

試験結果報告書

殿

工事名：

試験の種類：再生粒度調整碎石 RM-25

試験年月日：令和7年12月18日

北九州市八幡西区大字畑576番地の3

株式会社 西村碎石所 大谷工場





この写しは原本と相違ないことを
証明致します

再生粒度調整碎石 RM-25

年 月 日

北九州市小倉南区大字呼野1035-5

株式会社 西村碎石所



認定番号 第 071020308 号

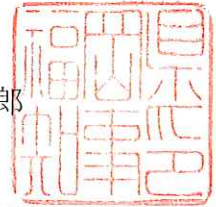


認 定 証

住 所 福岡県北九州市小倉南区大字呼野1035番地5
氏 名 株式会社西村砕石所
代表取締役 西村 康隆

福岡県リサイクル製品認定制度実施要綱第7条の規定に基づき、認定を受けた製品であることを証する。

福岡県知事 服部 誠太郎



認 定 年 月 日	令和 6 年 2 月 2 2 日	
認 定 の 有 効 期 限	令和 9 年 2 月 2 8 日	
リサイクル製品の品目 (及び細目)	再生資源を含有した路盤材 (再生粒度調整砕石(RM-25))	
商 品 名	再生粒度調整砕石(RM-25)	
寸 法 ・ 規 格	最大粒径25mm	
製造等を行 う工場又は 事業場	名 称	株式会社西村砕石所大谷工場
	所 在 地	福岡県北九州市八幡西区大字畑字丸尾551番地
再 生 資 源 の 種 類 及 び 含 有 率	コンクリート塊60%	
認 定 条 件		

807-1124

福岡県北九州市八幡西区
大字畑576番地の3

66785

受付番号 第 66785 号

令和 7 年 12 月 18 日

(株)西村砕石所 大谷工場 様

福 岡 県 知 事



412211

材料試験成績書の交付について（通知）

令和 7 年 9 月 3 日付けで依頼された、

修正CBR 外

試験の結果は別紙のとおりです。

申請者ID 15712

試験場所 福岡県糟屋郡篠栗町田中3丁目10番20号
(公財)福岡県建設技術情報センター

受付番号 66785

修正 C B R 試験結果一覧表

試験者 柳池 武訓

調査名	品質管理		
施工場所			
産地名	福岡県北九州市八幡西区大字畑		
依頼者名	(株)西村碎石所 大谷工場		
試料採取位置			
試料の種類	RM-25	(新材 40%:再生Con 60%)	

	試験結果	品質規格	備考
最適含水比 W_{opt} (%)	9.8	—	
最大乾燥密度 $\rho_{d\max}$ (Mg/m^3)	1.98	—	
修正CBR (締固め度95%) (%)	120.77	80以上	
液性限界(LL) w_L (%)	NP	—	
塑性限界(PL) w_P (%)	NP	—	
塑性指数(PI) I_P	NP	4以下	
2.36mmふるい通過率 (%)	32.7	20~50	
75 μm ふるい通過率 (%)	8.4	2~10	
すりへり減量 (%)	22.4	50以下	

特記事項

品質規格については、舗装設計施工指針・舗装施工便覧(平成18年度版)、舗装再生便覧(令和6年度版)参考

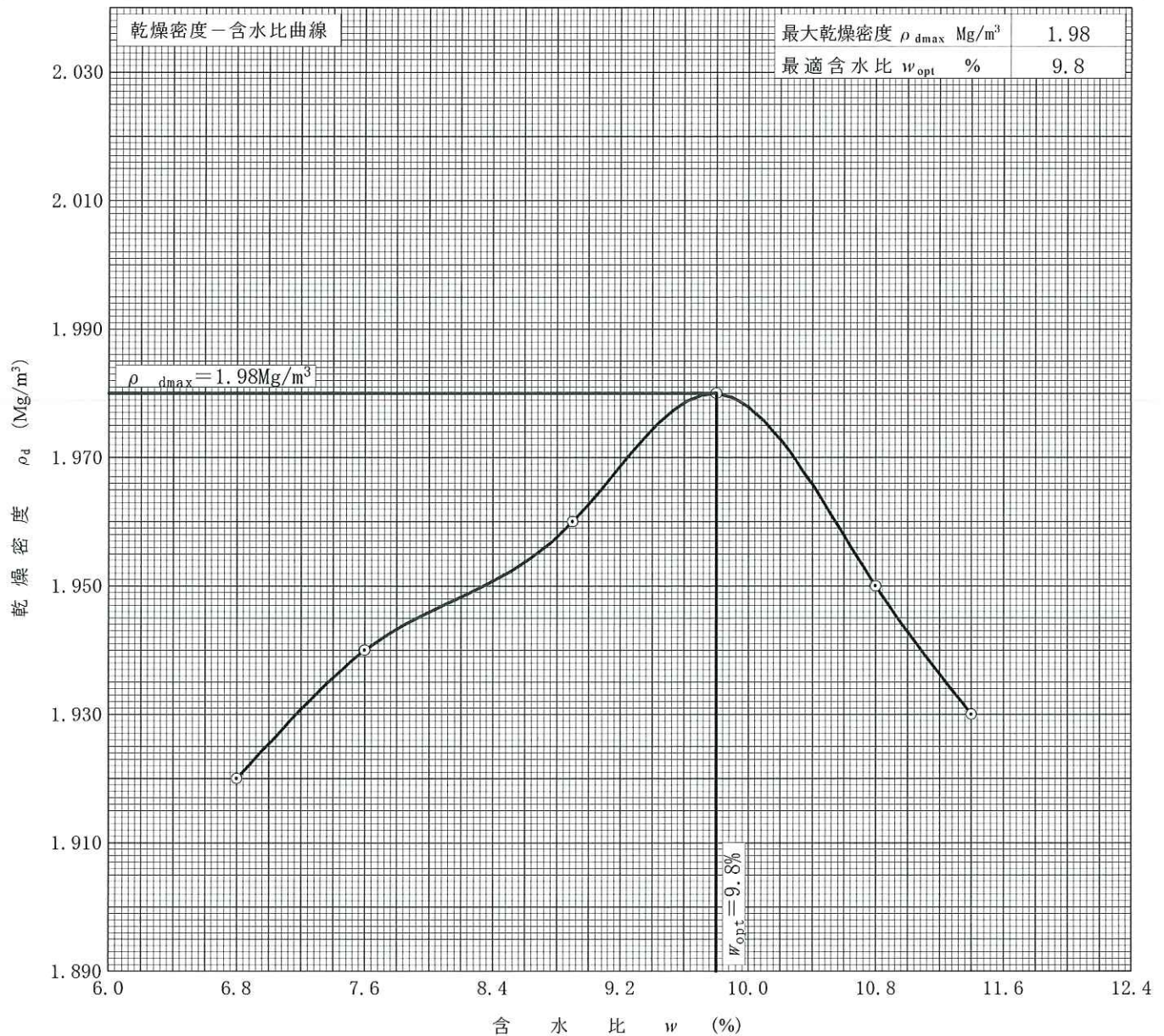
調査件名 66785 (株) 西村砕石所 大谷工場

試験年月日 2025年 12月 3日

試料番号 (深さ) RM-25 (新材 40%:再生Con 60%)

