

試験結果報告書

殿

工事名：

試験の種類：再生クラッシャーラン RC-40

試験年月日：令和8年1月20日

北九州市小倉南区大字呼野1035番地5

株式会社 西村碎石所 呼野工場





この写しは原本と相違ないことを
証明致します

再生クラッシャーラン RC-40

(セメントコンクリート再生骨材)

年 月 日

北九州市小倉南区大字呼野1035-5

株式会社 西村砕石所



認定番号 第 071020415 号



認 定 証

住 所 福岡県北九州市小倉南区大字呼野1035番地5
氏 名 株式会社西村碎石所
代表取締役 西村 康隆

福岡県リサイクル製品認定制度実施要綱第7条の規定に基づき、認定を受けた製品であることを証する。

福岡県知事 服部 誠太郎



認 定 年 月 日	令 和 6 年 8 月 2 7 日	
認 定 の 有 効 期 限	令 和 9 年 8 月 3 1 日	
リサイクル製品の品目 (及び細目)	再生資源を含有した路盤材 (再生クラッシャーラン(RC-40))	
商 品 名	再生クラッシャーラン	
寸 法 ・ 規 格	最大粒径40mm	
製造等を行 う工場又は 事業場	名 称	株式会社西村碎石所 呼野工場
	所 在 地	福岡県北九州市小倉南区大字小森158番
再 生 資 源 の 種 類 及 び 含 有 率	コンクリート塊50% アスファルトコンクリート塊20%	
認 定 条 件		

803-0181

67097

福岡県北九州市小倉南区
大字呼野1035-5

受付番号 第 67097 号

令和 8 年 1 月 20 日

(株)西村砕石所

様

福 岡 県 知 事



413724

材料試験成績書の交付について（通知）

令和 7 年 9 月 16 日付けで依頼された、
修正CBR 外 試験の結果は別紙のとおりです。

申請者ID 1308

試験場所 福岡県糟屋郡篠栗町田中3丁目10番20号
(公財)福岡県建設技術情報センター

受付番号 67097

修正CBR試験結果一覧表

試験者 柳池 武訓

調査名	品質管理		
施工場所			
産地名	福岡県北九州市小倉南区大字呼野		
依頼者名	(株)西村砕石所		
試料採取位置			
試料の種類	RC-40 (新材 30%:再生Con 50%:再生As 20%)		

	試験結果	品質規格	備考
最適含水比 W_{opt} (%)	5.3	—	
最大乾燥密度 $\rho_{d\max}$ (Mg/m ³)	2.06	—	
修正CBR (締固め度95%) (%)	82.00	20(30)以上	
液性限界(LL) w_L (%)	NP	—	
塑性限界(PL) w_P (%)	NP	—	
塑性指数(PI) I_P	NP	6以下	
2.36mmふるい通過率 (%)	17.3	5~25	
75 μ mふるい通過率 (%)	—	—	
すりへり減量 (%)	22.2	50以下	

特記事項

品質規格については、舗装設計施工指針・舗装施工便覧(平成18年度版)、舗装再生便覧(令和6年度版)参考
 アスファルトコンクリート再生骨材を含む再生クラッシャーランを用い、上層路盤、基層、表層の合計厚が40cmより小さい場合は、
 修正CBRの規格値は()内の数値を適用する。

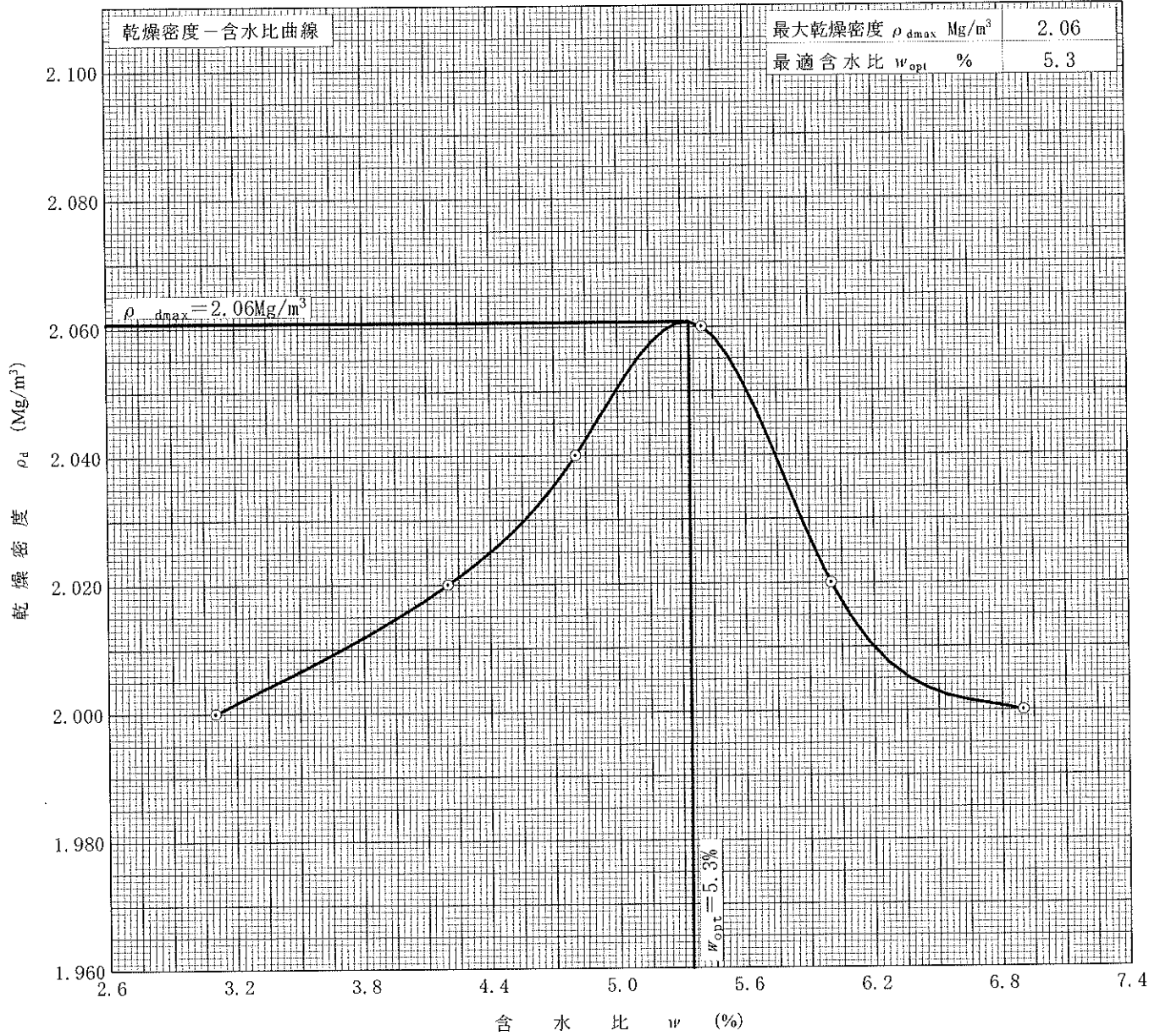
調査件名67097 (株) 西村砕石所

試験年月日2025年 12月 17日

試料番号 (深さ) RC-40 (新材 30%:再生Con 50%:再生As 20%)

