

試験結果報告書

殿

工事名：

試験の種類：再生クラッシャーラン RC-40

試験年月日：令和8年4月21日

北九州市小倉南区蒲生5丁目5番21号

株式会社 西村碎石所 蒲生工場





この写しは原本と相違ないことを
証明致します

再生クラッシャーラン RC-40

(セメントコンクリート再生骨材)

年 月 日

北九州市小倉南区大字呼野1035-5

株式会社 西村砕石所



認定番号 第 171020403号



認 定 証

住 所 福岡県北九州市小倉南区大字呼野1035番地5
氏 名 株式会社西村砕石所
代表取締役 西村 康隆

福岡県リサイクル製品認定制度実施要綱第7条の規定に基づき、認定を受けた製品であることを証する。

福岡県知事 服部 誠太郎



認 定 年 月 日	令和 5 年 8 月 3 1 日
認 定 の 有 効 期 限	令和 8 年 8 月 3 1 日
リサイクル製品の品目 (及び細目)	再生資源を含有した路盤材 (再生クラッシャーラン(RC-40))
商 品 名	RC-40
寸 法 ・ 規 格	最大粒径40mm
製造等を行 う工場又は 事業場	名 称 株式会社西村砕石所蒲生工場
	所 在 地 福岡県北九州市小倉南区大字南方688番1、688番3及び697番
再 生 資 源 の 種 類 及 び 含 有 率	コンクリート塊50% アスファルトコンクリート塊20%
認 定 条 件	

試験結果一覧表

試料番号：25C4141

試験者：元村 充希

調査名	品質管理
産地名	福岡県北九州市小倉南区蒲生5丁目5-21
依頼者名	(株)西村碎石所
試料の種類	RC-40(新材 30%,再生Con 50%,再生As 20%)

	試験結果	品質規格	備考
最適含水比 W_{opt} (%)	7.3	—	
最大乾燥密度 ρ_{dmax} (Mg/m^3)	1.840	—	
修正CBR(締固め度95%) (%)	55.7	20(30)以上	
液性限界(LL) w_L (%)	NP	—	
塑性限界(PL) w_P (%)	NP	—	
塑性指数(PI) I_P	NP	6以下	
53mmふるい通過率 (%)	100	100	
37.5mmふるい通過率 (%)	100	95~100	
19mmふるい通過率 (%)	56	50~80	
4.75mmふるい通過率 (%)	24	15~40	
2.36mmふるい通過率 (%)	17	5~25	
すりへり減量 (%)	27.5	50以下	
特記事項 品質規格については、舗装設計施工指針・舗装施工便覧(平成18年度版)、舗装再生便覧(令和6年度版)参考 アスファルトコンクリート再生骨材を含む再生クラッシャーランを用い、上層路盤、基層、表層の合計厚が40cmより小さい場合は、修正CBRの規格値は()内の数値を適用する。			

一般財団法人九州環境管理協会



土質試験結果一覧表（材料）

調査件名 RC-40（新材 30%. 再生Con 50%. 再生As 20%）

整理年月日

2026年 4月 15日

整理担当者

元村 充希

試料番号 (深さ)	25C4141				
一般	湿潤密度 ρ_w g/cm ³				
	乾燥密度 ρ_d g/cm ³				
	土粒子の密度 ρ_s g/cm ³				
	自然含水比 w_n %				
	間隙比 e				
	飽和度 S_r %				
粒度	石分 (75mm以上) %				
	礫分 ¹⁾ (2~75mm) %				
	砂分 ¹⁾ (0.075~2mm) %				
	シルト分 ¹⁾ (0.005~0.075mm) %				
	粘土分 ¹⁾ (0.005mm未満) %				
	最大粒径 mm				
	均等係数 U				
コンシステンシー特性	液性限界 w_L %	NP			
	塑性限界 w_p %	NP			
	塑性指数 I_p	NP			
分類	地盤材料の分類名				
	分類記号				
締固め	試験方法	E-b			
	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³	1.840			
	最適含水比 w_{opt} %	7.3			
CBR	試験方法	締固めた土			
	膨張比 r_e %				
	貫入試験後含水比 w_2 %				
	平均 CBR %				
	95%修正CBR %	55.7			
コーン指数	突固め回数 回/層				
	コーン指数 q_c kN/m ²				
	透水試験方法				
	透水係数 k_{15} m/s				

特記事項

1) 石分を除いた75mm未満の土質材料に対する百分率で表す。

[1kN/m²≒0.102kgf/cm²]

JIS A 1205
JGS 0141

土の液性限界・塑性限界試験 (試験結果)

調査件名 RC-40 (新材 30%. 再生Con 50%. 再生As 20%)

試験年月日 2026年 4月 7日

試験者 元村 充希

試料番号 (深さ) 25C4141

液性限界試験		塑性限界試験		液性限界 w_L %
落下回数	含水比 w %	含水比 w %		NP
3	44.2	40.3		塑性限界 w_p %
				NP
				塑性指数 I_p
				NP
ヒモ状にならず試験不能				

試料番号 (深さ)

液性限界試験		塑性限界試験		液性限界 w_L %
落下回数	含水比 w %	含水比 w %		
				塑性限界 w_p %
				塑性指数 I_p

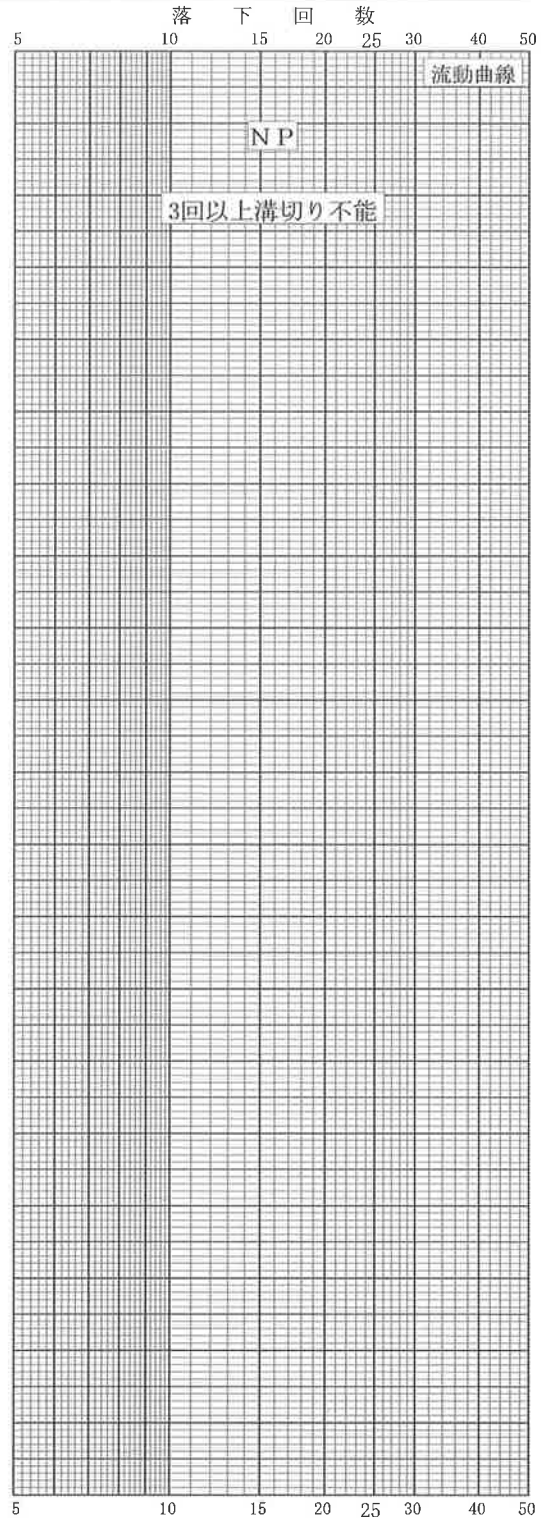
試料番号 (深さ)