試験者 柳池 武訓

試験方法	E-b		土質名称					
試料の準備方法	乾燥法, 湿潤法		ランマー質量 kg		4.5	土粒子の密度 ρ_s Mg/m ³		
試料の使用法	繰返し法 , 非繰返し法		落下高さ mm		450	試料調製前の最大粒径 mm		
含水比	試料分取後 w_0 %		突固め回数 回/層		92	モールド	内径 mm	150.0
	乾燥処理後 w_1 %		突固め層数 層		3		高さ ¹⁾ mm	125.0
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 w %	6.8	7.6	8.9	9.8	10.8	11.4		
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.92	1.94	1.96	1.98	1.95	1.93		



特記事項

1) 内径150mmのモールドの場合はスパーサーディスクの高さを差引く。

ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_w / \rho_s + w / 100}$$

調査件名66785（株）西村砕石所 大谷工場

試験年月日2025年 12月 3日

試料番号（深さ）RM-25（新材 40%:再生Con 60%）

試験者柳池 武訓

試験方法		E - b	土質名称			
試料の準備方法	試料の使用方法	乾燥法， 湿潤法 繰返し法 ，非繰返し法	ランマー質量 kg	4.5	モ ー ル ド	内径 mm 150.0
			落下高さ mm	450		高さ ¹⁾ mm 125.0
含水比	試料分取後 w_0 %		突固め回数 回/層	92		容量 V mm ³ 2209E+3
	乾燥処理後 w_1 %		突固め層数 層	3		質量 m_1 ²⁾ g 4008
測定 No.		1	2	3	4	
(試料+モールド) 質量 m_2 ²⁾ g		8537	8625	8710	8798	
湿潤密度 ρ_t Mg/m ³		2.05	2.09	2.13	2.17	
平均含水比 w %		6.8	7.6	8.9	9.8	
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.92	1.94	1.96	1.98	
含水比	容器 No.	226	488	1048	554	
	m_a g	5706	5758	5903	5946	
	m_b g	5417	5434	5519	5519	
	m_c g	1182	1145	1207	1162	
	w %	6.8	7.6	8.9	9.8	
	容器 No.					
	m_a g					
	m_b g					
	m_c g					
	w %					
測定 No.		5	6	7	8	
(試料+モールド) 質量 m_2 ²⁾ g		8783	8767			
湿潤密度 ρ_t Mg/m ³		2.16	2.15			
平均含水比 w %		10.8	11.4			
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.95	1.93			
含水比	容器 No.	838	434			
	m_a g	5974	5916			
	m_b g	5509	5430			
	m_c g	1208	1167			
	w %	10.8	11.4			
	容器 No.					
	m_a g					
	m_b g					
	m_c g					
	w %					

特記事項

1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。

2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w / 100}$$

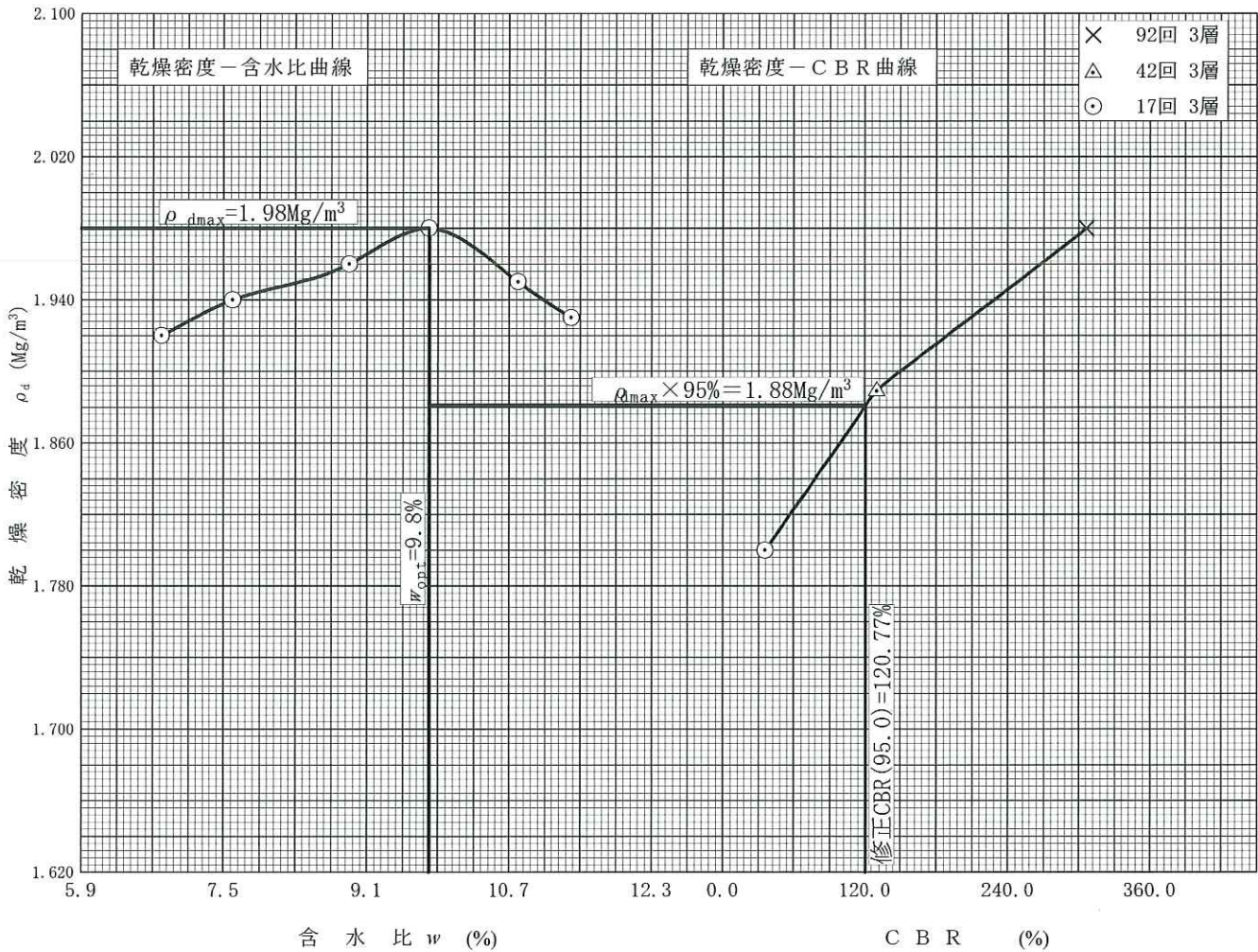
調査件名66785(株)西村砕石所大谷工場

試験年月日2025年12月12日

試料番号(深さ)RM-25(新材 40%:再生Con 60%)

