

試験結果報告書

殿

工事名：

試験の種類：再生クラッシャーラン RC-40

試験年月日：令和7年2月17日

北九州市小倉南区蒲生5丁目5番21号

株式会社 西村碎石所 蒲生工場



写

この写しは原本と相違ないことを
証明致します

再生クラッシャーラン RC-40

(セメントコンクリート再生骨材)

年 月 日

北九州市小倉南区大字呼野1035-5

株式会社 西村砕石所



認定番号 第 171020403号



認 定 証

住 所 福岡県北九州市小倉南区大字呼野1035番地5
氏 名 株式会社西村砕石所
代表取締役 西村 康隆

福岡県リサイクル製品認定制度実施要綱第7条の規定に基づき、認定を受けた製品であることを証する。

福岡県知事 服部 誠太郎



認 定 年 月 日	令和 5 年 8 月 3 1 日
認 定 の 有 効 期 限	令和 8 年 8 月 3 1 日
リサイクル製品の品目 (及び細目)	再生資源を含有した路盤材 (再生クラッシャーラン(RC-40))
商 品 名	RC-40
寸 法 ・ 規 格	最大粒径40mm
製造等を行 う工場又は 事業場	名 称 株式会社西村砕石所蒲生工場
	所 在 地 福岡県北九州市小倉南区大字南方688番1、688番3及び697番
再 生 資 源 の 種 類 及 び 含 有 率	コンクリート塊50% アスファルトコンクリート塊20%
認 定 条 件	

803-0181

55644
福岡県北九州市小倉南区
大字呼野1035-5

受付番号 第 55644 号

令和 7年 2月 17日

(株)西村碎石所

様

福岡県知事



401182

材料試験成績書の交付について（通知）

令和 6年 11月 22日付けで依頼された、
修正CBR 外 試験の結果は別紙のとおりです。

申請者ID 1308

試験場所 福岡県糟屋郡篠栗町田中3丁目10番20号
(公財)福岡県建設技術情報センター

受付番号 55644

修正 CBR 試験結果一覧表

試験者 柳池 武訓

調査名	品質管理		
施工場所			
産地名	福岡県北九州市小倉南区蒲生5丁目5-21		
依頼者名	(株)西村碎石所		
試料採取位置			
試料の種類	RC-40	(新材 30%:再生Con 50%:再生As 20%)	

	試験結果	品質規格	備考
最適含水比 W_{opt} (%)	6.4	—	
最大乾燥密度 $\rho_{d\ max}$ (Mg/m ³)	1.91	—	
修正CBR (締固め度95%) (%)	65.20	20(30)以上	
液性限界(LL) w_L (%)	NP	—	
塑性限界(PL) w_P (%)	NP	—	
塑性指数(PI) I_p	NP	6以下	
2.36mmふるい通過率 (%)	15.0	5~25	
75 μ mふるい通過率 (%)	—	—	
すりへり減量 (%)	21.4	50以下	

特記事項

品質規格については、舗装設計施工指針・舗装施工便覧(平成18年度版)、舗装再生便覧(令和6年度版)参考
 アスファルトコンクリート再生骨材を含む再生クラッシャーランを用い、上層路盤、基層、表層の合計厚が40cmより小さい場合は、
 修正CBRの規格値は()内の数値を適用する。

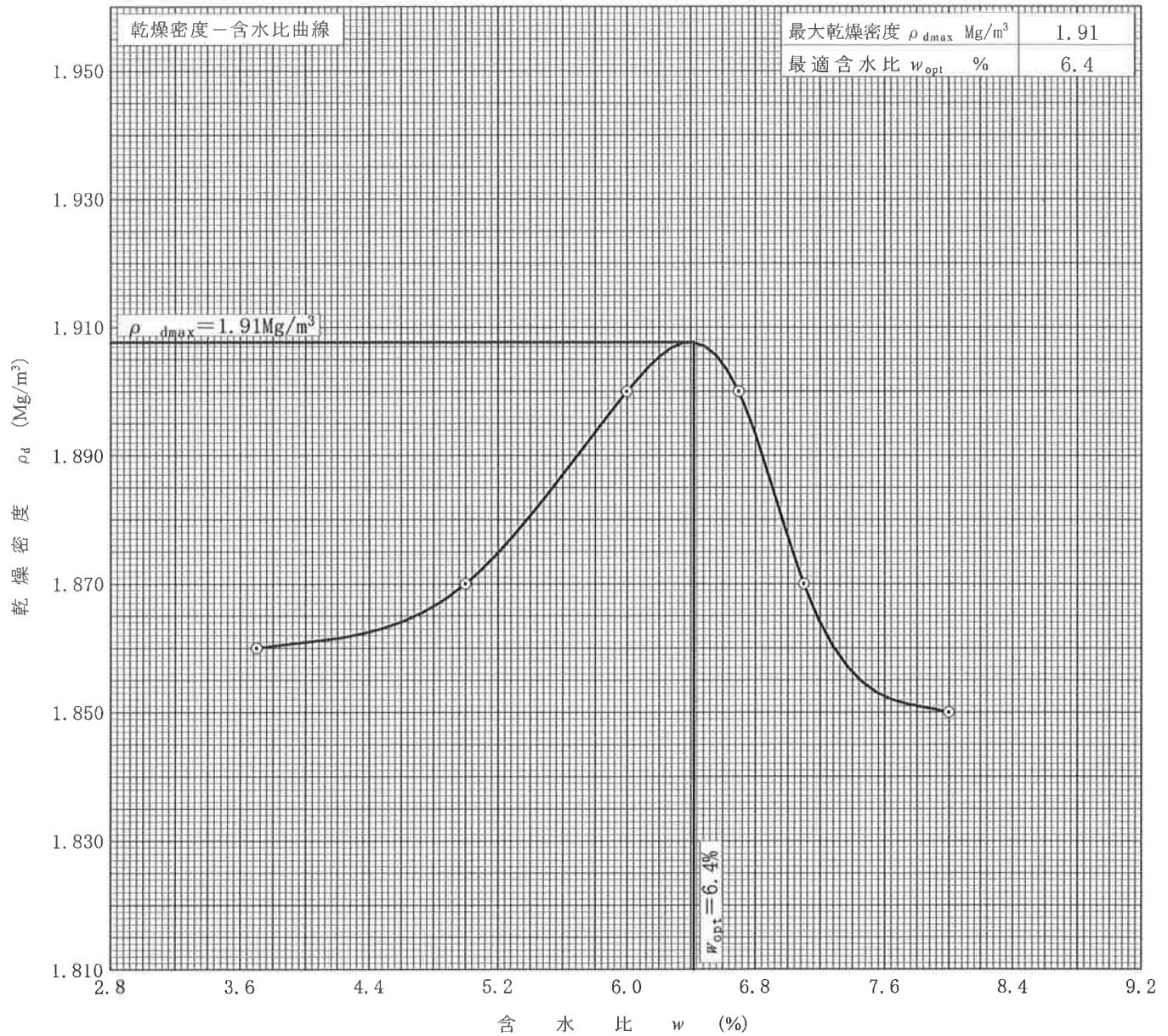
調査件名 55644 (株) 西村砕石所

試験年月日 2025年 1月 29日

試料番号 (深さ) RC-40 (新材 30%:再生Con 50%:再生As 20%)