液性限界試験		塑性限界試験		液性限界 w_L %
落下回数	含水比 w %	含水比 w %		
				塑性限界 w_p %
				塑性指数 I_p

試料番号 (深さ)

液性限界試験		塑性限界試験		液性限界 w_L %
落下回数	含水比 w %	含水比 w %		
				塑性限界 w_p %
				塑性指数 I_p

特記事項



JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験（測定）	
------------------------	-------------------	--

調査件名 RC-40（新材 30%. 再生Con 50%. 再生As 20%）

試験年月日 2026年 4月 8日

試料番号（深さ）25C4141

試験者 元村 充希

試験方法		E-b	土質名称				
試料の準備方法		乾燥法, 一湿潤法	ランマー質量 kg	4.5	モールド	内径 cm	15
試料の使用方法		繰返し法, 非繰返し法	落下高さ cm	45		高さ ¹⁾ cm	12.50
含水比	試料分取後 w_0 %		突固め回数 回/層	92		容量 V cm ³	2209
	乾燥処理後 w_1 %		突固め層数 層	3		質量 m_1 g	4619
測定 No.		1	2	3	4		
(試料+モールド) 質量 m_2 g		8672	8797	8924	9016		
湿潤密度 ρ_1 g/cm ³		1.835	1.891	1.949	1.990		
平均含水比 w %		2.0	4.2	6.2	8.6		
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.799	1.815	1.835	1.832		
含水比	容器 No.	271	273	275	277		
	m_a g	217.47	219.11	214.32	228.57		
	m_b g	214.67	213.69	206.88	216.77		
	m_c g	81.23	81.55	82.87	81.11		
	w %	2.1	4.1	6.0	8.7		
含水比	容器 No.	272	274	276	278		
	m_a g	240.04	239.27	231.05	227.41		
	m_b g	237.07	232.86	222.06	215.90		
	m_c g	81.01	80.25	81.51	80.49		
	w %	1.9	4.2	6.4	8.5		
測定 No.		5	6	7	8		
(試料+モールド) 質量 m_2 g		8984	8917				
湿潤密度 ρ_1 g/cm ³		1.976	1.946				
平均含水比 w %		10.4	11.7				
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.790	1.742				
含水比	容器 No.	279	281				
	m_a g	219.01	236.36				
	m_b g	206.41	220.49				
	m_c g	81.68	81.24				
	w %	10.1	11.4				
含水比	容器 No.	280	282				
	m_a g	230.12	235.36				
	m_b g	215.88	216.78				
	m_c g	81.55	60.63				
	w %	10.6	11.9				

特記事項

- 1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_1}{1 + w/100}$$



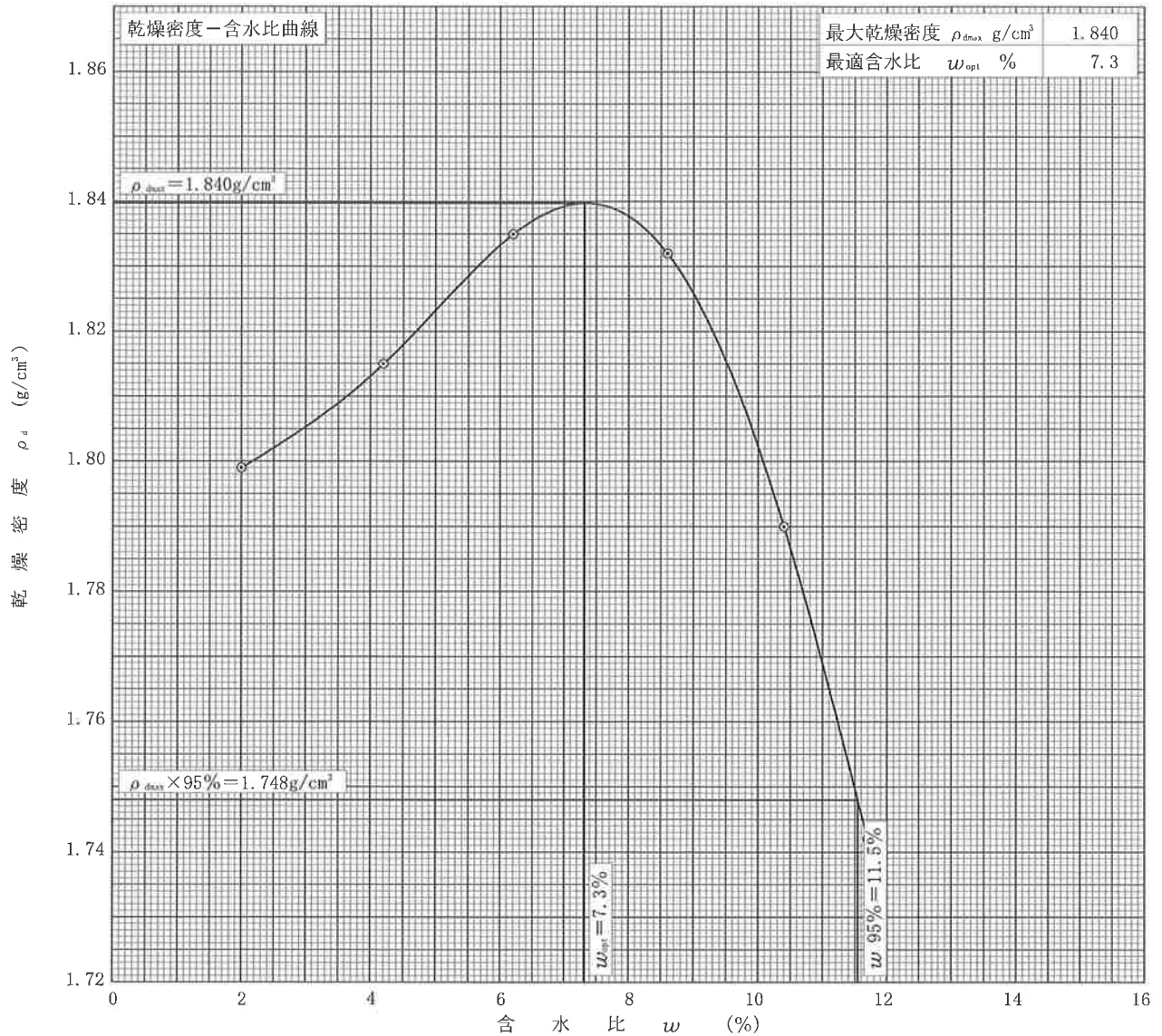
調査件名 RC-40 (新材 30%. 再生Con 50%. 再生As 20%)