試験者柳池 武訓

試験方法		E-b		土質名称				
試料の準備方法		乾燥法, 湿潤法		ランマー質量	kg	4.5	土粒子の密度 ρ_s Mg/m ³	
試料の使用方法		繰返し法 , 非繰返し法		落下高さ	mm	450	試料調製前の最大粒径 mm	
含水比	試料分取後 w_0 %			突固め回数	回/層	92	モールド	内径 mm
	乾燥処理後 w_1 %			突固め層数	層	3		高さ ¹⁾ mm
測定 No.		1	2	3	4	5	6	7
平均含水比 w %		3.1	4.2	4.8	5.4	6.0	6.9	
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		2.00	2.02	2.04	2.06	2.02	2.00	



特記事項

1) 内径150mmのモールドの場合はスベ
ーサーディスクの高さを差引く。
ゼロ空気間隙曲線の計算式
$$\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_w / \rho_s + w / 100}$$

調査件名 67097 （株）西村砕石所 試験年月日 2025年 12月 17日

試料番号（深さ） RC-40（新材 30%：再生Con 50%：再生As 20%） 試験者 柳池 武訓

試 験 方 法		E - b	土 質 名 称					
試 料 の 準 備 方 法		乾 燥 法 , 湿 潤 法	ランマー質量 kg	4.5	モ ー ル ド	内径 mm	150.0	
試 料 の 使 用 方 法		繰返し法 , 非繰返し法	落 下 高 さ mm	450		高さ ¹⁾ mm	125.0	
含 水 比	試料分取後 w_0 %		突固め回数 回/層	92		容 量 V mm ³	2209E+3	
	乾燥処理後 w_1 %		突固め層数 層	3		質 量 m_1 ²⁾ g	4008	

測定 No.		1	2	3	4
(試料+モールド) 質量 m ₂ ²⁾ g		8551	8652	8731	8804
湿潤密度 ρ _t Mg/m ³		2.06	2.10	2.14	2.17
平均含水比 w %		3.1	4.2	4.8	5.4
乾燥密度 ρ _d Mg/m ³		2.00	2.02	2.04	2.06
含水比	容器 No.	641	1049	421	847
	m _a g	5717	5847	5899	5991
	m _b g	5580	5660	5681	5746
	m _c g	1177	1207	1182	1202
	w %	3.1	4.2	4.8	5.4
比	容器 No.				
	m _a g				
	m _b g				
	m _c g				
	w %				

測定 No.		5	6	7	8
(試料+モールド) 質量 m ₂ ²⁾ g		8737	8740		
湿潤密度 ρ _t Mg/m ³		2.14	2.14		
平均含水比 w %		6.0	6.9		
乾燥密度 ρ _d Mg/m ³		2.02	2.00		
含水比	容器 No.	819	808		
	m _a g	5918	5920		
	m _b g	5650	5615		
	m _c g	1200	1202		
	w %	6.0	6.9		
比	容器 No.				
	m _a g				
	m _b g				
	m _c g				
	w %				

特記事項

- 1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$$

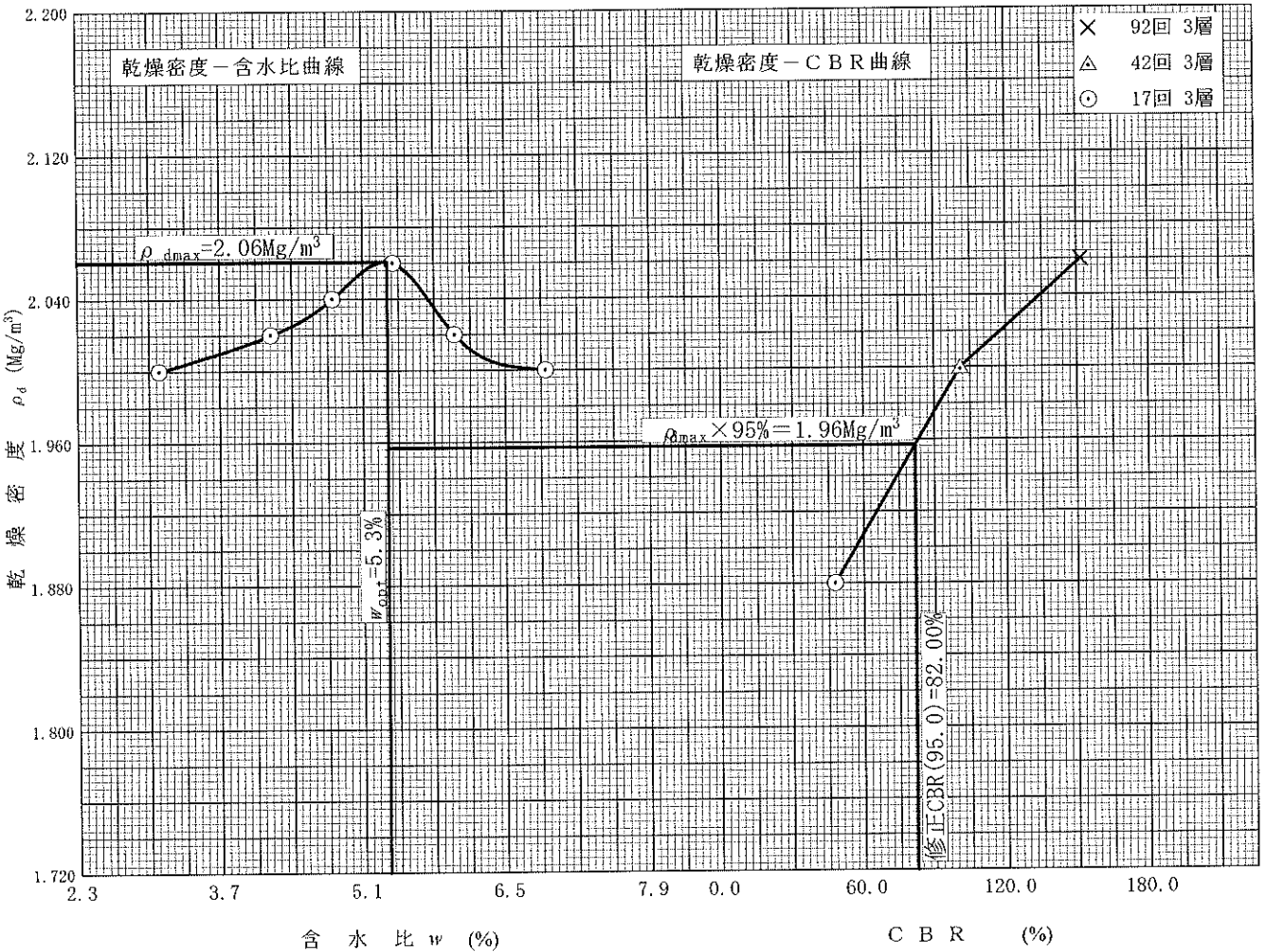
調査件名67097(株)西村砕石所

試験年月日2026年1月9日

試料番号(深さ)RC-40(新材 30%:再生Con 50%:再生As 20%)