試験者柳池 武訓

突固め回数	回/層	92(3層)			42(3層)			17(3層)		
供試体No.		92-1	92-2	92-3	42-1	42-2	42-3	17-1	17-2	17-3
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.99	1.99	1.97	1.89	1.90	1.89	1.80	1.79	1.80
平均値 ρ_d Mg/m ³		1.98			1.89			1.80		
貫入量2.5mmにおけるCBR %		339.40	284.25	279.40	131.57	130.60	107.24	37.91	25.07	30.22
平均値 %		301.02			123.13			31.07		
貫入量5.0mmにおけるCBR %		346.83	291.56	281.46	142.46	136.43	111.71	42.31	27.89	37.34
平均値 %		306.62			130.20			35.85		
ランマー質量 kg	4.5	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³			1.98			締固め度 %		
		最適含水比 w_{opt} %			9.8			修正 C B R %		
								95.0		
								120.77		



特記事項

J I S A 1 2 1 1 J G S 0 7 2 1	C B R 試 験 （ 初 期 状 態 , 吸 水 膨 張 試 験 ）	受付番号 66785D887
----------------------------------	-------------------------------------	-------------------

調査件名 66785 (株) 西村砕石所 大谷工場

試験年月日 2025年 12月 12日

試料番号 (深さ) RM-25 (新材 40%:再生Con 60%)

試 験 者 柳池 武訓

試 験 方 法		締固めた土, 土に砂を主	ランマー質量 kg		4.5	土 質 名 称		RM-25
突 固 め 方 法		E - b	落 下 高 さ mm		450	自然含水比 w_n %		
試 料 準 備	準 備 方 法	非乾燥法, 空気乾燥法	突 固 め 回 数 回/層		92	最適含水比 w_{opt} %		9.8
	空気乾燥前含水比 %		突 固 め 層 数 層		3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³		1.98
	試料調製後含水比 w_0 %		モールド	内 径 mm	150	荷重板質量 kg		5.0
				高 さ ¹⁾ mm	125	モールド容量 V mm ³		2209E+3
供 試 体 No.			92-1		92-2		92-3	
含 水 比	容 器 No.		886		886		886	
	m_a g		5458.0		5458.0		5458.0	
	m_b g		5079.0		5079.0		5079.0	
	m_c g		1211.0		1211.0		1211.0	
	w_1 %		9.8		9.8		9.8	
平 均 値 w_1 %			9.8		9.8		9.8	
密 度	(試料+モールド)質量 m_2 ²⁾ g		8837		8836		8782	
	モールド質量 m_1 ²⁾ g		4006		4006		4006	
	湿 潤 密 度 ρ_t Mg/m ³		2.19		2.19		2.16	
	乾 燥 密 度 ρ_d Mg/m ³		1.99		1.99		1.97	
吸 水 膨 張 試 験	水 浸 時 間 h	時 刻	変位計の読み		膨 張 量 mm	変位計の読み		膨 張 量 mm
	0		0		0.00	0		0.00
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		0		0.00	3		0.03
試 験	(試料+モールド)質量 m_3 ²⁾ g		8926		8919		8871	
	膨 張 比 r_e %		0.00		0.02		0.01	
	湿 潤 密 度 ρ_t' Mg/m ³		2.23		2.22		2.20	
	乾 燥 密 度 ρ_d' Mg/m ³		1.99		1.99		1.97	
	平 均 含 水 比 w' %		12.1		11.6		11.7	

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_t' = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_e / 100)}$$

$$\rho_d' = \frac{\rho_d}{1 + r_e / 100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho_t'}{\rho_d'} - 1 \right) \times 100$$

調査件名66785(株)西村砕石所大谷工場

試験年月日2025年12月12日

試料番号(深さ)RM-25(新材40%:再生Con60%)

試験者柳池武訓

試験条件			水浸, 井水浸		貫入速さmm/min			1		荷重板質量kg		5.0		
養生条件			日空气中		荷重計No.			6		貫入ピストンの断面積mm ²		1.96E+3		
			4日水浸		容量kN			100		校正係数 MN/m²/目盛 kN/目盛		1		
供試体No.			92-1		供試体No.			92-2		供試体No.		92-3		
貫入量mm			荷重強さ, 荷重		貫入量mm			荷重強さ, 荷重		貫入量mm		荷重強さ, 荷重		
読み		平均	荷重計 の読み	MN/m² kN	読み		平均	荷重計 の読み	MN/m² kN	読み		平均	荷重計 の読み	MN/m² kN
1	2				1	2				1	2			
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0.5	0.51	0.51	0.496	0.50	0.5	0.62	0.56	2.580	2.58	0.5	0.44	0.47	0.556	0.56
1.0	1.10	1.05	5.927	5.93	1.0	0.87	0.94	8.556	8.56	1.0	0.98	0.99	4.636	4.64
1.5	1.60	1.55	17.740	17.74	1.5	1.29	1.40	16.742	16.74	1.5	1.51	1.51	14.108	14.11
2.0	1.98	1.99	26.317	26.32	2.0	1.74	1.87	24.271	24.27	2.0	2.02	2.01	22.446	22.45
2.5	2.44	2.47	34.256	34.26	2.5	2.20	2.35	30.735	30.74	2.5	2.57	2.54	29.297	29.30
3.0	2.89	2.95	41.067	41.07	3.0	2.67	2.84	36.428	36.43	3.0	3.08	3.04	35.201	35.20
4.0	3.88	3.94	52.669	52.67	4.0	3.61	3.81	45.942	45.94	4.0	4.12	4.06	44.499	44.50
5.0	4.86	4.93	61.753	61.75	5.0	4.56	4.78	53.509	53.51	5.0	5.14	5.07	51.790	51.79
7.5	7.36	7.43	79.092	79.09	7.5	7.00	7.25	67.796	67.80	7.5	7.74	7.62	65.341	65.34
10.0	9.91	9.96	92.262	92.26	10.0	9.47	9.74	79.763	79.76	10.0	10.35	10.18	76.841	76.84
12.5					12.5					12.5				
貫入試験後の 含水比	容器No.	543			貫入試験後の 含水比	容器No.	893			貫入試験後の 含水比	容器No.	1072		
	m _a g	6017.0				m _a g	6082.0				m _a g	6043.0		
	m _b g	5533.0				m _b g	5587.0				m _b g	5539.0		
	m _c g	1138.0				m _c g	1204.0				m _c g	1202.0		
	w ₂ %	11.0				w ₂ %	11.3				w ₂ %	11.6		
	平均値w ₂ %	11.0				平均値w ₂ %	11.3				平均値w ₂ %	11.6		

特記事項

調査件名66785(株)西村砕石所大谷工場

試験年月日2025年12月12日

試料番号(深さ)RM-25(新材40%:再生Con60%)