試験年月日 2026年 4月 8日

試料番号 (深さ) 25C4141

試験者 元村 充希

試験方法		E-b		土質名称					
試料の準備方法		乾燥法, 湿潤法		ランマー質量 kg	4.5	土粒子の密度 ρ_s g/cm ³			
試料の使用方法		繰返し法 , 非繰返し法		落下高さ cm	45	試料調製前の最大粒径 mm			
含水比	試料分取後 w_0 %			突固め回数 回/層	92	モールド	内径 cm	15	
	乾燥処理後 w_1 %			突固め層数 層	3		高さ ¹⁾ cm	12.50	
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8	
平均含水比 w %	2.0	4.2	6.2	8.6	10.4	11.7			
乾燥密度 ρ_d g/cm ³	1.799	1.815	1.835	1.832	1.790	1.742			



特記事項

- 1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$\rho_{dmax} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$$



JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試験 (初期状態, 吸水膨張試験)
------------------------	-------------------------

調査件名 RC-40 (新材 30%. 再生Con 50%. 再生As 20%)

試験年月日 2026年 4月 10日

試料番号 (深さ) 25C4141

試験者 元村 充希

試験方法	締め土	ランマー質量 kg	4.5	土質名称				
突固め方法	E-b	落下高さ cm	45	自然含水比 w_0 %				
試料準備	準備方法	空気乾燥法	突固め回数 回/層	92	最適含水比 w_{opt} %	7.3		
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³	1.840		
	試料調整後含水比 w_s %		モールド	内径 cm	15	荷重板質量 kg	5	
		高さ ¹⁾ cm		12.5	モールド容量 V cm ³	2209		
供試体 No.		1		2		3		
含水比	容器 No.	79	80	81	82	83	84	
	m_a g	139.11	111.71	128.92	113.13	115.81	165.51	
	m_b g	132.81	107.49	123.26	108.85	111.44	157.34	
	m_c g	41.46	52.74	41.18	55.34	52.41	40.64	
	w_1 %	6.9	7.7	6.9	8.0	7.4	7.0	
	平均値 w_1 %	7.3		7.5		7.2		
密度	(試料+モールド) 質量 m_2 g	9031		8958		8946		
	モールド質量 m_1 g	4675		4594		4586		
	湿潤密度 ρ_1 g/cm ³	1.972		1.976		1.974		
	乾燥密度 ρ_3 g/cm ³	1.838		1.838		1.841		
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0.0	0.000	0.0	0.000	0.0	0.000
	1		0.0	0.000	-0.2	-0.002	0.0	0.000
	2		0.0	0.000	-0.5	-0.005	0.0	0.000
	4		0.0	0.000	-0.6	-0.006	-0.2	-0.002
	8		0.0	0.000	-0.8	-0.008	-0.4	-0.004
	24		0.0	0.000	-0.9	-0.009	-0.5	-0.005
	48		-1.7	-0.017	-1.0	-0.010	-0.6	-0.006
	72		-1.7	-0.017	-1.4	-0.014	-1.0	-0.010
	96		-1.7	-0.017	-1.4	-0.014	-1.0	-0.010
	(試料+モールド) 質量 m_3 g	9088		9019		9005		
	膨張比 r_e %	-0.014		-0.011		-0.008		
	湿潤密度 ρ'_1 g/cm ³	1.998		2.003		2.001		
	乾燥密度 ρ'_3 g/cm ³	1.838		1.838		1.841		
	平均含水比 w' %	8.7		9.0		8.7		

特記事項

1) スペーサーディスクの高さを差引く。

2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho'_1 = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_e / 100)}$$

$$\rho'_3 = \frac{\rho_3}{1 + r_e / 100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho'_1}{\rho'_3} - 1 \right) \times 100$$

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試験 (貫入試験)
------------------------	-----------------

調査件名 RC-40 (新材 30%. 再生Con 50%. 再生As 20%)

試験年月日 2026年 4月 14日

試料番号 (深さ) 25C4141

試験者 元村 充希

試験条件			水浸, 非水浸		貫入速度 mm/min			1.0		荷重板質量 kg		5					
養生条件			日空气中		荷重計 No.			0202		貫入ピストンの断面積 cm ²		19.63					
			4日水浸		容量 kN			100		校正係数 $\frac{MN/m^2}{kN/日盛}$		0.4127					
供試体 No.			1		供試体 No.			2		供試体 No.		3					
貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm		荷重強さ, 荷重					
読み		平均	荷重計 $\frac{MN}{m^2}$		読み		平均	荷重計 $\frac{MN}{m^2}$		読み		平均	荷重計 $\frac{MN}{m^2}$				
1	2		の読み kN		1	2		の読み kN		1	2		の読み kN				
0.0	0.0	0.0	0.0	0.000	0.0	0.0	0.0	0.0	0.000	0.0	0.0	0.0	0.0	0.000			
0.5	0.5	0.5	2.6	1.073	0.5	0.5	0.5	2.8	1.156	0.5	0.5	0.5	3.3	1.362			
1.0	1.0	1.0	6.1	2.517	1.0	1.0	1.0	5.5	2.270	1.0	1.0	1.0	6.5	2.683			
1.5	1.5	1.5	10.2	4.210	1.5	1.5	1.5	8.9	3.673	1.5	1.5	1.5	10.4	4.292			
2.0	2.0	2.0	15.7	6.479	2.0	2.0	2.0	12.9	5.324	2.0	2.0	2.0	15.2	6.273			
2.5	2.5	2.5	20.9	8.625	2.5	2.5	2.5	16.9	6.975	2.5	2.5	2.5	20.3	8.378			
3.0	3.0	3.0	25.1	10.359	3.0	3.0	3.0	20.6	8.502	3.0	3.0	3.0	24.9	10.276			
4.0	4.0	4.0	32.9	13.578	4.0	4.0	4.0	27.8	11.473	4.0	4.0	4.0	33.6	13.867			
5.0	5.0	5.0	39.6	16.343	5.0	5.0	5.0	35.1	14.486	5.0	5.0	5.0	40.4	16.673			
7.5	7.5	7.5	53.4	22.038	7.5	7.5	7.5	50.1	20.676	7.5	7.5	7.5	54.2	22.368			
10.0	10.0	10.0	62.8	25.918	10.0	10.0	10.0	59.1	24.391	10.0	10.0	10.0	64.7	26.702			
12.5	12.5	12.5	72.9	30.086	12.5	12.5	12.5	69.7	28.765	12.5	12.5	12.5	75.4	31.118			
貫入試験後の含水比	容器No.	127		128		貫入試験後の含水比	容器No.	129		130		貫入試験後の含水比	容器No.	131		132	
	m_a g	130.34		138.14			m_a g	140.51		137.51			m_a g	144.38		138.19	
	m_b g	122.93		130.66			m_b g	132.71		128.79			m_b g	136.68		131.45	
	m_c g	54.60		54.28			m_c g	41.69		40.27			m_c g	51.23		55.26	
	w_2 %	10.8		9.8			w_2 %	8.6		9.9			w_2 %	9.0		8.8	
	平均値 w_2 %			10.3			平均値 w_2 %			9.3			平均値 w_2 %			8.9	