試 験 者柳池 武訓

突 固 め 回 数	回/層	92 (3 層)			42 (3 層)			17 (3 層)		
供 試 体 No.		92-1	92-2	92-3	42-1	42-2	42-3	17-1	17-2	17-3
乾 燥 密 度 ρ_d Mg/m ³		2.06	2.06	2.06	1.99	1.99	2.01	1.89	1.89	1.86
平 均 値 ρ_d Mg/m ³		2.06			2.00			1.88		
貫入量2.5mmにおけるCBR %		147.01	138.58	145.97	107.76	85.82	100.90	34.78	45.90	40.00
平 均 値 %		143.86			98.16			40.22		
貫入量5.0mmにおけるCBR %		157.99	148.54	148.59	110.05	91.21	101.91	41.66	55.88	46.08
平 均 値 %		151.71			101.06			47.87		
ランマー質量 kg	4.5	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³			2.06			締 固 め 度 %		
		最適含水比 w_{opt} %			5.3			95.0		
					修正 C B R %			82.00		



特記事項

試験年月日 2026年 1月 9日

試 驗 者 柳 池 武 訓

特記事項

2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_c = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_l = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_c/100)}$$

$$\rho_d' = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho_1'}{\rho_d'} - 1 \right) \times 100$$

J I S A 1211 J G S 0721	C B R 試 験 (貫 入 試 験)	受付番号 67097D889
----------------------------	-----------------------	-------------------

調査件名 67097 (株)西村砕石所

試験年月日 2026年 1月 9日

試料番号(深さ) RC-40(新材 30%:再生Con 50%:再生As 20%)

試 験 者 柳池 武訓

試 験 条 件			水浸 , 井水浸		貫入速さ mm/min			1		荷重板質量 kg			5.0	
養 生 条 件			日空气中		荷 重 計 No.			5		貫入ピストンの断面積 mm ²			1.96E+3	
			4 日水浸		容 量 kN			50		較 正 係 数 MN/m²/目盛 kN/目盛			1	
供 試 体 No.			92-1		供 試 体 No.			92-2		供 試 体 No.			92-3	
貫 入 量 mm			荷重強さ, 荷重		貫 入 量 mm			荷重強さ, 荷重		貫 入 量 mm			荷重強さ, 荷重	
読 み		平 均	荷重計 の読み	MN/m² kN	読 み		平 均	荷重計 の読み	MN/m² kN	読 み		平 均	荷重計 の読み	MN/m² kN
1	2				1	2				1	2			
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0.5	0.64	0.57	2.500	2.50	0.5	0.46	0.48	0.071	0.07	0.5	0.52	0.51	1.180	1.18
1.0	1.06	1.03	7.075	7.07	1.0	0.91	0.96	0.911	0.91	1.0	0.84	0.92	4.897	4.90
1.5	1.58	1.54	11.553	11.55	1.5	1.35	1.43	2.772	2.77	1.5	1.29	1.40	9.489	9.49
2.0	2.03	2.02	14.864	14.86	2.0	1.75	1.88	5.553	5.55	2.0	1.78	1.89	13.373	13.37
2.5	2.49	2.50	17.851	17.85	2.5	2.14	2.32	8.807	8.81	2.5	2.29	2.40	16.610	16.61
3.0	3.01	3.01	20.694	20.69	3.0	2.59	2.80	12.419	12.42	3.0	2.76	2.88	19.248	19.25
4.0	4.04	4.02	25.962	25.96	4.0	3.54	3.77	19.004	19.00	4.0	3.70	3.85	23.678	23.68
5.0	4.99	5.00	29.993	29.99	5.0	4.50	4.75	24.176	24.18	5.0	4.70	4.85	27.494	27.49
7.5	7.51	7.51	38.421	38.42	7.5	6.93	7.22	32.891	32.89	7.5	7.18	7.34	35.305	35.30
10.0	9.97	9.99	42.728	42.73	10.0	9.41	9.71	41.123	41.12	10.0	9.71	9.86	42.080	42.08
12.5					12.5					12.5				
貫入試験後の 含水比	容器 No.	3027			貫入試験後の 含水比	容器 No.	3016			貫入試験後の 含水比	容器 No.	3020		
	m _a g	6163.0				m _a g	6484.0				m _a g	6212.0		
	m _b g	5843.0				m _b g	6176.0				m _b g	5892.0		
	m _c g	1302.0				m _c g	1650.0				m _c g	1365.0		
	w ₂ %	7.0				w ₂ %	6.8				w ₂ %	7.1		
	平均値 w ₂ %	7.0				平均値 w ₂ %	6.8				平均値 w ₂ %	7.1		

特記事項

[1MN/m² ≒ 10.2 kgf/cm²]
[1kN ≒ 102 kgf]