試験者 柳池 武訓

試験方法	E-b		土質名称					
試料の準備方法	乾燥法, 湿潤法		ランマー質量 kg	4.5	土粒子の密度 ρ_s Mg/m ³			
試料の使用方法	繰返し法 , 非繰返し法		落下高さ mm	450	試料調製前の最大粒径 mm			
含水比	試料分取後 w_0 %		突固め回数 回/層	92	モールド	内径 mm	150.0	
	乾燥処理後 w_1 %		突固め層数 層	3		高さ ¹⁾ mm	125.0	
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 w %	3.7	5.0	6.0	6.7	7.1	8.0		
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.86	1.87	1.90	1.90	1.87	1.85		



特記事項

1) 内径150mmのモールドの場合はペーサーディスクの高さを差引く。

ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$\rho_{dsut} = \frac{\rho_w}{\rho_w / \rho_s + w / 100}$$

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験 (測定)	受付番号 55644D727
------------------------	--------------------	-------------------

調査件名 55644 (株)西村砕石所 試験年月日 2025年 1月 29日

試料番号 (深さ) RC-40(新材 30%:再生Con 50%:再生As 20%) 試験者 柳池 武訓

試験方法		E-b	土質名称				
試料の準備方法		乾燥法, 湿潤法	ランマー質量 kg	4.5	モ ル ド	内径 mm	150.0
試料の使用方法		繰返し法 , 非繰返し法	落下高さ mm	450		高さ ¹⁾ mm	125.0
含水比	試料分取後 w_0 %		突固め回数 回/層	92		容量 V mm ³	2209E+3
	乾燥処理後 w_1 %		突固め層数 層	3		質量 m_1 ²⁾ g	3991
測定 No.		1	2	3	4		
(試料+モル) 質量 m_2 ²⁾ g		8247	8327	8437	8479		
湿潤密度 ρ_t Mg/m ³		1.93	1.96	2.01	2.03		
平均含水比 w %		3.7	5.0	6.0	6.7		
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.86	1.87	1.90	1.90		
含 水 比	容器 No.	939	208	863	1069		
	m_a g	5415	5526	5639	5679		
	m_b g	5262	5321	5389	5397		
	m_c g	1162	1192	1197	1196		
	w %	3.7	5.0	6.0	6.7		
測定 No.		5	6	7	8		
(試料+モル) 質量 m_2 ²⁾ g		8404	8412				
湿潤密度 ρ_t Mg/m ³		2.00	2.00				
平均含水比 w %		7.1	8.0				
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.87	1.85				
含 水 比	容器 No.	1032	1076				
	m_a g	5610	5602				
	m_b g	5318	5276				
	m_c g	1206	1196				
	w %	7.1	8.0				
測定 No.							
m_a g							
m_b g							
m_c g							
w %							

特記事項

- 1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$$

修正 C B R 試 験

受付番号
55644D728

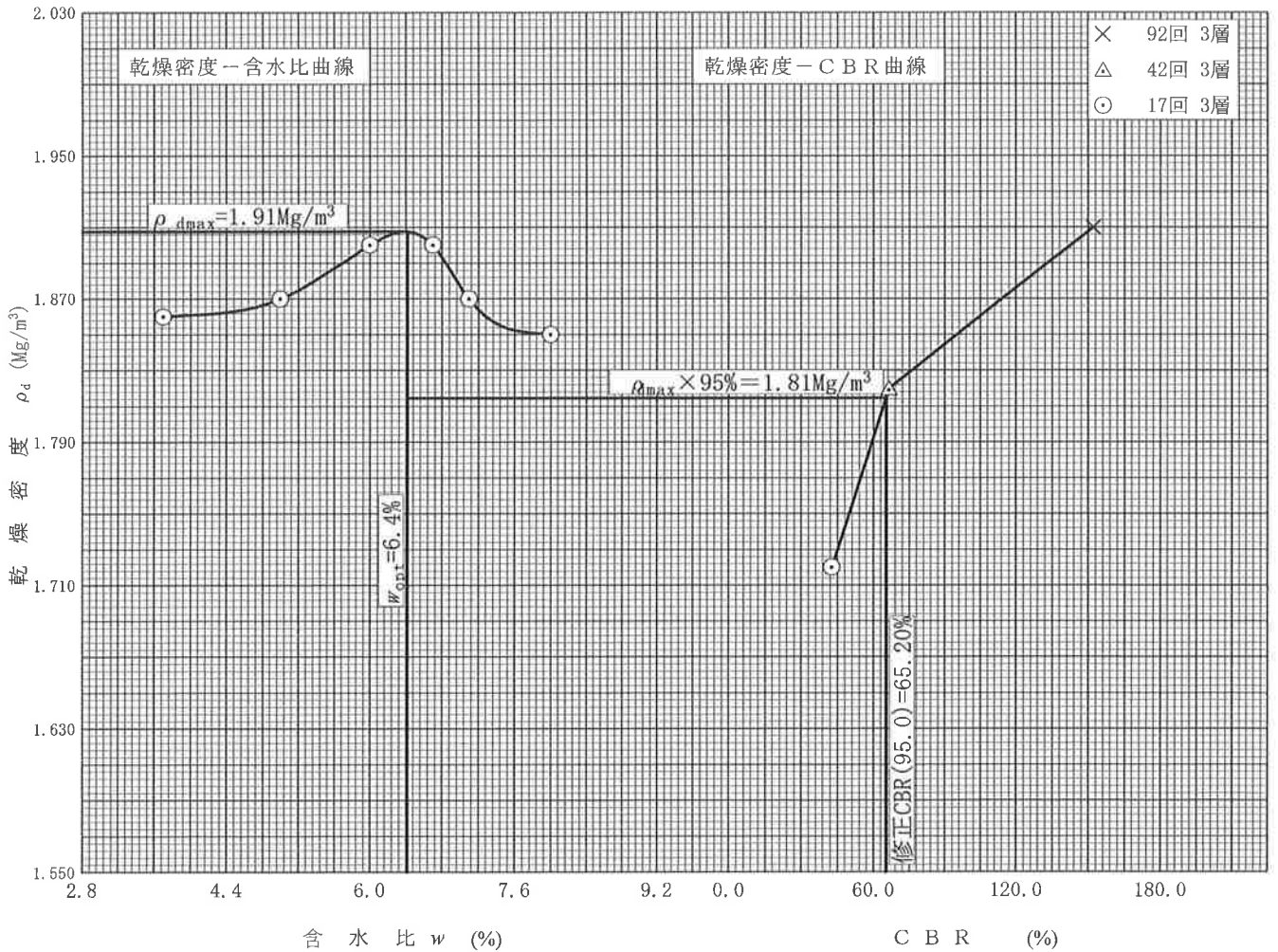
調査件名 55644 (株) 西村砕石所

試験年月日 2025年 2月 7日

試料番号 (深さ) RC-40 (新材 30%:再生Con 50%:再生As 20%)