特記事項

[1MN/m²≒10.2kgf/cm²]

[1kN≒102kgf]

調査件名 RC-40 (新材 30%. 再生Con 50%. 再生As 20%)

試験年月日 2026年 4月 14日

試料番号 (深さ) 25C4141

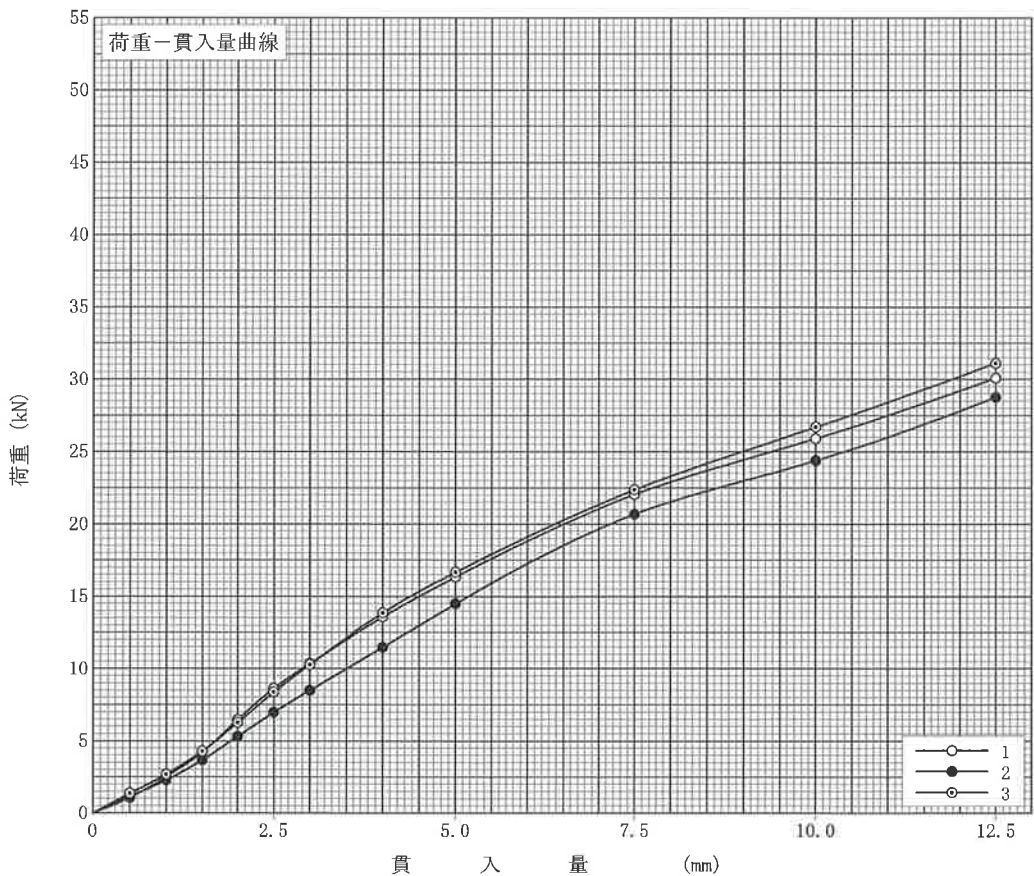
試験者 元村 充希

試験方法	締固めた土, 井筒土	ランマー質量 kg	4.5	土質名称		
突固め方法	E-b	落下高さ cm	45	空気乾燥前含水比 %		
試料の準備方法	井筒法 , 空気乾燥法	突固め回数 回/層	92	自然含水比 w_n %		
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数 層	3	最適含水比 w_{opt} %	7.3	
養生条件	日空气中	モールド	内径 cm	15	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³	1.840
	4日水浸		高さ ¹⁾ cm	12.5		

供試体 No.		1	2	3
吸水膨張試験	前			
	含水比 w_1 %	7.3	7.5	7.2
	乾燥密度 ρ_d g/cm ³	1.838	1.838	1.841
	後			
	膨張比 r_e %	-0.014	-0.011	-0.008
貫入試験	平均含水比 w' %	8.7	9.0	8.7
	乾燥密度 ρ'_d g/cm ³	1.838	1.838	1.841
	試験後の含水比 w_2 %	10.3	9.3	8.9
	貫入量2.5mmにおけるCBR%	64.4	52.1	62.5
	貫入量5.0mmにおけるCBR%	82.1	72.8	83.8
C B R %		82.1	72.8	83.8

平均 C B R %
79.6

特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。



[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
供試体 No.1	8.624	16.343
供試体 No.2	6.975	14.486
供試体 No.3	8.377	16.673
標準荷重 MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試験 (初期状態, 吸水膨張試験)	
------------------------	-------------------------	--

調査件名 RC-40 (新材 30%. 再生Con 50%. 再生As 20%)

試験年月日 2026年 4月 10日

試料番号 (深さ) 25C4141

試験者 元村 充希

試験方法	締め土、孔底土	ランマー質量 kg	4.5	土質名称				
突固め方法	E-b	落下高さ cm	45	自然含水比 w_n %				
試料準備	準備方法	非圧縮法、空気乾燥法	突固め回数 回/層	42	最適含水比 w_{opt} %	7.3		
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³	1.840		
	試料調製後含水比 w_0 %		モールド	内径 cm	15	荷重板質量 kg	5	
		高さ ¹⁾ cm		12.5	モールド容量 V cm ³	2209		
供試体 No.		1		2		3		
含水比	容器 No.	85	86	87	88	89	90	
	m_a g	133.59	148.23	120.68	133.67	142.93	126.10	
	m_b g	126.28	141.95	116.12	127.19	135.84	121.61	
	m_c g	41.34	42.24	52.82	44.07	41.29	54.66	
	w_1 %	8.6	6.3	7.2	7.8	7.5	6.7	
平均値 w_1 %		7.5		7.5		7.1		
密度	(試料+モールド) 質量 m_2 g	8623		8682		8760		
	モールド質量 m_1 g	4555		4588		4639		
	湿潤密度 ρ_1 g/cm ³	1.842		1.853		1.866		
	乾燥密度 ρ_d g/cm ³	1.713		1.724		1.742		
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0.0	0.000	0.0	0.000	0.0	0.000
	1		0.0	0.000	0.0	0.000	0.0	0.000
	2		0.0	0.000	0.0	0.000	0.0	0.000
	4		0.0	0.000	0.0	0.000	0.0	0.000
	8		0.0	0.000	0.0	0.000	0.0	0.000
	24		-0.1	-0.001	0.0	0.000	0.0	0.000
	48		-0.7	-0.007	-0.3	-0.003	-0.4	-0.004
	72		-0.8	-0.008	-0.5	-0.005	-0.5	-0.005
	96		-0.9	-0.009	-0.7	-0.007	-0.5	-0.005
試験	(試料+モールド) 質量 m_3 g	8698		8746		8814		
	膨張比 r_e %	-0.007		-0.006		-0.004		
	湿潤密度 ρ'_1 g/cm ³	1.876		1.882		1.890		
	乾燥密度 ρ'_d g/cm ³	1.713		1.724		1.742		
	平均含水比 w' %	9.5		9.2		8.5		