試験者柳池武訓

試験方法	締固めた土、土にない土	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RM-25
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%
試料の準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数	回/層	92	自然含水比 w_n	%
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt}	%
養生条件	日空气中	モールド	内径	mm	最大乾燥密度 ρ_{dmax}	Mg/m ³
	4日水浸		高さ ¹⁾	mm		

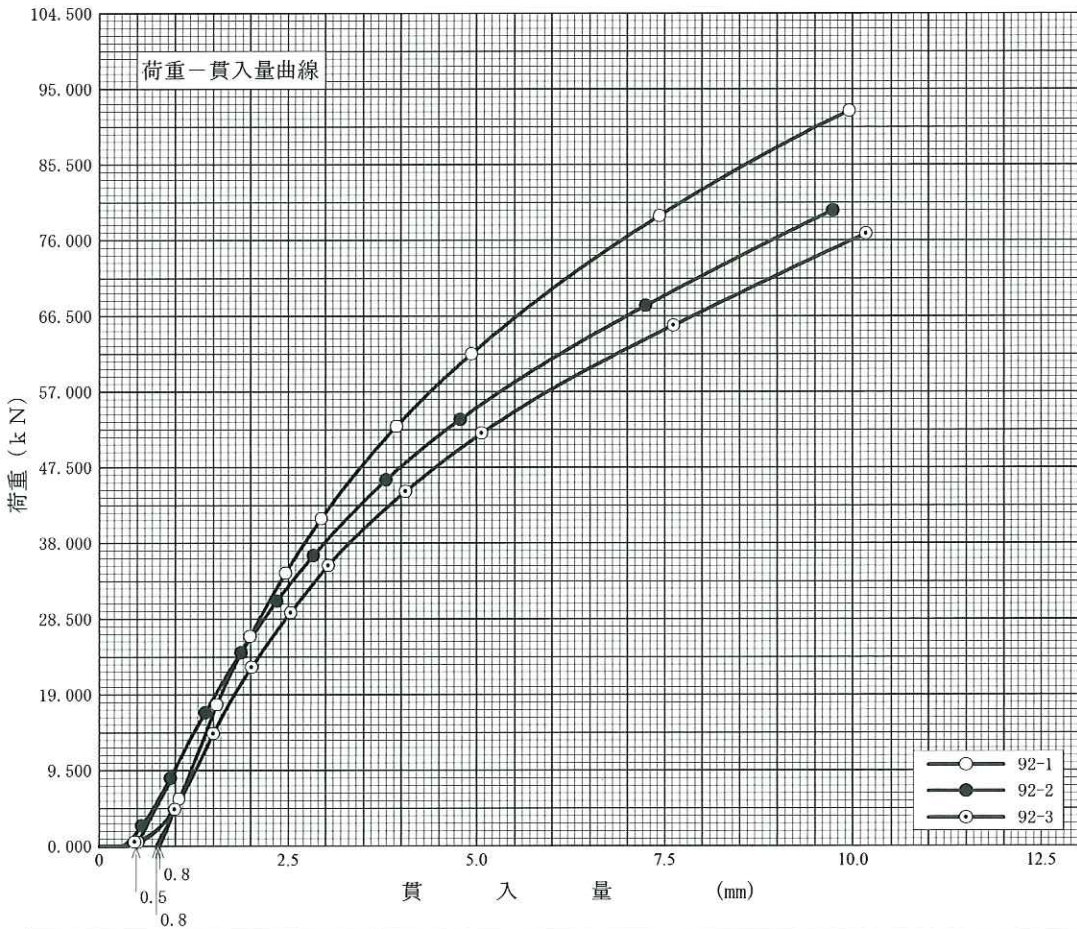
供試体 No.			92-1	92-2	92-3
吸水膨張試験	前	含水比 w_1	%	9.8	9.8
		乾燥密度 ρ_d	Mg/m ³	1.99	1.97
	後	膨張比 r_e	%	0.00	0.01
		平均含水比 w'	%	12.1	11.7
		乾燥密度 ρ'_d	Mg/m ³	1.99	1.97
貫入試験	試験後の含水比 w_2		%	11.0	11.3
	貫入量2.5mmにおけるCBR		%	339.40	284.25
	貫入量5.0mmにおけるCBR		%	346.83	291.56
	C B R		%	346.83	291.56

平均 C B R	%
306.62	

特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm		2.5	5.0
荷重強さ	供試体 No.92-1	45.48	69.02
	供試体 No.92-2	38.09	58.02
	供試体 No.92-3	37.44	56.01
	標準荷重強さ MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN		13.4	19.9



J I S A 1 2 1 1 J G S 0 7 2 1	C B R 試 験 （ 初 期 状 態 , 吸 水 膨 張 試 験 ）	受付番号 66785D887
----------------------------------	-------------------------------------	-------------------

調査件名 66785 (株) 西村砕石所 大谷工場 試験年月日 2025年 12月 12日

試料番号 (深さ) RM-25 (新材 40%:再生Con 60%) 試験者 柳池 武訓

試験方法		締固めた土, 乱さない土		ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RM-25	
突固め方法		E-b		落下高さ	mm	450	自然含水比 w_n	%	
試料準備	準備方法	非圧縮法, 空気乾燥法		突固め回数	回/層	42	最適含水比 w_{opt}	%	
	空気乾燥前含水比	%		突固め層数	層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax}	Mg/m ³	
	試料調製後含水比 w_0	%		モールド	内径	mm	150	荷重板質量	kg
			高さ ¹⁾		mm	125	モールド容量 V	mm ³	2209E+3
供試体 No.				42-1		42-2		42-3	
含水比	容器 No.			813		813		813	
	m_a	g	5430.0			5430.0		5430.0	
	m_b	g	5052.0			5052.0		5052.0	
	m_c	g	1198.0			1198.0		1198.0	
	w_1	%	9.8			9.8		9.8	
	平均値 w_1	%	9.8			9.8		9.8	
密度	(試料+モールド)質量 $m_2^{2)}$			g	8570	8606	8586		
	モールド質量 $m_1^{2)}$			g	3996	4000	4009		
	湿潤密度 ρ_t			Mg/m ³	2.07	2.09	2.07		
	乾燥密度 ρ_d			Mg/m ³	1.89	1.90	1.89		
吸水膨張試験	水浸時間	h	時刻	変位計の読み	膨張量	mm	変位計の読み	膨張量	mm
	0			0	0.00		0	0.00	
	1								
	2								
	4								
	8								
	24								
	48								
	72								
	96			4	0.04		4	0.04	5 0.05
	(試料+モールド)質量 $m_3^{2)}$			g	8713	8762	8741		
	膨張比 r_e			%	0.03	0.03	0.04		
	湿潤密度 ρ'_t			Mg/m ³	2.13	2.16	2.14		
	乾燥密度 ρ'_d			Mg/m ³	1.89	1.90	1.89		
	平均含水比 w'			%	12.7	13.7	13.2		