調査件名 67097 (株) 西村砕石所 試験年月日 2026年 1月 9日

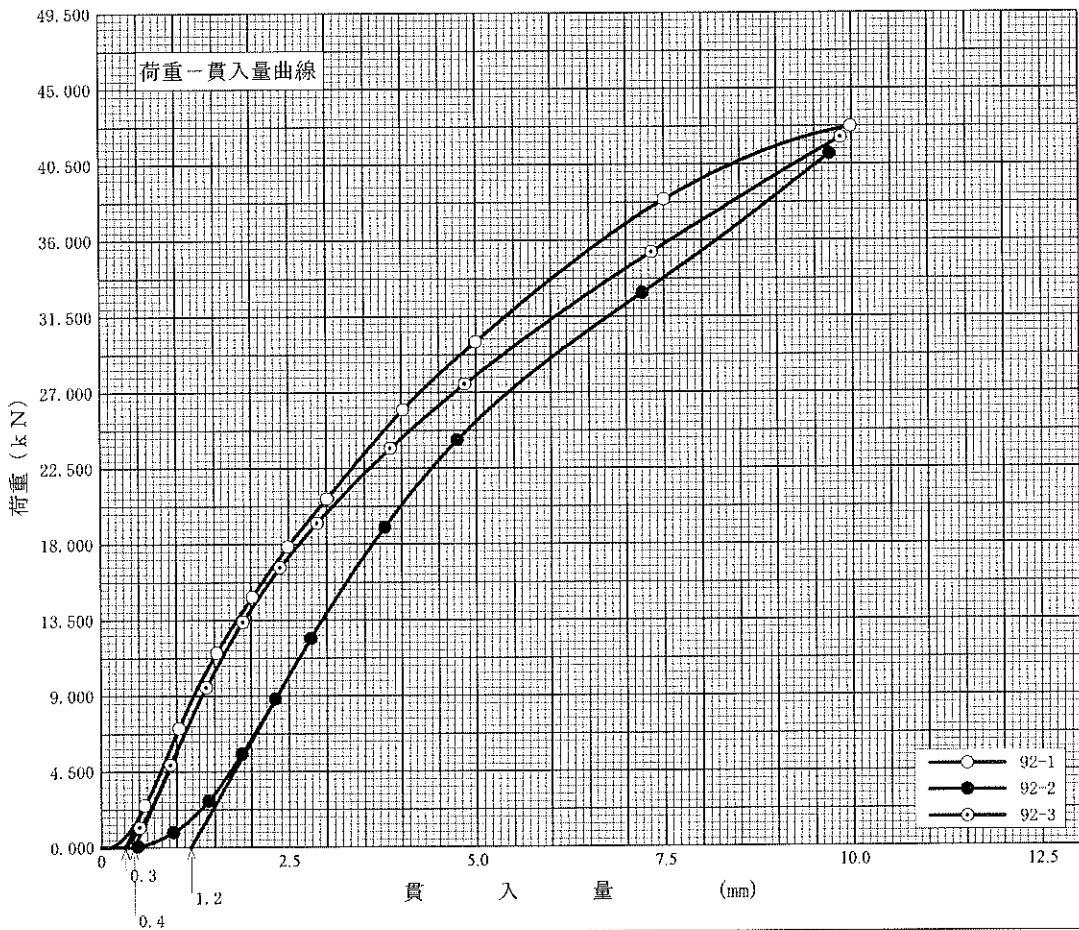
試料番号 (深さ) RC-40 (新材 30%:再生Con 50%:再生As 20%) 試 験 者 柳池 武訓

試 験 方 法	締固めた土, 非水浸	ランマー質量	kg	4.5	土 質 名 称	RC-40
突 固 め 方 法	E - b	落 下 高 さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%
試料の準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突 固 め 回 数	回/層	92	自然含水比 w_n	%
試 験 条 件	水 浸, 非水浸	突 固 め 層 数	層	3	最適含水比 w_{opt}	%
養 生 条 件	日 空 中 4 日 水 浸	モールド	内 径	mm	最大乾燥密度 ρ_{dmax}	Mg/m ³
			高 さ ¹⁾	mm		

供 試 体 No.			92-1	92-2	92-3
吸 水 膨 張 試 験	前	含 水 比 w_1 %	5.1	5.1	5.1
		乾 燥 密 度 ρ_d Mg/m ³	2.06	2.06	2.06
	後	膨 張 比 r_e %	0.00	0.01	0.01
		平均含水比 w' %	7.3	7.3	7.3
		乾 燥 密 度 ρ'_d Mg/m ³	2.06	2.06	2.06
貫 入 試 験	試験後の含水比 w_2 %		7.0	6.8	7.1
	貫入量2.5mmにおけるCBR %		147.01	138.58	145.97
	貫入量5.0mmにおけるCBR %		157.99	148.54	148.59
	C B R %		157.99	148.54	148.59

平均 C B R	%
151.71	

特 記 事 項
1) スペーサーディスクの
高さを差引く。



[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0	
荷 重	供試体 No.92-1	19.70	31.44
	供試体 No.92-2	18.57	29.56
	供試体 No.92-3	19.56	29.57
	標準貫入値 MN/m ²	6.9	10.3
標準 荷 重 kN	13.4	19.9	

J I S A 1 2 1 1 J G S 0 7 2 1	C B R 試 験 (初 期 状 態 , 吸 水 膨 張 試 験)	受付番号 67097D889
----------------------------------	-------------------------------------	-------------------

調査件名 67097 (株)西村砕石所 試験年月日 2026年 1月 9日

試料番号 (深さ) RC-40 (新材 30%:再生Con 50%:再生As 20%) 試 験 者 柳池 武訓

試 験 方 法		締固めた土, 土に砂を混入した土	ランマー質量	kg	4.5	土 質 名 称	RC-40	
突 固 め 方 法		E - b	落 下 高 さ	mm	450	自然含水比 w_n %		
試 料 準 備	準 備 方 法	空気乾燥法, 空気乾燥法	突 固 め 回 数	回/層	42	最適含水比 w_{opt} %	5.3	
	空気乾燥前含水比 %		突 固 め 層 数	層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	2.06	
	試料調製後含水比 w_0 %		モールド	内 径 mm	150	荷重板質量	kg	5.0
				高 さ ¹⁾ mm	125	モールド容量 V mm ³	2209E+3	
供 試 体 No.			42-1		42-2		42-3	
含 水 比	容 器 No.		963		963		963	
	m_a g		5302.0		5302.0		5302.0	
	m_b g		5100.0		5100.0		5100.0	
	m_c g		1135.0		1135.0		1135.0	
	w_1 %		5.1		5.1		5.1	
平 均 値 w_1 %		5.1		5.1		5.1		
密 度	(試料+モールド)質量 $m_2^{2)}$ g		8610		8607		8669	
	モールド質量 $m_1^{2)}$ g		3994		3993		4013	
	湿 潤 密 度 ρ_t Mg/m ³		2.09		2.09		2.11	
	乾 燥 密 度 ρ_d Mg/m ³		1.99		1.99		2.01	
吸 水 膨 張 試 験	水 浸 時 間 h	時 刻	変位計の読み	膨 張 量 mm	変位計の読み	膨 張 量 mm	変位計の読み	膨 張 量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		2	0.02	2	0.02	3	0.03
試 験	(試料+モールド)質量 $m_3^{2)}$ g		8728		8733		8811	
	膨 張 比 r_e %		0.02		0.02		0.02	
	湿 潤 密 度 ρ_t^1 Mg/m ³		2.14		2.15		2.17	
	乾 燥 密 度 ρ_d^1 Mg/m ³		1.99		1.99		2.01	
	平 均 含 水 比 w^1 %		7.5		8.0		8.0	

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_t^1 = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_e / 100)}$$

$$\rho_d^1 = \frac{\rho_d}{1 + r_e / 100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho_t^1}{\rho_d^1} - 1 \right) \times 100$$