特記事項

1) スペーサーディスクの高さを差引く。

2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho'_1 = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_e / 100)}$$

$$\rho'_d = \frac{\rho_d}{1 + r_e / 100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho'_1}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$$

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試 験 (貫入試験)
------------------------	------------------

調査件名 RC-40 (新材 30%. 再生Con 50%. 再生As 20%)

試験年月日 2026年 4月 14日

試料番号 (深さ) 25C4141

試験者 元村 充希

試験条件		水浸, 非水浸		貫入速度 mm/min		1.0		荷重板質量 kg		5	
養生条件		日空气中		荷重計 No.		0202		貫入ピストンの断面積 cm ²		19.63	
		4 日水浸		容量 kN		100		校正係数 $\frac{MN/m^2}{kN/目盛}$		0.4127	
供試体 No.		1		供試体 No.		2		供試体 No.		3	
貫入量 mm		荷重強さ, 荷重		貫入量 mm		荷重強さ, 荷重		貫入量 mm		荷重強さ, 荷重	
読み		平均		読み		平均		読み		平均	
1	2	荷重計の読み	MN/m² kN	1	2	荷重計の読み	MN/m² kN	1	2	荷重計の読み	MN/m² kN
0.0	0.0	0.0	0.000	0.0	0.0	0.0	0.000	0.0	0.0	0.0	0.000
0.5	0.5	0.5	1.073	0.5	0.5	0.5	1.279	0.5	0.5	0.5	1.197
1.0	1.0	1.0	2.105	1.0	1.0	1.0	2.435	1.0	1.0	1.0	2.187
1.5	1.5	1.5	2.971	1.5	1.5	1.5	3.632	1.5	1.5	1.5	3.219
2.0	2.0	2.0	3.838	2.0	2.0	2.0	4.581	2.0	2.0	2.0	4.168
2.5	2.5	2.5	4.787	2.5	2.5	2.5	5.613	2.5	2.5	2.5	5.117
3.0	3.0	3.0	5.695	3.0	3.0	3.0	6.562	3.0	3.0	3.0	6.149
4.0	4.0	4.0	7.429	4.0	4.0	4.0	8.460	4.0	4.0	4.0	7.800
5.0	5.0	5.0	9.327	5.0	5.0	5.0	10.606	5.0	5.0	5.0	9.864
7.5	7.5	7.5	13.867	7.5	7.5	7.5	15.476	7.5	7.5	7.5	14.527
10.0	10.0	10.0	18.572	10.0	10.0	10.0	20.635	10.0	10.0	10.0	19.438
12.5	12.5	12.5	23.318	12.5	12.5	12.5	25.959	12.5	12.5	12.5	24.308
貫入試験後の含水比	容器No.	133	134	貫入試験後の含水比	容器No.	135	136	貫入試験後の含水比	容器No.	137	138
	m _a g	151.01	135.11		m _a g	140.60	148.25		m _a g	139.37	139.21
	m _b g	142.91	128.33		m _b g	132.46	138.85		m _b g	132.66	131.91
	m _c g	55.00	55.47		m _c g	55.70	40.23		m _c g	53.42	51.74
	w ₂ %	9.2	9.3		w ₂ %	10.6	9.5		w ₂ %	8.5	9.1
	平均値 w ₂ %	9.3			平均値 w ₂ %	10.1			平均値 w ₂ %	8.8	

特記事項

[1MN/m²≒10.2kgf/cm²]

[1kN≒102kgf]

調査件名 RC-40 (新材 30%. 再生Con 50%. 再生As 20%)