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_t' = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_e / 100)}$$

$$\rho_d' = \frac{\rho_d}{1 + r_e / 100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho_t'}{\rho_d'} - 1 \right) \times 100$$

J I S A 1 2 1 1 J G S 0 7 2 1	C B R 試 験 (貫 入 試 験)	受付番号 66785D887
----------------------------------	-----------------------	-------------------

調査件名 66785 (株)西村砕石所 大谷工場 試験年月日 2025年 12月 12日

試料番号 (深さ) RM-25 (新材 40%:再生Con 60%) 試 験 者 柳池 武訓

試 験 条 件			水浸 , 非水浸		貫 入 速 さ mm/min			1		荷 重 板 質 量 kg			5.0	
養 生 条 件			日空气中		荷 重 計 No.			5		貫入ピストンの断面積 mm ²			1.96E+3	
			4 日水浸		容 量 kN			50		較 正 係 数 MN/m²/日盛 kN/日盛			1	
供 試 体 No.			42-1		供 試 体 No.			42-2		供 試 体 No.			42-3	
貫 入 量 mm			荷重強さ , 荷重		貫 入 量 mm			荷重強さ , 荷重		貫 入 量 mm			荷重強さ , 荷重	
読 み		平 均	荷重計 の読み	MN/m² kN	読 み		平 均	荷重計 の読み	MN/m² kN	読 み		平 均	荷重計 の読み	MN/m² kN
1	2				1	2				1	2			
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0.5	0.50	0.50	1.040	1.04	0.5	0.53	0.52	1.315	1.31	0.5	0.56	0.53	1.101	1.10
1.0	1.02	1.01	4.477	4.48	1.0	1.06	1.03	5.784	5.78	1.0	1.09	1.05	4.256	4.26
1.5	1.48	1.49	8.393	8.39	1.5	1.54	1.52	9.663	9.66	1.5	1.63	1.57	7.769	7.77
2.0	1.97	1.99	11.940	11.94	2.0	2.01	2.01	12.747	12.75	2.0	2.14	2.07	10.553	10.55
2.5	2.43	2.47	14.874	14.87	2.5	2.49	2.50	15.560	15.56	2.5	2.64	2.57	12.906	12.91
3.0	2.94	2.97	17.660	17.66	3.0	2.99	3.00	18.106	18.11	3.0	3.12	3.06	14.859	14.86
4.0	3.92	3.96	22.351	22.35	4.0	4.04	4.02	22.538	22.54	4.0	4.14	4.07	18.334	18.33
5.0	4.83	4.92	26.290	26.29	5.0	4.99	5.00	26.024	26.02	5.0	5.13	5.07	21.285	21.28
7.5	7.38	7.44	34.904	34.90	7.5	7.54	7.52	32.997	33.00	7.5	7.69	7.60	27.686	27.69
10.0	9.88	9.94	40.905	40.90	10.0	10.16	10.08	39.542	39.54	10.0	10.27	10.14	33.571	33.57
12.5					12.5					12.5				
貫入試験後の 含水比	容器 No.	983			貫入試験後の 含水比	容器 No.	894			貫入試験後の 含水比	容器 No.	196		
	m _a g	5891.0				m _a g	5904.0				m _a g	5894.0		
	m _b g	5374.0				m _b g	5378.0				m _b g	5365.0		
	m _c g	1204.0				m _c g	1199.0				m _c g	1201.0		
	w ₂ %	12.4				w ₂ %	12.6				w ₂ %	12.7		
	平均値 w ₂ %	12.4				平均値 w ₂ %	12.6				平均値 w ₂ %	12.7		

特記事項

[1MN/m² ≒ 10.2 kgf/cm²]
[1kN ≒ 102 kgf]

調査件名66785(株)西村砕石所大谷工場

試験年月日2025年12月12日

試料番号(深さ)RM-25(新材 40%:再生Con 60%)

試験者柳池 武訓

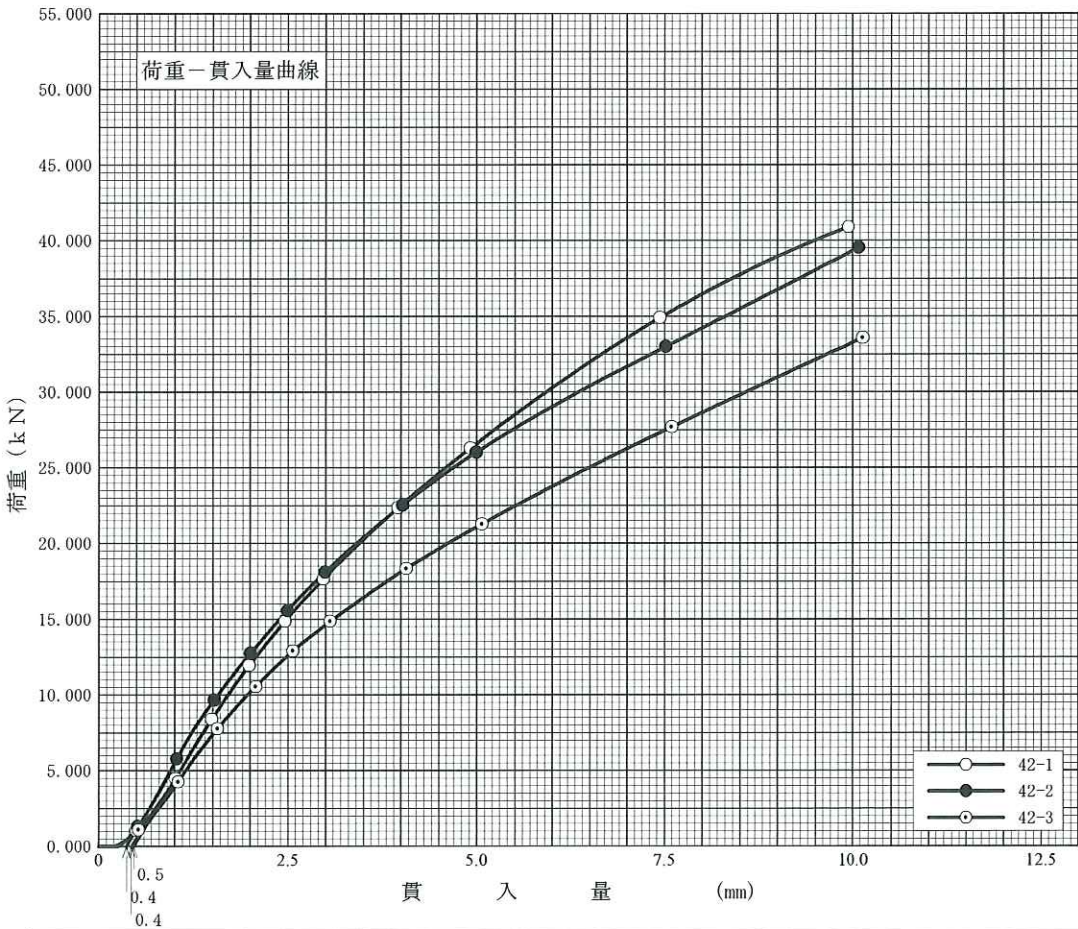
試験方法	締固めた土、 土にない土	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RM-25
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%
試料の準備方法	非乾燥法 , 空気乾燥法	突固め回数	回/層	42	自然含水比 w_n	%
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt}	%
養生条件	日空气中	モールド	内径	mm	最大乾燥密度 ρ_{dmax}	Mg/m ³
	4日水浸		高さ ¹⁾	mm		
供試体 No.		42-1		42-2		42-3
吸水膨張試験	前	含水比 w_1	%	9.8	9.8	9.8
		乾燥密度 ρ_d	Mg/m ³	1.89	1.90	1.89
	後	膨張比 r_e	%	0.03	0.03	0.04
		平均含水比 w'	%	12.7	13.7	13.2
		乾燥密度 ρ'_d	Mg/m ³	1.89	1.90	1.89
貫入試験	試験後の含水比 w_2		%	12.4	12.6	12.7
	貫入量2.5mmにおけるCBR		%	131.57	130.60	107.24
	貫入量5.0mmにおけるCBR		%	142.46	136.43	111.71
	C B R		%	142.46	136.43	111.71