試 験 者 柳池 武訓

突 固 め 回 数	回/層	92 (3 層)			42 (3 層)			17 (3 層)		
供 試 体 No.		92-1	92-2	92-3	42-1	42-2	42-3	17-1	17-2	17-3
乾 燥 密 度 ρ_d Mg/m ³		1.92	1.89	1.92	1.82	1.82	1.81	1.72	1.73	1.72
平 均 値 ρ_d Mg/m ³		1.91			1.82			1.72		
貫入量2.5mmにおけるCBR %		149.33	159.70	142.61	66.12	45.75	75.22	39.78	41.87	34.78
平 均 値 %		150.55			62.36			38.81		
貫入量5.0mmにおけるCBR %		151.16	162.56	142.66	69.60	47.24	82.66	45.68	44.17	38.54
平 均 値 %		152.13			66.50			42.80		
ハンマー質量 kg	4.5	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³			1.91			締 固 め 度 %		
		最適含水比 w_{opt} %			6.4			修 正 C B R %		
								95.0		
								65.20		



特記事項

調査件名 55644 (株)西村砕石所 試験年月日 2025年 2月 7日

試料番号 (深さ) RC-40(新材 30%:再生Con 50%:再生As 20%) 試験者 柳池 武訓

試験方法		締固めた土, 乱さない土	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RC-40		
突固め方法		E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 w_n %			
試料準備	準備方法	非乾燥法 , 空気乾燥法	突固め回数 回/層	92	最適含水比 w_{opt} %	6.4		
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	1.91		
	試料調製後含水比 w_0 %		モールド	内径 mm	150	荷重板質量 kg	5.0	
		高さ ¹⁾ mm		125	モールド容量 V mm ³	2209E+3		
供試体 No.			92-1		92-2		92-3	
含水比	容器 No.		1090		1090		1090	
	m_a	g	5329.0		5329.0		5329.0	
	m_b	g	5077.0		5077.0		5077.0	
	m_c	g	1196.0		1196.0		1196.0	
	w_1	%	6.5		6.5		6.5	
平均値 w_1 %			6.5		6.5		6.5	
密度	(試料+モールド)質量 m_2 ²⁾ g		8513		8456		8527	
	モールド質量 m_1 ²⁾ g		4011		4012		4014	
	湿潤密度 ρ_t Mg/m ³		2.04		2.01		2.04	
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.92		1.89		1.92	
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		2	0.02	4	0.04	3	0.03
(試料+モールド)質量 m_3 ²⁾ g		8737		8654		8729		
膨張比 r_e %		0.02		0.03		0.02		
湿潤密度 ρ'_i Mg/m ³		2.14		2.10		2.13		
乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³		1.92		1.89		1.92		
平均含水比 w' %		11.5		11.1		10.9		

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho'_i = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$

$$\rho'_d = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho'_i}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$$

J I S A 1 2 1 1 J G S 0 7 2 1	C B R 試 験 (貫 入 試 験)	受付番号 55644D728
----------------------------------	-----------------------	-------------------

調査件名 55644 (株)西村砕石所 試験年月日 2025年 2月 7日

試料番号(深さ) RC-40(新材 30%:再生Con 50%:再生As 20%) 試験者 柳池 武訓

試験条件		水浸, 非水浸		貫入速度 mm/min		1		荷重板質量 kg		5.0					
養生条件		日空气中		荷重計 No.		5		貫入ピストンの断面積 mm ²		1.96E+3					
		4 日水浸		容量 kN		50		校正係数 $\frac{MN/m^2}{日盛}$ kN/日盛		1					
供試体 No.		92-1		供試体 No.		92-2		供試体 No.		92-3					
貫入量 mm		荷重強さ, 荷重		貫入量 mm		荷重強さ, 荷重		貫入量 mm		荷重強さ, 荷重					
読み		平均		荷重計		MN/m ²		読み		平均		荷重計		MN/m ²	
1		2		の読み		kN		1		2		の読み		kN	
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0.5	0.44	0.47	0.373	0.37	0.5	0.48	0.49	1.130	1.13	0.5	0.50	0.50	1.026	1.03	
1.0	1.00	1.00	3.793	3.79	1.0	0.90	0.95	4.959	4.96	1.0	1.03	1.02	5.720	5.72	
1.5	1.46	1.48	8.472	8.47	1.5	1.37	1.44	10.041	10.04	1.5	1.56	1.53	10.006	10.01	
2.0	1.95	1.98	12.682	12.68	2.0	1.87	1.94	14.415	14.42	2.0	2.08	2.04	14.038	14.04	
2.5	2.44	2.47	16.198	16.20	2.5	2.38	2.44	17.914	17.91	2.5	2.54	2.52	17.022	17.02	
3.0	2.95	2.98	19.281	19.28	3.0	2.90	2.95	21.051	21.05	3.0	3.05	3.03	19.799	19.80	
4.0	3.94	3.97	24.056	24.06	4.0	3.90	3.95	26.173	26.17	4.0	4.08	4.04	24.049	24.05	
5.0	4.95	4.98	27.866	27.87	5.0	4.88	4.94	30.340	30.34	5.0	5.12	5.06	27.561	27.56	
7.5	7.49	7.50	35.633	35.63	7.5	7.43	7.47	38.802	38.80	7.5	7.65	7.58	34.318	34.32	
10.0	10.03	10.02	42.520	42.52	10.0	9.97	9.99	44.986	44.99	10.0	10.16	10.08	39.623	39.62	
12.5					12.5					12.5					
貫入試験後の含水比	容器 No.	3021		貫入試験後の含水比	容器 No.	3151		貫入試験後の含水比	容器 No.	3144					
	m _a g	6278.0			m _a g	6144.0			m _a g	6209.0					
	m _b g	5822.0			m _b g	5692.0			m _b g	5767.0					
	m _c g	1618.0			m _c g	1568.0			m _c g	1566.0					
	w ₂ %	10.8			w ₂ %	11.0			w ₂ %	10.5					
	平均値 w ₂ %	10.8			平均値 w ₂ %	11.0			平均値 w ₂ %	10.5					