試験年月日 2026年 4月 14日

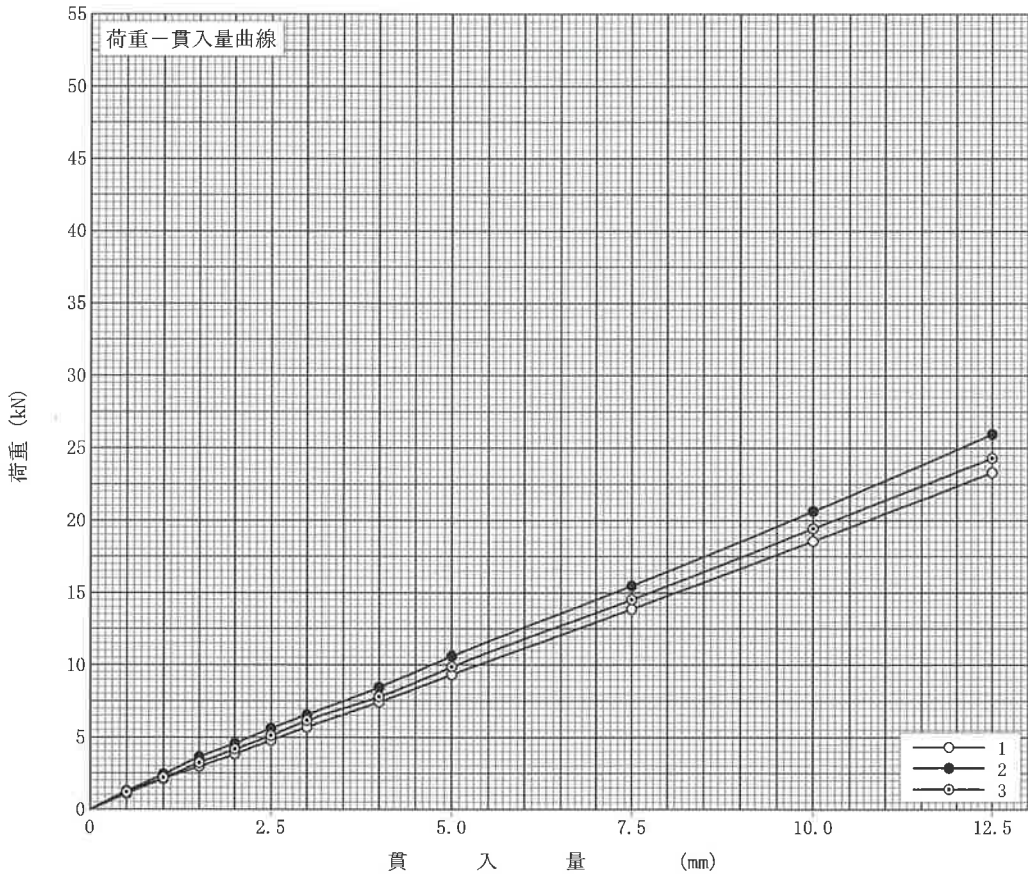
試料番号 (深さ) 25C4141

試験者 元村 充希

試験方法	締固めた土, 土	ランマー質量 kg	4.5	土質名称			
突固め方法	E-b	落下高さ cm	45	空気乾燥前含水比 %			
試料の準備方法	非乾燥法 , 空気乾燥法	突固め回数 回/層	42	自然含水比 w_n %			
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数 層	3	最適含水比 w_{opt} %	7.3		
養生条件	日空气中	モールド	内径 cm	15	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³	1.840	
	4日水浸		高さ ¹⁾ cm	12.5			
供試体 No.		1		2		3	
吸水膨張試験	前	含水比 w_1 %	7.5	7.5	7.1		
		乾燥密度 ρ_d g/cm ³	1.713	1.724	1.742		
	後	膨張比 r_s %	-0.007	-0.006	-0.004		
		平均含水比 w' %	9.5	9.2	8.5		
		乾燥密度 ρ'_d g/cm ³	1.713	1.724	1.742		
貫入試験	試験後の含水比 w_2 %		9.3	10.1	8.8		
	貫入量2.5mmにおけるCBR%		35.7	41.9	38.2		
	貫入量5.0mmにおけるCBR%		46.9	53.3	49.6		
	C B R %		46.9	53.3	49.6		

平均 C B R %
49.9

特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。



[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
供試体 No.1	4.787	9.327
供試体 No.2	5.612	10.606
供試体 No.3	5.118	9.864
標準荷重強さ MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試験 (初期状態, 吸水膨張試験)	
------------------------	-------------------------	--

調査件名 RC-40 (新材 30%, 再生Con 50%, 再生As 20%)

試験年月日 2026年 4月 10日

試料番号 (深さ) 25C4141

試験者 元村 充希

試験方法	締固めた土, 乱れなし	ランマー質量 kg	4.5	土質名称				
突固め方法	E-b	落下高さ cm	45	自然含水比 w_n %				
試料準備	準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数 回/層	17	最適含水比 w_{opt} %	7.3		
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³	1.840		
	試料調製後含水比 w_0 %		モールド	内径 cm	15	荷重板質量 kg	5	
		高さ ¹⁾ cm		12.5	モールド容量 V cm ³	2209		
供試体 No.		1		2		3		
含水比	容器 No.	127	128	129	130	131	132	
	m_s g	110.92	114.79	123.80	130.42	127.21	117.22	
	m_w g	106.94	110.79	118.57	123.97	122.24	113.11	
	m_0 g	54.60	54.28	41.69	40.27	51.23	55.26	
	w_1 %	7.6	7.1	6.8	7.7	7.0	7.1	
	平均値 w_1 %	7.4		7.3		7.1		
密度	(試料+モールド) 質量 m_2 g	8376		8349		8439		
	モールド質量 m_1 g	4543		4555		4567		
	湿潤密度 ρ_s g/cm ³	1.735		1.718		1.753		
	乾燥密度 ρ_d g/cm ³	1.615		1.601		1.637		
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0.0	0.000	0.0	0.000	0.0	0.000
	1		0.0	0.000	0.0	0.000	0.0	0.000
	2		0.0	0.000	0.0	0.000	0.0	0.000
	4		0.0	0.000	0.0	0.000	0.0	0.000
	8		0.0	0.000	0.0	0.000	0.0	0.000
	24		0.0	0.000	0.0	0.000	-0.2	-0.002
	48		-0.1	-0.001	0.0	0.000	-0.3	-0.003
	72		-0.2	-0.002	-0.1	-0.001	-0.4	-0.004
	96		-0.4	-0.004	-0.2	-0.002	-0.6	-0.006
	(試料+モールド) 質量 m_3 g	8434		8405		8499		
	膨張比 r_e %	-0.003		-0.002		-0.005		
	湿潤密度 ρ'_s g/cm ³	1.761		1.743		1.780		
	乾燥密度 ρ'_d g/cm ³	1.615		1.601		1.637		
	平均含水比 w' %	9.0		8.9		8.7		

特記事項

1) スペーサーディスクの高さを差引く。

2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho'_s = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_e / 100)}$$

$$\rho'_d = \frac{\rho_d}{1 + r_e / 100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho'_s}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$$



JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試 験 (貫入試験)	
------------------------	------------------	--

調査件名 RC-40 (新材 30%.再生Con 50%.再生As 20%)

試験年月日 2026年 4月 14日

試料番号 (深さ) 25C4141

試験者 元村 充希

試験条件			水浸, 非水浸		貫入速さ mm/min			1.0		荷重板質量 kg		5					
養生条件			日空气中		荷重計 No.			0202		貫入ピストンの断面積 cm ²		19.63					
			4 日水浸		容量 kN			100		校正係数 $\frac{MN/m^2}{kN/目盛}$		0.4127					
供試体 No.			1		供試体 No.			2		供試体 No.		3					
貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重				
読み		平均	荷重計 $\frac{MN}{m^2}$		読み		平均	荷重計 $\frac{MN}{m^2}$		読み		平均	荷重計 $\frac{MN}{m^2}$				
1	2		の読み kN		1	2		の読み kN		1	2		の読み kN				
0.0	0.0	0.0	0.0	0.000	0.0	0.0	0.0	0.0	0.000	0.0	0.0	0.0	0.0	0.000			
0.5	0.5	0.5	0.7	0.289	0.5	0.5	0.5	1.0	0.413	0.5	0.5	0.5	0.6	0.248			
1.0	1.0	1.0	1.7	0.702	1.0	1.0	1.0	2.1	0.867	1.0	1.0	1.0	1.2	0.495			
1.5	1.5	1.5	2.9	1.197	1.5	1.5	1.5	3.3	1.362	1.5	1.5	1.5	2.1	0.867			
2.0	2.0	2.0	3.8	1.568	2.0	2.0	2.0	4.6	1.898	2.0	2.0	2.0	2.8	1.156			
2.5	2.5	2.5	4.8	1.981	2.5	2.5	2.5	5.8	2.394	2.5	2.5	2.5	3.5	1.444			
3.0	3.0	3.0	5.7	2.352	3.0	3.0	3.0	7.1	2.930	3.0	3.0	3.0	4.4	1.816			
4.0	4.0	4.0	7.8	3.219	4.0	4.0	4.0	9.6	3.962	4.0	4.0	4.0	6.1	2.517			
5.0	5.0	5.0	10.3	4.251	5.0	5.0	5.0	12.0	4.952	5.0	5.0	5.0	8.0	3.302			
7.5	7.5	7.5	15.6	6.438	7.5	7.5	7.5	17.9	7.387	7.5	7.5	7.5	12.4	5.117			
10.0	10.0	10.0	21.0	8.667	10.0	10.0	10.0	23.8	9.822	10.0	10.0	10.0	17.0	7.016			
12.5	12.5	12.5	26.3	10.854	12.5	12.5	12.5	29.6	12.216	12.5	12.5	12.5	21.5	8.873			
貫入試験後の含水比	容器No.	199		200		貫入試験後の含水比	容器No.	201		202		貫入試験後の含水比	容器No.	203		204	
	m_a g	154.31		144.97			m_a g	147.23		140.01			m_a g	144.57		141.29	
	m_b g	145.37		136.79			m_b g	138.57		132.62			m_b g	136.60		133.54	
	m_c g	56.01		40.88			m_c g	52.35		53.93			m_c g	51.87		52.86	
	w_2 %	10.0		8.5			w_2 %	10.0		9.4			w_2 %	9.4		9.6	
	平均値 w_2 %			9.3			平均値 w_2 %			9.7			平均値 w_2 %			9.5	