平均 C B R	%
130.20	

特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0	
制荷重 標準荷重	供試体 No.42-1	17.63	28.35
	供試体 No.42-2	17.50	27.15
	供試体 No.42-3	14.37	22.23
	標準荷重強さ MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9	



調査件名66785（株）西村砕石所大谷工場

試験年月日2025年12月12日

試料番号（深さ）RM-25（新材 40%:再生Con 60%）

試験者柳池 武訓

試 験 方 法		締固めた土, 非乾燥法	ランマー質量		kg	4.5	土 質 名 称		RM-25		
突 固 め 方 法		E - b	落 下 高 さ		mm	450	自然含水比 w_n %				
試 料 準 備	準 備 方 法	非乾燥法, 空気乾燥法	突 固 め 回 数		回/層	17	最適含水比 w_{opt} %		9.8		
	空気乾燥前含水比 %		突 固 め 層 数		層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³		1.98		
	試料調製後含水比 w_0 %		モ ー ル ド	内 径	mm	150	荷重板質量		kg	5.0	
		高 さ ¹⁾		mm	125	モールド容量 V mm ³		2209E+3			
供 試 体 No.			17-1			17-2		17-3			
含 水 比	容 器 No.		544			544		544			
	m_a g		5404.0			5404.0		5404.0			
	m_b g		5027.0			5027.0		5027.0			
	m_c g		1175.0			1175.0		1175.0			
	w_1 %		9.8			9.8		9.8			
	平 均 値 w_1 %		9.8			9.8		9.8			
密 度	(試料+モールド)質量 $m_2^{2)}$ g		8356			8324		8343			
	モ ー ル ド 質 量 $m_1^{2)}$ g		3975			3975		3974			
	湿 潤 密 度 ρ_t Mg/m ³		1.98			1.97		1.98			
	乾 燥 密 度 ρ_d Mg/m ³		1.80			1.79		1.80			
吸 水 膨 張 試 験	水 浸 時 間 h	時 刻	変位計の読み		膨張量 mm	変位計の読み		膨張量 mm	変位計の読み		膨張量 mm
	0		0		0.00	0		0.00	0		0.00
	1										
	2										
	4										
	8										
	24										
	48										
	72										
	96		6		0.06	4		0.04	5		0.05
試 験	(試料+モールド)質量 $m_3^{2)}$ g		8575			8565			8574		
	膨 張 比 r_e %		0.05			0.03			0.04		
	湿 潤 密 度 ρ_t' Mg/m ³		2.08			2.08			2.08		
	乾 燥 密 度 ρ_d' Mg/m ³		1.80			1.79			1.80		
	平 均 含 水 比 w' %		15.6			16.2			15.6		

特記事項

1) スペーサーディスクの高さを差引く。

2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$
$$\rho_t' = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_e / 100)}$$
$$\rho_d' = \frac{\rho_d}{1 + r_e / 100}$$
$$w' = \left(\frac{\rho_t'}{\rho_d'} - 1 \right) \times 100$$

調査件名 66785 (株) 西村砕石所 大谷工場

試験年月日 2025年 12月 12日

試料番号 (深さ) RM-25 (新材 40%:再生Con 60%)

試 験 者 柳池 武訓

試 験 条 件			水浸 , 井水浸		貫入速さ mm/min			1		荷重板質量 kg			5.0	
養 生 条 件			日空气中		荷重計 No.			4		貫入ピストンの断面積 mm ²			1.96E+3	
			4 日水浸		容 量 kN			20		校正係数 MN/m²/目盛 kN/目盛			1	
供 試 体 No.			17-1		供 試 体 No.			17-2		供 試 体 No.			17-3	
貫 入 量 mm			荷重強さ , 荷重		貫 入 量 mm			荷重強さ , 荷重		貫 入 量 mm			荷重強さ , 荷重	
読 み		平 均	荷重計	MN/m²	読 み		平 均	荷重計	MN/m²	読 み		平 均	荷重計	MN/m²
1	2		の読み	kN	1	2		の読み	kN	1	2		の読み	kN
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0.5	0.44	0.47	0.370	0.37	0.5	0.44	0.47	0.411	0.41	0.5	0.49	0.50	0.622	0.62
1.0	1.00	1.00	1.677	1.68	1.0	1.05	1.03	1.377	1.38	1.0	1.08	1.04	1.567	1.57
1.5	1.45	1.48	2.756	2.76	1.5	1.50	1.50	2.037	2.04	1.5	1.56	1.53	2.363	2.36
2.0	1.94	1.97	3.691	3.69	2.0	1.96	1.98	2.535	2.53	2.0	2.00	2.00	3.091	3.09
2.5	2.42	2.46	4.507	4.51	2.5	2.46	2.48	3.081	3.08	2.5	2.47	2.49	3.830	3.83
3.0	2.90	2.95	5.203	5.20	3.0	2.93	2.97	3.558	3.56	3.0	2.94	2.97	4.526	4.53
4.0	3.88	3.94	6.661	6.66	4.0	3.93	3.97	4.475	4.47	4.0	3.93	3.97	5.930	5.93
5.0	4.89	4.95	7.936	7.94	5.0	4.94	4.97	5.335	5.34	5.0	4.92	4.96	7.220	7.22
7.5	7.41	7.46	10.655	10.65	7.5	7.48	7.49	7.241	7.24	7.5	7.43	7.47	10.237	10.24
10.0	9.93	9.97	13.633	13.63	10.0	9.97	9.99	9.297	9.30	10.0	9.94	9.97	12.843	12.84
12.5					12.5					12.5				
貫入試験後の含水土比	容器 No.	504			貫入試験後の含水土比	容器 No.	824			貫入試験後の含水土比	容器 No.	362		
	m _a g	5708.0				m _a g	5733.0				m _a g	5703.0		
	m _b g	5144.0				m _b g	5148.0				m _b g	5141.0		
	m _c g	1162.0				m _c g	1200.0				m _c g	1165.0		
	w ₂ %	14.2				w ₂ %	14.8				w ₂ %	14.1		
	平均値 w ₂ %	14.2				平均値 w ₂ %	14.8				平均値 w ₂ %	14.1		