特記事項

[1MN/m² ≒ 10.2 kgf/cm²]
[1kN ≒ 102 kgf]

調査件名 55644 (株)西村砕石所 試験年月日 2025年 2月 7日

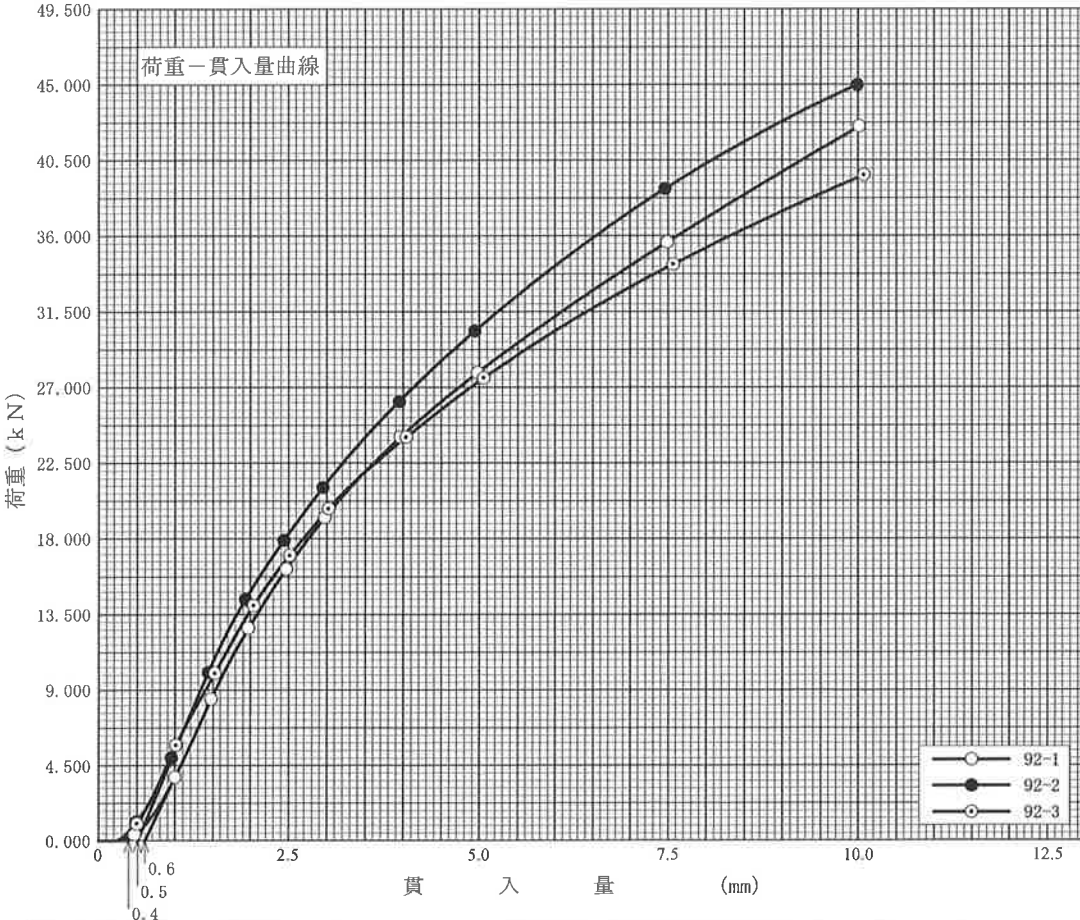
試料番号(深さ) RC-40(新材 30%:再生Con 50%:再生As 20%) 試験者 柳池 武訓

試験方法	締め土, 乱さない土	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RC-40	
突固め方法	E-b	落下高さ mm	450	空気乾燥前含水比 %		
試料の準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数 回/層	92	自然含水比 w_n %		
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数 層	3	最適含水比 w_{opt} %	6.4	
養生条件	日空气中	モールド	内径 mm	150	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	1.91
	4 日水浸		高さ ¹⁾ mm	125		

供試体 No.		92-1	92-2	92-3	
吸水膨張試験	前	含水比 w_1 %	6.5	6.5	6.5
		乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.92	1.89	1.92
	後	膨張比 r_e %	0.02	0.03	0.02
		平均含水比 w' %	11.5	11.1	10.9
		乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³	1.92	1.89	1.92
貫入試験	試験後の含水比 w_2 %	10.8	11.0	10.5	
	貫入量2.5mmにおけるCBR %	149.33	159.70	142.61	
	貫入量5.0mmにおけるCBR %	151.16	162.56	142.66	
	CBR %	151.16	162.56	142.66	

平均 C B R %
152.13

特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。



[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
供試体 No.92-1	20.01	30.08
供試体 No.92-2	21.40	32.35
供試体 No.92-3	19.11	28.39
標準荷重強度 MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

調査件名 55644 (株)西村砕石所 試験年月日 2025年 2月 7日

試料番号 (深さ) RC-40(新材 30%:再生Con 50%:再生As 20%) 試験者 柳池 武訓

試験方法		ランマー質量 kg	4.5	土質名称		RC-40		
突固め方法		落下高さ mm	450	自然含水比 w_n %				
試料準備	準備方法	突固め回数 回/層	42	最適含水比 w_{opt} %		6.4		
	空気乾燥前含水比 %	突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³		1.91		
	試料調製後含水比 w_0 %	モールド	内径 mm	150	荷重板質量 kg		5.0	
			高さ ¹⁾ mm	125	モールド容量 V mm ³		2209E+3	
供試体 No.		42-1	42-2		42-3			
含水比	容器 No.	354	354		354			
	m_a g	5311.0	5311.0		5311.0			
	m_b g	5058.0	5058.0		5058.0			
	m_c g	1170.0	1170.0		1170.0			
	w_1 %	6.5	6.5		6.5			
平均値 w_1 %		6.5		6.5		6.5		
密度	(試料+モールド)質量 m_2 ²⁾ g	8293	8300		8277			
	モールド質量 m_1 ²⁾ g	4015	4020		4020			
	湿潤密度 ρ_t Mg/m ³	1.94	1.94		1.93			
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.82	1.82		1.81			
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		5	0.05	4	0.04	6	0.06
試験	(試料+モールド)質量 m_3 ²⁾ g	8537		8575		8526		
	膨張比 r_e %	0.04		0.03		0.05		
	湿潤密度 ρ'_t Mg/m ³	2.05		2.06		2.04		
	乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³	1.82		1.82		1.81		
	平均含水比 w' %	12.6		13.2		12.7		

