50
1.18	—	—	—	
0.6	—	—	—	
0.425	4510.0	82.7	17.3	10 ~ 30
0.3	—	—	—	
0.15	—	—	—	
0.075	5023.0	92.1	7.9	2 ~ 10
計	5451.0	100.0		

粒径加積曲線図



調査名 : 品質管理

施工場所 :

産地名 : 福岡県北九州市小倉南区大字呼野

依頼者名 : (株)西村砕石所

試料の種類 : RM-25 (新材 30%:再生Con 70%)

粒度範囲(mm): 25~0

骨材の種類 再生材

粒度区分 S-13(13~5mm)

すりへり試験結果

(1) 試験前の試料質量 (g)		5,000
(3) 試験後1.7mmふるいに残った試料の質量 (g)		3,927
(4) すりへり損失質量 (g)	(1) - (3)	1,073
(5) すりへり減量 (%)	$(4) / (1) \times 100$	21.5

考察

50%以下

粒度区分はJIS A 5001による。