特記事項

[1MN/m²≒10.2kgf/cm²]

[1kN≒102kgf]

調査件名 RC-40 (新材 30%. 再生Con 50%. 再生As 20%)

試験年月日 2026年 4月 14日

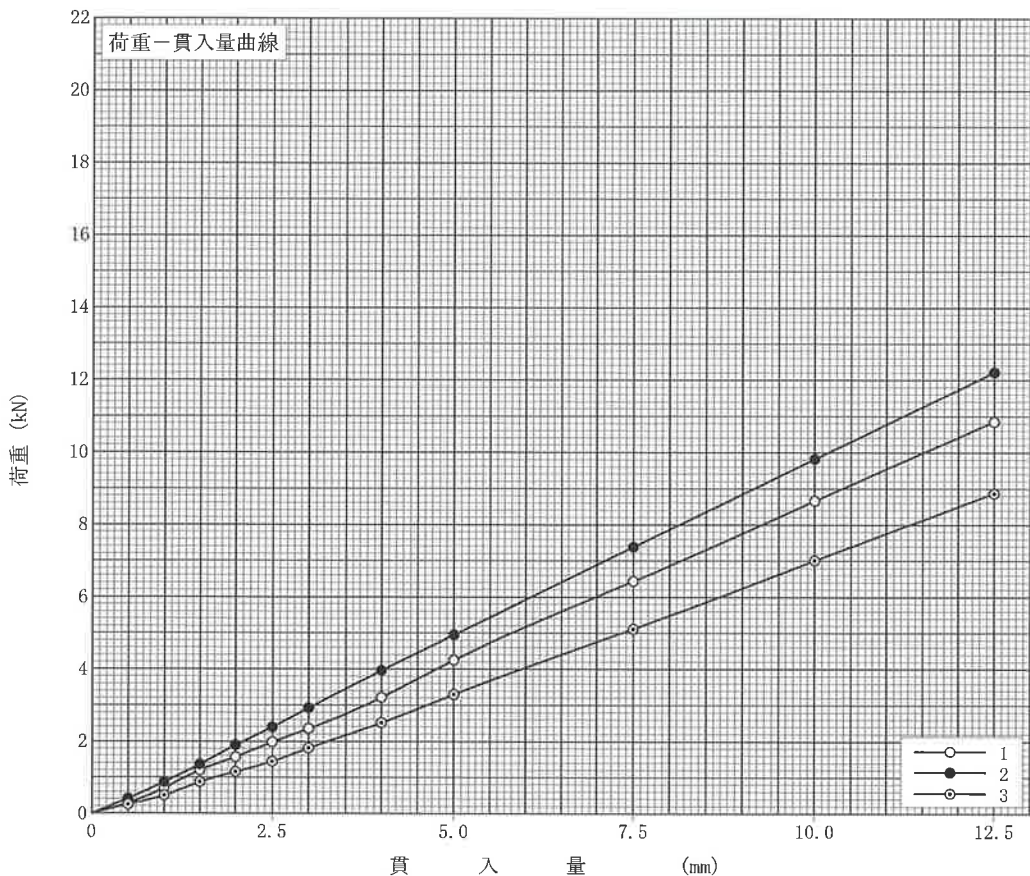
試料番号 (深さ) 25C4141

試験者 元村 充希

試験方法	締固めた土, 非水浸	ランマー質量 kg	4.5	土質名称			
突固め方法	E-b	落下高さ cm	45	空気乾燥前含水比 %			
試料の準備方法	非乾燥法 , 空気乾燥法	突固め回数 回/層	17	自然含水比 w_n %			
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数 層	3	最適含水比 w_{opt} %	7.3		
養生条件	日空气中	モールド	内径 cm	15	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³	1.840	
	4日水浸		高さ ¹⁾ cm	12.5			
供試体 No.		1		2		3	
吸水膨張試験	前	含水比 w_1 %	7.4	7.3	7.1		
		乾燥密度 ρ_d g/cm ³	1.615	1.601	1.637		
	後	膨張比 r_e %	-0.003	-0.002	-0.005		
		平均含水比 w' %	9.0	8.9	8.7		
		乾燥密度 ρ'_d g/cm ³	1.615	1.601	1.637		
貫入試験	試験後の含水比 w_2 %		9.3	9.7	9.5		
	貫入量2.5mmにおけるCBR%		14.8	17.9	10.8		
	貫入量5.0mmにおけるCBR%		21.4	24.9	16.6		
	C B R %		21.4	24.9	16.6		

平均 C B R %
21.0

特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。



[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
特荷 供試体 No.1	1.981	4.251
特荷 供試体 No.2	2.394	4.952
特荷 供試体 No.3	1.444	3.302
標準荷重強度 MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