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho'_t = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_e / 100)}$$

$$\rho'_d = \frac{\rho_d}{1 + r_e / 100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho'_t}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$$

調査件名 55644 (株)西村砕石所 試験年月日 2025年 2月 7日

試料番号(深さ) RC-40(新材 30%:再生Con 50%:再生As 20%) 試験者 柳池 武訓

試験条件			水浸, 非水浸		貫入速度 mm/min			1		荷重板質量 kg			5.0	
養生条件			日空气中		荷重計 No.			5		貫入ピストンの断面積 mm ²			1.96E+3	
			4 日水浸		容量 kN			50		校正係数 $\frac{MN/m^2/目盛}{kN/目盛}$			1	
供試体 No.			42-1		供試体 No.			42-2		供試体 No.			42-3	
貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重	
読 み		平均	荷重計 MN/m²		読 み		荷重計 MN/m²		読 み		荷重計 MN/m²		読 み	
1	2		の読み	kN	1	2	平均	の読み	kN	1	2	平均	の読み	kN
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0.5	0.49	0.50	1.050	1.05	0.5	0.44	0.47	0.276	0.28	0.5	0.62	0.56	1.276	1.28
1.0	0.96	0.98	3.289	3.29	1.0	0.85	0.93	1.455	1.46	1.0	1.12	1.06	3.809	3.81
1.5	1.44	1.47	5.200	5.20	1.5	1.28	1.39	2.907	2.91	1.5	1.58	1.54	5.985	5.98
2.0	1.94	1.97	6.793	6.79	2.0	1.74	1.87	4.037	4.04	2.0	2.08	2.04	7.908	7.91
2.5	2.43	2.47	8.119	8.12	2.5	2.22	2.36	5.021	5.02	2.5	2.59	2.55	9.364	9.36
3.0	2.92	2.96	9.293	9.29	3.0	2.70	2.85	5.900	5.90	3.0	3.07	3.04	10.741	10.74
4.0	3.88	3.94	11.271	11.27	4.0	3.68	3.84	7.289	7.29	4.0	4.08	4.04	13.388	13.39
5.0	4.91	4.96	13.248	13.25	5.0	4.65	4.83	8.719	8.72	5.0	5.08	5.04	15.797	15.80
7.5	7.41	7.46	18.014	18.01	7.5	7.14	7.32	11.931	11.93	7.5	7.54	7.52	21.025	21.02
10.0	9.91	9.96	22.338	22.34	10.0	9.64	9.82	15.866	15.87	10.0	10.07	10.04	25.509	25.51
12.5					12.5					12.5				
貫入試験後の含水比	容器 No.	3005		貫入試験後の含水比	容器 No.	3141		貫入試験後の含水比	容器 No.	3124				
	m _a g	5836.0			m _a g	6092.0			m _a g	6048.0				
	m _b g	5366.0			m _b g	5606.0			m _b g	5578.0				
	m _c g	1404.0			m _c g	1596.0			m _c g	1608.0				
	w ₂ %	11.9			w ₂ %	12.1			w ₂ %	11.8				
	平均値 w ₂ %	11.9			平均値 w ₂ %	12.1			平均値 w ₂ %	11.8				

特記事項

[1MN/m² ≒ 10.2 kgf/cm²]
[1kN ≒ 102 kgf]

調査件名 55644 (株)西村砕石所 試験年月日 2025年 2月 7日

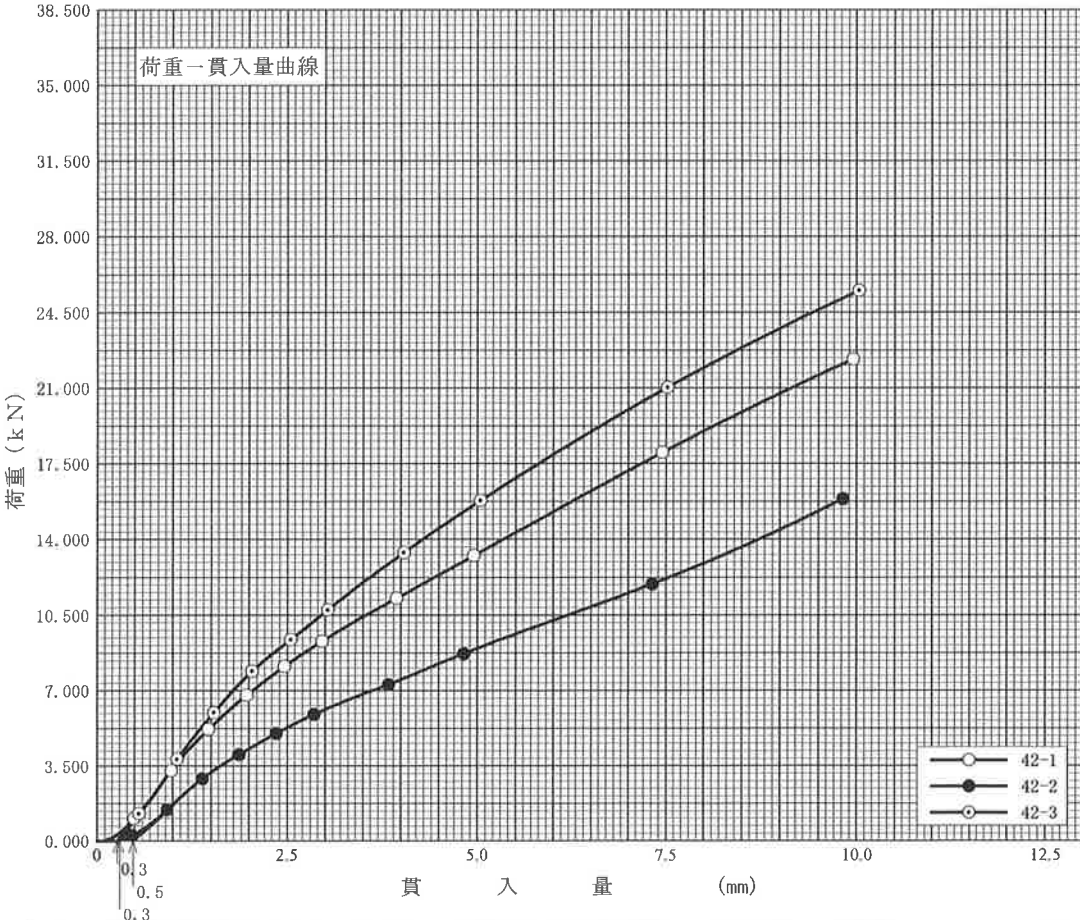
試料番号(深さ) RC-40(新材 30%:再生Con 50%:再生As 20%) 試験者 柳池 武訓