特記事項

調査件名66785(株)西村砕石所大谷工場

試験年月日2025年12月12日

試料番号(深さ)RM-25(新材 40%:再生Con 60%)

試験者柳池武訓

試験方法	締固め土, 非水浸	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RM-25
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%
試料の準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数	回/層	17	自然含水比 w_n	%
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt}	%
養生条件	日空气中	モールド	内径	mm	最大乾燥密度 ρ_{dmax}	Mg/m ³
	4日水浸		高さ ¹⁾	mm		
				150		1.98
				125		

供試体 No.			17-1	17-2	17-3
吸水膨張試験	前	含水比 w_1	%	9.8	9.8
		乾燥密度 ρ_d	Mg/m ³	1.80	1.79
	後	膨張比 r_e	%	0.05	0.03
		平均含水比 w'	%	15.6	16.2
		乾燥密度 ρ'_d	Mg/m ³	1.80	1.79
貫入試験	試験後の含水比 w_2		%	14.2	14.8
	貫入量2.5mmにおけるCBR		%	37.91	25.07
	貫入量5.0mmにおけるCBR		%	42.31	27.89
	CBR		%	42.31	27.89

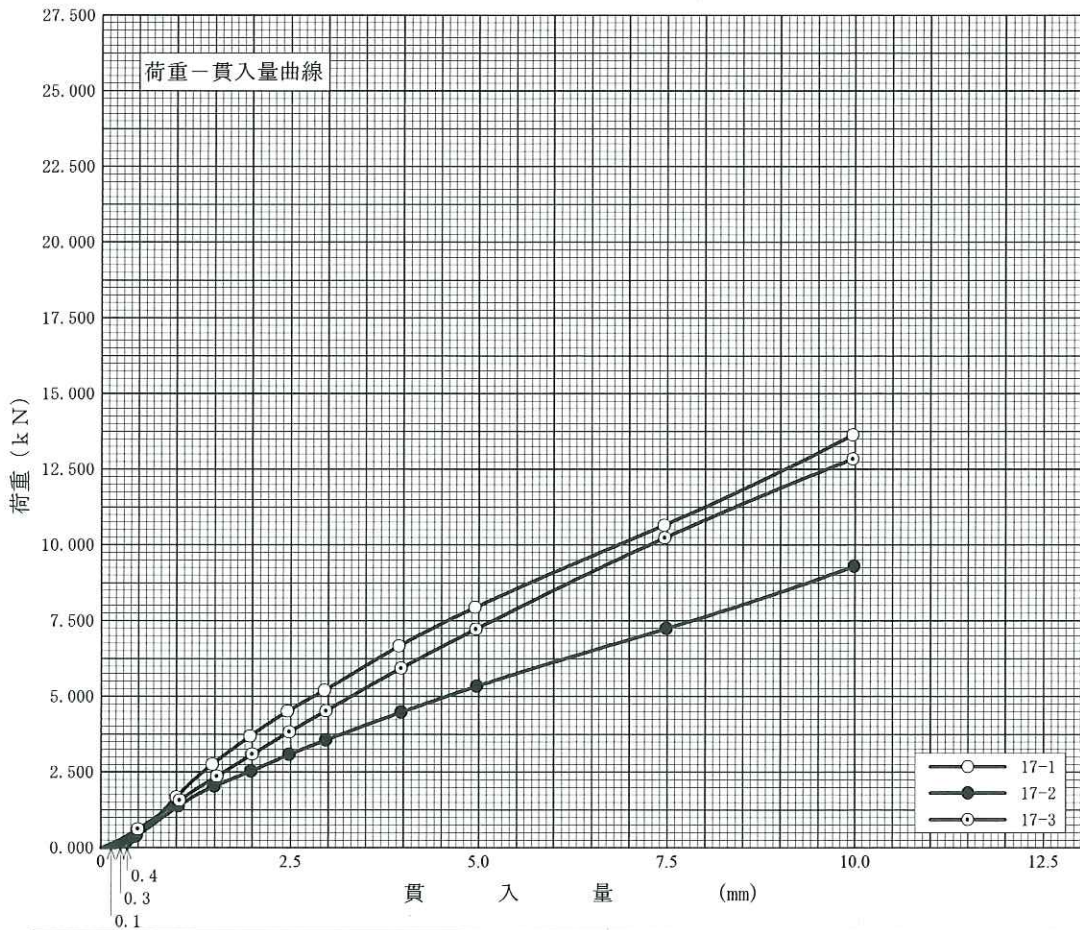
平均 C B R	%
35.85	

特記事項

1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm		2.5	5.0
制荷重	供試体 No.17-1	5.08	8.42
	供試体 No.17-2	3.36	5.55
	供試体 No.17-3	4.05	7.43
	標準荷重強さ MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN		13.4	19.9



JIS A 1205
JGS 0141

土の液性限界・塑性限界試験

受付番号 66785D884

試験年月日 2025/12/1

試験者 柳池 武訓

調査名 : 品質管理

施工場所 :

産地名 : 福岡県北九州市八幡西区大字畑

依頼者名 : (株)西村砕石所 大谷工場

試料採取位置 :

試料の種類 : RM-25

(新材 40%・再生Con 60%)