調査件名 67097 (株)西村砕石所 試験年月日 2026年 1月 9日

試料番号(深さ) RC-40(新材 30%:再生Con 50%:再生As 20%) 試 験 者 柳池 武訓

試 験 条 件			水浸 , 非水浸		貫入速さ mm/min			1		荷重板質量 kg			5.0	
養 生 条 件			日空气中		荷 重 計 No.			5		貫入ピストンの断面積 mm ²			1.96E+3	
			4 日水浸		容 量 kN			50		較 正 係 数 MN/m²/目盛 kN/目盛			1	
供 試 体 No.			42-1		供 試 体 No.			42-2		供 試 体 No.			42-3	
貫 入 量 mm			荷重強さ, 荷重		貫 入 量 mm			荷重強さ, 荷重		貫 入 量 mm			荷重強さ, 荷重	
読 み		平 均	荷重計 の読み	MN/m² kN	読 み		平 均	荷重計 の読み	MN/m² kN	読 み		平 均	荷重計 の読み	MN/m² kN
1	2				1	2				1	2			
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0.5	0.46	0.48	0.410	0.41	0.5	0.43	0.47	0.772	0.77	0.5	0.45	0.48	0.864	0.86
1.0	0.80	0.90	2.959	2.96	1.0	0.96	0.98	3.200	3.20	1.0	0.95	0.98	3.844	3.84
1.5	1.23	1.37	5.591	5.59	1.5	1.44	1.47	5.872	5.87	1.5	1.31	1.41	6.712	6.71
2.0	1.71	1.86	8.625	8.63	2.0	1.95	1.98	8.321	8.32	2.0	1.68	1.84	9.078	9.08
2.5	2.20	2.35	11.307	11.31	2.5	2.45	2.48	10.133	10.13	2.5	2.09	2.30	11.063	11.06
3.0	2.70	2.85	13.656	13.66	3.0	2.91	2.96	11.702	11.70	3.0	2.55	2.78	12.988	12.99
4.0	3.68	3.84	17.345	17.34	4.0	3.92	3.96	14.677	14.68	4.0	3.60	3.80	16.433	16.43
5.0	4.62	4.81	20.079	20.08	5.0	4.88	4.94	17.167	17.17	5.0	4.55	4.78	18.515	18.52
7.5	7.05	7.28	26.483	26.48	7.5	7.35	7.43	22.380	22.38	7.5	6.90	7.20	24.986	24.99
10.0	9.53	9.77	32.294	32.29	10.0	9.79	9.90	27.462	27.46	10.0	9.31	9.66	31.027	31.03
12.5					12.5					12.5				
貫入試験後の 含水比	容器 No.	3004			貫入試験後の 含水比	容器 No.	3013			貫入試験後の 含水比	容器 No.	3003		
	m _a g	6322.0				m _a g	6309.0				m _a g	6341.0		
	m _b g	6002.0				m _b g	5971.0				m _b g	6003.0		
	m _c g	1629.0				m _c g	1604.0				m _c g	1579.0		
	w ₂ %	7.3				w ₂ %	7.7				w ₂ %	7.6		
平均値 w ₂ %		7.3			平均値 w ₂ %		7.7			平均値 w ₂ %		7.6		

特記事項

調査件名67097(株)西村砕石所

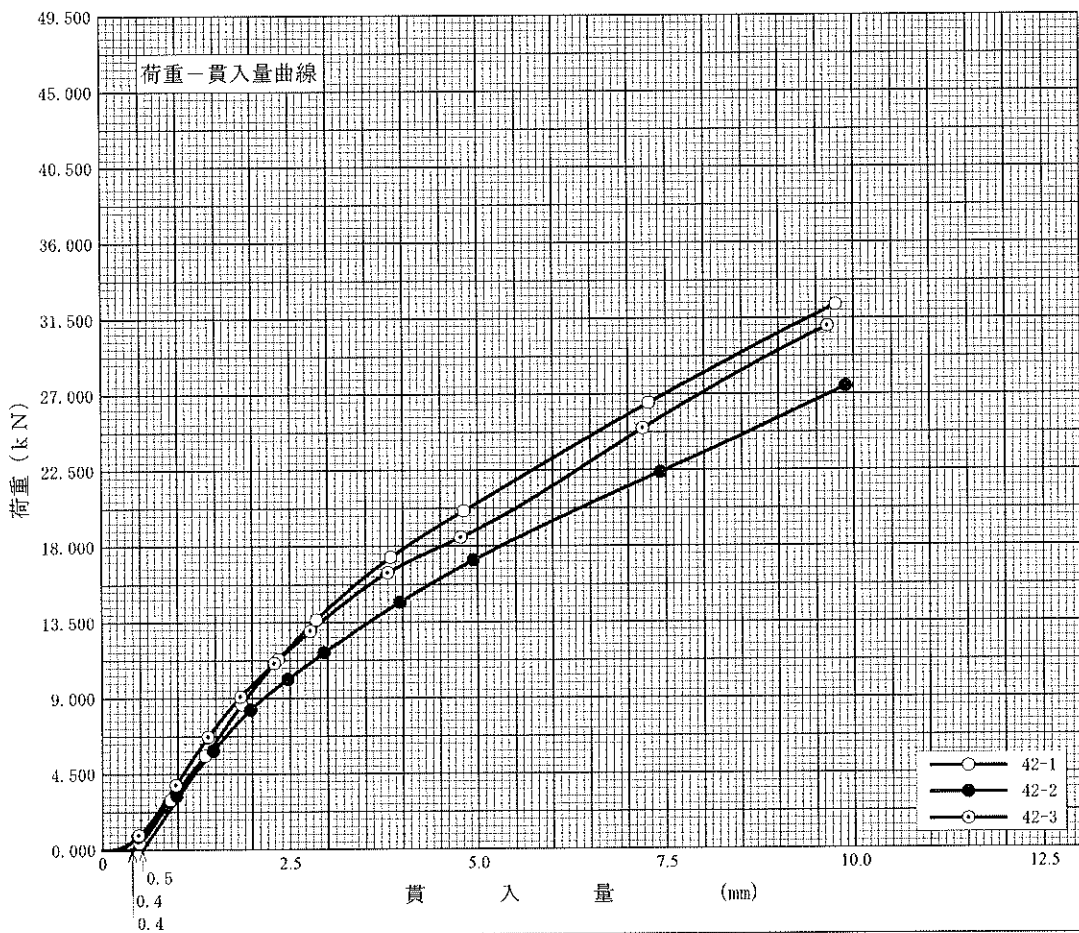
試験年月日2026年1月9日

試料番号(深さ)RC-40(新材 30%:再生Con 50%:再生As 20%)

試験者柳池 武訓

試験方法	締め付け土, 非水浸	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RC-40
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%
試料の準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数	回/層	42	自然含水比 w_n	%
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt}	%
養生条件	日空气中 4日水浸	モールド	内径 mm	150	最大乾燥密度 ρ_{dmax}	Mg/m ³
			高さ ¹⁾ mm	125		2.06