試験方法	締め固め土, 乱さない土	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RC-40	
突固め方法	E-b	落下高さ mm	450	空気乾燥前含水比 %		
試料の準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数 回/層	42	自然含水比 w_n %		
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数 層	3	最適含水比 w_{opt} %	6.4	
養生条件	日空气中	モールド	内径 mm	150	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	1.91
	4 日水浸		高さ ^{D)} mm	125		

供試体 No.		42-1	42-2	42-3	
吸水膨張試験	前	含水比 w_1 %	6.5	6.5	6.5
		乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.82	1.82	1.81
	後	膨張比 r_e %	0.04	0.03	0.05
		平均含水比 w' %	12.6	13.2	12.7
		乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³	1.82	1.82	1.81
貫入試験	試験後の含水比 w_2 %	11.9	12.1	11.8	
	貫入量2.5mmにおけるCBR %	66.12	45.75	75.22	
	貫入量5.0mmにおけるCBR %	69.60	47.24	82.66	
	CBR %	69.60	47.24	82.66	

平均 C B R %
66.50

特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。



	[1MN/m ² ≒ 10.2kgf/cm ²] [1kN ≒ 102kgf]	
貫入量 mm	2.5	5.0
供試体 No.42-1	8.86	13.85
供試体 No.42-2	6.13	9.40
供試体 No.42-3	10.08	16.45
標準荷重強さ MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

調査件名 55644 (株)西村砕石所 試験年月日 2025年 2月 7日

試料番号 (深さ) RC-40(新材 30%:再生Con 50%:再生As 20%) 試験者 柳池 武訓

試験方法		締固めた土, 乱さない	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RC-40		
突固め方法		E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 w_n %			
試料準備	準備方法	非乾燥法 , 空気乾燥法	突固め回数 回/層	17	最適含水比 w_{opt} %	6.4		
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	1.91		
	試料調製後含水比 w_0 %		モールド	内径 mm	150	荷重板質量 kg	5.0	
			高さ ¹⁾ mm	125	モールド容量 V mm ³	2209E+3		
供 試 体 No.			17-1		17-2		17-3	
含 水 比	容 器 No.		134		134		134	
	m_a	g	5318.0		5318.0		5318.0	
	m_b	g	5066.0		5066.0		5066.0	
	m_c	g	1182.0		1182.0		1182.0	
	w_1	%	6.5		6.5		6.5	
平 均 値 w_1 %			6.5		6.5		6.5	
密 度	(試料+モールド)質量 m_2 ²⁾ g		8019		8043		8036	
	モールド質量 m_1 ²⁾ g		3982		3983		3983	
	湿潤密度 ρ_i Mg/m ³		1.83		1.84		1.83	
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.72		1.73		1.72	
吸 水 膨 張 試 験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		4	0.04	5	0.05	2	0.02
(試料+モールド)質量 m_3 ²⁾ g		8279		8315		8268		
膨 張 比 r_e %		0.03		0.04		0.02		
湿潤密度 ρ_i Mg/m ³		1.94		1.96		1.94		
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.72		1.73		1.72		
平均含水比 w' %		12.8		13.3		12.8		

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_i = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$

$$\rho_d = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho_i}{\rho_d} - 1 \right) \times 100$$

J I S A 1 2 1 1 J G S 0 7 2 1	C B R 試 験 (貫 入 試 験)	受付番号 55644D728
----------------------------------	-----------------------	-------------------

調査件名 55644 (株) 西村砕石所

試験年月日 2025年 2月 7日

試料番号 (深さ) RC-40(新材 30%:再生Con 50%:再生As 20%)

試験者 柳池 武訓

試験条件			水浸, 非水浸		貫入速度 mm/min			1		荷重板質量 kg			5.0	
養生条件			日空気中		荷重計 No.			4		貫入ピストンの断面積 mm ²			1.96E+3	
			4 日水浸		容量 kN			20		校正係数 $\frac{MN/m^2}{目盛}$ kN/目盛			1	
供試体 No.			17-1		供試体 No.			17-2		供試体 No.			17-3	
貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重	
読み		平均	荷重計 の読み	MN/m ² kN	読み		平均	荷重計 の読み	MN/m ² kN	読み		平均	荷重計 の読み	MN/m ² kN
1	2				1	2				1	2			
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0.5	0.49	0.50	0.551	0.55	0.5	0.55	0.53	0.896	0.90	0.5	0.50	0.50	0.254	0.25
1.0	1.08	1.04	1.840	1.84	1.0	1.14	1.07	2.497	2.50	1.0	1.05	1.03	1.318	1.32
1.5	1.58	1.54	3.016	3.02	1.5	1.61	1.56	3.632	3.63	1.5	1.57	1.54	2.413	2.41
2.0	2.09	2.05	4.044	4.04	2.0	2.12	2.06	4.570	4.57	2.0	2.03	2.02	3.294	3.29
2.5	2.55	2.53	4.867	4.87	2.5	2.61	2.56	5.332	5.33	2.5	2.51	2.51	4.044	4.04
3.0	3.07	3.04	5.793	5.79	3.0	3.11	3.06	6.056	6.06	3.0	3.05	3.03	4.802	4.80
4.0	4.06	4.03	7.314	7.31	4.0	4.09	4.05	7.360	7.36	4.0	4.03	4.02	6.106	6.11
5.0	5.07	5.04	8.775	8.78	5.0	5.08	5.04	8.522	8.52	5.0	5.02	5.01	7.187	7.19
7.5	7.63	7.57	12.342	12.34	7.5	7.60	7.55	11.552	11.55	7.5	7.56	7.53	10.005	10.00
10.0	10.18	10.09	14.749	14.75	10.0	10.12	10.06	14.615	14.62	10.0	10.04	10.02	12.916	12.92
12.5					12.5					12.5				
貫入試験後の含水比	容器 No.	3012		貫入試験後の含水比	容器 No.	3138		貫入試験後の含水比	容器 No.	3150				
	m _a g	5573.0			m _a g	5600.0			m _a g	5620.0				
	m _b g	5123.0			m _b g	5127.0			m _b g	5172.0				
	m _c g	1359.0			m _c g	1370.0			m _c g	1402.0				
	w ₂ %	12.0			w ₂ %	12.6			w ₂ %	11.9				
	平均値 w ₂ %	12.0			平均値 w ₂ %	12.6			平均値 w ₂ %	11.9				

特記事項

[1MN/m² ≒ 10.2 kgf/cm²]
[1kN ≒ 102 kgf]