修正 C B R 試 験

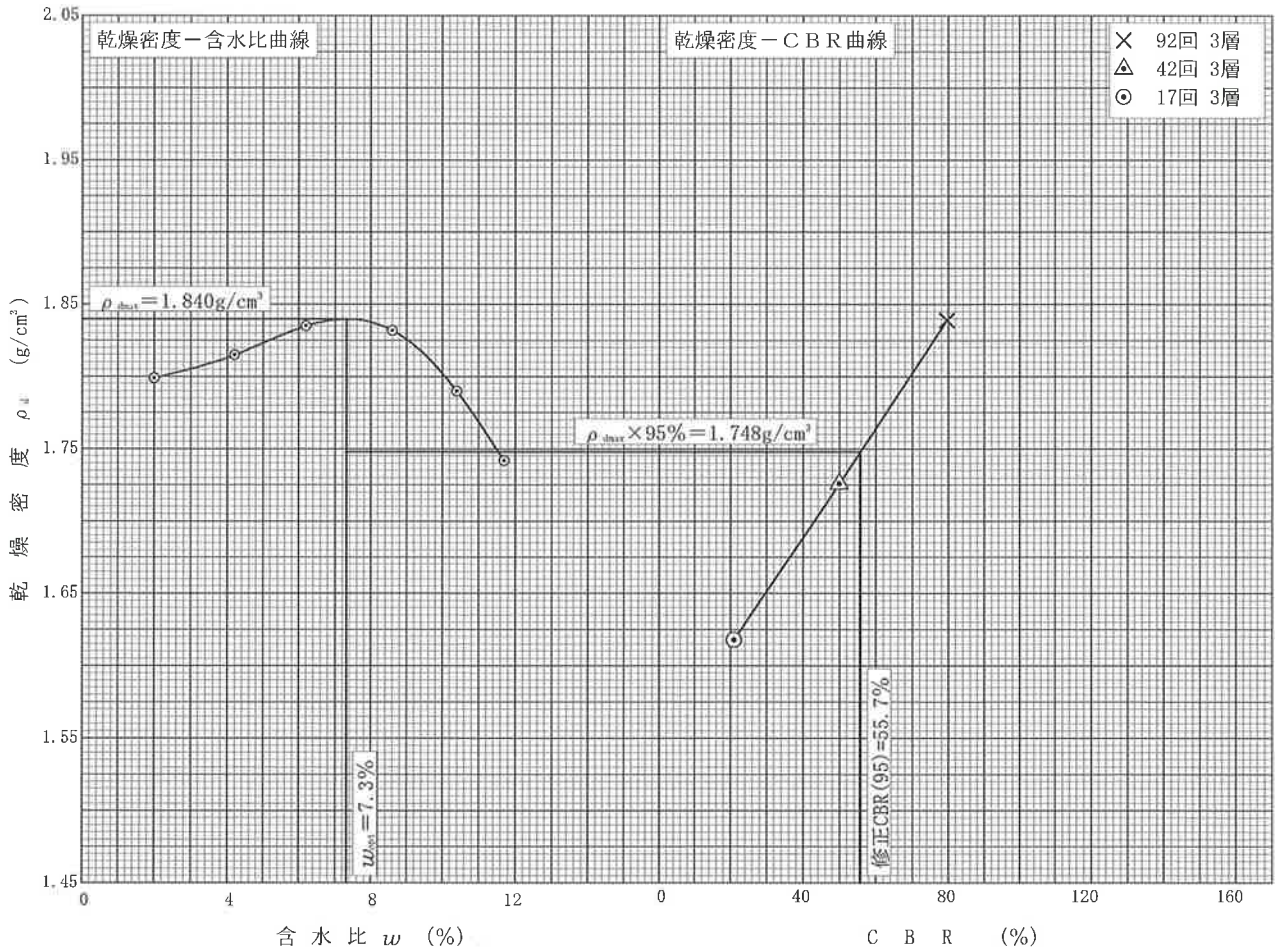
調査件名 RC-40 (新材 30%. 再生Con 50%. 再生As 20%)

試験年月日 2026年 4月 15日

試料番号 (深さ) 25C4141

試験者 元村 充希

突固め回数 回/層	92 (3層)			42 (3層)			17 (3層)					
供試体 No.	1	2	3	1	2	3	1	2	3			
乾燥密度 ρ_d g/cm ³	1.838	1.838	1.841	1.713	1.724	1.742	1.615	1.601	1.637			
平均値 ρ_d g/cm ³	1.839			1.726			1.618					
貫入量2.5mmにおけるCBR %	64.4	52.1	62.5	35.7	41.9	38.2	14.8	17.9	10.8			
平均値 %	59.7			38.6			14.5					
貫入量5.0mmにおけるCBR %	82.1	72.8	83.8	46.9	53.3	49.6	21.4	24.9	16.6			
平均値 %	79.6			49.9			21.0					
ランマー質量 kg	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³			1.840			締固め度 %			95		
	最適含水比 w_{opt} %			7.3			修正 C B R %			55.7		



特記事項

JIS A 1102

骨材のふるい分け試験

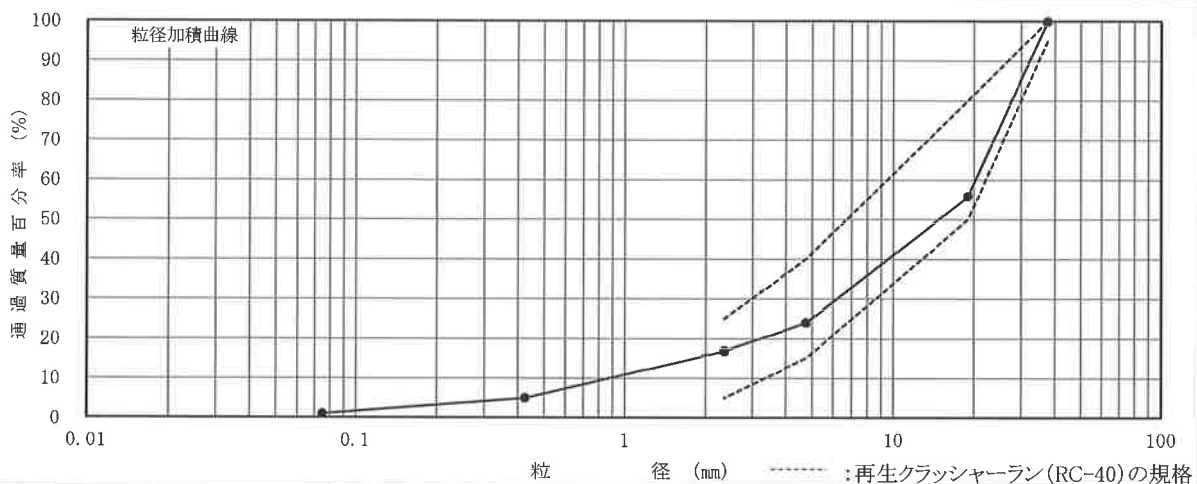
試料番号 25C4141 試験年月日 令和8年3月30日

試料採取場所 福岡県北九州市小倉南区 試験者 元村 充希

試料総質量 (絶乾状態) 9944 g

ふるい目の呼び寸法 (mm)	累加残留質量 (g)	残留試料質量 (g)	残留率 (%)	加積残留率 (%)	通過質量百分率 (%)
50 (53)					
40 (37.5)	0	0	0	0	100
20 (19)	4337	4337	44	44	56
5 (4.75)	7561	3224	32	76	24
2.5 (2.36)	8303	742	7	83	17
0.425 (0.425)	9500	1197	12	95	5
0.075 (0.075)	9872	372	4	99	1
0.075未満	9947	75	1	100	0

試料名 : RC-40 (新材 30%, 再生Con 50%, 再生As 20%)



JIS A 1121

粗骨材のすりへり試験

試料番号 25C4141

試験年月日 令和8年4月9日

試料採取場所 福岡県北九州市小倉南区

試験者 元村 充希

試料の状態 絶乾状態

試験条件	粒度区分	球の数	回転数
		—	8
ふるい目の呼び寸法 (mm)	各群の質量百分率 (%)		① 試験前の試料質量 (g)
～ 2.5	/		5000
2.5 ～ 5			
5 ～ 10			
10 ～ 15			
15 ～ 20			
20 ～ 25			
25 ～ 40			
40 ～ 50			
50 ～ 60			
60 ～ 80			
合計			5000
② 試験後1.7mmふるいに残った試料の質量 (g)			3625
③ すりへり損失質量 (g)		① - ②	1375
④ すりへり減量 (%)		$\frac{③}{①} \times 100$	27.5

〔備考〕

試料名：RC-40（新材 30%, 再生Con 50%, 再生As 20%）

試験に用いた試料は呼び寸法13mmふるいを通し、呼び寸法5mmふるいに残留するものとした。