供 試 体 No.			42-1	42-2	42-3
吸水膨張試験	前	含 水 比 w_1 %	5.1	5.1	5.1
		乾 燥 密 度 ρ_d Mg/m ³	1.99	1.99	2.01
	後	膨 張 比 r_c %	0.02	0.02	0.02
		平均含水比 w' %	7.5	8.0	8.0
		乾 燥 密 度 ρ'_d Mg/m ³	1.99	1.99	2.01
貫入試験	試験後の含水比 w_2 %		7.3	7.7	7.6
	貫入量2.5mmにおけるC B R %		107.76	85.82	100.90
	貫入量5.0mmにおけるC B R %		110.05	91.21	101.91
	C B R %		110.05	91.21	101.91



平均 C B R %
101.06

特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。

貫入量 mm	2.5	5.0
供試体 No.42-1	14.44	21.90
供試体 No.42-2	11.50	18.15
供試体 No.42-3	13.52	20.28
標準貫入値 MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

J I S A 1 2 1 1 J G S 0 7 2 1	C B R 試 験 （ 初 期 状 態 , 吸 水 膨 張 試 験 ）	受付番号 67097D889
----------------------------------	-------------------------------------	-------------------

調査件名 67097 (株) 西村砕石所

試験年月日 2026年 1月 9日

試料番号 (深さ) RC-40 (新材 30%:再生Con 50%:再生As 20%)

試 験 者 柳池 武訓

試 験 方 法		締固めた土, 粘土を含む		ランマー質量 kg		4.5		土 質 名 称		RC-40					
突 固 め 方 法		E - b		落 下 高 さ mm		450		自然含水比 w_n %							
試 料 準 備	準 備 方 法	非圧入法, 空気乾燥法		突 固 め 回 数 回/層		17		最適含水比 w_{opt} %		5.3					
	空気乾燥前含水比 %			突 固 め 層 数 層		3		最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³		2.06					
	試料調製後含水比 w_0 %			モ ー ル ド	内 径 mm		150		荷重板質量 kg		5.0				
					高 さ ¹⁾ mm		125		モ ー ル ド 容 量 V mm ³		2209E+3				
供 試 体 No.				17-1				17-2				17-3			
含 水 比	容 器 No.			438				438				438			
	m_a g			5344.0				5344.0				5344.0			
	m_b g			5142.0				5142.0				5142.0			
	m_c g			1178.0				1178.0				1178.0			
	w_1 %			5.1				5.1				5.1			
平 均 値 w_1 %				5.1				5.1				5.1			
密 度	(試料+モールド)質量 $m_2^{2)}$ g			8359				8388				8332			
	モ ー ル ド 質 量 $m_1^{2)}$ g			3974				3991				3992			
	湿 潤 密 度 ρ_t Mg/m ³			1.99				1.99				1.96			
	乾 燥 密 度 ρ_d Mg/m ³			1.89				1.89				1.86			
吸 水 膨 張 試 験	水 浸 時 間 h	時 刻		変位計の読み		膨 張 量 mm		変位計の読み		膨 張 量 mm		変位計の読み		膨 張 量 mm	
	0			0		0.00		0		0.00		0		0.00	
	1														
	2														
	4														
	8														
	24														
	48														
	72														
	96			2		0.02		2		0.02		1		0.01	
	(試料+モールド)質量 $m_3^{2)}$ g			8465				8501				8437			
	膨 張 比 r_e %			0.02				0.02				0.01			
	湿 潤 密 度 ρ_t' Mg/m ³			2.03				2.04				2.01			
	乾 燥 密 度 ρ_d' Mg/m ³			1.89				1.89				1.86			
	平 均 含 水 比 w' %			7.4				7.9				8.1			

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_t' = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_e / 100)}$$

$$\rho_d' = \frac{\rho_d}{1 + r_e / 100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho_t'}{\rho_d'} - 1 \right) \times 100$$

調査件名 67097 (株) 西村砕石所

試験年月日 2026年 1月 9日

試料番号 (深さ) RC-40 (新材 30%:再生Con 50%:再生As 20%)

試 験 者 柳池 武訓

試 験 条 件			水浸 , 井水浸		貫入速さ mm/min			1		荷重板質量 kg			5.0	
養 生 条 件			日空气中		荷 重 計 No.			4		貫入ピストンの断面積 mm ²			1.96E+3	
			4 日水浸		容 量 kN			20		較 正 係 数 MN/m²/目盛 kN/目盛			1	
供 試 体 No.			17-1		供 試 体 No.			17-2		供 試 体 No.			17-3	
貫 入 量 mm			荷重強さ , 荷重		貫 入 量 mm			荷重強さ , 荷重		貫 入 量 mm			荷重強さ , 荷重	
読 み		平 均	荷重計 の読み	MN/m² kN	読 み		平 均	荷重計 の読み	MN/m² kN	読 み		平 均	荷重計 の読み	MN/m² kN
1	2				1	2				1	2			
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0.5	0.40	0.45	0.270	0.27	0.5	0.47	0.49	0.488	0.49	0.5	0.57	0.54	0.137	0.14
1.0	0.94	0.97	1.221	1.22	1.0	1.00	1.00	1.749	1.75	1.0	1.08	1.04	0.523	0.52
1.5	1.44	1.47	2.350	2.35	1.5	1.47	1.49	2.947	2.95	1.5	1.64	1.57	1.424	1.42
2.0	1.91	1.96	3.126	3.13	2.0	1.95	1.98	4.140	4.14	2.0	2.15	2.08	2.527	2.53
2.5	2.37	2.44	3.844	3.84	2.5	2.45	2.48	5.339	5.34	2.5	2.60	2.55	3.547	3.55
3.0	2.88	2.94	4.642	4.64	3.0	2.97	2.99	6.605	6.60	3.0	3.07	3.04	4.486	4.49
4.0	3.93	3.97	6.105	6.11	4.0	3.97	3.99	8.760	8.76	4.0	4.03	4.02	6.438	6.44
5.0	4.89	4.95	7.638	7.64	5.0	4.93	4.97	10.624	10.62	5.0	5.01	5.01	8.178	8.18
7.5	7.41	7.46	10.919	10.92	7.5	7.40	7.45	14.377	14.38	7.5	7.50	7.50	11.101	11.10
10.0	9.93	9.97	13.096	13.10	10.0	9.90	9.95	18.082	18.08	10.0	10.01	10.01	13.838	13.84
12.5					12.5					12.5				
貫入試験後の 含水比	容器 No.	3015			貫入試験後の 含水比	容器 No.	3010			貫入試験後の 含水比	容器 No.	3091		
	m _a g	6067.0				m _a g	5880.0				m _a g	5735.0		
	m _b g	5766.0				m _b g	5565.0				m _b g	5433.0		
	m _c g	1612.0				m _c g	1412.0				m _c g	1331.0		
	w ₂ %	7.2				w ₂ %	7.6				w ₂ %	7.4		
	平均値 w ₂ %	7.2				平均値 w ₂ %	7.6				平均値 w ₂ %	7.4		