調査件名 55644 (株)西村砕石所 試験年月日 2025年 2月 7日

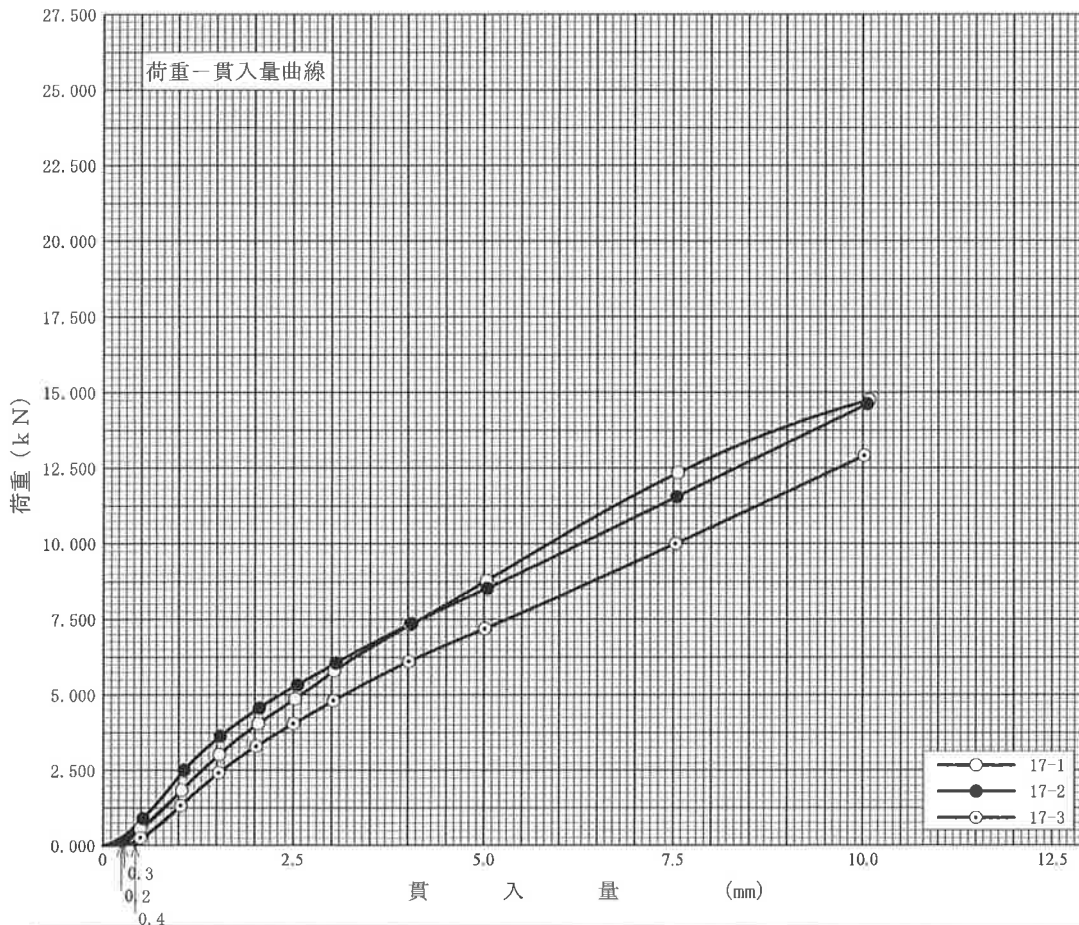
試料番号(深さ) RC-40(新材 30%:再生Con 50%:再生As 20%) 試験者 柳池 武訓

試験方法	縮固めた土, 乱さない土	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RC-40	
突固め方法	E-b	落下高さ mm	450	空気乾燥前含水比 %		
試料の準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数 回/層	17	自然含水比 w_n %		
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数 層	3	最適含水比 w_{opt} %	6.4	
養生条件	日空气中	モールド	内径 mm	150	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	1.91
	4日水浸		高さ ¹⁾ mm	125		

供試体 No.		17-1	17-2	17-3
吸水膨張試験	前			
	含水比 w_1 %	6.5	6.5	6.5
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.72	1.73	1.72
	後			
膨張比 v_e %	0.03	0.04	0.02	
平均含水比 w' %	12.8	13.3	12.8	
乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³	1.72	1.73	1.72	
貫入試験	試験後の含水比 w_2 %	12.0	12.6	11.9
	貫入量2.5mmにおけるCBR %	39.78	41.87	34.78
	貫入量5.0mmにおけるCBR %	45.68	44.17	38.54
	CBR %	45.68	44.17	38.54

平均 C B R %
42.80

特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。



[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
供試体 No.17-1	5.33	9.09
供試体 No.17-2	5.61	8.79
供試体 No.17-3	4.66	7.67
標準荷重増量 MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

JIS A 1205 土の液性限界・塑性限界試験

JGS 0141

試験年月日 2025/1/27

試験者 柳池 武訓

調査名 : 品質管理

施工場所 :

産地名 : 福岡県北九州市小倉南区蒲生5丁目5-21

依頼者名 : (株)西村砕石所

試料採取位置 :

試料の種類 : RC-40 (新材 30%:再生Co 50%:再生As 20%)