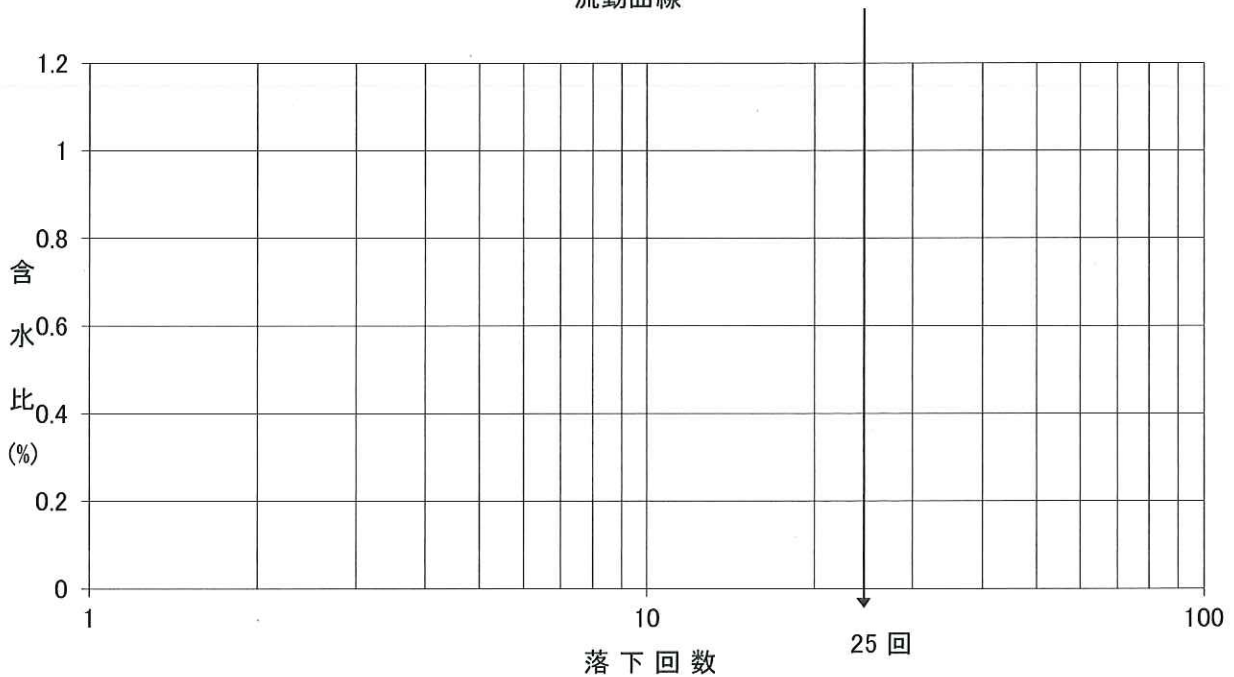
(1) 液性限界試験

落下回数	7 回	落下回数	5 回	落下回数	3 回
No.	93	No.	94	No.	98
ma (g)	32.70	ma (g)	30.32	ma (g)	32.67
mb (g)	29.82	mb (g)	27.60	mb (g)	29.67
mc (g)	21.39	mc (g)	19.83	mc (g)	21.28
w (%)	34.2	w (%)	35.0	w (%)	35.8
落下回数		落下回数		落下回数	
No.		No.		No.	
ma (g)		ma (g)		ma (g)	
mb (g)		mb (g)		mb (g)	
mc (g)		mc (g)		mc (g)	
w (%)		w (%)		w (%)	

(2) 塑性限界試験

No.		No.		No.	
ma (g)		ma (g)		ma (g)	
mb (g)		mb (g)		mb (g)	
mc (g)		mc (g)		mc (g)	
w (%)		w (%)		w (%)	

流動曲線



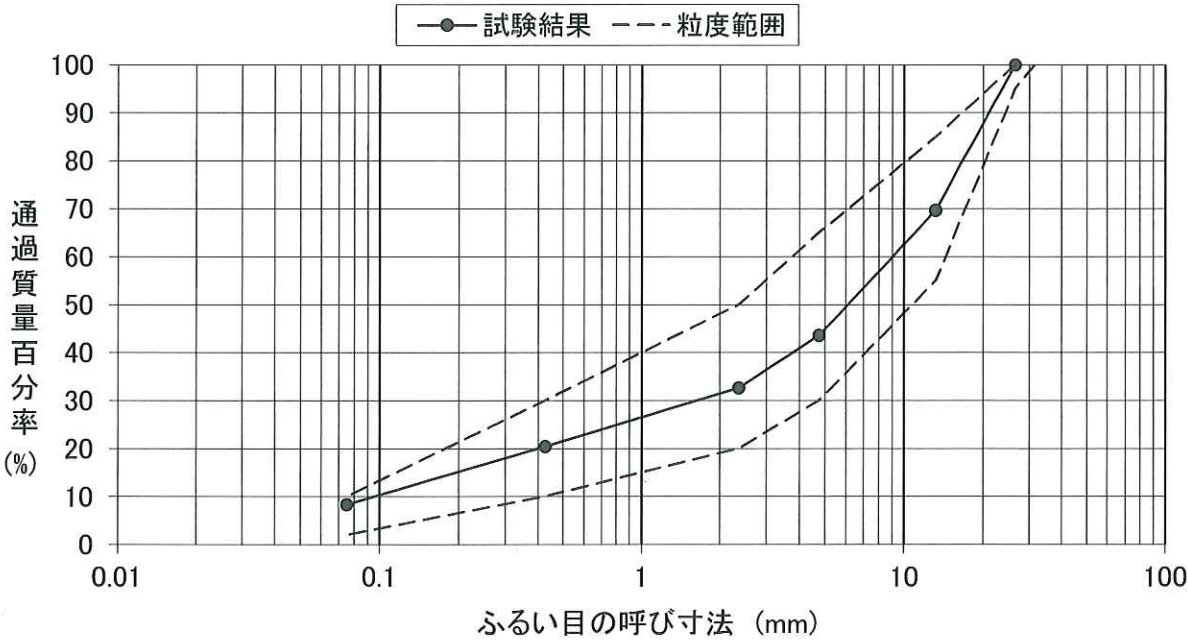
液性限界 w_L (%)	塑性限界 w_P (%)	塑性指数 I_P
NP	NP	NP

調査名 : 品質管理
施工場所 :
産地名 : 福岡県北九州市八幡西区大字畑
依頼者名 : (株)西村砕石所 大谷工場
試料採取位置 :
試料の種類 : RM-25 (新材40%:再生Con60%)
試料総質量 : 5326.0 (g)

粒度範囲 (mm): 25~0

ふるい目の呼び寸法 (mm)	累加残留試料質量 (g)	加積残留率 (%)	通過質量百分率 (%)	粒度範囲 (通過質量百分率)
53				
37.5				
31.5				100
26.5	0.0	0.0	100.0	95 ~ 100
19	-	-	-	
13.2	1613.0	30.3	69.7	55 ~ 85
9.5	-	-	-	
4.75	3005.0	56.4	43.6	30 ~ 65
2.36	3587.0	67.3	32.7	20 ~ 50
1.18	-	-	-	
0.6	-	-	-	
0.425	4234.0	79.5	20.5	10 ~ 30
0.3	-	-	-	
0.15	-	-	-	
0.075	4876.0	91.6	8.4	2 ~ 10
計	5326.0	100.0		

粒径加積曲線図



調査名 : 品質管理
施工場所 :
産地名 : 福岡県北九州市八幡西区大字畑
依頼者名 : (株)西村砕石所 大谷工場
試料の種類 : RM-25 (新材 40%:再生Con 60%)

粒度範囲(mm): 25~0

骨材の種類 再生材 粒度区分 S-13(13~5mm)

すりへり試験結果			
(1) 試験前の試料質量	(g)		5,000
(3) 試験後1.7mmふるいに残った試料の質量	(g)		3,880
(4) すりへり損失質量	(g)	(1) - (3)	1,120
(5) すりへり減量	(%)	(4) / (1) × 100	22.4
考察			
50%以下			
粒度区分はJIS A 5001による。			