特記事項

調査件名 67097 (株) 西村砕石所

試験年月日 2026年 1月 9日

試料番号 (深さ) RC-40 (新材 30%:再生Con 50%:再生As 20%)

試 験 者 柳池 武訓

試 験 方 法	締固めた土, 非水浸	ランマー質量	kg	4.5	土 質 名 称	RC-40
突 固 め 方 法	E - b	落 下 高 さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%
試料の準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突 固 め 回 数	回/層	17	自然含水比 w_n	%
試 験 条 件	水 浸, 非水浸	突 固 め 層 数	層	3	最適含水比 w_{opt}	%
養 生 条 件	日 空 気 中	モ ー ル ド	内 径	mm	最大乾燥密度 ρ_{dmax}	Mg/m ³
	4 日 水 浸		高 さ ¹⁾	mm		

供 試 体 No.		17-1	17-2	17-3
吸 水 膨 張 試 験	前	含 水 比 w_1 %	5.1	5.1
		乾 燥 密 度 ρ_d Mg/m ³	1.89	1.86
	後	膨 張 比 r_e %	0.02	0.01
		平均含水比 w' %	7.4	8.1
		乾 燥 密 度 ρ'_d Mg/m ³	1.89	1.86
貫 入 試 験	試験後の含水比 w_2 %		7.2	7.6
	貫入量2.5mmにおけるCBR %		34.78	45.90
	貫入量5.0mmにおけるCBR %		41.66	55.88
	C B R %		41.66	55.88

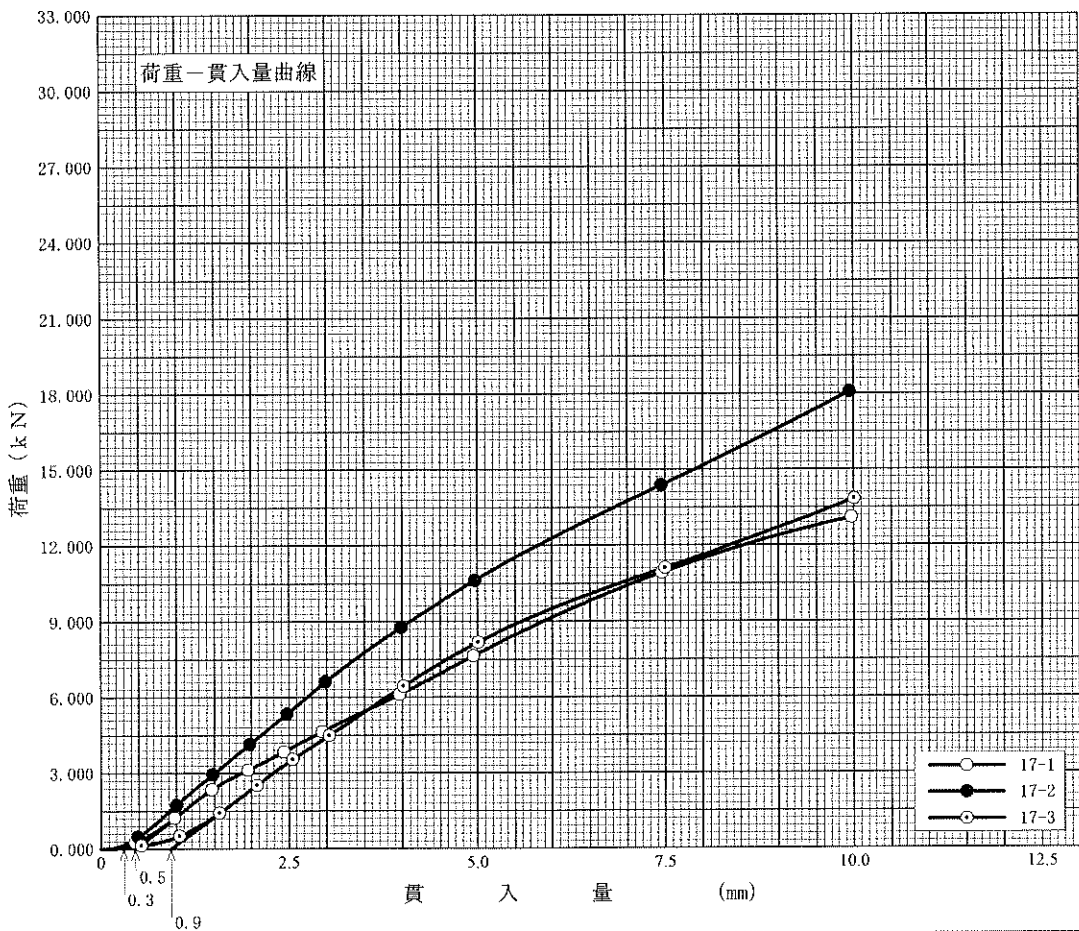
平均 C B R %
47.87

特 記 事 項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
供試体 No.17-1	4.66	8.29
供試体 No.17-2	6.15	11.12
供試体 No.17-3	5.36	9.17
標準荷重値 MN/荷重 ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

図 1 貫入試験結果のグラフ



調査名 : 品質管理
施工場所 :
産地名 : 福岡県北九州市小倉南区大字呼野
依頼者名 : (株)西村砕石所
試料採取位置 :
試料の種類 : RC-40 (新材 30%:再生Con 50%:再生As 20%)