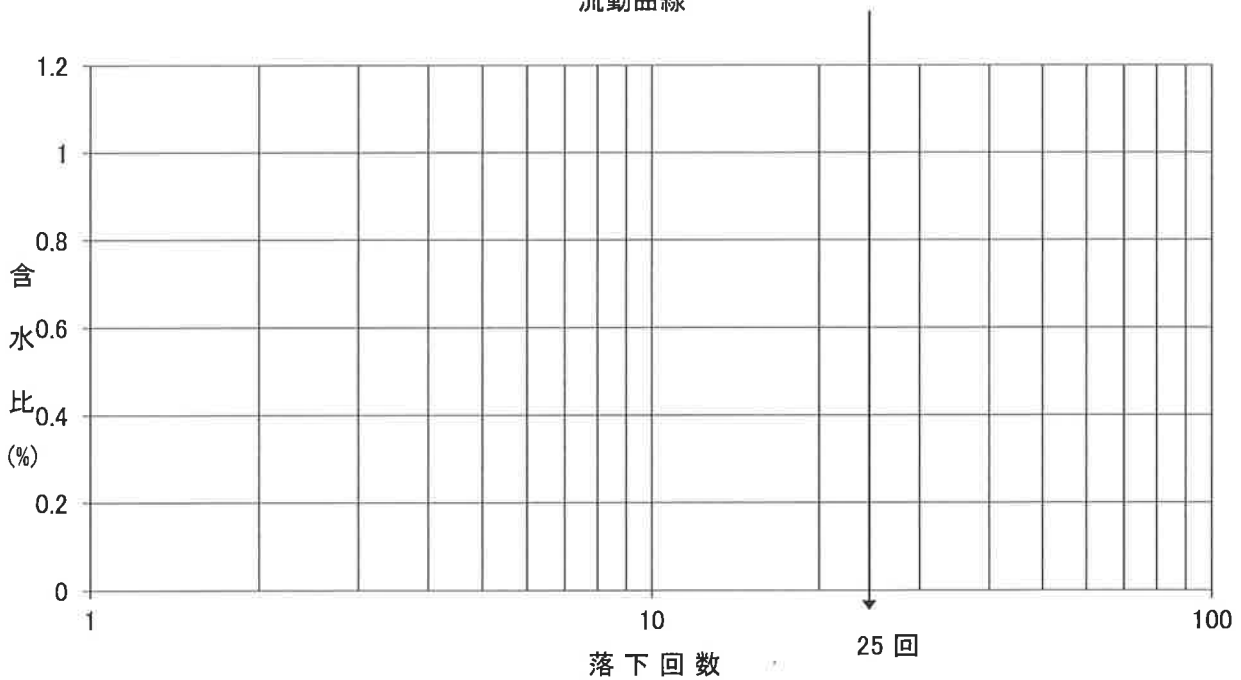
(1) 液性限界試験

落下回数	8回	落下回数	5回	落下回数	3回
No.	20	No.	21	No.	22
ma (g)	31.50	ma (g)	31.81	ma (g)	31.58
mb (g)	28.65	mb (g)	28.92	mb (g)	28.66
mc (g)	21.28	mc (g)	21.58	mc (g)	21.39
w (%)	38.7	w (%)	39.4	w (%)	40.2
落下回数		落下回数		落下回数	
No.		No.		No.	
ma (g)		ma (g)		ma (g)	
mb (g)		mb (g)		mb (g)	
mc (g)		mc (g)		mc (g)	
w (%)		w (%)		w (%)	

(2) 塑性限界試験

No.		No.		No.	
ma (g)		ma (g)		ma (g)	
mb (g)		mb (g)		mb (g)	
mc (g)		mc (g)		mc (g)	
w (%)		w (%)		w (%)	

流動曲線



液性限界 w_L (%)	塑性限界 w_p (%)	塑性指数 I_p
NP	NP	NP

舗装調査・試験法便覧 粗骨材のふるい分け試験

試験年月日 2025/1/28

試験者 柳池 武訓

調査名 : 品質管理

施工場所 :

産地名 : 福岡県北九州市小倉南区蒲生5丁目5-21

依頼者名 : (株)西村砕石所

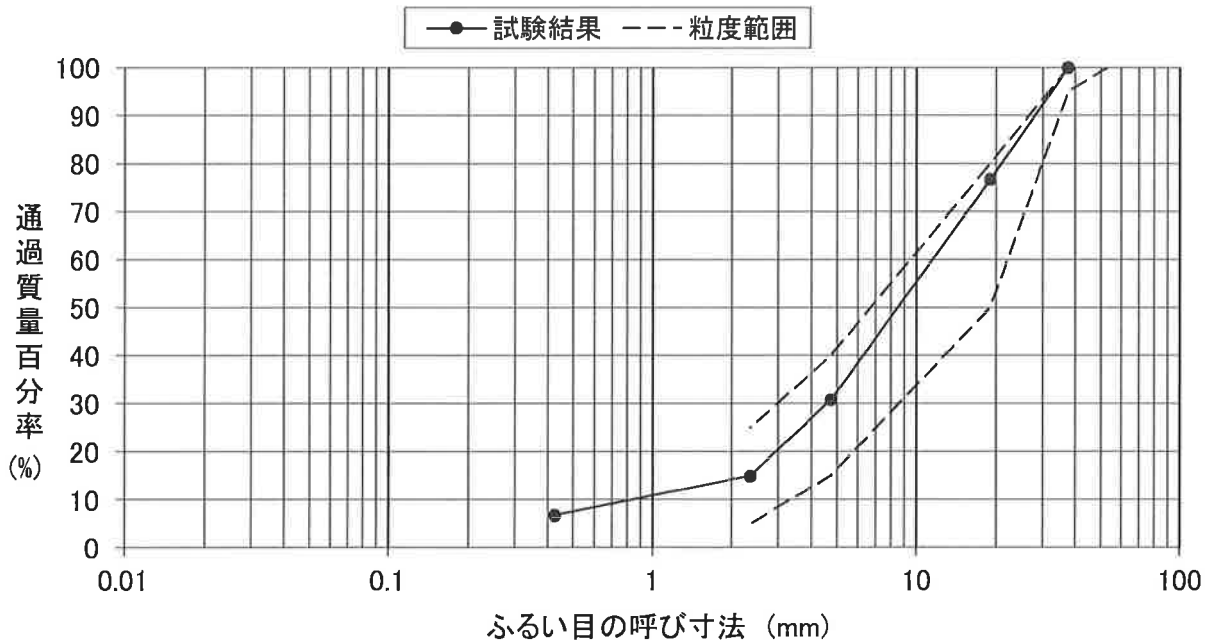
試料採取位置 : 粒度範囲 (mm): 40~0

試料の種類 : RC-40 (新材30%:再生Con50%:再生As20%)

試料総質量 : 8291.0 (g)

ふるい目の呼び寸法 (mm)	累加残留試料質量 (g)	加積残留率 (%)	通過質量百分率 (%)	粒度範囲 (通過質量百分率)
53				100
37.5	0.0	0.0	100.0	95 ~ 100
31.5	-	-	-	
26.5	-	-	-	
19	1933.0	23.3	76.7	50 ~ 80
13.2	-	-	-	
9.5	-	-	-	
4.75	5739.0	69.2	30.8	15 ~ 40
2.36	7047.0	85.0	15.0	5 ~ 25
1.18	-	-	-	
0.6	-	-	-	
0.425	7724.0	93.2	6.8	
0.3	-	-	-	
0.15	-	-	-	
0.075	-	-	-	
計	8291.0	100.0		

粒径加積曲線図



受付番号

55644E291

舗装調査・試験法便覧

ロサンゼルス試験機による粗骨材のすりへり試験

試験年月日

2025/1/24

試験者

柳池 武訓

調査名 : 品質管理

施工場所 :

産地名 : 福岡県北九州市小倉南区蒲生5丁目5-21

依頼者名 : (株)西村砕石所

試料の種類 : RC-40 (新材 30%:再生Con 50%:再生As 20%)

粒度範囲(mm): 40~0

骨材の種類 再生材 粒度区分 S-13(13~5mm)

すりへり試験結果

(1) 試験前の試料質量 (g)		5,000
(3) 試験後1.7mmふるいに残った試料の質量 (g)		3,930
(4) すりへり損失質量 (g)	(1) - (3)	1,070
(5) すりへり減量 (%)	(4) / (1) × 100	21.4

考察

50%以下

粒度区分はJIS A 5001による。