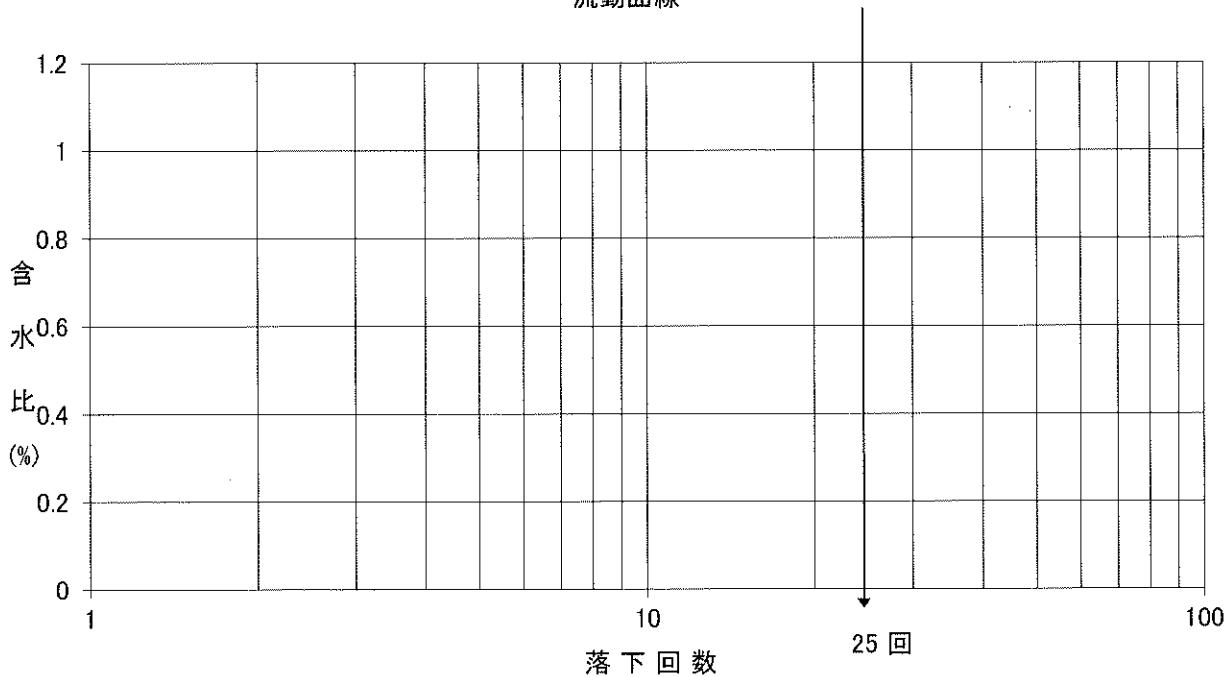
(1) 液性限界試験

落下回数	7 回	落下回数	5 回	落下回数	3 回
No.	50	No.	51	No.	52
ma (g)	32.34	ma (g)	32.39	ma (g)	32.38
mb (g)	29.87	mb (g)	29.89	mb (g)	29.81
mc (g)	21.95	mc (g)	22.04	mc (g)	21.89
w (%)	31.2	w (%)	31.8	w (%)	32.4
落下回数		落下回数		落下回数	
No.		No.		No.	
ma (g)		ma (g)		ma (g)	
mb (g)		mb (g)		mb (g)	
mc (g)		mc (g)		mc (g)	
w (%)		w (%)		w (%)	

(2) 塑性限界試験

No.		No.		No.	
ma (g)		ma (g)		ma (g)	
mb (g)		mb (g)		mb (g)	
mc (g)		mc (g)		mc (g)	
w (%)		w (%)		w (%)	

流動曲線



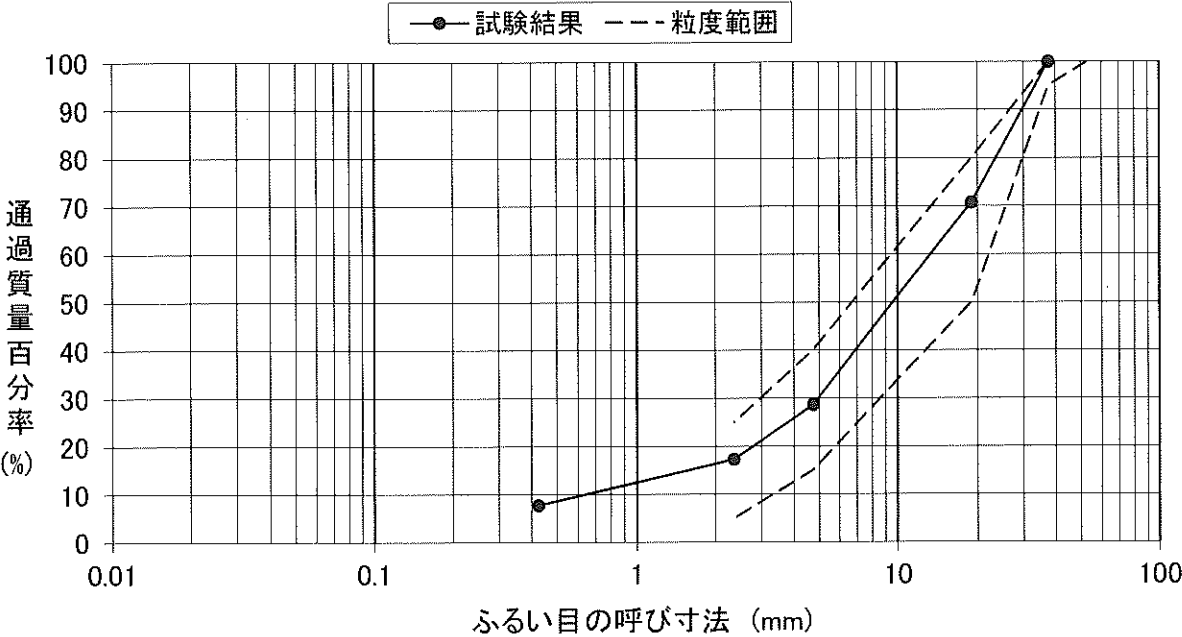
液性限界 w_L (%)	塑性限界 w_p (%)	塑性指数 I_p
NP	NP	NP

調査名 : 品質管理
施工場所 :
産地名 : 福岡県北九州市小倉南区大字呼野
依頼者名 : (株)西村砕石所
試料採取位置 :
試料の種類 : RC-40 (新材30%:再生Con50%:再生As20%)
試料総質量 : 8446.0 (g)

粒度範囲 (mm): 40~0

ふるい目の呼び寸法 (mm)	累加残留試料質量 (g)	加積残留率 (%)	通過質量百分率 (%)	粒度範囲 (通過質量百分率)
53	—	—	—	100
37.5	0.0	0.0	100.0	95 ~ 100
31.5	—	—	—	
26.5	—	—	—	
19	2465.0	29.2	70.8	50 ~ 80
13.2	—	—	—	
9.5	—	—	—	
4.75	6025.0	71.3	28.7	15 ~ 40
2.36	6985.0	82.7	17.3	5 ~ 25
1.18	—	—	—	
0.6	—	—	—	
0.425	7791.0	92.2	7.8	
0.3	—	—	—	
0.15	—	—	—	
0.075	—	—	—	
計	8446.0	100.0		

粒径加積曲線図



受付番号

67097E829

試験年月日

2025/12/16

試験者

柳池 武訓

調査名 : 品質管理

施工場所 :

産地名 : 福岡県北九州市小倉南区大字呼野

依頼者名 : (株)西村砕石所

試料の種類 : RC-40

(新材 30%:再生Con 50%:再生As 20%)

粒度範囲(mm): 40~0

骨材の種類 再生材

粒度区分 S-13(13~5mm)

すりへり試験結果

(1) 試験前の試料質量	(g)		5,000
(3) 試験後1.7mmふるいに残った試料の質量	(g)		3,888
(4) すりへり損失質量	(g)	(1) - (3)	1,112
(5) すりへり減量	(%)	$(4) / (1) \times 100$	22.2

考察

50%以下

粒度区分はJIS A 5001による。